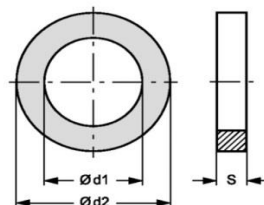


RONDELET METALIKE IZOLUESE PREJ ALUMINI.....ALR (1,0 mm)

Cilësitë	
Materiali	Alumin

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
ALR 4-8-1	4.00	8.00	1.00
ALR 5-7.5-1	5.00	7.50	1.00
ALR 5-9-1	5.00	9.00	1.00
ALR 6-10-1	6.00	10.00	1.00
ALR 6-12-1	6.00	12.00	1.00
ALR 6.5-9.5-1	6.50	9.50	1.00
ALR 8-11.5-1	8.00	11.50	1.00
ALR 8-12-1	8.00	12.00	1.00
ALR 8-13-1	8.00	13.00	1.00
ALR 8-14-1	8.00	14.00	1.00
ALR 10-13.5-1	10.50	13.50	1.00
ALR 10-14-1	10.50	14.00	1.00
ALR 10-15-1	10.50	15.00	1.00
ALR 10-16-1	10.00	16.00	1.00

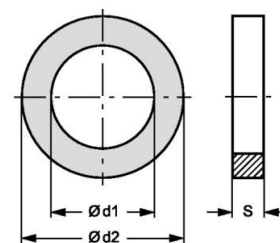


HANSA/FLEX

RONDELET METALIKE IZOLUESE PREJ ALUMINI.....ALR (1,5 mm)

Cilësitë	
Materiali	Alumin

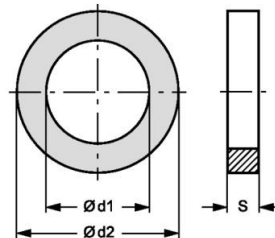
Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
ALR 12-15-1.5	12.00	15.00	1.50
ALR 12-16-1.5	12.00	16.00	1.50
ALR 12-17-1.5	12.00	17.00	1.50
ALR 12-18-1.5	12.00	18.00	1.50
ALR 12-19-1.5	12.00	19.00	1.50
ALR 13-18-1.5	13.00	18.00	1.50
ALR 14-18-1.5	14.00	18.00	1.50
ALR 14-20-1.5	14.00	20.00	1.50
ALR 14-22-1.5	14.00	22.00	1.50
ALR 15-19-1.5	15.00	19.00	1.50
ALR 15-24-1.5	15.00	24.00	1.50
ALR 16-20-1.5	16.00	20.00	1.50
ALR 16-22-1.5	16.00	22.00	1.50
ALR 17-21-1.5	17.00	21.00	1.50
ALR 17-23-1.5	17.00	23.00	1.50
ALR 18-22-1.5	18.00	22.00	1.50
ALR 18-24-1.5	18.00	24.00	1.50
ALR 20-24-1.5	20.00	24.00	1.50
ALR 20-26-1.5	20.00	26.00	1.50
ALR 21-26-1.5	21.00	26.00	1.50
ALR 21-28-1.5	21.00	28.00	1.50
ALR 22-27-1.5	22.00	27.00	1.50
ALR 22-29-1.5	22.00	29.00	1.50



HANSA/FLEX

Cilësitë	
Materiali	Alumin

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
ALR 13-18-2	13.00	18.00	2.00
ALR 24-29-2	24.00	29.00	2.00
ALR 24-30-2	24.00	30.00	2.00
ALR 24-32-2	24.00	32.00	2.00
ALR 26-31-2	26.00	31.00	2.00
ALR 26-32-2	26.00	32.00	2.00
ALR 26-34-2	26.00	34.00	2.00
ALR 27-32-2	27.00	32.00	2.00
ALR 28-34-2	28.00	34.00	2.00
ALR 28-36-2	28.00	36.00	2.00
ALR 30-36-2	30.00	36.00	2.00
ALR 30-38-2	30.00	38.00	2.00
ALR 32-38-2	32.00	38.00	2.00
ALR 33-39-2	33.00	39.00	2.00
ALR 35-41-2	35.00	41.00	2.00
ALR 36-42-2	36.00	42.00	2.00
ALR 38-44-2	38.00	44.00	2.00
ALR 40-47-2	40.00	47.00	2.00
ALR 42-49-2	42.00	49.00	2.00
ALR 45-52-2	45.00	52.00	2.00
ALR 48-55-2	48.00	55.00	2.00
ALR 50-57-2	50.00	57.00	2.00



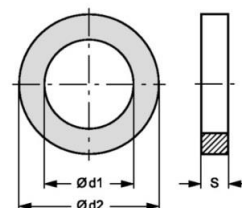
HANSA/FLEX

RONDELET METALIKE IZOLUESE PREJ BAKRI

RONDELET METALIKE IZOLUESE PREJ BAKRI.....CR (1,0 mm)

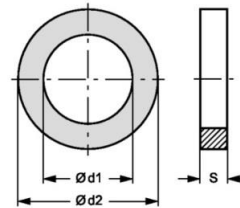
Cilësitë	
Dizenjo	Rondele izoluese
Temperatura maksimale	300 °C
Temperatura minimale	-50 °C
Materiali	Bakër

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
CR 4-8-1	4.00	8.00	1.00
CR 5-7.5-1	5.00	7.50	1.00
CR 5-8-1	5.00	8.00	1.00
CR 5-9-1	5.00	9.00	1.00
CR 5-10-1	5.00	10.00	1.00
CR 5.5-8-1	5.50	8.00	1.00
CR 6-10-1	6.00	10.00	1.00
CR 6-12-1	6.00	12.00	1.00
CR 6.5-9.5-1	6.50	9.50	1.00
CR 6.5-11-1	6.50	11.00	1.00
CR 8-11.5-1	8.00	11.50	1.00
CR 8-12-1	8.00	12.00	1.00
CR 8-13-1	8.00	13.00	1.00
CR 8-14-1	8.00	14.00	1.00
CR 8-15-1	8.00	15.00	1.00
CR 9-13-1	9.00	13.00	1.00



HANSA/FLEX

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
CR 9-14-1	9.00	14.00	1.00
CR 10-13-1	10.00	13.00	1.00
CR 10-13.5-1	10.00	13.50	1.00
CR 10-14-1	10.00	14.00	1.00
CR 10-15-1	10.00	15.00	1.00
CR 10-16-1	10.00	16.00	1.00
CR 10-17-1	10.00	17.00	1.00
CR 10-18-1	10.00	18.00	1.00
CR 10-20-1	10.00	20.00	1.00
CR 11-17-1	11.00	17.00	1.00
CR 11-20-1	11.00	20.00	1.00
CR 12-15.5-1	12.00	15.50	1.00
CR 12-16-1	12.00	16.00	1.00
CR 12-17-1	12.00	17.00	1.00
CR 12-18-1	12.00	18.00	1.00
CR 12-20-1	12.00	20.00	1.00
CR 13-17-1	13.00	17.00	1.00
CR 13-18-1	13.00	18.00	1.00
CR 13-19-1	13.00	19.00	1.00
CR 13-20-1	13.00	20.00	1.00
CR 14-18-1	14.00	18.00	1.00
CR 14-20-1	14.00	20.00	1.00
CR 14-24-1	14.00	24.00	1.00
CR 15-20-1	15.00	20.00	1.00
CR 16.5-24-1	16.50	24.00	1.00
CR 16-20-1	16.00	20.00	1.00
CR 16-22-1	16.00	22.00	1.00
CR 17-21-1	17.00	21.00	1.00
CR 17-22-1	17.00	22.00	1.00
CR 17-23-1	17.00	23.00	1.00
CR 18-22-1	18.00	22.00	1.00
CR 18-24-1	18.00	24.00	1.00
CR 20-24-1	20.00	24.00	1.00
CR 20-26-1	20.00	26.00	1.00
CR 21-26-1	21.00	26.00	1.00
CR 21-27-1	21.00	27.00	1.00
CR 21-28-1	21.00	28.00	1.00
CR 21-30-1	21.00	30.00	1.00
CR 22-27-1	22.00	27.00	1.00
CR 22-28-1	22.00	28.00	1.00
CR 22-29-1	22.00	29.00	1.00
CR 24-30-1	24.00	30.00	1.00
CR 26-30-1	26.00	30.00	1.00
CR 30-36-1	30.00	36.00	1.00



HANSA/FLEX



**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Nese jeni nje kompani qe keni nje numer te konsiderueshem implantesh, makinerish dhe pajisjesh te punes:

Nese jeni nje kompani qe e keni identifikuar tashme qe organizimi i mirembajtjes se mjeteve duhet te ribehet;

Nese jeni nje kompani qe deshironi te mbeshteteni ne praktikat me te mira nderkombetare per te organizuar mirembajtjen e aseteve tuaja industriale;

Nese jeni nje kompani qe deshironi te jeni ndryshe nga te tjeret, keni durimin e duhur dhe mbi te gjitha i besoni praktikave me te mira te zhvilluara;

mendojme se ka ardhur koha te riorganizoni mirembajtjen me ndikimin e EMC shqiptar.



**Pse propozojme konsulencë
mbi organizimin e mirëmbajtjes**

Përse sot Ju propozojmë asistencë për organizimin e mirëmbajtjes, kur objektivi i kompanisë tonë është pikërisht përfitimi i kontratave të shërbimeve të mirëmbajtjes?

Sepse edhe në botën e zhvilluar ky proces ka ecur në hapat

MIREMBAJTJE E PERQENDRUAR → MIREMBAJTJE E INTEGRUAR → MIREMBAJTJE E TERCIALIZUAR

Në fakt si mund të pretendojmë në tercializimin e shërbimeve të mirëmbajtjes direkt, kur:

- Implantet industriale, makineritë dhe pajisjet janë të një shumëllojshmërie të madhe dhe kur eksperiencia jonë e punës nuk është 10-tra vjeçare,
- Burimet njerëzore në vendin tonë janë shumë të kufizuara,
- Kompanitë janë të pozicionuara gjeografikisht në vende të ndryshme, ku dhe mundësitë janë të ndryshme,
- Kompanitë kanë prioritete të ndryshme dhe që zakonisht nuk përputhen me prioritetet e kompanive ofruese të shërbimeve.

Përse sot Ju propozojmë asistencë për organizimin e mirëmbajtjes, kur objektivi i kompanisë tonë është pikërisht përfitimi i kontratave të shërbimeve të mirëmbajtjes?

Sepse edhe në botën e zhvilluar ky proces ka ecur në hapat

MIREMBAJTJE E PERQENDRUAR



MIREMBAJTJE E INTEGRUAR



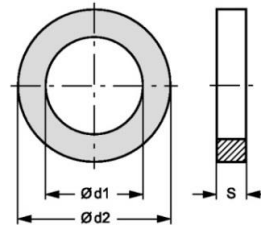
MIREMBAJTJE E TERCIALIZUAR

Në fakt si mund të pretendojmë në tercializimin e shërbimeve të mirëmbajtjes direkt, kur:

- > Implantet industriale, makineritë dhe pajisjet janë të një shumëllojshmërie të madhe dhe kur eksperiencia jonë e punës nuk është 10-tra vjeçare,
- > Burimet njerëzore në vendin tonë janë shumë të kufizuara,

Cilësitë	
Dizenjo	Rondele izoluese
Temperatura maksimale	300 °C
Temperatura minimale	-50 °C
Materiali	Bakër

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
CR 5-9-1.5	5.00	9.00	1.50
CR 5-11-1.5	5.00	11.00	1.50
CR 6-10-1.5	6.00	10.00	1.50
CR 6-12-1.5	6.00	12.00	1.50
CR 8-11.5-1.5	8.00	11.50	1.50
CR 8-12-1.5	8.00	12.00	1.50
CR 8-13-1.5	8.00	13.00	1.50
CR 8-14-1.5	8.00	14.00	1.50
CR 9-14-1.5	9.00	14.00	1.50
CR 10-13.5-1.5	10.00	13.50	1.50
CR 10-14-1.5	10.00	14.00	1.50
CR 10-15-1.5	10.00	15.00	1.50
CR 10-16-1.5	10.00	16.00	1.50
CR 10-17-1.5	10.00	17.00	1.50
CR 10-18-1.5	10.00	18.00	1.50
CR 10-20-1.5	10.00	20.00	1.50
CR 11-17-1.5	11.00	17.00	1.50
CR 12-15.5-1.5	12.00	15.50	1.50
CR 12-16-1.5	12.00	16.00	1.50
CR 12-17-1.5	12.00	17.00	1.50
CR 12-18-1.5	12.00	18.00	1.50
CR 12-19-1.5	12.00	19.00	1.50
CR 12-20-1.5	12.00	20.00	1.50
CR 13-17-1.5	13.00	17.00	1.50
CR 13-18-1.5	13.00	18.00	1.50
CR 13-19-1.5	13.00	19.00	1.50
CR 13-20-1.5	13.00	20.00	1.50
CR 13.5-17.5-1.5	13.50	17.50	1.50
CR 14-18-1.5	14.00	18.00	1.50
CR 14-20-1.5	14.00	20.00	1.50
CR 14-22-1.5	14.00	22.00	1.50
CR 14-23-1.5	14.00	23.00	1.50
CR 14-24-1.5	14.00	24.00	1.50
CR 15-19-1.5	15.00	19.00	1.50
CR 15-20-1.5	15.00	20.00	1.50
CR 16-20-1.5	16.00	20.00	1.50
CR 16-21-1.5	16.00	21.00	1.50
CR 16-22-1.5	16.00	22.00	1.50
CR 16-24-1.5	16.00	24.00	1.50
CR 16.5-22-1.5	16.50	22.00	1.50
CR 16.5-23-1.5	16.50	23.00	1.50
CR 16.5-24-1.5	16.50	24.00	1.50
CR 17-21-1.5	17.00	21.00	1.50
CR 17-22-1.5	17.00	22.00	1.50
CR 17-23-1.5	17.00	23.00	1.50
CR 17-25-1.5	17.00	25.00	1.50
CR 18-22-1.5	18.00	22.00	1.50



HANSA/FLEX



**EMC Engineering,
Maintenance Center**

EMC shp kryen trajnime te vazhdueshme per tekniket e mesem dhe per tekniket e larte.

Vetem ne kete menyre mund te zhvillohemi.



Identifikimi i rakorderive të tubave

Atëherë bëjmë një përmbledhje.

Kush janë veprimet që duhet të bëjmë që të dallojmë një rakord?

1. Duhet të ndahet se çfarë rakordi është METRIK, BSP, ORFS, JIC , etj.



Pra shihet që për rakorderite femër, me KOKE konike janë METRIK, BSP, NPT

Nderkohë që për rakorderitë femër me FOLE konike janë JIC dhe rakordet japoneze JIS



Identifikimi i rakorderive te tubave

Rakorderitë femër me kokë konike dallohen në mënyrë të thjeshtë. Kur i sheh këto rakorde sipas mënyrës së treguar me shigjetë, ato dallohen. Duhet shumë pak vëmendje dhe pak eksperiencë për t'i dalluar.



Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
CR 18-23-1.5	18.00	23.00	1.50
CR 18-24-1.5	18.00	24.00	1.50
CR 18-26-1.5	18.00	26.00	1.50
CR 19-25-1.5	19.00	25.00	1.50
CR 20-24-1.5	20.00	24.00	1.50
CR 20-26-1.5	20.00	26.00	1.50
CR 20-28-1.5	20.00	28.00	1.50
CR 21-25-1.5	21.00	25.00	1.50
CR 21-26-1.5	21.00	26.00	1.50
CR 21-27-1.5	21.00	27.00	1.50
CR 21-28-1.5	21.00	28.00	1.50
CR 22-26-1.5	22.00	26.00	1.50
CR 22-27-1.5	22.00	27.00	1.50
CR 22-28-1.5	22.00	28.00	1.50
CR 22-29-1.5	22.00	29.00	1.50
CR 23-30-1.5	23.00	30.00	1.50
CR 24-29-1.5	24.00	29.00	1.50
CR 24-30-1.5	24.00	30.00	1.50
CR 24-32-1.5	24.00	32.00	1.50
CR 26-31-1.5	26.00	31.00	1.50
CR 26-32-1.5	26.00	32.00	1.50
CR 26-34-1.5	26.00	34.00	1.50
CR 27-32-1.5	27.00	32.00	1.50
CR 27-35-1.5	27.00	35.00	1.50
CR 30-36-1.5	30.00	36.00	1.50
CR 30-38-1.5	30.00	38.00	1.50
CR 32-38-1.5	32.00	38.00	1.50
CR 33-39-1.5	33.00	39.00	1.50
CR 35-41-1.5	35.00	41.00	1.50
CR 36-42-1.5	36.00	42.00	1.50
CR 38-46-1.5	38.00	46.00	1.50
CR 42-51-1.5	42.00	51.00	1.50

Njohja e rakorderive hidraulike eshte një nga njohuritë me minimale që duhet të ketë një teknik që operon në fushën e hidro-mekanikës.

Identifikimi i rakorderive niples me fileta METRIKE

Kemi dalluar që kemi të bëjmë me një rakorderi me fileta METRIKE



Tani na dyhet të dallojmë se çfarë lloj rakordit është sepse në grupin e rakorderive me fileta METRIKE ka disa lloje të ndryshme.

Atëherë le të shohim sesi janë të grupuara tani rakordet me fileta metrike.

Do të kuptojmë menjëherë që nuk është e vështirë për t'i dalluar

PER TË DALLUAR RAKORDERITË DUHET TË KENI ME VETË DOMOSDOSHMERISHT TABELAT ME PERMASAT E TYRE.

KJO ESHTË E PADISKUTUESHME

Rakorderitë niples me fileta METRIKE

Rakorderitë niples me fileta metrike, janë të grupuara në:

RAKORDERITË METRIKE izolim me sip.konike 24°		RAKORDERITË FRANCEZE izolim me sip.konike 24°		RAKORDERITË JAPONEZE KOMATSU izolim me sip.konike 60°
SERIA E LEHTE	SERIA E RENDE	SERIA E LEHTE	SERIA E RENDE	
M12x1.5	M14x1.5	M27x1.5	M27x1.5	M14x1.5
M14x1.5	M16x1.5	M30x1.5	M33x1.5	M16x1.5
M16x1.5	M18x1.5	M36x1.5	M39x1.5	M18x1.5
M18x1.5	M20x1.5			M22x1.5
M22x1.5	M22x1.5			M24x1.5
M26x1.5	M24x1.5			M30x1.5
M30x2	M30x2			M33x1.5
M36x2	M36x2			M36x1.5
M45x2	M42x2			M42x1.5
M52x2	M52x2			

Tani i dini që kanë dallime dhe që rakordet femër me rakordet mashkull i idhen OK vetëm kur janë të të njëjtit tip dhe të së njëjtës seri.

Te nderuar teknik te mirembajtjes se makinerive te punes!

Megjithese ju duket e veshtire te mesoni identifikimin e rakorderive, ju garantojme qe kjo nuk eshte aspak nje gje e veshtire. Thjesht duhet pak durim dhe menjehere do te filloni t'i shikoni ndryshe rakordet.

Ne te njeiten menyre edhe komponentet e tjere hidraulik nuk jane te pafundem. Mjaft te dish rradhen e punes dhe ato fillojne dhe behen me te thjeshta.

EMC shpk i ka hyre me themel fushes se hidraulikes dhe po mundohet te jete nje mundesi me shume ne ndihme te gjithë atyre sipermarsve qe kane vendosur t'a ndertojne te ardhmen e tyre ketu ne Shqiperi.

Nese komponentet hidraulik identifikohen me gjuhen e duhur, atehere edhe zyrtat e prokurimit te kompanive do t'a kene me te thjeshte te testojne tregun dhe te marrin oferta per te blere produktin me te pershtatshem.

Rakorderitë e tubave, me fileta METRIKE

Pavarësisht se kush është kompania që i prodhon rakordet e tubave apo dhe se me çfarë kodi i identifikon, ka një EMERTIM NDERKOMBETAR për identifikimin e llojit të tyre

Rakord femër SERIA E LEHTE		Rakord femër SERIA E RENDE	
DKL	DKOL	DKS	DKOS
Koka konike e rakordit femër është universale me kënd 24°/60° dhe PA guarnicion O-Ring	Koka konike e rakordit femër është me kënd 24° dhe ME guarnicion O-Ring	Koka konike e rakordit femër është universale me kënd 24°/60° dhe PA guarnicion O-Ring	Koka konike e rakordit femër është me kënd 24° dhe ME guarnicion O-Ring

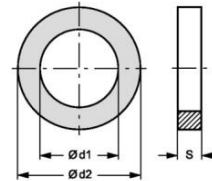
Rakorderitë e tubave, me fileta METRIKE

Pavarësisht se kush është kompania që i prodhon rakordet e tubave apo dhe se me çfarë kodi i identifikon, ka një EMERTIM NDERKOMBETAR për identifikimin e llojit të tyre

Rakord mashkull SERIA E LEHTE	SERIA E RENDE
CEL	CES
Foleja konike e rakordit mashkull është universale me kënd 24°	Foleja konike e rakordit mashkull është universale me kënd 24°

Cilësitë	
Dizenjo	Rondele izoluese
Temperatura maksimale	300 °C
Temperatura minimale	-50 °C
Materiali	Bakër

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
CR 5-9-2	5.00	9.00	2.00
CR 6-10-2	6.00	10.00	2.00
CR 6-12-2	6.00	12.00	2.00
CR 6.2-17.5-2	6.20	17.50	2.00
CR 8-11.5-2	8.00	11.50	2.00
CR 8-12-2	8.00	12.00	2.00
CR 8-13-2	8.00	13.00	2.00
CR 8-14-2	8.00	14.00	2.00
CR 8-19-2	8.00	19.00	2.00
CR 10-13.5-2	10.00	13.50	2.00
CR 10-14-2	10.00	14.00	2.00
CR 10-15-2	10.00	15.00	2.00
CR 10-16-2	10.00	16.00	2.00
CR 10-18-2	10.00	18.00	2.00
CR 10-20-2	10.00	20.00	2.00
CR 12-16-2	12.00	16.00	2.00
CR 12-17-2	12.00	17.00	2.00
CR 12-18-2	12.00	18.00	2.00
CR 12-20-2	12.00	20.00	2.00
CR 13-17-2	13.00	17.00	2.00
CR 13-18-2	13.00	18.00	2.00
CR 13-19-2	13.00	19.00	2.00
CR 13-20-2	13.00	20.00	2.00
CR 14-18-2	14.00	18.00	2.00
CR 14-20-2	14.00	20.00	2.00
CR 14-22-2	14.00	22.00	2.00
CR 14-24-2	14.00	24.00	2.00
CR 15-20-2	15.00	20.00	2.00
CR 16-20-2	16.00	20.00	2.00
CR 16-21-2	16.00	21.00	2.00
CR 16-22-2	16.00	22.00	2.00
CR 16-24-2	16.00	24.00	2.00
CR 17-21-2	17.00	21.00	2.00
CR 17-22-2	17.00	22.00	2.00
CR 17-23-2	17.00	23.00	2.00
CR 17-25-2	17.00	25.00	2.00
CR 18-22-2	18.00	22.00	2.00
CR 18-23-2	18.00	23.00	2.00
CR 18-24-2	18.00	24.00	2.00
CR 20-24-2	20.00	24.00	2.00
CR 20-26-2	20.00	26.00	2.00
CR 21-26-2	21.00	26.00	2.00
CR 21-27-2	21.00	27.00	2.00
CR 21-28-2	21.00	28.00	2.00
CR 22-26-2	22.00	26.00	2.00
CR 22-27-2	22.00	27.00	2.00
CR 22-28-2	22.00	28.00	2.00



HANSA/FLEX



**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Vaji hidraulik është një nga komponentët me të rëndësishëm në sistemin hidraulik. Ai është thelbësor i rëndësishëm në dizejimin, në operimin dhe në mirëmbajtjen e makinerisë. Impiantet moderne hidraulike po prodhohen me cikle kohore më të shkurtra, që operojnë në temperatura dhe presione më të larta, me toleranca shumë më të vogla të prodhimit të komponentëve hidraulik me depozita më të vogla dhe me xhiro më të larta. Për këtë arsye kërkesat për një cilësi të lartë të vajit dhe për një nivel të lartë të pastërtisë së tij, janë gjithnjë e më rritje. Edhe sot e kësaj dite vaji hidraulik është shkaku i mbi 80% të defekteve që ndodhin në sistemet hidraulike. Përdoruesit dhe prodhuesit e sisteme hidraulike industriale dhe mobile duhet t'i kushtojnë gjithnjë e më shumë rëndësi pastërtisë së vajit hidraulik. Përzgjedhja e vajit hidraulik dhe monitorimi i tij në mënyrë periodike është thelbësor për të garantuar efikasitetin e operacioneve dhe të jetëgjatësinë e komponentëve hidraulik.



Kontaminimi i vajit hidraulik është shkaku kryesor i mbi 80% të defekteve të sistemeve hidraulike

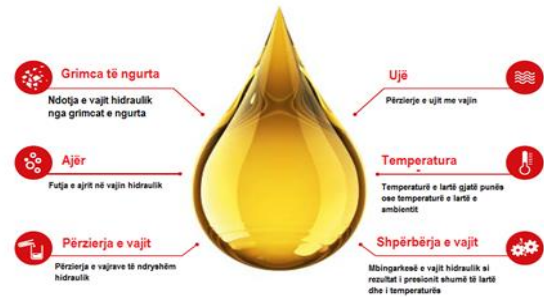
Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
CR 22-29-2	22.00	29.00	2.00
CR 23-28-2	23.00	28.00	2.00
CR 23-30-2	23.00	30.00	2.00
CR 24-29-2	24.00	29.00	2.00
CR 24-30-2	24.00	30.00	2.00
CR 24-32-2	24.00	32.00	2.00
CR 25-30-2	25.00	30.00	2.00
CR 25-33-2	25.00	33.00	2.00
CR 26-31-2	26.00	31.00	2.00
CR 26-32-2	26.00	32.00	2.00
CR 26-34-2	26.00	34.00	2.00
CR 26-36-2	26.00	36.00	2.00
CR 26.5-33-2	26.50	33.00	2.00
CR 27-32-2	27.00	32.00	2.00
CR 27-33-2	27.00	33.00	2.00
CR 27-34-2	27.00	34.00	2.00
CR 27-35-2	27.00	35.00	2.00
CR 27-38-2	27.00	38.00	2.00
CR 28-33-2	28.00	33.00	2.00
CR 28-34-2	28.00	34.00	2.00
CR 28-36-2	28.00	36.00	2.00
CR 30-36-2	30.00	36.00	2.00
CR 30-38-2	30.00	38.00	2.00
CR 30-42-2	30.00	42.00	2.00
CR 31-43-2	31.00	43.00	2.00
CR 32-38-2	32.00	38.00	2.00
CR 32-40-2	32.00	40.00	2.00
CR 33-39-2	33.00	39.00	2.00
CR 33-40-2	33.00	40.00	2.00
CR 33-41-2	33.00	41.00	2.00
CR 35-41-2	35.00	41.00	2.00
CR 36-42-2	36.00	42.00	2.00
CR 36-44-2	36.00	44.00	2.00
CR 38-44-2	38.00	44.00	2.00
CR 38-46-2	38.00	46.00	2.00
CR 38-49-2	38.00	49.00	2.00
CR 39-46-2	39.00	46.00	2.00
CR 39-48-2	39.00	48.00	2.00
CR 40-47-2	40.00	47.00	2.00
CR 40-49-2	40.00	49.00	2.00
CR 42-49-2	42.00	49.00	2.00
CR 44-51-2	44.00	51.00	2.00
CR 45-52-2	45.00	52.00	2.00
CR 48-55-2	48.00	55.00	2.00
CR 48-57-2	48.00	57.00	2.00
CR 50-57-2	50.00	57.00	2.00

Te nderuar teknik!

Pastertia e vajit hidraulik eshte nje element shume i rendesishem i mirembajtjes se mjeteve te punes.

Ju duhet te kembengulni per te mbajtur vajin ne nivelin e kerkuar te pastertise.

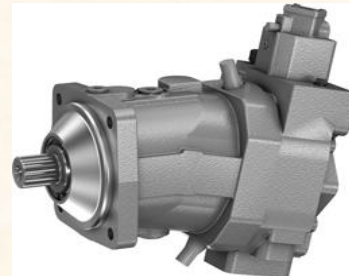
Llojet e kontaminimit të vajit hidraulik



Po kush eshte niveli i kerkuar i pastertise se vajit?

Ne te dhenat teknike te pompave dhe te valvolave jepet ne te gjitha rastet edhe niveli i kerkuar i pastertise se vajit hidraulik

POMPE BOSCH-REXROTH A7VO



Filtration of the hydraulic fluid

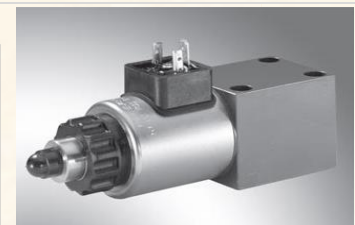
Finer filtration improves the cleanliness level of the hydraulic fluid, which in turn increases the service life of the axial piston unit.

A cleanliness level of at least 20/18/15 is to be maintained according to ISO 4406. (Niveli i pastertise se vajit duhet te jete te pakten 20/18/15 sipas standartit ISO 4406)

At very high hydraulic fluid temperatures (90 °C to maximum 103 °C, measured at port R1/R2) a cleanliness level is necessary of at least 19/17/14 according to ISO 4406.

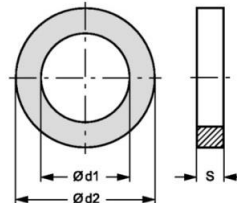
VALVOL BOSCH-REXROTH tip DBET

Hydraulic fluid temperature range	°C	-20 to +80
Viscosity range	mm ² /s	20 to 380, preferably 30 to 46
Permissible maximum degree of contamination of the hydraulic fluid - cleanliness class to ISO 4406(c)		Class 20/18/15 ²⁾
Hysteresis	%	< 4 of set max. pressure
Range of inversion	%	< 0.5 of set max. pressure
Response sensitivity	%	< 0.5 of set max. pressure
Linearity (flow 0.8 l/min)	%	±3 of set max. pressure
Tolerance of command	At command value 20 %	< ±1.5 of set max. pressure ³⁾



RONDELET METALIKE IZOLUESE PREJ BAKRI.....CR (2,5 - 3,5 mm)

Cilësitë	
Dizenjo	Rondele izoluese
Temperatura maksimale	300 °C
Temperatura minimale	-50 °C
Materiali	Bakër



Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
CR 6.2-17.5-2.5	6.20	17.50	2.50
CR 11-24-2.5	11.00	24.00	2.50
CR 52-60-2.5	52.00	60.00	2.50
CR 60-68-2.5	60.00	68.00	2.50
CR 64-72-2.5	64.00	72.00	2.50
CR 65-74-2.5	65.00	74.00	2.50
CR 75-84-2.5	75.00	84.00	2.50
CR 90-100-2.5	90.00	100.00	2.50
CR 21-27-3	21.00	27.00	3.00
CR 35-42-3.5	35.00	42.00	3.50

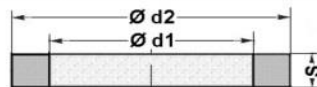
HANSA/FLEX

KUTI-SET ME RONDELE METALIKE IZOLUESE PREJ BAKRI

KUTI-SET ME RONDELE METALIKE IZOLUESE PREJ BAKRI.....CR SET



Bezeichnung Ød1 Ød2 S	Menge/ Quantity	Bezeichnung Ød1 Ød2 S	Menge/ Quantity
CR 6 - 10 - 1,0	20	CR 6 - 12 - 1,0	20
CR 8 - 12 - 1,0	20	CR 8 - 14 - 1,0	20
CR 10 - 14 - 1,0	20	CR 10 - 16 - 1,0	20
CR 12 - 16 - 1,5	20	CR 13 - 20 - 1,5	20
CR 14 - 18 - 1,5	20	CR 14 - 20 - 1,5	20
CR 16 - 20 - 1,5	20	CR 17 - 22 - 1,5	20
CR 18 - 24 - 1,5	20	CR 21 - 26 - 1,5	20
CR 22 - 27 - 1,5	20	CR 24 - 30 - 2,0	20
CR 24 - 32 - 2,0	20	CR 26 - 32 - 2,0	20
CR 27 - 32 - 2,0	20	CR 28 - 36 - 2,0	20
CR 30 - 36 - 2,0	20	CR 33 - 39 - 2,0	20



HANSA/FLEX

Cilësitë	
Dizenjo	Rondele izoluese
Sasia e rondeleve ne kuti	440 copë
Temperatura maksimale	300 °C
Temperatura minimale	-250 °C
Materiali	Bakër

Kodi	Dimensionet
CR SET	340mm x 240mm x 60mm



**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Çfare do te thote pasterti e vajit 20/18/15?

Do te thote ne 100 ml vaj hidraulik te marre nga depozita:

> numri i grimcave me madhesi 4 µm nuk duhet te jete me i madh se
2²⁰ = 1048576

> numri i grimcave me madhesi 6 µm nuk duhet te jete me i madh se
2¹⁸ = 262144

> numri i grimcave me madhesi 14 µm nuk duhet te jete me i madh se
2¹⁵ = 32768

Kjo per faktin se kur vaji ka nje numer me te madh grimcash se ai i rekomanduar, atehere vaji nuk kryen me funksionin e lubrifikimit brenda komponenteve hidraulik por kryen funksionin e gerryerjes.

Eshte kjo arsyeja qe ne sistemet hidraulike te makinerive industriale te prodhimit montohen numerues te grimcave permanent ne sistemin hidraulik.

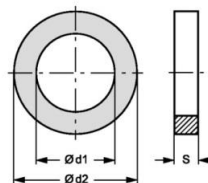


GUARNICIONET E VULLKANIZUARA

GUARNICIONET E VULLKANIZUARA.....VFR (1,0 mm)

Cilësitë	
Standarti	DIN 7603-A
Materiali	Fibra të vullkanizuara

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
VFR 4-8-1	4.00	8.00	1.00
VFR 5-9-1	5.00	9.00	1.00
VFR 6-10-1	6.00	10.00	1.00
VFR 8-12-1	8.00	12.00	1.00
VFR 8-14-1	8.00	14.00	1.00
VFR 10-14-1	10.00	14.00	1.00
VFR 10-16-1	10.00	16.00	1.00
VFR 13-18-1	13.00	18.00	1.00

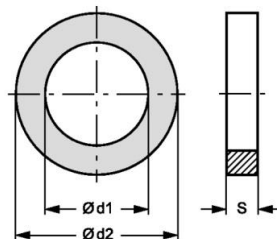


HANSA/FLEX

GUARNICIONET E VULLKANIZUARA.....VFR (1,5 mm)

Cilësitë	
Standarti	DIN 7603-A
Materiali	Fibra të vullkanizuara

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
VFR 5-11-1.5	5.00	11.00	1.50
VFR 12-16-1.5	12.00	16.00	1.50
VFR 12-17-1.5	12.00	17.00	1.50
VFR 12-18-1.5	12.00	18.00	1.50
VFR 12-19-1.5	12.00	19.00	1.50
VFR 12-20-1.5	12.00	20.00	1.50
VFR 12-22-1.5	12.00	22.00	1.50
VFR 13-18-1.5	13.00	18.00	1.50
VFR 13-20-1.5	13.00	20.00	1.50
VFR 14-18-1.5	14.00	18.00	1.50
VFR 14-20-1.5	14.00	20.00	1.50
VFR 14-22-1.5	14.00	22.00	1.50
VFR 14-24-1.5	14.00	24.00	1.50
VFR 15-19-1.5	15.00	19.00	1.50
VFR 15-24-1.5	15.00	24.00	1.50
VFR 16-20-1.5	16.00	20.00	1.50
VFR 16-22-1.5	16.00	22.00	1.50
VFR 17-21-1.5	17.00	21.00	1.50
VFR 17-23-1.5	17.00	23.00	1.50
VFR 18-22-1.5	18.00	22.00	1.50
VFR 18-24-1.5	18.00	24.00	1.50
VFR 20-24-1.5	20.00	24.00	1.50
VFR 20-26-1.5	20.00	26.00	1.50
VFR 21-26-1.5	21.00	26.00	1.50
VFR 21-28-1.5	21.00	28.00	1.50
VFR 22-27-1.5	22.00	27.00	1.50
VFR 22-29-1.5	22.00	29.00	1.50



HANSA/FLEX

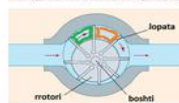


**EMC Engineering,
Maintenance Center**

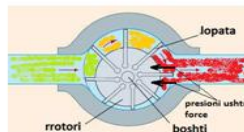


Pompat me Lopata Vane Pump

Pompat me lopata (vane pumps), funksionimi.



Kur boshti rrotullon motorin, lopatat hapen në drejtim të unazës si rezultat i forcave centrifugale që lindin nga rrotullimi. Lopatat qëndrojnë të ngjeshura pas unazës, duke ndjekur formën e saj dhe duke siguruar një izolim të mirë të dhomave që krijohen midis dy lopatave. Dhomat e punës janë hapësirat që krijohen nga dy lopatat, rrotori dhe unaza (të ngjyrosura me jeshile dhe portokalli). Kështu kur lopata kalon në portën hyrëse, merr me vete vajin dhe e dërgon atë siç tregohet në figurë për në portën dalëse.

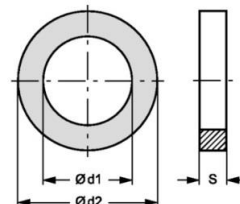


Diferenca e presioneve midis portës së hyrjes dhe portës së daljes, krijon ngarkesë shtytëse mbi motorin, në drejtim të portës së hyrjes. Kështu kushinetat mbi të cilat montohet boshti i pompës i nënshtrohen forcave tërthore në një drejtim. Kuptohet që sa më i madh të jetë presioni në portën dalëse aq dhe më të mëdha janë forcat që veprojnë mbi kushinetat. Këto pompa quhen pompa të pa-balancuara, meqenëse forcat veprojnë vetëm nga një anë.

Ndaj janë shpikur pompat e ballancuara të cilat i shpjegojmë më poshtë.

Cilësitë	
Standarti	DIN 7603-A
Materiali	Fibra të vullkanizuara

Kodi	d1 (mm)	d2 (mm)	S (mm)
VFR 6.2-17.5-2	6.20	17.50	2.00
VFR 24-30-2	24.00	30.00	2.00
VFR 26-32-2	26.00	32.00	2.00
VFR 27-32-2	27.00	32.00	2.00
VFR 28-34-2	28.00	34.00	2.00
VFR 30-36-2	30.00	36.00	2.00
VFR 32-38-2	32.00	38.00	2.00
VFR 33-39-2	33.00	39.00	2.00
VFR 35-41-2	35.00	41.00	2.00
VFR 36-42-2	36.00	42.00	2.00
VFR 40-47-2	40.00	47.00	2.00
VFR 42-49-2	42.00	49.00	2.00
VFR 45-52-2	45.00	52.00	2.00
VFR 48-55-2	48.00	55.00	2.00



HANSA/FLEX



EMC Engineering, Maintenance Center



EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë prestigjioze NILFISK e cila prodhon pajisje pastrimi industriale. NILFISK ka studiuar nevojat e çdo industrie dhe me tej ka projektuar dhe ka prodhuar pajisjen e duhur pastruese.

Psh për Industrinë ushqimore



Për Kompanitë e pastrimit

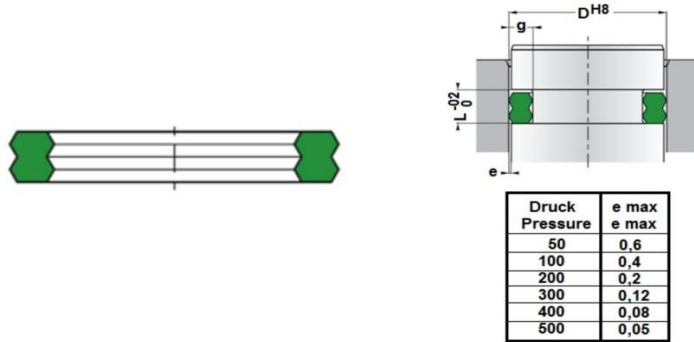


NILFISK është një kompani globale e cila merret me pajisjet e pastrimit prej më shumë se 100 vjet.



Nëse dëshironi më shumë informata lidhur me makineritë dhe pajisjet e pastrimit, komunikoni me EMC shpk dhe zgjidhni produktet NILFISK.

Kjo sepse EMC shpk ju garanton jo vetëm produktin cilësor NILFISK por edhe pjesë këmbimi dhe shërbime të mirëmbajtjes dhe të riparimit të tyre.



HANSA FLEX

Cilësitë

Dizenjo	Guarnicion i derdhur (i modeluar)
Presioni maksimal i punës	Deri në 500 Bar
Diapazoni i temperaturave të punës	PU18: -30 °C deri në +100 °C PU33: -40 °C deri në + 120 °C

Përshkrim

Kanalet për instalimin e guarnicioneve O-Ring, sipas standartit ISO mund të hapen në një gamë shumë të gjerë dimensionesh. Për instalimin e guarnicioneve O-Ring me spesor 3,53 mm, thellësia e kanalit varion nga 2,7 në 3,1 mm. Për mundësinë e izolimit më të mirë të të gjithë dimensioneve, këto guarnicione janë zhvilluar për të zëvendësuar guarnicionet konvencionale O-Ring.

Të këmbyeshme me guarnicionet O-Ring

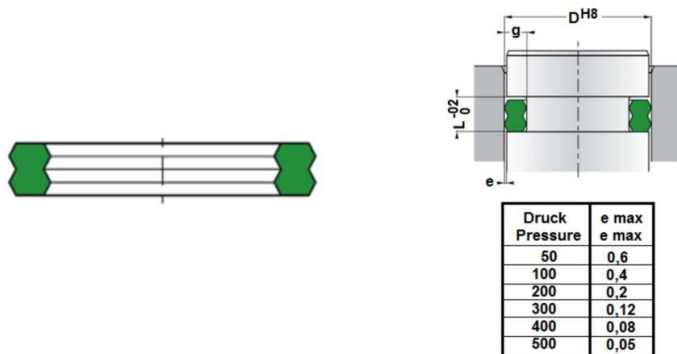
Rezistencë të madhe ndaj ekstrusionit

Nuk ka nevojë të shoqërohen me unaza suporti

Kodi	Spesori (mm)	D (mm)	g (mm)	L (mm)	Materiali	EMC Engineering, Maintenance Center
XS 40 - AK 353	3.53	40 deri në 41.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	Pompat hidraulike janë të llojeve të ndryshme. një ndër elementet kryesor që duhet të kuptoni kur jeni duke studiuar një sistem hidraulik është edhe menyra se si kontrollohet pompa, kur ajo është me prurje të ndryshueshme.
XS 42 - AK 353	3.53	42 deri në 43.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU18	
XS 44 - AK 353	3.53	44 deri në 45.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	
XS 46 - AK 353	3.53	46 deri në 47.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU18	
XS 48 - AK 353	3.53	48 deri në 49.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU18	
XS 50 - AK 353	3.53	50 deri në 51.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	
XS 52 - AK 353	3.53	52 deri në 53.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU18	
XS 54 - AK 353	3.53	54 deri në 55.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	
XS 56 - AK 353	3.53	56 deri në 57.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU18	
XS 58 - AK 353	3.53	58 deri në 59.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU18	
XS 60 - AK 353	3.53	60 deri në 62.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	A po ju duket i komplikuar ky paragraf? Nese po, jeni duke evidentuar faktin se është e nevojshme të filloni të trajnoheni. Askush nuk mund të identifikojë defektin e makinerisë nese nuk kupton me pare se si funksionon ai. Ndaj filloni të trajnoheni.
XS 63 - AK 353	3.53	63 deri në 65.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	
XS 66 - AK 353	3.53	66 deri në 69.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU18	
XS 70 - AK 353	3.53	70 deri në 72.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	
XS 73 - AK 353	3.53	73 deri në 75.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	
XS 76 - AK 353	3.53	76 deri në 79.9 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU18	
XS 80 - AK 353	3.53	80 deri në 84 mm	2.7 deri në 3.1 mm	4 deri në 4.8	PU33	

Ne ne EMC disponojmë libra teknik të rëndësishëm me ane të të cilëve kemi përgatitur edhe një numër shumë të madh temash për trajnimin në lidhje me hidraulikën e aplikuar.

Eshtë e rëndësishme të dini që tashmë keni ku të pyesni kur bëhet fjalë për probleme të ndryshme të sistemeve hidraulike. Ne vazhdimisht, neper këto kataloge, ju kemi treguar pjesë nga këto materiale trajnuese. Këtu e kemi bërë për të treguar se materialet ekzistojnë dhe janë të shkruara në gjuhën shqipe. Ç'është me e rëndësishme, ne të EMC shpesh dime të shpjegojmë dhe dime t'a bëjmë procesin e trajnimit më interesant. Ndaj nese e gjykoni se duhet të trajnoheni, na kontaktoni.


HANSA FLEX
Cilësitë

Dizenjo	Guarnicion i derdhur (i modeluar)
Presioni maksimal i punës	Deri në 500 Bar
Diapazoni i temperaturave të punës	PU18: -30 °C deri në +100 °C PU33: -40 °C deri në + 120 °C

Përshkrim

Kanalet për instalimin e guarnicioneve O-Ring, sipas standartit ISO mund të hapen në një gamë shumë të gjerë dimensionesh. Për instalimin e guarnicioneve O-Ring me spesor 3,53 mm, thellësia e kanalit varion nga 2,7 në 3,1 mm. Për mundësinë e izolimit më të mirë të të gjithë dimensioneve, këto guarnicione janë zhvilluar për të zëvendësuar guarnicionet konvencionale O-Ring.

Të këmbyeshme me guarnicionet O-Ring

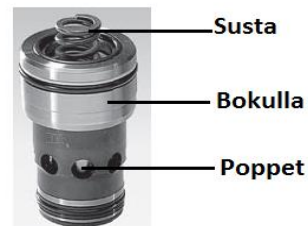
Rrezistencë të madhe ndaj extrusionit

Nuk ka nevojë të shoqërohen me unaza suporti

Kodi	Spesori (mm)	D (mm)	g (mm)	L (mm)	Materiali
XS 80 - AK 534	5.34	80 deri në 84.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU33
XS 85 - AK 534	5.34	85 deri në 89.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU33
XS 90 - AK 534	5.34	90 deri në 94.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU33
XS 95 - AK 534	5.34	95 deri në 99.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 100 - AK 534	5.34	100 deri në 104.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU33
XS 105 - AK 534	5.34	105 deri në 109.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 110 - AK 534	5.34	110 deri në 114.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU33
XS 115 - AK 534	5.34	115 deri në 119.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 120 - AK 534	5.34	120 deri në 124.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 125 - AK 534	5.34	125 deri në 129.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 130 - AK 534	5.34	130 deri në 135.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 136 - AK 534	5.34	136 deri në 142.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 143 - AK 534	5.34	143 deri në 149.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 150 - AK 534	5.34	150 deri në 157.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 158 - AK 534	5.34	158 deri në 165.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 166 - AK 534	5.34	166 deri në 173.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 174 - AK 534	5.34	174 deri në 181.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 182 - AK 534	5.34	182 deri në 189.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 190 - AK 534	5.34	190 deri në 199.9 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18
XS 200 - AK 534	5.34	200 deri në 210 mm	4.3 deri në 4.7 mm	5.9 deri në 7.1	PU18


**EMC Engineering,
Maintenance Center**

Logic element ose valvolat **slip-in cartridge**, janë valvola të cilat përdoren zakonisht në sistemet ku prurjet e vajit janë të mëdha.



Valvolat **logic elements (slip-in cartridge)** përbëhen nga një

1. bokull,
2. poppet ose spool
3. sustë.

Kombinimi i këtyre valvolave me kapakun mbulues të tyre krijon një mori valvolash që funksionojnë si valvola drejtuese, si valvola të kontrollit të presionit, si valvola të kontrollit të prurjes dhe si valvola mos-kthimi.

Funksionimi i këtyre valvolave realizohet me anë të vajit të pilotimit që shkon në pjesën e pasme të bokullës, presioni i të cilit ndihmon sustën në forcën shtytëse të saj.