

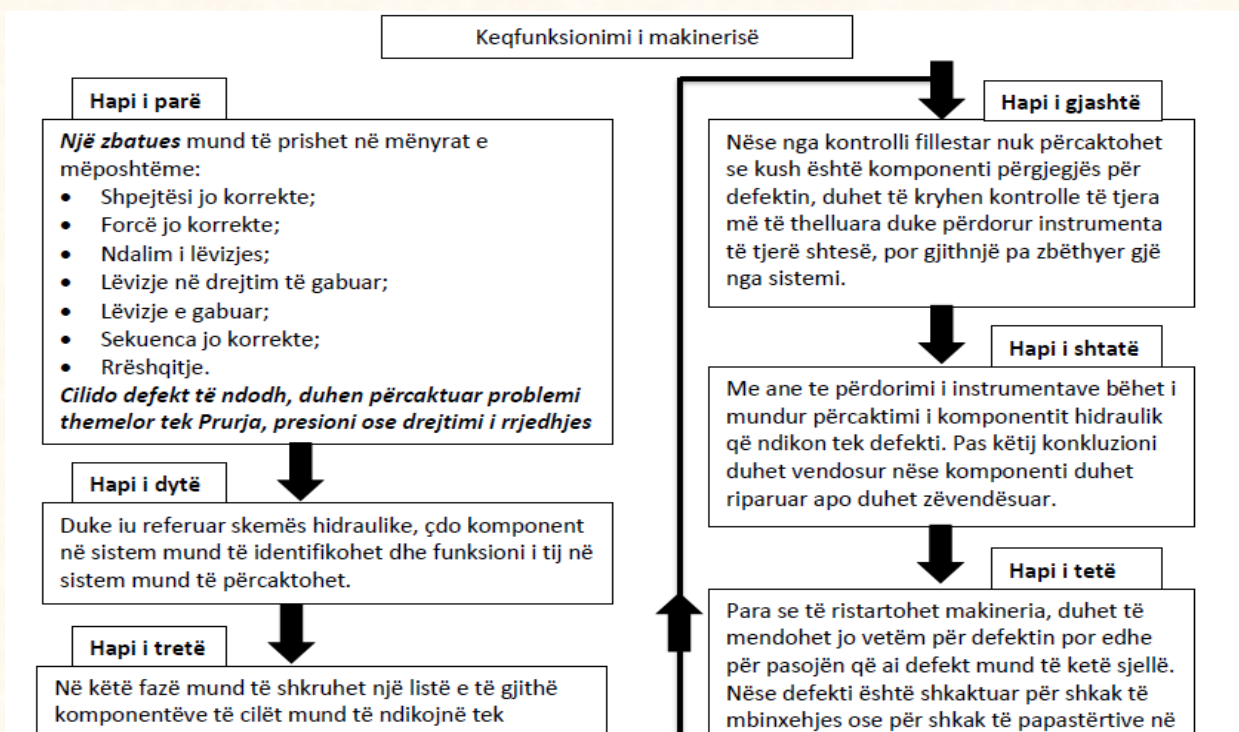
Cilësitë

Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave hidraulik të presionit të ulët
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar

Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
1 OK 09-11	9 - 11	6.5
1 OK 10-12	10 - 12	6.5
1 OK 11-13	11 - 13	6.5
1 OK 12-14	12 - 14	7.0
1 OK 14-16	14 - 16	7.0



EMC Engineering Maintenance Center shpk ka aftesi shume te mira per identifikimin e defekteve ne sistemet hidraulike. Ajo bazohet ne praktikat me te mira te zhvilluara nga kompanite me prestigjioze te kesaj fushe.



Cilësitë

Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave hidraulik të presionit të ulët
Dizenjo	Fashetë + unazë
Materiali	Fasheta Inoks 1,4307 dhe unaza inoks 1,4310



Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
1 OKE 2.7-3.1 VA	2,7 - 3,1	5.5
1 OKE 2.5-2.9 VA	2,5 - 2,9	5.5
1 OKE 2.9-3.7 VA	2,9 - 3,7	5.5
1 OKE 3.7-4.7 VA	3,7 - 4,7	5.5
1 OKE 4.7-5.7 VA	4,7 - 5,7	5.5
1 OKE 5.2-6.2 VA	5,2 - 6,2	5.5
1 OKE 5.6-6.5 VA	5,6 - 6,5	6.4
1 OKE 5.9-7.0 VA	5,9 - 7,0	6.4
1 OKE 6.3-7.5 VA	6,3 - 7,5	6.4
1 OKE 6.6-7.8 VA	6,6 - 7,8	6.4
1 OKE 7.0-8.2 VA	7,0 - 8,2	6.4
1 OKE 7.0-8.5 VA	7,0 - 8,5	7.4
1 OKE 7.5-9.0 VA	7,5 - 9,0	7.4
1 OKE 8.0-9.5 VA	8,0 - 9,5	7.4
1 OKE 8.5-10.0 VA	8,5 - 10,0	7.4
1 OKE 8.8-10.5 VA	8,8 - 10,5	7.4
1 OKE 9.1-10.8 VA	9,1 - 10,8	7.4
1 OKE 9.5-11.5 VA	9,5 - 11,5	7.4
1 OKE 9.6-11.3 VA	9,6 - 11,3	7.4
1 OKE 9.8-11.8 VA	9,8 - 11,8	7.4
1 OKE 10.3-12.3 VA	10,3 - 12,3	7.4
1 OKE 12.3-14.3 VA	12,3 - 14,3	8.2
1 OKE 12.8-14.8 VA	12,8 - 14,3	8.2
1 OKE 13.1-15.3 VA	13,1 - 15,3	8.2
1 OKE 13.2-15.8 VA	13,2 - 15,8	8.2
1 OKE 13.9-16.1 VA	13,9 - 16,1	8.2
1 OKE 14.6-16.8 VA	14,6 - 16,8	8.2
1 OKE 10.6-12.6 VA	10,6 - 12,6	8.2
1 OKE 11.1-13.1 VA	11,1 - 13,1	8.2
1 OKE 11.3-13.3 VA	11,3 - 13,3	8.2
1 OKE 11.8-13.8 VA	11,8 - 13,8	8.2
1 OKE 15.6-17.8 VA	15,6 - 17,8	8.2
1 OKE 16.5-18.8 VA	16,5 - 18,8	8.2
1 OKE 17.1-19.3 VA	17,1 - 19,3	9.2
1 OKE 17.1-20.0 VA	17,1 - 20,0	9.2
1 OKE 18.0-20.3 VA	18,0 - 20,3	9.2
1 OKE 18.8-21.1 VA	18,8 - 21,1	9.2
1 OKE 19.2-21.8 VA	19,2 - 21,8	9.2
1 OKE 20.2-22.8 VA	20,2 - 22,8	9.2
1 OKE 21.0-23.8 VA	21,0 - 23,8	9.2
1 OKE 22.0-24.8 VA	22,0 - 24,8	9.2
1 OKE 23.0-25.6 VA	23,0 - 25,6	9.2
1 OKE 23.3-26.3 VA	23,3 - 26,3	9.2
1 OKE 26.5-30.0 VA	26,5 - 30,0	9.2



Një makineri e ndërtuar me sistem hidraulik, funksionon kur arrin të kontrollohet:

- **Sasia e vajit që rrjedh në njësinë e kohës (prurja);**
- **Presioni i vajit tek zbatuesit hidraulik;**
- **Drejtimi i rrjedhjes së vajit për tek zbatuesit hidraulik.**

Kontrolli i prurjes, kontrolli i presionit dhe kontrolli i drejtimit të rrjedhjes së vajit hidraulik realizohet vetëm nëpërmjet valvolave hidraulike

Madhësia e valvolave është e standartizuar

Diametri i valvolave mund të jetë: 4; 6; 10; 16; 20; 22; 25; 30; 32; 40; 50; 52; 63; 82; 100; 102;

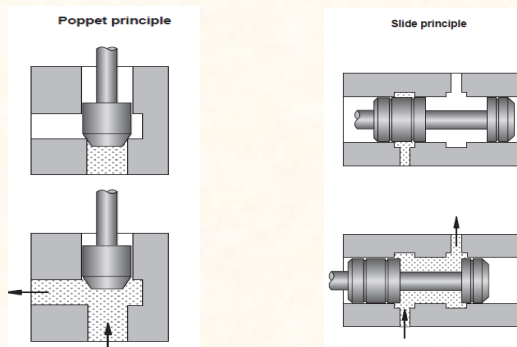
Kur të shikoni në skema, ose në "spare parts list" **NG6** do të thotë që valvola është me diametër të brendshëm 6 mm

Pra për të patur një njohje të mirë të valvolave duhet të dini:

- Çfarë funksioni ka valvola?
- Si është e ndërtuar?
- Si aktivizohet?

Bazuar në funksionin e tyre, valvolat ndahen në:

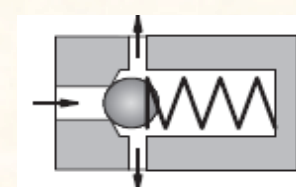
- Valvola të kontrollit të presionit;
- Valvola të kontrollit të prurjes;
- Valvola të kontrollit të drejtimit të rrjedhjes së vajit;



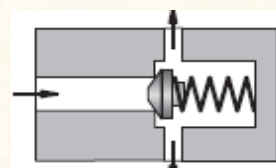
Cilësitë		
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave hidraulik të presionit të ulët	
Materiali	Inoks	
Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
1 OK 2.9-3.3-3 VA	2,7 - 3,3	3.0
1 OK 3.0-3.5-3 VA	3,0 - 3,5	3.0
1 OK 3.3-4.1-4 VA	3,3 - 4,1	4.0
1 OK 4.1-5.1-4 VA	4,1 - 5,1	4.0
1 OK 5.1-6.1-4 VA	5,1 - 6,1	4.0
1 OK 5.6-6.6-4 VA	5,6 - 6,6	4.0
1 OK 6.1-7.0-4 VA	6,1 - 7,0	5.0
1 OK 6.5-7.5-5 VA	6,5 - 7,5	5.0
1 OK 6.8-8.0-5 VA	6,8 - 8,3	5.0
1 OK 7.1-8.3-5 VA	7,1 - 8,3	5.0
1 OK 7.5-8.7-5 VA	7,5 - 8,7	5.0
1 OK 7.5-9.0-6 VA	7,5 - 9,0	6.0
1 OK 8.1-9.5-6 VA	8,1 - 9,5	6.0
1 OK 8.5-10.0-6 VA	8,5 - 10,0	6.0
1 OK 9.1-10.5-6 VA	9,1 - 10,5	6.0
1 OK 9.3-11.0-6 VA	9,3 - 11,0	6.0
1 OK 9.6-11.3-6 VA	9,6 - 11,3	6.0
1 OK 09-11 VA	9,0 - 11,0	6.5
1 OK 10.1-11.8-6 VA	10,1 - 11,8	6.0
1 OK 10.1-12.0-6 VA	10,1 - 12,0	6.0
1 OK 10.3-12.3-6 VA	10,0 - 12,3	6.0
1 OK 10.8-12.8-6 VA	10,8 - 12,8	6.0
1 OK 11-13 VA	11,0 - 13,0	6.5
1 OK 11.3-13.3-6 VA	11,3 - 13,3	6.0
1 OK 11.8-13.8-6 VA	11,8 - 13,8	6.0
1 OK 12-14 VA	12,0 - 14,0	7.0
1 OK 12.0-14.0-6 VA	12,0 - 14,0	6.0
1 OK 12.5-14.5-6 VA	12,5 - 14,5	6.0
1 OK 13.0-15.0-6 VA	13,0 - 15,0	6.0
1 OK 13.5-15.5-6 VA	13,5 - 15,5	6.0
1 OK 13.8-16.0-6 VA	13,8 - 16,0	6.0
1 OK 14-16 VA	14,0 - 18,0	7.0
1 OK 14.0-16.5-6 VA	14,0 - 16,5	6.0
1 OK 14.6-16.8-6 VA	14,6 - 16,8	6.0
1 OK 15-17 VA	15,0 - 17,0	6.0
1 OK 15.3-17.5-6 VA	15,3 - 17,5	6.0
1 OK 16-18 VA	16,0 - 18,0	7.0
1 OK 16.3-18.5-6 VA	16,3 - 18,5	6.0
1 OK 17-19 VA	17,0 - 19,0	7.0
1 OK 17.2-19.5-6 VA	17,2 - 19,5	6.0
1 OK 17.7-20.0-7 VA	17,7 - 20,0	6.0
1 OK 17.9-20.7-7 VA	17,9 - 20,7	6.0
1 OK 18-20 VA	18,0 - 20,0	6.0
1 OK 18.7-21.0-7 VA	18,7 - 21,0	6.0
1 OK 19.5-21.8-7 VA	19,5 - 21,8	6.0
1 OK 19.9-22.5-7 VA	19,9 - 22,5	7.0
1 OK 21.0-23.5-7 VA	21,0 - 23,5	6.0
1 OK 21.7-24.5-7 VA	21,7 - 24,5	6.0
1 OK 22.7-25.5-7 VA	22,7 - 25,5	6.0
1 OK 23.6-26.3-7 VA	23,6 - 26,3	6.0
1 OK 24.1-27.0-7 VA	24,1 - 27,0	6.0
1 OK 27.2-30.7-7 VA	27,2 - 30,7	6.0



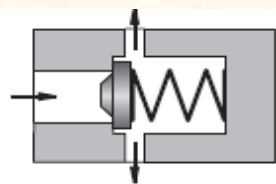
Elementi bllokues - SFERE



Elementi bllokues - KON



Elementi bllokues - DISK



Pra kur valvolat jane te ndertuara me parimin poppet, nje element me nje forme te caktuar bllokoni kalimin e vajit hidraulik.

Keto lloj valvolash nuk kane rrjedhje te brendshme.

Valvolat shfrytësojnë të presionit apo dhe valvolat që realizojnë mbylljen e komanduar në distancë të rrjedhjes së vajit, përgjithësisht janë të ndërtuara sipas kësaj parimi.

EMC shpik ju meson hidrauliken e aplikuar. Na kontaktoni.

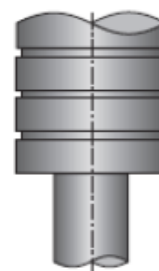
FASHETAT METALIKE PER TUBAT ME 2 VESHE 2 OK

Cilësitë		
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave hidraulik të presionit të ulët	
Materiali	Çelik	
Sipërfaqja	E galvanizuar	
Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
2 OK 5-7	5 - 7	6.0
2 OK 7-9	7 - 9	6.0
2 OK 9-11	9 - 11	6.5
2 OK 11-13	11 - 13	6.5
2 OK 13-15	13 - 15	7.0
2 OK 14-17	14 - 17	7.0
2 OK 15-18	15 - 18	7.5
2 OK 17-20	17 - 20	7.5
2 OK 18-21	18 - 21	8.0
2 OK 20-23	20 - 23	8.0
2 OK 22-25	22 - 25	8.5
2 OK 23-27	23 - 27	8.5
2 OK 25-28	25 - 28	9.0
2 OK 28-31	28 - 31	9.0
2 OK 31-34	31 - 34	9.5
2 OK 34-37	34 - 37	9.5
2 OK 37-40	37 - 40	10.0
2 OK 40-43	40 - 43	10.0
2 OK 43-46	43 - 46	10.0



Me qellim që pistonçini i valvolës së ndërtuar me parimin "slide" të mos

.....

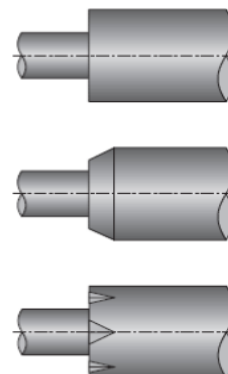


FASHETAT METALIKE PER TUBAT ME 2 VESHE 2 OK VA

Cilësitë		
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave hidraulik të presionit të ulët	
Materiali	Inoks	
Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
2 OK 3-5 VA	3,4 - 5,0	5.0
2 OK 3.1-4.1 VA	3,1 - 4,1	3.5
2 OK 3.5-4.5 VA	3,5 - 4,5	3.5
2 OK 5-7 VA	5,0 - 7,0	6.0
2 OK 7-9 VA	7,0 - 9,0	6.0
2 OK 8-11 VA	8,0 - 11,0	7.0
2 OK 9-11 VA	9,0 - 11,0	6.5
2 OK 11-13 VA	11,0 - 13,0	6.5
2 OK 13-15 VA	13,0 - 15,0	7.0
2 OK 15-17 VA	15,0 - 17,0	7.5
2 OK 15-18 VA	15,0 - 18,0	7.5
2 OK 17-20 VA	17,0 - 20,0	7.5
2 OK 18-21 VA	18,0 - 21,0	8.0
2 OK 19-22 VA	18,1 - 22,0	9.0
2 OK 20-23 VA	20,0 - 23,0	8.0
2 OK 22-25 VA	22,0 - 25,0	8.5
2 OK 23-27 VA	23,0 - 27,0	8.5
2 OK 25-28 VA	25,0 - 28,0	9.0
2 OK 27-31 VA	26,3 - 31,0	10.0
2 OK 28-31 VA	28,0 - 31,0	9.0
2 OK 31-34 VA	31,0 - 34,0	9.5
2 OK 34-37 VA	34,0 - 37,0	9.5
2 OK 37-40 VA	37,0 - 40,0	10.0
2 OK 40-43 VA	40,0 - 43,0	10.0
2 OK 43-46 VA	43,0 - 46,0	10.0



Konturet (bordurat, tehet) e pistonçineve të valvolave të



FASHETAT METALIKE PER TUBAT ME 2 VESHE 2 OK VC

Cilësitë		
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave hidraulik të presionit të ulët	
Materiali	Çelik	
Sipërfaqja	E kromuar	
Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
2 OK 3-5 VC	3,0 - 5,0	5.0
2 OK 3.1-4.1 VC	3,1 - 4,1	3.5
2 OK 3.5-4.5 VC	3,5 - 4,5	3.5
2 OK 5-7 VC	5,0 - 7,0	6.0
2 OK 7-9 VC	7,0 - 9,0	7.0
2 OK 8-11 VC	8,0 - 11,0	7.0
2 OK 9-11 VC	9,0 - 11,0	7.0
2 OK 11-13 VC	11,0 - 13,0	7.0
2 OK 13-15 VC	13,0 - 15,0	7.5
2 OK 15-17 VC	15,0 - 17,0	8.0
2 OK 15-18 VC	15,0 - 18,0	8.0
2 OK 16-19 VC	16,0 - 19,0	8.0
2 OK 17-20 VC	17,0 - 20,0	8.5
2 OK 19-22 VC	19,0 - 22,0	9.0
2 OK 20-23 VC	20,0 - 23,0	9.0
2 OK 22-25 VC	22,0 - 25,0	10.0
2 OK 23-25 VC	23,0 - 25,0	10.0
2 OK 23-27 VC	23,0 - 27,0	10.0
2 OK 25-28 VC	25,0 - 28,0	10.0
2 OK 27-31 VC	27,0 - 31,0	10.0
2 OK 28-31 VC	28,0 - 31,0	10.0
2 OK 31-34 VC	31,0 - 34,0	10.0
2 OK 34-37 VC	34,0 - 37,0	10.0
2 OK 37-40 VC	37,0 - 40,0	10.0
2 OK 40-43 VC	40,0 - 43,0	10.0
2 OK 43-46 VC	43,0 - 46,0	10.0



Rënia e presionit në pjesët e sistemit:

Ndryshimi i drejtimit të rrjedhjes së lëngut shkakton një rënie të konsiderueshme të presionit, në kthesat e tubave, tek shpërndarësit në formë "T", tek degëzimet apo dhe tek këndet e lidhjeve. Rezistencat që lindin kryesisht varen nga forma gjeometrike e komponentëve dhe nga sasia e prurjes.

EMC shpk organizon kurse trajnimi për të gjithë teknikët që dëshirojnë të behen profesioniste në fushën e hidromekanikës.

Na kontaktoni ne:
e.ndreu@emc.com.al

FASHETAT METALIKE PER TUBAT ME 2 VESHEOKD VC

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Për montimin paralel të tubave hidraulik të presionit të ulët dhe kablove elektrik
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E kromuar

Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
OKD 4-5 VC	4 - 5	6.0
OKD 6-7 VC	6 - 7	6.0
OKD 8-9 VC	8 - 9	7.0
OKD 10-11 VC	10 - 11	8.0
OKD 12-13 VC	12 - 13	8.5
OKD 14-15 VC	14 - 15	9.0
OKD 16-17 VC	16 - 17	10.0
OKD 18-19 VC	18 - 19	10.0
OKD 20-21 VC	20 - 21	10.0
OKD 22-23 VC	22 - 23	10.0



HANSA FLEX

FASHETAT METALIKE PER TUBAT ME 2 VESHECLIC

Cilësitë

Dizenjo	Fasheta pa vida, për mbërthimin e tubave
Materiali	Çelik nikel-krom



Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
CLIC 11.5-12.5	11,5 - 12,5	7.0
CLIC 12-13	12,0 - 13,0	7.0
CLIC 13-14	12,5 - 14,0	8.0
CLIC 14-15	13,5 - 15,0	8.0
CLIC 15-16	14,5 - 16,0	8.0
CLIC 16-17	15,5 - 17,0	8.0
CLIC 17-18	16,5 - 18,0	8.0
CLIC 18-19	17,5 - 19,0	8.0
CLIC 19-20	18,5 - 20,0	8.0
CLIC 20-21	19,5 - 21,0	8.0
CLIC 20.5-21.5	20,5 - 22,0	8.0
CLIC 21.5-23	21,5 - 23,0	8.0
CLIC 22.5-24	22,5 - 24,0	8.0
CLIC 23.5-25	23,5 - 25,0	8.0
CLIC 25.5-27	25,5 - 27,0	8.0
CLIC 26.5-28	26,5 - 28,0	8.0

HANSA FLEX
HANSA FLEX

SET ME FASHETAT, TIP CLICCLIC SET

Cilësitë

Dizenjo	Fasheta pa vida, për mbërthimin e tubave
Paketimi	Në kuti plastike
Furnizimi	500 copë fasheta
Materiali	Çelik nikel-krom

Kodi	Dimensionet
CLIC SET	340mm x 230mm x 50mm



Niveli i pastërtisë së vajit hidraulik që kërkohet për sisteme hidraulike të ndryshme është i ndryshëm.

Për të kontrolluar pastërtinë e vajit hidraulik përdoren 2 metoda:

1. Matja e numrit të grimcave të ngurta ,
2. Analiza laboratorike e vajit

Presion normal 150 – 250 bar Sasia e grimcave = 18/16/13 Minimumi i nivelit të filtrimit : 10 - 12

Sistemi i matjes së grimcave 18/16/13 është përcaktuar nga Standarti ISO 4406:1999 ku:

- numri i parë i referohet numrit të grimcave me madhësi deri në 4 mikron,
- numri i dytë i referohet numrit të grimcave me madhësi deri në 6 mikron,
- numri i tretë i referohet numrit të grimcave me madhësi deri në 14 mikron

Cilësitë	
Dizenjo	Fasheta me vidë pa fund
Konstrukt	Me vidë me kokë heksagonale dhe me kanal për kaçavidë
Standarti	DIN 3017
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar



Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
ASK 08-12	8 - 12	9.0
ASK 10-16	10 - 16	9.0
ASK 12-20	12 - 20	9.0
ASK 16-25	16 - 25	12.0
ASK 20-32	20 - 32	12.0
ASK 25-40	25 - 40	12.0
ASK 35-50	35 - 50	12.0
ASK 40-60	40 - 60	12.0
ASK 50-70	50 - 70	12.0
ASK 60-80	60 - 80	12.0
ASK 70-90	70 - 90	12.0
ASK 80-100	80 - 100	12.0
ASK 90-110	90 - 110	12.0
ASK 100-120	100 - 120	12.0
ASK 110-130	110 - 130	12.0
ASK 120-140	120 - 140	12.0
ASK 130-150	130 - 150	12.0
ASK 140-160	140 - 160	12.0
ASK 150-170	150 - 170	12.0
ASK 160-180	160 - 180	12.0
ASK 170-190	170 - 190	12.0
ASK 180-200	180 - 200	12.0
ASK 190-210	190 - 210	12.0
ASK 200-220	200 - 220	12.0
ASK 210-230	210 - 230	12.0
ASK 220-240	220 - 240	12.0
ASK 230-250	230 - 250	12.0
ASK 240-260	240 - 260	12.0
ASK 250-270	250 - 270	12.0
ASK 260-280	260 - 280	12.0
ASK 270-290	270 - 290	12.0
ASK 280-300	280 - 300	12.0
ASK 290-310	290 - 310	12.0

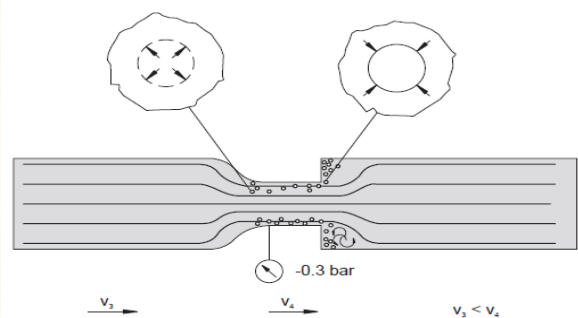


Fenomeni i kavitacionit

Kavitacioni (nga latinishtja Cavitare – Gërryerje) është gërryerja (largimi) i grimcave të vogla nga sipërfaqja e materialeve. Kavitacioni ndodh në paretet e pajisjeve hidraulike (pompë, valvolat). Kjo shkaktohet nga grimcave ndodh për shkak të presioneve të mëdha dhe temperaturës së lartë.

Çfarë e shkakton rënien e presionit dhe rritjen e temperaturës?

Për rritjen e shpejtësisë së rrjedhjes së vajit në ngushtime nevojitet energji kinetike. Kjo energji e lëvizjes derivon nga energjia e presionit. Për shkak të kësaj, rënien e presionit tek ngushtimet e rrugës ku qarkullon vaji mund të sjellin vakum. Nga një vakum presioni prej $p < -0.3$ bar dhe poshtë, formohen bulza ajri. Më tej nëse presioni rritet përsëri si rezultat i zvogëlimit të shpejtësisë, bulzat e ajrit shpërthejnë.



Pas ngushticës, presioni rritet përsëri, bulzat shpërthejnë dhe për pasojë mund të shkaktohet kavitacioni.

Presioni i pikut

Grimca të vogla janë grryer nga paretet e tubave në pikën ku seksioni i tubave zgjerohet. Kjo mund të çojë në lodhje ose dhe thyerje të materialit të tubit. Fenomeni i kavitacionit shoqërohet nga një zhurmë e konsiderueshme.

Ndezje spontane e përzierjes vaj/ajër

Kur bulzat e ajrit shpërthejnë, vaji zhvendos bulzat. Për shkak të presionit të lartë pas ngushticës, prodhohet

FASHETAT METALIKE ME VIDEASK A

Cilësitë		
Dizenjo	Fasheta me vidë pa fund	
Konstrukti	Me vidë me kokë heksagonale dhe me kanal për kaçavidë	
Standarti	DIN 3017	
Materiali	Çelik me sipërfaqe të galvanizuar	
Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
ASK 08-12 A	8 - 12	9.0
ASK 08-14 A	8 - 14	9.0
ASK 10-16 A	10 - 16	9.0
ASK 11-17 A	11 - 17	9.0
ASK 12-20 A	12 - 20	9.0
ASK 13-20 A	13 - 20	9.0
ASK 15-24 A	15 - 24	12.0
ASK 16-25 A	16 - 25	12.0
ASK 19-28 A	19 - 28	12.0
ASK 20-32 A	20 - 32	12.0
ASK 22-32 A	22 - 32	12.0
ASK 25-40 A	25 - 40	12.0
ASK 32-44 A	32 - 44	12.0
ASK 32-50 A	32 - 50	12.0
ASK 38-50 A	38 - 50	12.0
ASK 40-60 A	40 - 60	12.0
ASK 44-56 A	44 - 56	12.0
ASK 50-70 A	50 - 70	12.0
ASK 58-75 A	58 - 75	12.0
ASK 60-80 A	60 - 80	12.0
ASK 68-85 A	68 - 85	12.0
ASK 70-90 A	70 - 90	12.0
ASK 77-95 A	77 - 95	12.0
ASK 80-100 A	80 - 100	12.0
ASK 87-112 A	87 - 112	12.0
ASK 90-110 A	90 - 110	12.0
ASK 100-120 A	100 - 120	12.0
ASK 104-138 A	104 - 138	12.0
ASK 110-130 A	110 - 130	12.0
ASK 120-140 A	120 - 140	12.0
ASK 130-150 A	130 - 150	12.0
ASK 130-165 A	130 - 65	12.0
ASK 140-160 A	140 - 160	12.0
ASK 150-170 A	150 - 170	12.0
ASK 150-180 A	150 - 180	12.0
ASK 160-180 A	160 - 180	12.0
ASK 170-190 A	170 - 190	12.0
ASK 175-205 A	175 - 205	12.0
ASK 180-200 A	180 - 200	12.0
ASK 190-210 A	190 - 210	12.0
ASK 200-220 A	200 - 220	12.0
ASK 200-231 A	200 - 231	12.0
ASK 210-230 A	210 - 230	12.0
ASK 220-240 A	220 - 240	12.0
ASK 226-256 A	226 - 256	12.0
ASK 230-250 A	230 - 250	12.0
ASK 240-260 A	240 - 260	12.0
ASK 250-270 A	250 - 270	12.0
ASK 251-282 A	251 - 282	12.0
ASK 260-280 A	260 - 280	12.0
ASK 270-290 A	270 - 290	12.0
ASK 277-307 A	277 - 307	12.0
ASK 280-300 A	280 - 300	12.0
ASK 290-310 A	290 - 310	12.0



Nepermjet HANSA FLEX ne mund t'ju garantojme edhe prodhime te komponenteve te veçante hidraulik.

natyrisht ketu nuk behet fjale per valvola te veçanta, por behet fjale per guarnicione te veçanta te cilet ju nuk i gjeni dot ne treg, per tuba me forma te veçanta, etj

EMC shpk do te bej perpjekjet maksimale qe te sjelle ne Shqiperi nje model te ngjashem me Hansa Flex.

Mosbesimit dhe pesimizmit te te ambientit perreth EMC shpk i pergjigjet me pune dhe me studim te vazhdueshem.

Pavaresisht veshtiresive apo tregut EMC shpk ne asnje moment te vetem nuk do te heqe dore nga standartet e kompanive qe perfaqeson.

EMC shpk eshte partner me kompani te medha nderkombetare te cilat jane lider ne fushen e tyre te veprimit.

LINDE, HANSA FLEX, HOPPECKE, NILFISK jane 4 kompani gjigande dhe lider ne fushen e tyre.

EMC shpk eshte e orientuar per ofrimin e sherbimeve per mirembajtjen e aseteve industriale.

Rrime ne kontakt.

FASHETAT METALIKE ME VIDEASK M A

Cilësitë	
Dizenjo	Fasheta me vidë
Konstrukti	Me vidë me kokë heksagonale dhe me kryq për kaçavidë
Standarti	DIN 3017
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar



Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
ASK 06-08 M A	6 - 8	9.0
ASK 07-09 M A	7 - 9	9.0
ASK 08-10 M A	8 - 10	9.0
ASK 09-11 M A	9 - 11	9.0
ASK 10-12 M A	10 - 12	9.0
ASK 11-13 M A	11 - 13	9.0
ASK 12-14 M A	12 - 14	9.0
ASK 13-15 M A	13 - 15	9.0
ASK 14-16 M A	14 - 16	9.0
ASK 15-17 M A	15 - 17	9.0

HANSA FLEX

FASHETAT METALIKE ME VIDEESK

Cilësitë	
Dizenjo	Fasheta me vidë
Konstrukti	Me vidë me kokë heksagonale dhe me kryq për kaçavidë
Materiali	Inoks 1,4301

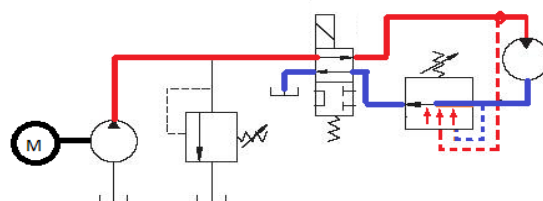


Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
ESK 11-17	11 - 17	9.0
ESK 15-24	15 - 24	9.0
ESK 19-28	19 - 28	12.0
ESK 22-32	22 - 32	12.0
ESK 26-38	26 - 38	12.0
ESK 32-44	32 - 44	12.0
ESK 38-50	38 - 50	12.0
ESK 44-56	44 - 56	12.0
ESK 50-65	50 - 65	12.0
ESK 58-75	58 - 75	12.0
ESK 68-85	68 - 85	12.0
ESK 77-95	77 - 95	12.0
ESK 87-112	87 - 112	12.0
ESK 104-138	104 - 138	12.0
ESK 136-165	136 - 165	12.0
ESK 150-180	150 - 180	12.0
ESK 175-205	175 - 205	12.0
ESK 200-231	200 - 231	12.0
ESK 226-256	226 - 256	12.0
ESK 251-282	251 - 282	12.0
ESK 277-307	277 - 307	12.0

EMC
ENGINEERING
Maintenance Center

Aktivizohet valvola drejtuese për të vënë në punë hidromotorin

- Pompa në funksion;
- Valvola drejtuese e aktivizuar;
- Hidromotori rrotullohet duke kryer punë;
- Nga pompa tek hidromotori krijohet presion sepse hidromotori duhet të mposhti forcat rezistente ndaj rrotullimit.



FASHETAT METALIKE ME VIDEESK M

Cilësitë		
Dizenjo	Fasheta me vidë	
Konstrukti	Me vidë me kokë heksagonale dhe me kryq për kaçavidë	
Materiali	Inoks 1,4301	
Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
ESK 06-08 M	6,5 - 8,0	9.0
ESK 07-09 M	7,0 - 9,0	9.0
ESK 08-10 M	9,0 - 10,0	9.0
ESK 09-11 M	9,5 - 11,0	9.0
ESK 10-12 M	10,5 - 12,0	9.0
ESK 11-13 M	11,5 - 13,0	9.0
ESK 12-14 M	12,5 - 14,0	9.0
ESK 13-15 M	13,5 - 15,0	9.0
ESK 14-16 M	14,0 - 16,0	9.0
ESK 15-17 M	15,0 - 17,0	9.0



FASHETAT METALIKE ME VIDEESK W2

Cilësitë		
Dizenjo	Fasheta me vidë	
Konstrukti	Me vidë me kokë heksagonale dhe me kryq për kaçavidë	
Materiali	Inoks 1,4016	

Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
ESK 08-12 W2	8 - 12	9.0
ESK 10-16 W2	10 - 16	9.0
ESK 12-20 W2	12 - 20	9.0
ESK 16-25 W2	16 - 25	9.0
ESK 20-32 W2	20 - 32	9.0
ESK 25-40 W2	25 - 40	9.0
ESK 32-50 W2	32 - 50	9.0
ESK 40-60 W2	40 - 60	9.0
ESK 50-70 W2	50 - 70	9.0
ESK 60-80 W2	60 - 80	9.0
ESK 70-90 W2	70 - 90	9.0
ESK 80-100 W2	80 - 100	9.0
ESK 90-110 W2	90 - 110	9.0
ESK 100-120 W2	100 - 120	9.0
ESK 110-130 W2	110 - 130	9.0
ESK 120-140 W2	120 - 140	9.0
ESK 130-150 W2	130 - 150	9.0
ESK 12 16-25 W2	16 - 25	12.0
ESK 12 20-32 W2	20 - 32	12.0
ESK 12 25-40 W2	25 - 40	12.0
ESK 12 32-50 W2	32 - 50	12.0
ESK 12 40-60 W2	40 - 60	12.0
ESK 12 50-70 W2	50 - 70	12.0
ESK 12 60-80 W2	60 - 80	12.0
ESK 12 70-90 W2	70 - 90	12.0
ESK 12 80-100 W2	80 - 100	12.0
ESK 12 90-110 W2	90 - 110	12.0
ESK 12 100-120 W2	100 - 120	12.0
ESK 12 110-130 W2	110 - 130	12.0



Arsye të ndryshme të pranisë së ajrit në një sistem hidraulik janë:

Lëngjet gjithmonë përmbajnë një farë sasive ajri në vetvete. Në kushtet normale atmosferike, vajrat hidraulike përmbajnë ajër në rreth 9% të volumit, në formë të tretshme. Megjithatë, ky proporcion ndryshon në varësi të presionit, temperaturës dhe llojit të vajit. Ajri gjithashtu, mund të hyjë në një sistem hidraulik edhe nga jashtë, veçanërisht në të çarat e tubacioneve apo komponentëve (atje ku ata rrjedhin). Për më tepër, është e mundur që edhe vaji që futet brenda nëpërmjet një pompe të përmbajë bulza ajri. Këto bulza mund të shkaktohen edhe gjatë shkarkimit jo korrekt të vajit në depozitën hidraulike, kur ai rikthehet nga linjat e rikthimit.

Te nderuar teknike te mirembajtjes!

Trajnimi juaj ka kuptim kur ju shfaqni interes për temat që trajtohen.

Ndaj nese keni interes per hidrauliken e aplikuar, na kontaktoni. Ne mund te bejme nje bisede paraprake per te pare si si mund t'i afrohem interesit tuaj.

FASHETAT METALIKE ME VIDEESK W5

Cilësitë		
Dizenjo	Fasheta me vidë	
Konstrukt	Me vidë me kokë heksagonale dhe me kryq për kaçavidë	
Materiali	Inoks 1,4436	
Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
ESK 08-14 W5	8 - 14	9.0
ESK 11-17 W5	11 - 17	9.0
ESK 13-20 W5	13 - 20	9.0
ESK 15-24 W5	15 - 24	9.0
ESK 19-28 W5	19 - 28	12.0
ESK 22-32 W5	22 - 32	12.0
ESK 26-38 W5	26 - 38	12.0
ESK 32-44 W5	32 - 44	12.0
ESK 38-50 W5	38 - 50	12.0
ESK 44-56 W5	44 - 56	12.0
ESK 50-65 W5	50 - 65	12.0
ESK 58-75 W5	58 - 75	12.0
ESK 68-85 W5	68 - 85	12.0
ESK 77-95 W5	77 - 95	12.0
ESK 87-112 W5	87 - 112	12.0
ESK 104-138 W5	104 - 138	12.0
ESK 130-165 W5	130 - 165	12.0
ESK 150-180 W5	150 - 180	12.0
ESK 175-205 W5	175 - 205	12.0
ESK 200-231 W5	200 - 231	12.0
ESK 226-256 W5	226 - 256	12.0
ESK 251-282 W5	251 - 282	12.0
ESK 277-307 W5	277 - 307	12.0

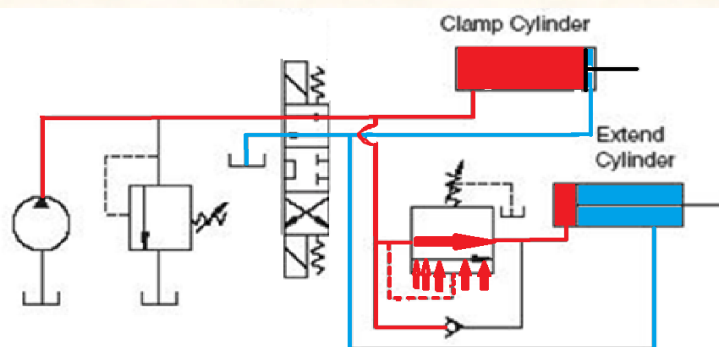


Nëse për vite me radhë prodhimi dhe mirëmbajtja janë konsideruar si dy njësi të ndara me qëllime të ndryshme dhe ndonjëherë konkurruese, në optikën e re, ato janë konsideruar si organizma të ndërlidhur me objektiv të përbashkët.

Siç përshkruhet në kapitullin 9, në strukturën moderne prodhuese fine dhe të integruar punonjësit e prodhimit duhet të impenjohen edhe për aktivitetet e mirëmbajtjes bazë (pastrim, lubrifikim, zëvendësim, riparime të vogla, të ashtuquajturën mirëmbajtje autonome),

FASHETAT METALIKE ME VIDESPS

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Të përshtatshme për tubat e tipit POLY H dhe POLY XL
Materiali	Inoks 1,4301
Kodi	Diametri nominal
SPS DN 50	50
SPS DN 60	60
SPS DN 65	65
SPS DN 70	70
SPS DN 75	75
SPS DN 80	80
SPS DN 100	100
SPS DN 110	110
SPS DN 120	120
SPS DN 125	125
SPS DN 130	130
SPS DN 140	140
SPS DN 150	150
SPS DN 160	160
SPS DN 175	175
SPS DN 180	180
SPS DN 200	200
SPS DN 225	225
SPS DN 250	250
SPS DN 275	275
SPS DN 300	300



Cilësitë

Fusha e aplikimit	Të përshtatshme për mbërthimin e tubave të thithjes dhe të linjave të rikthimit
Dizenjo	Fasheta me çernierë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar



Kodi	Për tub me diametër të jashtëm Ø (mm)	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)	Vida
GBS 36-20	36	32 - 38	20.0	1 x M 6
GBS 42-20	42	38 - 44	20.0	1 x M 6
GBS 44-20	44	40 - 46	20.0	1 x M 6
GBS 48-20	48	44 - 50	20.0	1 x M 6
GBS 50-20	50	46 - 52	20.0	1 x M 6
GBS 56-25	56	52 - 58	25.0	1 x M 8
GBS 61-25	61	57 - 63	25.0	1 x M 8
GBS 63-25	63	59 - 65	25.0	1 x M 8
GBS 70-25	70	66 - 72	25.0	1 x M 8
GBS 76-25	76	72 - 78	25.0	1 x M 8
GBS 78-25	78	74 - 80	25.0	1 x M 8
GBS 83-25	83	79 - 85	25.0	1 x M 8
GBS 89-25	89	85 - 91	25.0	1 x M 8
GBS 91-25	91	87 - 93	25.0	1 x M 8
GBS 94-25	94	90 - 96	25.0	1 x M 8
GBS 105-25	-	101 - 107	25.0	1 x M 8
GBS 116-25	116	112 - 118	25.0	1 x M 8
GBS 118-25	118	114 - 120	25.0	1 x M 8
GBS 145-25	145	137 - 149	25.0	2 x M 8
GBS 170-25	170	162 - 174	25.0	2 x M 8
GBS 225-25	225	217 - 229	25.0	2 x M 8

HANSA FLEX



EMC shpk kryen shërbime të mirembajtjes periodike të makinerive.

Mirembajtja periodike bazohet në rekomandimet e prodhuesit të makinerisë. Mbi bazën e këtyre rekomandimeve EMC shpk për gatit skedat përkatëse.

LINDE H45D (394-02)

Objekti, Veprimi	Rutine	500	1000	3000	6000
1. Motorrit					
Kontrolli i nivelit të vajit të motorrit	K	K	K	K	K
Zëvendësimi i vajit të motorit		Z	Z	Z	Z
Zëvendësimi i filtrit të vajit të motorrit		Z	Z	Z	Z
Zëvendësimi i filtrit të karburantit		Z	Z	Z	Z
Pastrimi i tubit të ventilimit të depozitës së naftës		P	P	P	P
Kontrolli i gjendjes dhe shterngimit të këmbëve të motorrit			K	K	K
Kontrolli i gjendjes së rripit V-Belt të dinamos	K	K	K	K	K
Zëvendësimi i rripit V-Belt të dinamos				Z	Z
Kontrolli i rripit të fazës së motorrit			K	K	K

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Të përshtatshme për mbërthimin e tubave të thithjes dhe të linjave të rikthimit
Konstrukti	Fasheta me çernierë
Standarti	I njëjtë me DIN 3017
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar



Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)
MRS 17-19	17 - 19	18.0
MRS 20-22	20 - 22	18.0
MRS 21-23	21 - 23	18.0
MRS 23-25	23 - 25	18.0
MRS 25-27	25 - 27	18.0
MRS 26-28	26 - 28	18.0
MRS 29-31	29 - 31	18.0
MRS 32-35	32 - 35	20.0
MRS 36-39	36 - 39	20.0
MRS 40-43	40 - 43	20.0
MRS 44-47	44 - 47	22.0
MRS 48-51	48 - 51	20.0
MRS 52-55	52 - 55	22.0
MRS 56-59	56 - 59	20.0
MRS 60-63	60 - 63	20.0
MRS 64-67	64 - 67	22.0
MRS 68-73	68 - 73	24.0
MRS 74-79	74 - 79	24.0
MRS 80-85	80 - 85	24.0
MRS 86-91	86 - 91	24.0
MRS 92-97	92 - 97	24.0
MRS 98-103	98 - 103	24.0
MRS 104-112	104 - 112	24.0
MRS 113-121	113 - 121	24.0
MRS 122-130	122 - 130	25.0
MRS 131-139	131 - 139	25.0
MRS 140-148	140 - 148	25.0
MRS 149-161	149 - 161	25.0
MRS 162-174	162 - 174	25.0
MRS 175-187	175 - 187	25.0
MRS 188-200	188 - 200	25.0
MRS 201-213	201 - 213	25.0
MRS 214-226	214 - 226	25.0
MRS 227-239	227 - 239	25.0
MRS 240-252	240 - 252	25.0
MRS 253-265	253 - 265	30.0
MRS 266-278	266 - 278	30.0
MRS 279-291	279 - 291	30.0
MRS 292-304	292 - 304	30.0



Mirembajtja e aseteve është një proces shumë i studiuar. Në botën e zhvilluar, inxhinjerë dhe teknik të shquar, kanë punuar me orë e orë të tera për të gjetur zgjidhjet me të mira.

Keto studime, eksperiencë dhe vuajtje janë sintetizuar nëpër libra të ndryshëm të cilët janë një guide e shkelqyer për veprimet që duhet të bëjnë sot kompanitë, sidomos ato të cilat kanë një numër të konsiderueshëm të aseteve.

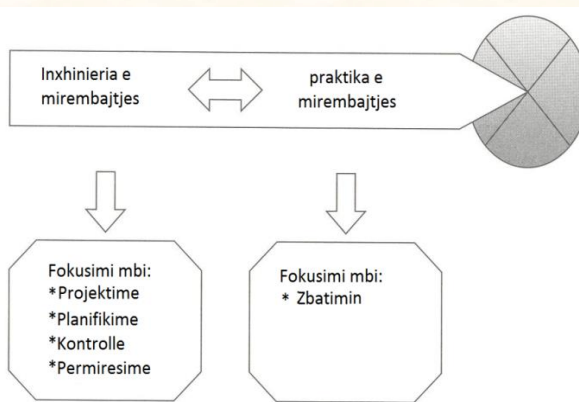
Në EMC kemi studiuar shumë për keto mënyra dhe jemi duke implementuar ngadale praktikën me të mira të organizimit të mirembajtjes në një ambient ku tendenca kundër rregullit është gati një normë.

Në këtë impenjim të madh, ne po krijojmë itineraret e duhura për të gjetur ekuilibrin e duhur midis modernës dhe argumentit fantastik shqiptar "keshtu ka qenë".

Ju garantojmë që është një proces jo i thjeshtë por pa as me të voglin dyshim është një proces me rezultat pozitiv.

Në i besojmë zhvillimit dhe ju ftojme edhe juve të bëni një gjë të tillë.

Ju mirepresim.



Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Të përshtatshme për mbërthimin e tubave të thithjes dhe të linjave të rikthimit
Konstrukti	Fasheta me çernierë
Standarti	I njëjtë me DIN 3017
Materiali	Inoks 1,4301



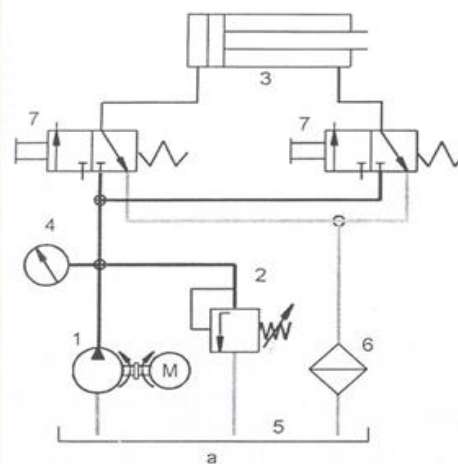
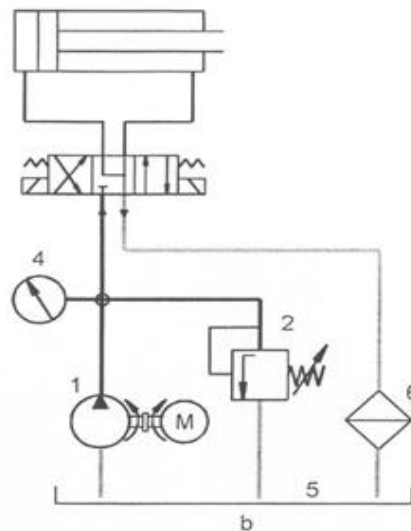
Kodi	Gama e diametrave të mbërthimit (mm)	Gjerësia (mm)	Çelësi për montim
MRSS 17-19	17 - 19	18.0	8
MRSS 19-21	19 - 21	18.0	8
MRSS 21-23	21 - 23	18.0	8
MRSS 23-25	23 - 25	18.0	8
MRSS 25-27	25 - 27	18.0	8
MRSS 27-29	27 - 29	18.0	8
MRSS 29-31	29 - 31	18.0	8
MRSS 31-34	31 - 34	18.0	8
MRSS 34-37	34 - 37	18.0	8
MRSS 37-40	37 - 40	18.0	8
MRSS 40-43	40 - 43	18.0	8
MRSS 43-47	43 - 47	20.0	10
MRSS 47-51	47 - 51	20.0	10
MRSS 51-55	51 - 55	20.0	10
MRSS 55-59	55 - 59	20.0	10
MRSS 59-63	59 - 63	20.0	10
MRSS 63-68	63 - 68	20.0	10
MRSS 68-73	68 - 73	25.0	13
MRSS 73-79	73 - 79	25.0	13
MRSS 79-85	79 - 85	25.0	13
MRSS 85-91	85 - 91	25.0	13
MRSS 91-97	91 - 97	25.0	13
MRSS 97-104	97 - 104	25.0	13
MRSS 104-112	104 - 112	25.0	13
MRSS 112-121	112 - 121	25.0	13
MRSS 121-130	121 - 130	25.0	13
MRSS 130-140	130 - 140	30.0	17
MRSS 140-150	140 - 150	30.0	17
MRSS 150-162	150 - 162	30.0	17
MRSS 162-174	162 - 174	30.0	17
MRSS 174-187	174 - 187	30.0	17
MRSS 187-200	187 - 200	30.0	17
MRSS 200-213	200 - 213	30.0	17
MRSS 213-226	213 - 226	30.0	17
MRSS 226-239	226 - 239	30.0	17
MRSS 239-252	239 - 252	30.0	17



Ne skemat hidraulike qe tregohen poshte, mundohuni te identifikoni komponentet hidraulik si dhe funksionin e tyre.

Me tej mundohuni te kuptoni se si funksionon sistemi hidraulik.

Merrni nje leter dhe nje laps. Ndryshe.....



Cilësitë

Fusha e aplikimit	Për tubat e gomës dhe për tubat plastik
Dizenjo	Fashtetë për tuba
Konstrukt	Fashtetë me 1 nofull
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)
SBS 12-18	18	12.0
SBS 12-21	21	12.0
SBS 12-22	22	12.0
SBS 12-24	28	12.0
SBS 12-26	26	12.0
SBS 12-28	28	12.0
SBS 12-30	30	12.0
SBS 12-32	32	12.0
SBS 12-34	34	12.0
SBS 12-36	36	12.0
SBS 12-38	38	12.0
SBS 12-40	40	12.0
SBS 15-21	21	15.0
SBS 15-22	22	15.0
SBS 15-24	24	15.0
SBS 15-25	25	15.0
SBS 15-26	26	15.0
SBS 15-28	28	15.0
SBS 15-30	30	15.0
SBS 15-32	32	15.0
SBS 15-34	34	15.0
SBS 15-36	36	15.0
SBS 15-38	38	15.0
SBS 15-40	40	15.0
SBS 15-42	42	15.0
SBS 15-44	44	15.0
SBS 15-46	46	15.0
SBS 15-48	48	15.0
SBS 15-50	50	15.0
SBS 15-52	52	15.0
SBS 15-54	54	15.0
SBS 15-56	56	15.0
SBS 15-58	58	15.0
SBS 15-60	60	15.0
SBS 15-62	62	15.0
SBS 15-64	64	15.0
SBS 15-66	66	15.0
SBS 15-68	68	15.0
SBS 15-70	70	15.0
SBS 15-72	72	15.0
SBS 15-74	74	15.0
SBS 15-76	76	15.0
SBS 15-78	78	15.0



Linde Material Handling

Linde

EMC shpk është përfaqësuese zyrtare e kompanisë gjermane të prodhimit të makinerive dhe pajisjeve të punimit të ngarkesave LINDE MATERIAL HANDLING.

Gama e makinerive dhe pajisjeve LINDE është shumë e madhe, ndaj dhe EMC shpk mund t'ju ndihmojë për të zgjedhur mjetin me të pershtatshëm për punën tuaj.

Para se të vendosni në kontaktin. Një bashkëbisedim nuk kushton asgjë.



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)
SBS 15-80	80	15.0
SBS 15-82	82	15.0
SBS 15-84	84	15.0
SBS 15-86	86	15.0
SBS 15-88	88	15.0
SBS 15-90	90	15.0
SBS 20-25	25	20.0
SBS 20-28	28	20.0
SBS 20-30	30	20.0
SBS 20-32	32	20.0
SBS 20-34	34	20.0
SBS 20-36	36	20.0
SBS 20-38	38	20.0
SBS 20-40	40	20.0
SBS 20-42	42	20.0
SBS 20-44	44	20.0
SBS 20-46	46	20.0
SBS 20-48	48	20.0
SBS 20-50	50	20.0
SBS 20-52	52	20.0
SBS 20-54	54	20.0
SBS 20-56	56	20.0
SBS 20-58	58	20.0
SBS 20-60	60	20.0
SBS 20-62	62	20.0
SBS 20-64	64	20.0
SBS 20-66	66	20.0
SBS 20-68	68	20.0
SBS 20-70	70	20.0
SBS 20-72	72	20.0
SBS 20-74	74	20.0
SBS 20-76	76	20.0
SBS 20-78	78	20.0
SBS 20-80	80	20.0
SBS 20-82	82	20.0
SBS 20-84	84	20.0
SBS 20-86	86	20.0
SBS 20-88	88	20.0
SBS 20-90	90	20.0
SBS 20-92	92	20.0
SBS 20-94	94	20.0
SBS 20-96	96	20.0
SBS 20-98	98	20.0
SBS 20-100	100	20.0
SBS 25-32	32	25.0
SBS 25-34	34	25.0
SBS 25-36	36	25.0
SBS 25-38	38	25.0
SBS 25-40	40	25.0
SBS 25-42	42	25.0
SBS 25-44	44	25.0
SBS 25-46	46	25.0
SBS 25-48	48	25.0
SBS 25-50	50	25.0

EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë gjermane të prodhimit të baterive industriale HOPPECKE

Sistemet e ruajtjes së energjisë HOPPECKE janë zgjidhja më e mirë për sigurimin e furnizimit me energji për kompanitë dhe mbrojtjen e tyre nga ndërprerjet e rrymës.

Ato parandalojnë ndërprerjet e menjëhershme që të bëhen një rrezik për biznesin tuaj.

Portofoli i ekspertizës së rrjetit HOPPECKE ju siguron furnizim të sigurtë të energjisë në rast emergjence, duke siguruar energji dhe qetesi mendore.

Sistemet tona të besueshme të furnizimit me energji janë operacionale të gatshme gjatë gjithë kohës për të mbrojtur njerëzit, mallrat dhe të dhënat.

Sistemet HOPPECKE të ruajtjes së energjisë përdoren për të siguruar cilësinë dhe stabilitetin e rrjeteve të energjisë, si dhe për furnizimin me rezerva.

Nëse acidi, litiumi ose nikeli i plumbit, HOPPECKE ofron të gjitha teknologjitë e përbashkëta të magazinimit të energjisë. Ne kemi zgjidhjen që është e drejtë për ju dhe do të jemi të lumtur t'u përgjigjeni pyetjeve tuaja.



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)
SBS 25-52	52	25.0
SBS 25-54	54	25.0
SBS 25-56	56	25.0
SBS 25-58	58	25.0
SBS 25-60	60	25.0
SBS 25-62	62	25.0
SBS 25-64	64	25.0
SBS 25-66	66	25.0
SBS 25-68	68	25.0
SBS 25-70	70	25.0
SBS 25-72	72	25.0
SBS 25-74	74	25.0
SBS 25-76	76	25.0
SBS 25-78	78	25.0
SBS 25-80	80	25.0
SBS 25-82	82	25.0
SBS 25-84	84	25.0
SBS 25-86	86	25.0
SBS 25-88	88	25.0
SBS 25-90	90	25.0
SBS 25-92	92	25.0
SBS 25-94	94	25.0
SBS 25-96	96	25.0
SBS 25-98	98	25.0
SBS 25-100	100	25.0

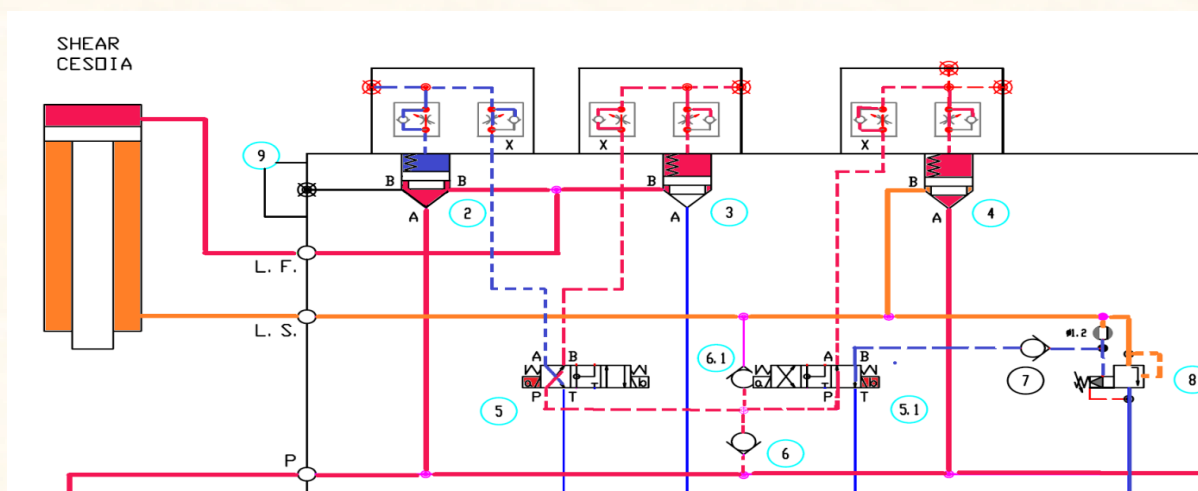
EMC është partner zyrtar i kompanise prestigjioze daneze te prodhimit te makinerive dhe pajisjeve industriale per pastrim.

NILFISK, i eshte dedikuar industrise ndaj dhe prodhon makineri dhe pajisje pastrimi profesionale.



Specialistet e EMC shpk jane te afte te interpretojne skemat hidraulike te makinerive te ndryshme .

Nese nuk kupton se si funksionon sistemi hidraulik, nuk mund te identifikosh defektin.



Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Për tubat e gomës dhe për tubat plastik
Dizenjo	Fashtetë për tuba
Konstrukti	Fashtetë me 2 nofulla
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)
SBS 220-42	42	20.0
SBS 220-44	44	20.0
SBS 220-46	46	20.0
SBS 220-48	48	20.0
SBS 220-50	50	20.0
SBS 220-52	52	20.0
SBS 220-54	54	20.0
SBS 220-56	56	20.0
SBS 220-58	58	20.0
SBS 220-60	60	20.0
SBS 220-62	62	20.0
SBS 220-64	64	20.0
SBS 220-66	66	20.0
SBS 220-68	68	20.0
SBS 220-70	70	20.0
SBS 220-72	72	20.0
SBS 220-74	74	20.0
SBS 220-76	76	20.0
SBS 220-78	78	20.0
SBS 220-80	80	20.0
SBS 220-82	82	20.0
SBS 220-84	84	20.0
SBS 220-86	86	20.0
SBS 220-88	88	20.0
SBS 220-90	90	20.0
SBS 220-92	92	20.0
SBS 220-94	94	20.0
SBS 220-96	96	20.0
SBS 220-98	98	20.0
SBS 220-100	100	20.0
SBS 225-42	42	25.0
SBS 225-44	44	25.0
SBS 225-50	50	25.0
SBS 225-52	52	25.0
SBS 225-54	54	25.0
SBS 225-56	56	25.0
SBS 225-58	58	25.0
SBS 225-60	60	25.0
SBS 225-62	62	25.0
SBS 225-64	64	25.0
SBS 225-66	66	25.0
SBS 225-68	68	25.0
SBS 225-70	70	25.0
SBS 225-72	72	25.0
SBS 225-74	74	25.0



MIRËMBAJTJA KORRIGJUESE ose *sipas defektit* i përgjigjet nevojës për të riparuar makineritë për të zgatur jetën e tyre të dobishme prodhuese: bëhet fjalë për një politikë mirëmbajtëse të thjeshtë, që bazohet mbi pritjen e ndodhjes së një defekti dhe mbi ndërhyrjen e teknikëve për riparim dhe për rivendosjen e funksioneve origjinale. Kjo mënyrë për të përballuar temën e mirëmbajtjes parashikon të lihet makineria në funksionin deri sa manifestimi ose progresi i një anomalie të detyrojë operatorin të ndalojë makinerinë.

MIRËMBAJTJA PREVENTIVE është përcaktuar si mirëmbajtja e orientuar të zvogëlojë probabilitetin e defektit ose degradimit të funksionimit të një njësie, falë një programi të ndërhyrjeve të kryera në intervale të parapërcaktuar ose të përshtatura me kriteret e përshkruara dhe të udhëhequra nga teknikat parashikuese.

MIREMBAJTJA ME KUSHT, e bazuar mbi monitorimin nëpërmjet verifikimeve të programuara, mund të sjellë një avantazh në raport me politikat e parapërkshkruar në termat e:

- Zvogëlimit të kostove të mirëmbajtjes;
- Rritjes së disponibilitetit operativ të makinerive.

Monitorimi i kushteve mund të përcaktohet si një metodë që tregon gjëndjen e shëndetit të makinerisë duke përdorur parametra që evidentojnë ndryshimet që ndodhin me raport me kohën në vetë makinerinë. Tipologjia e inspektimeve mund të ndryshojë (variojë) nga ajo me pamje të lire deri tek përdorimi i instrumentave, në varësi të tipologjisë së makinerisë dhe të kriticitetit të saj në procesin prodhues.

MIRËMBAJTJES PARASHIKUESE: ato bazohen mbi mundësinë e njohjes së një anomalie në gjëndje të avancuar nëpërmjet zbulimit dhe interpretimit të sinjalit të dobët që paralajmërojnë defektin final.

Ka ardhur koha që administratoret e kompanive të mendojnë seriozisht për mirëmbajtjen.

Dy janë opsionet:

1. Ta lini organizimin e mirëmbajtjes kështu siç është,
2. Te filloni të ndryshoni komplet menyren e menaxhimit të mirëmbajtjes.

Nese kontrolloni kostot, diferenca do t'a bëni vete.

Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)
SBS 225-76	76	25.0
SBS 225-78	78	25.0
SBS 225-80	80	25.0
SBS 225-82	82	25.0
SBS 225-84	84	25.0
SBS 225-86	86	25.0
SBS 225-88	88	25.0
SBS 225-90	90	25.0
SBS 225-92	92	25.0
SBS 225-94	94	25.0
SBS 225-96	96	25.0
SBS 225-98	98	25.0
SBS 225-100	100	25.0



HANSA FLEX

FASHETAT METALIKE ME NOFULLAKSKL (FZ)

Cilësitë	
Dizenjo	Fashtetë me dy pjesë
Konstrukti	Fashtetë me 2 nofulla të derdhura
Materiali	Hekur i derdhur
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	Gama e shtrëngimit (mm)	Presioni i Punës
KSKL 17-22	17 - 22	PN 16
KSKL 27-32	27 - 32	PN 16



FASHETAT METALIKE ME NOFULLAKSKL (LZ)

Cilësitë	
Dizenjo	Fashtetë me dy pjesë
Konstrukti	Fashtetë me 2 nofulla të derdhura
Materiali	Hekur i derdhur
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	Gama e shtrëngimit (mm)	Gjerësia (mm)	Presioni i Punës
KSKL 22-29	22 - 29	61.5	PN 16
KSKL 28-34	28 - 34	71.0	PN 16
KSKL 32-40	32 - 40	81.0	PN 16
KSKL 39-49	39 - 49	92.5	PN 16
KSKL 48-60	48 - 60	105.0	PN 16
KSKL 60-76	60 - 76	115.0	PN 16
KSKL 77-94	77 - 94	150.5	PN 16
KSKL 94-115	94 - 115	163.0	PN 16
KSKL 115-145	115 - 145	198.0	PN 16



HANSA FLEX



Duke shfjetuar kataloget e produkteve HANSA FLEX te perkthyer ne shqip nga EMC shpk ju mund te shihni produktet qe ajo ofron, me te gjitha karakteristikat e nevojshme. Njekohesisht ju mund te krijoni nje ide me te gjere ne lidhje me mirembajtjen si proçes por edhe konkretisht mbi mundesite qe ju hapen nese bashkepunoni me EMC shpk.

Cilësitë	
Dizenjo	Fashtetë me dy pjesë
Konstrukti	Fashtetë me 2 nofulla të derdhura
Materiali	Hekur i derdhur
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar



Kodi	Gama e shtrëngimit (mm)	Gjerësia (mm)	Presioni i Punës
KSKL 22-29 SK	22 - 29	63	PN 25
KSKL 28-32 SK	28 - 32	70	PN 25
KSKL 35-42 SK	35 - 42	84	PN 25
KSKL 42-45 SK	42 - 45	92	PN 25
KSKL 45-53 SK	45 - 53	106	PN 25
KSKL 55-60 SK	55 - 60	117	PN 25
KSKL 60-73 SK	60 - 73	117	PN 25
KSKL 86-102 SK	86 - 102	154	PN 25

HANSA FLEX

FASHTETAT FIKSUESE

FASHTETAT FIKSUESE.....NRS (12 mm)

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave metalik, tubave fleksibël dhe kablove elektrik
Dizenjo	Fashtetë fiksuese
Konstrukti	Me veshje gome
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)	Vrima me Ø (mm)
NRS 05-12	5	12.0	5.3
NRS 06-12	6	12.0	5.3
NRS 07-12	7	12.0	5.3
NRS 08-12	8	12.0	5.3
NRS 09-12	9	12.0	5.3
NRS 10-12	10	12.0	5.3
NRS 11-12	11	12.0	5.3
NRS 12-12	12	12.0	5.3
NRS 13-12	13	12.0	5.3
NRS 14-12	14	12.0	5.3
NRS 15-12	15	12.0	5.3
NRS 16-12	16	12.0	5.3
NRS 17-12	17	12.0	5.3
NRS 18-12	18	12.0	5.3
NRS 19-12	19	12.0	5.3
NRS 20-12	20	12.0	5.3
NRS 21-12	21	12.0	5.3
NRS 22-12	22	12.0	5.3
NRS 23-12	23	12.0	5.3
NRS 24-12	24	12.0	5.3
NRS 25-12	25	12.0	5.3
NRS 50-12	50	12.0	5.3



Nje nga elementet e rendesishem te interpretimit te skemave hidraulike eshte edhe njohja e funksionit te komponentit hidraulik.

Kjo do te thote qe te dishe se çfare funksioni kryen nje komponent hidraulik ne pozicionin qe eshte montuar.

Psh Akumulatorët hidraulik jane komponente qe vendosen ne nje sistem hidraulik per arsye te ndryshme.

1. Vendosen ne sistem per te shuar goditjet (pulsimet) qe mund te lindin ne sistemin hidraulik per arsye te ndryshme,
2. Kompensojne volumet e vajit, ne pjese te sistemit hidraulik,
3. Kompensojne presionin ne pjese te sistemit hidraulik,
4. Ekuilibrojnë forcat.

Ejani te mesojme se bashku hidrauliken e aplikuar.

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave metalik, tubave fleksibël dhe kablove elektrik
Dizenjo	Fashetë fiksuese
Konstrukt	Me veshje gome
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)	Vrima me Ø (mm)
NRS 05-15	5	15.0	6.4
NRS 06-15	6	15.0	6.4
NRS 07-15	7	15.0	6.4
NRS 08-15	8	15.0	6.4
NRS 09-15	9	15.0	6.4
NRS 10-15	10	15.0	6.4
NRS 11-15	11	15.0	6.4
NRS 12-15	12	15.0	6.4
NRS 13-15	13	15.0	6.4
NRS 14-15	14	15.0	6.4
NRS 15-15	15	15.0	6.4
NRS 16-15	16	15.0	6.4
NRS 17-15	17	15.0	6.4
NRS 18-15	18	15.0	6.4
NRS 19-15	19	15.0	6.4
NRS 20-15	20	15.0	6.4
NRS 21-15	21	15.0	6.4
NRS 22-15	22	15.0	6.4
NRS 23-15	23	15.0	6.4
NRS 24-15	24	15.0	6.4
NRS 25-15	25	15.0	6.4
NRS 26-15	26	15.0	6.4
NRS 27-15	27	15.0	6.4
NRS 28-15	28	15.0	6.4
NRS 29-15	29	15.0	6.4
NRS 30-15	30	15.0	6.4
NRS 31-15	31	15.0	6.4
NRS 32-15	32	15.0	6.4
NRS 33-15	33	15.0	6.4
NRS 34-15	34	15.0	6.4
NRS 35-15	35	15.0	6.4
NRS 36-15	36	15.0	6.4
NRS 37-15	37	15.0	6.4
NRS 38-15	38	15.0	6.4
NRS 39-15	39	15.0	6.4
NRS 40-15	40	15.0	6.4
NRS 48-15	48	15.0	6.4
NRS 75-15	75	15.0	6.4



I nderuar pergjegjes i mirembajtjes!

Jeni duke ushtruar kete funksion ne nje kompani me makineri dhe pajisje te ndryshme dhe e keni organizuar punen sipas nje metode tuajen.

A eshte kjo metoda e duhur?

Ne jemi interesuar dhe tashme kemi evidentuar faktin qe ne Shqiperi ne asnje shkolle nuk studiohet si lende Menaxhimi i mirembajtjes.

Nisur nga keto fakte ne besojme qe tashme ka ardhur koha qe te flitet ne nje menyre tjetër për menaxhimin e mirembajtjes.

Ju duhet te dini qe meaxhimi i mirembajtjes eshte nje fushe shume e studiuar. Kjo do te thote qe nuk ka nevojë qe ju te shpikni nje metode tuajen por mjaft te studioni dhe te kuptoni organizimin qe ju ofrohet.

EMC shpk tashme eshte e afte t'ju ndriçoje ne rruget tuaj te zhvillimit, natyrisht vetem nese ju jeni te interesuar dhe keni dëshirë te jeni nje profesionist i vertete ne kete fushe.

Pas kesaj ju mund te krijoni pretendimet tuaja ne lidhje me kompanine qe punoni apo dhe me trajtimin qe ju behet.

Je njeri i suksesshem vetem kur te tjeret kane nevojë per ty.

Atehere bejini pyetje vetes, kur te tjeret kane nevojë per ty?

EMC shpk organizon mirembajtjen e asetëve bazuar ne praktikata me te ira nderkombetare.

Çdo dite e me teper ne i afrohem rekmandimeve shkencore ne organizimin e pune. Ne nuk vrasim me mendjen se si ta zgjidhim nje problem. Thjeshte lexojme, studiojme.

Me kete menyre i kemi dhene zgjidhje çdo problemi.
Na kontaktoni.

HANSA FLEX

FASHETAT FIKSUESE.....NRS (20 mm)

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave metalik, tubave fleksibël dhe kabllove elektrik
Dizenjo	Fashetë fiksuese
Konstrukti	Me veshje gome
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)	Vrima me Ø (mm)
NRS 10-20	10	20.0	8.4
NRS 11-20	11	20.0	8.4
NRS 12-20	12	20.0	8.4
NRS 13-20	13	20.0	8.4
NRS 14-20	14	20.0	8.4
NRS 15-20	15	20.0	8.4
NRS 16-20	16	20.0	8.4
NRS 17-20	17	20.0	8.4
NRS 18-20	18	20.0	8.4
NRS 19-20	19	20.0	8.4
NRS 20-20	20	20.0	8.4
NRS 21-20	21	20.0	8.4
NRS 22-20	22	20.0	8.4
NRS 23-20	23	20.0	8.4
NRS 24-20	24	20.0	8.4
NRS 25-20	25	20.0	8.4
NRS 26-20	26	20.0	8.4
NRS 27-20	27	20.0	8.4
NRS 28-20	28	20.0	8.4
NRS 29-20	29	20.0	8.4
NRS 30-20	30	20.0	8.4
NRS 31-20	31	20.0	8.4
NRS 32-20	32	20.0	8.4
NRS 33-20	33	20.0	8.4
NRS 34-20	34	20.0	8.4
NRS 35-20	35	20.0	8.4
NRS 36-20	36	20.0	8.4
NRS 37-20	37	20.0	8.4
NRS 38-20	38	20.0	8.4
NRS 39-20	39	20.0	8.4
NRS 40-20	40	20.0	8.4
NRS 41-20	41	20.0	8.4
NRS 42-20	42	20.0	8.4
NRS 43-20	43	20.0	8.4
NRS 44-20	44	20.0	8.4
NRS 45-20	45	20.0	8.4
NRS 46-20	46	20.0	8.4
NRS 47-20	47	20.0	8.4
NRS 48-20	48	20.0	8.4
NRS 49-20	49	20.0	8.4
NRS 50-20	50	20.0	8.4
NRS 51-20	51	20.0	8.4
NRS 54-20	54	20.0	8.4
NRS 57-20	57	20.0	8.4
NRS 60-20	60	20.0	8.4
NRS 65-20	64	20.0	8.4
NRS 80-20	80	20.0	8.4
NRS 90-20	90	20.0	8.4
NRS 118-20	118	20.0	8.4



Aparati elektronik i matjes se presionit ka dy porta ku lidhen fishat e sensoreve te matjes se presionit. Sensorët e presionit janë dy llojesh:

- Sensore që masin presionet nga 0 deri në 60 Bar
- Sensorë që masin presionet nga 0 deri ne 600 Bar



Aty ku tregohet me shigjeten jeshile tregohet se kush eshte gama e presionit qe mat sensori.

KUJDES!

Mos instaloni asnjehere sensor te presionit te ulet ne linjat me presion te larte.

Para se te masni presionin, a e dini se sa duhet te jete ai ne ate pjese te linjes?

Akoma me perpara, para se te masni presionin a e dini se si krijohet presioni?

Akoma me perpara, para se t'a masni presionin a e dini se çfare eshte presioni?

EMC shpk ju meson.

FASHETAT FIKSUESE.....NRS (25 mm)

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave metalik, tubave fleksibël dhe kablove elektrik
Dizenjo	Fashetë fiksuese
Konstrukti	Me veshje gome
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar

Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)	Vrima me Ø (mm)
NRS 15-25	15	25.0	10.5
NRS 22-25	22	25.0	10.5
NRS 30-25	30	25.0	10.5
NRS 38-25	38	25.0	10.5
NRS 42-25	42	25.0	10.5
NRS 45-25	45	25.0	10.5
NRS 46-25	46	25.0	10.5
NRS 50-25	50	25.0	10.5
NRS 55-25	55	25.0	10.5
NRS 60-25	60	25.0	10.5
NRS 65-25	65	25.0	10.5
NRS 67-25	67	25.0	10.5
NRS 68-25	68	25.0	10.5
NRS 70-25	70	25.0	10.5
NRS 72-25	72	25.0	10.5
NRS 74-25	74	25.0	10.5
NRS 125-25	125	25.0	10.5



Dihet që ka shumë lloje të sistemeve hidraulike. Ne marka të ndryshme përdoren standarte të ndryshme gjë që e bën procesin e përzgjedhjes së mënyrës së matjes së presionit pak të komplikuar.



FASHETAT FIKSUESE.....NRS (9 mm)

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave metalik, tubave fleksibël dhe kablove elektrik
Dizenjo	Fashetë fiksuese
Konstrukti	Me veshje gome
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E galvanizuar

Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)	Vrima me Ø (mm)
NRS 06-09	6	9.0	4.5
NRS 08-09	8	9.0	4.5
NRS 10-09	10	9.0	4.5
NRS 12-09	12	9.0	4.5
NRS 14-09	14	9.0	4.5
NRS 15-09	15	9.0	4.5
NRS 16-09	16	9.0	4.5
NRS 18-09	18	9.0	4.5
NRS 20-09	20	9.0	4.5



HANSA FLEX



E kemi përgatitur këtë trajnim pikërisht për të gjetur rrugën e përshtatshme në kohën më të shpejtë. Prandaj këtë ky material duhet të printohet dhe të mbahet në valixhet e rakorderive të matjes së presionit. Ky material duhet të përdoret si material pune. Kjo do të thotë që nuk ka nevojë të mbani mend përmendësh se ku janë rakordet dhe se si duhet të instalohen ato.

Cilësitë

Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave metalik, tubave fleksibël dhe kablove elektrik
Dizenjo	Fashetë fiksuese
Konstrukti	Me veshje gome
Materiali	Inoks (1,4301)



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)	Vrima me Ø (mm)
NRS 05-12 W4	5	12.0	5.3
NRS 06-12 W4	6	12.0	5.3
NRS 07-12 W4	7	12.0	5.3
NRS 08-12 W4	8	12.0	5.3
NRS 09-12 W4	9	12.0	5.3
NRS 10-12 W4	10	12.0	5.3
NRS 11-12 W4	11	12.0	5.3
NRS 12-12 W4	12	12.0	5.3
NRS 13-12 W4	13	12.0	5.3
NRS 14-12 W4	14	12.0	5.3
NRS 15-12 W4	15	12.0	5.3
NRS 16-12 W4	16	12.0	5.3
NRS 17-12 W4	17	12.0	5.3
NRS 18-12 W4	18	12.0	5.3
NRS 19-12 W4	19	12.0	5.3
NRS 20-12 W4	20	12.0	5.3
NRS 21-12 W4	21	12.0	5.3
NRS 22-12 W4	22	12.0	5.3
NRS 23-12 W4	23	12.0	5.3
NRS 24-12 W4	24	12.0	5.3
NRS 25-12 W4	25	12.0	5.3



Ne ditët e sotme, kur numri i njerezve qe duan te bejne pune te komplikuara po vjen duke u zvogeluar, kompanite prodhuese te makinerive dhe pajisjeve po impenjohen akoma me shume per te pergatitur workshopet.

Ne fushen e mirembajtjes sot ka nje rend te te berit te puneve.

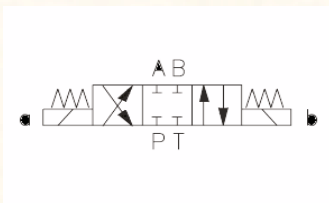
Projekton mirembajtjen qe do te thote te pergatisesh nje material te detajuar per te gjithë parkun e makinerive dhe pajisjeve qe disponon kompania,

Pergatit skadat e mirembajtjes, qe do te thote qe per çdo pune keni te detajuar veprimet qe duhen bere nga tekniket,

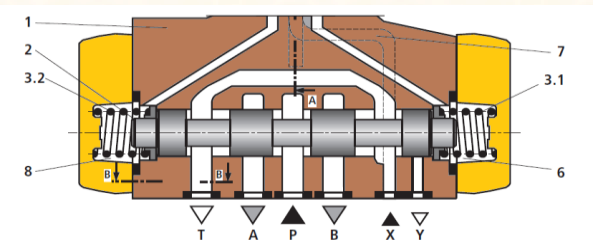
Evidenton ne urdhrin e punes te gjitha



Kontrolli i drejtimit të rrjedhjes së vajit hidraulik, realizohet nëpërmjet valvolave të cilat më tej do t'i quajmë valvola drejtuese. Si realizohet kontrolli i drejtimit të rrjedhjes së vajit?



Valvol drejtuese 3 pozicione/4 porta me komandim me selenoid nga të dy anët, rikthim në pozicion normal me sustë



Shihni që në trupin e valvolës të ngjyrosur me kafe, rrëshqet pistonçini me ngjyrë gri. Foleja ku rrëshqet pistonçini është një vrimë cilindrike e cila edhe ajo ka kanale dhe kreshta.

Kombinimi i pozicionit të kreshtave dhe kanaleve të pistonçinit me kreshtat dhe kanalet e folesë bëjnë që valvola të kryej funksionin për të cilin ajo është ndërtuar.

Cilësitë

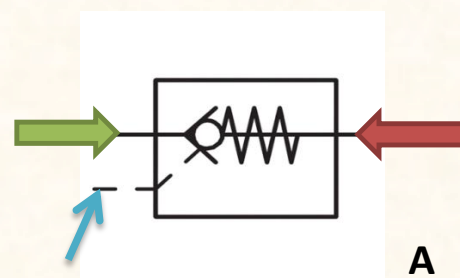
Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave metalik, tubave fleksibël dhe kablllove elektrik
Dizenjo	Fashetë fiksuese
Konstrukti	Me veshje gome
Materiali	Inoks (1,4301)



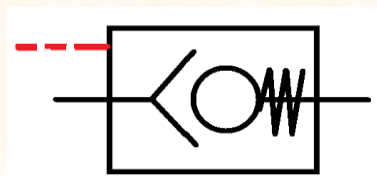
Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)	Vrima me Ø (mm)
NRS 05-15 W4	5	15.0	6.4
NRS 06-15 W4	6	15.0	6.4
NRS 07-15 W4	7	15.0	6.4
NRS 08-15 W4	8	15.0	6.4
NRS 09-15 W4	9	15.0	6.4
NRS 10-15 W4	10	15.0	6.4
NRS 11-15 W4	11	15.0	6.4
NRS 12-15 W4	12	15.0	6.4
NRS 13-15 W4	13	15.0	6.4
NRS 14-15 W4	14	15.0	6.4
NRS 15-15 W4	15	15.0	6.4
NRS 16-15 W4	16	15.0	6.4
NRS 17-15 W4	17	15.0	6.4
NRS 18-15 W4	18	15.0	6.4
NRS 19-15 W4	19	15.0	6.4
NRS 20-15 W4	20	15.0	6.4
NRS 21-15 W4	21	15.0	6.4
NRS 22-15 W4	22	15.0	6.4
NRS 23-15 W4	23	15.0	6.4
NRS 24-15 W4	24	15.0	6.4
NRS 25-15 W4	25	15.0	6.4
NRS 26-15 W4	26	15.0	6.4
NRS 27-15 W4	27	15.0	6.4
NRS 28-15 W4	28	15.0	6.4
NRS 29-15 W4	29	15.0	6.4
NRS 30-15 W4	30	15.0	6.4
NRS 31-15 W4	31	15.0	6.4
NRS 32-15 W4	32	15.0	6.4
NRS 33-15 W4	33	15.0	6.4
NRS 34-15 W4	34	15.0	6.4
NRS 35-15 W4	35	15.0	6.4
NRS 36-15 W4	36	15.0	6.4
NRS 37-15 W4	37	15.0	6.4
NRS 38-15 W4	38	15.0	6.4
NRS 39-15 W4	39	15.0	6.4
NRS 40-15 W4	40	15.0	6.4



Valvolat e mos-kthimit me komandim me pilotim, në skemat hidraulike, tregohen me simbolin



Kur tek këto valvola, **nuk dërgohet** vaj në portën e pilotimit (rasti-A), atëherë ato lejojnë kalimin e vajit në një drejtim dhe nuk lejojnë vajin të kalojë në drejtimin tjetër. Por kur dërgohet vaj në portën e pilotimit (rasti-B), atëherë vaji mund të kalojë **edhe** në drejtimin tjetër



B



Skema hidraulike (diagrama) përdor simbole të komponentëve hidraulik për të shpjeguar funksionin dhe mënyrën e operimit të një sistemi hidraulik.

Skema hidraulike shoqëron çdo sistem hidraulik. Nga leximi i skemës hidraulike merret një informacion i konsiderueshëm për sistemin hidraulik. Për leximin e skemës hidraulike është e nevojshme njohja e simboleve

Cilësitë

Fusha e aplikimit	Për montimin e tubave metalik, tubave fleksibël dhe kablove elektrik
Konstrukt	Me veshje gome
Materiali	Inoks (1,4301)



Kodi	Diametri minimal (mm)	Gjerësia (mm)	Vrima me Ø (mm)
NRS 10-20 W4	10	20.0	8.4
NRS 11-20 W4	11	20.0	8.4
NRS 12-20 W4	12	20.0	8.4
NRS 13-20 W4	13	20.0	8.4
NRS 14-20 W4	14	20.0	8.4
NRS 15-20 W4	15	20.0	8.4
NRS 16-20 W4	16	20.0	8.4
NRS 17-20 W4	17	20.0	8.4
NRS 18-20 W4	18	20.0	8.4
NRS 19-20 W4	19	20.0	8.4
NRS 20-20 W4	20	20.0	8.4
NRS 21-20 W4	21	20.0	8.4
NRS 22-20 W4	22	20.0	8.4
NRS 23-20 W4	23	20.0	8.4
NRS 24-20 W4	24	20.0	8.4
NRS 25-20 W4	25	20.0	8.4
NRS 26-20 W4	26	20.0	8.4
NRS 27-20 W4	27	20.0	8.4
NRS 28-20 W4	28	20.0	8.4
NRS 29-20 W4	29	20.0	8.4
NRS 30-20 W4	30	20.0	8.4
NRS 31-20 W4	31	20.0	8.4
NRS 32-20 W4	32	20.0	8.4
NRS 33-20 W4	33	20.0	8.4
NRS 34-20 W4	34	20.0	8.4
NRS 35-20 W4	35	20.0	8.4
NRS 36-20 W4	36	20.0	8.4
NRS 37-20 W4	37	20.0	8.4
NRS 38-20 W4	38	20.0	8.4
NRS 39-20 W4	39	20.0	8.4
NRS 40-20 W4	40	20.0	8.4
NRS 41-20 W4	41	20.0	8.4
NRS 42-20 W4	42	20.0	8.4
NRS 43-20 W4	43	20.0	8.4
NRS 44-20 W4	44	20.0	8.4
NRS 45-20 W4	45	20.0	8.4
NRS 46-20 W4	46	20.0	8.4
NRS 47-20 W4	47	20.0	8.4
NRS 48-20 W4	48	20.0	8.4
NRS 49-20 W4	49	20.0	8.4
NRS 50-20 W4	50	20.0	8.4



EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë prestigjioze të prodhimit të makinerive dhe pajisjeve pastruese industriale NILFISK.

Nilfisk ka studiuar nevojat e çdo industrie dhe pas kësaj ka projektuar dhe prodhuar pajisjet përkatëse të pastrimit.

Nëse jeni i prirur pas pastertisë së ambientit të punës tuaj, shihni NILFISK.

Ajo është kompani gjigande e prodhimit të pajisjeve të pastrimit.



EMC shpk është një kompani serioze e organizuar sipas praktikave më të mira ndërkombëtare. Ne jemi një kompani që ofrojmë shërbimet e mirëmbajtjes së aseteve, bazuar në kontrata të nënshkruara paraprakisht. EMC shpk ka kontratë mirëmbajtje me një numër kompanish serioze vendase. EMC shpk respekton rigorozisht kushtet e vendosura në kontratë duke i dhënë në këtë mënyrë vlerë më të mirë të nënshkruara.

Ndaj, nëse ju jeni një kompani që zotëron një mjet apo një numër të caktuar mjeteve, na kontaktoni. Ne ju bëjmë ofertën më të mirë.