

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit t (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKF 04 HL 1	1	4	L	6	M 12x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-25	100	4
SKF 06 HL 1	1	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-30	100	4
SKF06HL2	2	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKF 06 HL 3	3	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 08 HL 2	2	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 08 HL 3	3	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 10 HL 3	3	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 10 HL 4	4	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 13 HL 3	3	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 HL 4	4	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 16 HL 3	3	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 16 HL 4	4	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 16 HL 5	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 20 HL 5	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 25 HL 5	5	25	L	28	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 32 HL 5	5	31	L	35	M 45x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 32 HL 6	6	31	L	35	M 45x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKF 40 HL 6	6	38	L	42	M 52x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKF 04 HS 1	1	4	S	8	M 16x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKF 06 HS 1	1	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 24 x 2	450,0	-25	100	4
SKF 06 HS 2	2	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 06 HS 3	3	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 08 HS 2	2	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 08 HS 3	3	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 10 HS 3	3	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 10 HS 4	4	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 13 HS 3	3	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 HS 4	4	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 16 HS 3	3	16	S	20	M 30x2	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 16 HS 4	4	16	S	20	M 30x2	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 16 HS 5	5	16	S	20	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 20 HS 5	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 25 HS 5	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 25 HS 6	6	25	S	30	M 42x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 32 HS 6	6	31	S	38	M 52x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4

HANSA FLEX

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Karakteristikë e veçantë	rregjistrimi
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit t (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKFS 04 HL 1	1	4	L	6	M 12x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-25	100	4
SKFS 06 HL 1	1	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-30	100	4
SKFS 06 HL 2	2	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKFS 06 HL 3	3	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 08 HL 2	2	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKFS 08 HL 3	3	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 10 HL 3	3	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 10 HL 4	4	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 13 HL 3	3	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 13 HL 4	4	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 16 HL 3	3	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 16 HL 4	4	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 16 HL 5	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 20 HL 5	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 25 HL 5	5	25	L	28	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 32 HL 6	6	31	L	35	M 45x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKFS 40 HL 6	6	38	L	42	M 52x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKFS 04 HS 1	1	4	S	8	M 16x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKFS 06 HS 2	2	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKFS 06 HS 3	3	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 08 HS 2	2	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKFS 08 HS 3	3	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 10 HS 3	3	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 10 HS 4	4	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 13 HS 3	3	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKFS 13 HS 4	4	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 16 HS 4	4	16	S	20	M 30x2	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKFS 16 HS 5	5	16	S	20	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 20 HS 5	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 25 HS 5	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 25 HS 6	6	25	S	30	M 42x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 32 HS 5	5	31	S	38	M 52x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKFS 32 HS 6	6	31	S	38	M 52x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4

HANSA FLEX

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-fikse)SKF HJ

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike UN/UNF-mashkull
Forma e izolimit 1	Me kokë konike 74°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori sigurisë xhunt.
SKF 10 HJ 2	2	10	UNF 9/16" -18	Rd. 28 x 2	350,0	-25	100	4
SKF 13 HJ 2	2	12	UNF 3/4" -16	Rd. 28 x 2	350,0	-25	100	4

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-fikse)SKF IM

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-femër
Forma e izolimit 1	forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori sigurisë xhunt.
SKF 06 IM 1	1	6	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKF 08 IM 2	2	8	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 10 IM 3	3	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 IM 3	3	12	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 IM 4	4	12	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 20 IM 5	5	19	M 30x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-25	125	4



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese keni veshtiresi te gjeni pjese kembimi te sistemeve hidraulike na kontaktoni. Ne do te bejme oferten tone, Ju zgjidhni.

Nese keni veshtiresi per pjese kembimi per makinerite dhe pajisjet tuaja ngritese (pirune, pajisje per ngritjen e punetoreve, etj) Ju lutemi na kontaktoni ne adresen: e.ndreu@emc.com.al ose a.copja@emc.com.al.

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-fikse)SKF IR

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike BSP-femër
Forma e izolimit 1	forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min. Vajit (°C)	Temp. max. Vajit (°C)	Faktori sigurisë xhunt.
SKF 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd. 24 x 2	350,0	-30	100	4
SKF 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKF 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKF 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKF 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKF 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKF 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4

HANSA FLEX

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-fikse)SKF SF6

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me flanaxhë SAE me presion 6000 PSI (420 bar)
Forma e izolimit 1	Me kokë të sheshtë me guarnicion SF O-Ring
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	Size	DN	Dimensio ni i flanaxhës	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min. Vajit mineral (°C)	Temp. max. Vaj mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit	Temp. min. Vaj egjetal (°C)	Temp. max. Vajit vegjetal (°C)
SKF 20 SF6 5	5	19	3/4"	Rd.48x3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKF 25 SF6 5	5	25	1"	Rd.48x3	300,0	-30	100	4	-15	80



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nuk e keni në kontroll procesin e mirembajtjes ? EMC shpk ju ndihmon të keni situatën në kontroll.

1. Mund t'ju ofrojë një kontratë mirembajtje
2. Mund t'ju asistojë të organizoni në mënyrë perfekte mirembajtjen brenda kompanisë Tuaj.

Mos hezitoni të na kontaktoni. Në gjendemi në Rrëshull Durres, në buze të autostradës Tirane- Durres

Xhunto hidraulike me fileta EDBRO (gjysmë-fikse)SKFS IR E

Cilësitë	
Aplikimi	Në inxhinjerinë e automobilave
Lidhja 1	Me fileta të brendshme cilindrike BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Mund të xhuntohen edhe kur presioni i mbetur është 100 bar nga njëra anë ose 50 bar në të dy anët.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori sigurisë xhunt.
SKFS 20 IR E	19	G 3/4" -14	Rd. 44 x 2.5	250,0	-25	100	3
SKFS 25 IR E	25	G 1" -11	Rd. 54 x 2.5	230,0	-25	100	3

Xhunto hidraulike PIONEER, me fileta (gjysmë-fikse)..... SKF IN SP

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik special me rrezistencë të lartë
Sipërfaqja e materialit	E galvanizuar, e kromuar
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKF 06 IN SP	1	6	NPT 1/4" -18	700,0	3	-25	125
SKF 10 IN 06 SP	2	10	NPT 1/4" -18	700,0	3	-25	125
SKF 10 IN SP	2	10	NPT 3/8" -18	700,0	3	-30	80

Xhunto hidraulike PIONEER, me fileta (gjysmë-fikse).....SKF IN SP KE

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Kompatibël me	Pioneer
Karakteristika shtesë	Me valvol spinë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKF06INSPKE	1	6	NPT 1/4" -18	1050,0	3	-25	125
SKF10INSPKE	2	10	NPT 3/8" -18	1000,0	3	-25	125

Xhunto hidraulike STUCCHI , me fileta (gjysmë-fikse)SKF IR FS

Cilësitë	
Dizenjo	Izolim me sipërfaqe të sheshtë
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Kompatibël me	Stucchi VEP
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj. mineral (°C)
SKF 06 IR 1 FS	1	6	G 1/4" -19	400,0	-25	100
SKF 10 IR 2 FS	2	10	G 3/8" -19	350,0	-25	100
SKF 13 IR 2F S	2	12	G 1/2" -14	350,0	-25	100
SKF 13 IR 3 FS	3	12	G 1/2" -14	350,0	-25	100
SKF 20 IR 3 FS	3	19	G 3/4" -14	350,0	-25	100
SKF 20 IR 4 FS	4	19	G 3/4" -14	350,0	-25	100
SKF 25 IR 4 FS	4	25	G 1" -11	325,0	-25	100
SKF 25 IR 5 FS	5	25	G 1" -11	325,0	-25	100
SKF 32 IR 5 FS	5	31	G 1.1/4" -11	300,0	-25	100

HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-fikse)SKF IR HA

Cilësitë	
Aplikimi	Tek çekiçët hidraulik, pajisjet hidraulike të punës (krik, tërheqësa, etj) etj
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Gama e temperaturës	-25° C deri në +100°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Kjo xhunto hidraulike është dizenuar në mënyrë që të përdoret në kushtet më të vështira dhe që të durojë vibracione dhe kompresione të mëdha. Komponentët e brendshëm mund të ndërrohen kur konsumohen (është e riparueshme).

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Çelësi i montimit (mm)	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)
SKF 10 IR HA	10	G 3/8" -19	22	Rd. 36x3	600,0
SKF 13 IR HA	12	G 1/2" -14	26	Rd. 40x3	450,0
SKF 20 IR HA	19	G 3/4" -14	30	Rd. 45x3	400,0
SKF 25 IR HA	25	G 1" -11	40	Rd. 58x4	350,0
SKF 32 IR HA	31	G 1.1/4" -11	48	Rd. 65x5	320,0
SKF 40 IR HA	38	G 1.1/2" -11	55	Rd. 75x5	300,0



HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 75, me fileta (gjysmë-fikse)..... SKF IR SN75

Cilësitë	
Aplikimi	Në sistemet e instaluara në det të hapur, në impiantet e naftës, veglat e punës etj.
Dizenjo	SNAP-TITE seria 75
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat xhuntim.	Presioni i punës (Bar)	Faktori i sigurisë së xhuntimit	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)
SKF 20 IR SN75	19	G 3/4" -14	1.3/4" -8	345,0	4	-40	90
SKF 25 IR SN75	25	G 1" -11	2.1/4" -6	345,0	4	-40	90
SKF 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11	2.5/8" -6	345,0	3	-40	90
SKF 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11	3.1/4" -4	345,0	3	-40	90
SKF 50 IR SN75	51	G 2" -11	4" -4	345,0	3	-40	90
SKF 75 IR SN75	76	G 3" -11	6" -4	207,0	2	-40	90

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-fikse)SKF IN F SN78

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Bronz
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKF 20 IN F SN78	19	NPT 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKF 25 IN F SN78	25	NPT 1" -11,5	207,0	-40	90	2
SKF 32 IN F SN78	31	NPT 1.1/4" -11,5	190,0	-40	90	2

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-fikse)SKF IR F SN78

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Bronz
Përshkrimi	



Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKF 20 IR F SN78	19	G 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKF 32 IR F SN78	31	G 1.1/4" -11	190,0	-40	90	2

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme cilindrike metrik
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min. Vajit mineral (°C)	Temp. max. Vaj mineral (°C)	Faktori i sigurisë së xhuntimit
SKL 04 HL 1	1	4	L	6	M 12x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-25	100	4
SKL 06 HL 1	1	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-30	100	4
SKL 06 HL 2	2	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKL 06 HL 3	3	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 08 HL 2	2	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKL 08 HL 3	3	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 10 HL 3	3	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 10 HL 4	4	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 13 HL 3	3	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 HL 4	4	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 HL 3	3	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 16 HL 4	4	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 HL 5	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 20 HL 5	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 HL 5	5	25	L	28	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 HL 5	5	31	L	35	M 45x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 HL 6	6	31	L	35	M 45x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKL 40 HL 6	6	38	L	42	M 52x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKL 04 HS 1	1	4	S	8	M 16x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKL 06 HS 1	1	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKL 06 HS 2	2	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 06 HS 3	3	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 08 HS 2	2	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 08 HS 3	3	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 10 HS 3	3	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 10 HS 4	4	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-25	125	4
SKL 13 HS 3	3	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 HS 4	4	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 HS 3	3	16	S	20	M 30x2	Rd. 36 x 2	300,0	-25	125	4
SKL 16 HS 4	4	16	S	20	M 30x2	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 HS 5	5	16	S	20	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 20 HS 5	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 HS 5	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 HS 6	6	25	S	30	M 42x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 HS 6	6	31	S	38	M 52x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4

HANSA FLEX

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Karakteristikë e veçantë	Nga ana e bashkimit me gjysmën tjetër, lidhja është me opSION rregjistrimi
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKLS 04 HL 1	1	4	L	6	M 12x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-25	100	4
SKLS 06 HL 1	1	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 24 x 2	315,0	-30	100	4
SKLS 06 HL 2	2	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKLS 06 HL 3	3	6	L	8	M 14x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 08 HL 2	2	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 28 x 2	315,0	-30	100	4
SKLS 08 HL 3	3	8	L	10	M 16x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 10 HL 3	3	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 10 HL 4	4	10	L	12	M 18x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 13 HL 3	3	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 13 HL 4	4	12	L	15	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 16 HL 3	3	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 16 HL 4	4	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 16 HL 5	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 20 HL 5	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 25 HL 5	5	25	L	28	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 32 HL 6	6	31	L	35	M 45x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKLS 40 HL 6	6	38	L	42	M 52x2	Rd. 70 x 3	160,0	-25	100	4
SKLS 04 HS 1	1	4	S	8	M 16x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKLS 06 HS 1	1	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 24 x 2	400,0	-25	100	4
SKLS 06 HS 2	2	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKLS 06 HS 3	3	6	S	10	M 18x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 08 HS 2	2	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKLS 08 HS 3	3	8	S	12	M 20x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 10 HS 3	3	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 10 HS 4	4	10	S	14	M 22x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-25	125	4
SKLS 13 HS 3	3	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKLS 13 HS 4	4	12	S	16	M 24x1,5	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 16 HS 4	4	16	S	20	M 30x2	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKLS 16 HS 5	5	16	S	20	M 30x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 20 HS 5	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 25 HS 5	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKLS 25 HS 6	6	25	S	30	M 42x2	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKLS 32 HS 6	6	31	S	38	M 52x2	Rd. 70 x 3	250,0	-30	100	4

HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-mobile) me mekanizëm mbyllje.....SKL HL SI/SKL HS SI

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Me fole konike 24°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Seria	Për tub Ø jashtëm (mm)	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit	Temp. min.Vajit vegjetal (°C)	Temp. max.Vajit vegjetal (°C)
SKL 16 HL 5 SI	5	16	L	18	M 26x1,5	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKL 20 HL 5 SI	5	19	L	22	M 30x2	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKL 20 HS 5 SI	5	19	S	25	M 36x2	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKL 25 HS 5 SI	5	25	S	30	M 42x2	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80
SKL 32 HS 5 SI	5	31	S	38	M 52x2	Rd. 48 x 3	300,0	-30	100	4	-15	80

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-mobile)SKL HJ

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike UN/UNF-mashkull
Forma e izolimit 1	Me kokë konike 74°
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 10 HJ 2	2	10	UNF 9/16" -18	Rd. 28 x 2	350,0	-25	100	4
SKL 13 HJ 2	2	12	UNF 3/4" -16	Rd. 28 x 2	350,0	-25	100	4



EMC Engineering Maintenance Center shpk

.....njëherë diagramës VIZKOZITET/TEMPERATURE të treguar në tabelën 1.6, vija për vajin ISO VG 68, tregon se optimumi i viskozitetit 36-16 cSt arrihet në rangun e temperaturave 55°C deri në 78°C. Ndërsa viskoziteti optimal për kushinetat 25 cSt arrihet në temperaturën e operimit të sistemit në 65°C. Viskoziteti i lejuar (i shkallës 1000 – 10 cSt) arrihet respektivisht në rangun e temperaturave 2°C dhe 90°C. Duke u kthyer mbrapa tek shembulli jonë, për vajin hidraulik ISO VG 68 optimumi i temperaturës së operimit është 65°C dhe maksimumi i efikasitetit të sistemit hidraulik arrihet në temperaturat e operimit 55°C deri në 78°C. Në qoftë se temperaturat e START-it janë më poshtë se 2°C atëherë vaji hidraulik ka nevojë të ngrohet paraprakisht, me qëllim që të mos dëmtojë.....

Mesoni hidrauliken e aplikuar me EMC shpk. Mos hezitoni te na kontaktimi

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-mobile)SKL IM

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike metrike-femër
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntim.	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 06 IM 1	1	6	M14x1,5	Rd.24x2	400,0	-25	100	4
SKL 08 IM 2	2	8	M16x1,5	Rd.28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IM 3	3	10	M18x1,5	Rd.36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IM 3	3	12	M22x1,5	Rd.36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IM 4	4	12	M22x1,5	Rd.42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 16 IM 4	4	16	M26x1,5	Rd.42 x 2	250,0	-25	100	4
SKL 20 IM 5	5	19	M30x1,5	Rd.48 x 3	250,0	-25	125	4

Xhunto hidraulike me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta cilindrike BSP-femër
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Rekomandohet që të kombinohen me njëra-tjetrën vetëm xhuntot e prodhuara nga e njëjta kompani.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntim.	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit (°C)	Temp. max.Vajit (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd.24 x 2	350,0	-30	100	4
SKL 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKL 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4

Xhunto hidraulike me fileta EDBRO (gjysmë-mobile)SKL IR E

Cilësitë	
Aplikimi	Në inxhinjerinë e automobilave
Lidhja 1	Me fileta të brendshme cilindrike BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit. Mund të xhuntohen edhe kur presioni i mbetur është 100 bar nga njëra anë ose 50 bar në të dy anët.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori sigurisë xhuntimit
SKL 20 IR E	19	G 3/4" -14	Rd. 44 x 2.5	250,0	-25	100	3
SKL 25 IR E	25	G 1" -11	Rd. 54 x 2.5	230,0	-25	100	3

Xhunto hidraulike PIONEER, me fileta (gjysmë-mobile)SKL HN SP

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Kompatibël me	Pioneer
Karakteristika shtesë	Me valvol spinë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	Size	DN	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori sigurisë xhuntimit
SKL 06 HN SP	6	NPT 1/4" -18	700,0	-25	110	3
SKL 10HN06SP	10	NPT 1/4" -18	700,0	-25	125	3
SKL 10 HN SP	10	NPT 3/8" -18	700,0	-30	80	3

Xhunto hidraulike PIONEER, me fileta (gjysmë-mobile)SKL HN SP KE

Cilësitë	
Aplikimi	Me përdorim të përgjithshëm psh. Në industri, makineritë e ndërtimit, teknologjinë bujqësore, etj.
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Kompatibël me	Pioneer
Karakteristika shtesë	Me valvol spinë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 06 HN SP KE	6	NPT 1/4" -18	1050,0	-25	125	3
SKL 10 HN SP KE	10	NPT 3/8" -18	1000,0	-25	125	3

Xhunto hidraulike STUCCHI VEP, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR FS

Cilësitë	
Dizenjo	Izolim me sipërfaqe të sheshtë
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	forma E
Kompatibël me	Stucchi VEP
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	Size	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj mineral (°C)
SKL 06 IR 1 FS	1	6	G 1/4" -19	400,0	-25	100
SKL 10 IR 2 FS	2	10	G 3/8" -19	350,0	-25	100
SKL 13 IR 2 FS	2	12	G 1/2" -14	350,0	-25	100
SKL 13 IR 3 FS	3	12	G 1/2" -14	350,0	-25	100
SKL 20 IR 3 FS	3	19	G 3/4" -14	350,0	-25	100
SKL 20 IR 4 FS	4	19	G 3/4" -14	350,0	-25	100
SKL 25 IR 4 FS	4	25	G 1" -11	325,0	-25	100
SKL 25 IR 5 FS	5	25	G 1" -11	325,0	-25	100
SKL 32 IR 5 FS	5	31	G 1.1/4" -11	300,0	-25	100

HANSA/FLEX

Xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR HA

Cilësitë	
Aplikimi	Tek çekiçët hidraulik, pajisjet hidraulike të punës (krik, tërheqësa, etj) etj
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Karakteristika shtesë	E zëvendësueshme me RoFLEX
Gama e temperaturës	-25° C deri në +100°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



Përshkrimi

Kjo xhunto hidraulike është dizenuar në mënyrë që të përdoret në kushtet më të vështira dhe që të durojë vibracione dhe kompresione të mëdha. Komponentët e brendshëm mund të ndërrohen kur konsumohen (është e riparueshme).

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Çelësi i montimit (mm)	Filetat e xhuntimit	Presioni i punës (Bar)
SKL 10 IR HA	10	G 3/8" -19	45	Rd. 36x3	600,0
SKL 13 IR HA	12	G 1/2" -14	50	Rd. 40x3	450,0
SKL 20 IR HA	19	G 3/4" -14	55	Rd. 45x3	400,0
SKL 25 IR HA	25	G 1" -11	70	Rd. 58x4	350,0
SKL 32 IR HA	31	G 1.1/4" -11	80	Rd. 65x5	320,0
SKL 40 IR HA	38	G 1.1/2" -11	87	Rd. 75x5	300,0

HANSA/FLEX



Kokë konike për xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SK ZUB DK HA

Cilësitë

E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-mobile) SKL.. HA dhe Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
---------------------------	--

Kodi	Size	DN
SK ZUB DK 10 HA	3/8"	10
SK ZUB DK 13 HA	1/2"	12
SK ZUB DK 20 HA	3/4"	19
SK ZUB DK 25 HA	1"	25
SK ZUB DK 32 HA	1.1/4"	31
SK ZUB DK 40 HA	1.1/2"	38

HANSA FLEX



Sustë për xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SK ZUB SLF HA

Cilësitë

E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-mobile) SKL.. HA dhe Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
---------------------------	--

Kodi	Size	DN
SK ZUB SLF 10 HA	3/8"	10
SK ZUB SLF 13 HA	1/2"	12
SK ZUB SLF 20 HA	3/4"	19
SK ZUB SLF 25 HA	1"	25
SK ZUB SLF 32 HA	1.1/4"	31
SK ZUB SLF 40 HA	1.1/2"	38

HANSA FLEX



Fermo për xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SK ZUBS SR HA

Cilësitë

E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
---------------------------	---

Kodi	Size	DN
SKF ZUBS SR 10 HA	3/8"	10
SKF ZUBS SR 13 HA	1/2"	12
SKF ZUBS SR 20 HA	3/4"	19
SKF ZUBS SR 25 HA	1"	25
SKF ZUBS SR 32 HA	1.1/4"	31
SKF ZUBS SR 40 HA	1.1/2"	38

HANSA FLEX



Unazë me fileta për xhunto hidraulike HA, me fileta (gjysmë-mobile)SK ZUB GR HA

Cilësitë

E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-mobile) SKL.. HA dhe Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
---------------------------	--

Kodi	Size	DN
SK ZUB GR 10 HA	3/8"	10
SK ZUB GR 13 HA	1/2"	12
SK ZUB GR 20 HA	3/4"	19
SK ZUB GR 25 HA	1"	25
SK ZUB GR 32 HA	1.1/4"	31
SK ZUB GR 40 HA	1.1/2"	38

HANSA FLEX



Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 75, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR SN75

Cilësitë	
Aplikimi	Në sistemet e instaluara në det të hapur, në impiantet e naftës, veglat e punës etj.
Dizenjo	SNAP-TITE seria 75
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	Me sipërfaqe të sheshtë forma A, B dhe nëse është e nevojshme edhe forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Materiali	Çelik
Sipërfaqja e materialit	E elektrogalvanizuar



HANSA FLEX

Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Filetat xhuntim.	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj. mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 20 IR SN75	19	G 3/4" -14	1.3/4" -8	345,0	-40	90	4
SKL 25 IR SN75	25	G 1" -11	2.1/4" -6	345,0	-40	90	4
SKL 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11	2.5/8" -6	345,0	-40	90	3
SKL 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11	3.1/4" -4	345,0	-40	90	3
SKL 50 IR SN75	51	G 2" -11	4" -4	345,0	-40	90	3
SKL 75 IR SN75	76	G 3" -11	6" -4	207,0	-40	90	2

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IN F SN78

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Karakteristika shtesë	Me dado me krah
Materiali	Bronz



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vaj. mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 20 IN F SN78	19	NPT 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKL 25 IN F SN78	25	NPT 1" -11,5	207,0	-40	90	2
SKL 32 IN F SN78	31	NPT 1.1/4" -11,5	190,0	-40	90	2
SKL 40 IN F SN78	38	NPT 1.1/2" -11,5	175,0	-40	90	2



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Keni defekt ne makinerine Tuaj dhe nuk jeni te afte te identifikoni problemin? Kontaktoni EMC shpk ne +355 692044644

Ne dime se si te impostohemi kundrejt nje defekt ne sistemet hidraulike.

Ne mirembajme aktualisht elektrovinça portual, autovinça, mjete ngritese, presa te skrapit, fadroma, eskavatore, presa industriale, etj
Ne disponojme nje historik te detajuar te mirembajtjes per çdo defekt, per çdo aset, per çdo klient.

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IN F SN78 SK

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta të brendshme NPT
Forma e izolimit 1	Me anë të filetave
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Karakteristika shtesë	Dizenjo heksagonale
Materiali	Bronz



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 20 IN F SN78 SK	19	NPT 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKL 25 IN F SN78 SK	25	NPT 1" -11,5	207,0	-40	90	2
SKL 32 IN F SN78 SK	31	NPT 1.1/4" -11,5	190,0	-40	90	2
SKL 40 IN F SN78 SK	38	NPT 1.1/2" -11,5	175,0	-40	90	2

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR F SN78

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Karakteristika shtesë	Me dado me krah
Materiali	Bronz



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 25 IR F SN78	25	G 1" -11	207,0	-40	90	2

Xhunto hidraulike SNAP-TITE Seria 78, me fileta (gjysmë-mobile)SKL IR F SN78 SK

Cilësitë	
Aplikimi	Në industri dhe në Inxhinjerinë automobilistike
Dizenjo	SNAP-TITE seria 78
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e izolimit 1	forma E
Presioni i mbetur	Ka mundësi që xhuntoja të jetë nën presion të mbetur
Karakteristika shtesë	Dizenjo heksagonale
Materiali	Bronz



Përshkrimi

Xhuntot me fileta janë dizenuar për përballimin e presioneve të larta dhe pulsimeve të presionit.

Kodi	DN	Filetat lidhëse	Presioni i punës (Bar)	Temp. min.Vajit mineral (°C)	Temp. max.Vajit mineral (°C)	Faktori i sigurisë xhuntimit
SKL 20 IR F SN78 SK	19	G 3/4" -14	207,0	-40	90	2
SKL 25 IR F SN78 SK	25	G 1" -11	207,0	-40	90	2

AKSESORE PER XHUNTOT HIDRAULIKE (gjysma-fikse)

Suport fiksues per xhuntot..... HA SK ZUB AH HA

Cilësitë	
Furnizohet	Suporti me gjithë bulon dhe dado
E përshtatshme për	HA (gjysma-fikse) SKF.. HA
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Size	Për filetat e xhuntimit
SK ZUB AH 10 HA	10	3/8"	Rd. 36 x 3
SK ZUB AH 13 HA	12	1/2"	Rd. 40 x 3
SK ZUB AH 20 HA	19	3/4"	Rd. 45 x 3
SK ZUB AH 25 HA	25	1"	Rd. 58 x 4
SK ZUB AH 32 HA	31	1.1/4"	Rd. 65 x 5
SK ZUB AH 40 HA	38	1.1/2"	Rd. 75 x 5

HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF)SKF ZUBS

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike standarte (gjysma-fikse)
Materiali	Plastik



Kodi	Size	Për filetat e xhuntimit	Ngjyra
SKF ZUBS 1	1	Rd. 24 x 2	i kuq
SKF ZUBS 2	2	Rd. 28 x 2	i kuq
SKF ZUBS 2 BLAU	2	Rd. 28 x 2	blu
SKF ZUBS 2 GELB	2	Rd. 28 x 2	i verdhë
SKF ZUBS 2 GRUEN	2	Rd. 28 x 2	jeshil
SKF ZUBS 3	3	Rd. 36 x 2	i kuq
SKF ZUBS 3 BLAU	3	Rd. 36 x 2	blu
SKF ZUBS 3 GELB	3	Rd. 36 x 2	i verdhë
SKF ZUBS 3 GRUEN	3	Rd. 36 x 2	jeshil
SKF ZUBS 4	4	Rd. 42 x 2	i kuq
SKF ZUBS 5	5	Rd. 48 x 3	i kuq
SKF ZUBS 6	6	Rd. 70 x 3	i kuq

HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF HA)SKF ZUBS HA

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike SKF .. HA (gjysma-fikse)
Materiali	Plastik



Kodi	DN	Size	Për filetat e xhuntimit
SKF ZUBS 10 HA	10	3/8"	Rd. 36 x 2
SKF ZUBS 13 HA	12	1/2"	Rd. 40 x 3
SKF ZUBS 20 HA	19	3/4"	Rd. 45 x 3
SKF ZUBS 25 HA	25	1"	Rd. 58 x 4
SKF ZUBS 32 HA	31	1.1/4"	Rd. 65 x 5
SKF ZUBS 40 HA	38	1.1/2"	Rd. 75 x 5

HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF)SKF ZUBS AL

Cilësitë		
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike standarte (gjysma-fikse)	
Materiali	Alumin	
Kodi	Size	Për filetat xhuntim
SKF ZUBS 1 AL	1	M 24 x 2
SKF ZUBS 2 AL	2	M 28 x 2
SKF ZUBS 3 AL	3	M 36 x 2
SKF ZUBS 4 AL	4	M 42 x 2
SKF ZUBS 5 AL	5	M 48 x 3
SKF ZUBS 6 AL	6	M 70 x 3



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF...E)SKF ZUBS E

Cilësitë		
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike SKF ... E (gjysma-fikse)	
Materiali	Çelik	
Kodi	DN	Për filetat e xhuntimit
SKF ZUBS 20 E	19	Rd. 44 x 2.5
SKF ZUBS 25 E	25	Rd. 54 x 2.5



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF...SN78)SKF ZUBS F SN78

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike SNAP-TITE seria 78 (gjysma-fikse)
Materiali	Çelik
Kodi	DN
SKF ZUBS 20 F SN78	19
SKF ZUBS 25 F SN78	25
SKF ZUBS 32 F SN78	31



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot STUCCHI VEP)SKF ZUBS FS ALU

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike tip STUCCHI VEP (gjysma-fikse)
Materiali	Çelik
Kodi	DN
SKF ZUBS 1 FS ALU	1
SKF ZUBS 2 FS ALU	2
SKF ZUBS 3 FS ALU	3
SKF ZUBS 4 FS ALU	4
SKF ZUBS 5 FS ALU	5



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKF...SN75)SKF ZUBS SN75

Cilësitë		
E përshtatshme për	Xhuntot hidraulike SNAP-TITE seria 75 (gjysma-fikse)	
Materiali	Çelik	
Kodi	DN	Për filetat e xhuntim.
SKF ZUBS 20 SN75	19	1.3/4" -8
SKF ZUBS 25 SN75	25	2.1/4" -6
SKF ZUBS 32 SN75	31	2.5/8" -6
SKF ZUBS 40 SN75	38	3.1/4" -4
SKF ZUBS 50 SN75	51	4" -4



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot PIONEER)SKF ZUBS SP

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntot hidraulike tip PIONEER (gjysma-fikse)
Materiali	Alumin
Kodi	DN
SKF ZUBS SP 04	6
SKF ZUBS SP 06	10



AKSESORE PER XHUNTOT HIDRAULIKE (gjysma-mobile)

Çelës fiso i sheshtë (për xhuntot SKL...HA)SKL ZUBS GS HA

Cilësitë			
E përshatshme për	Xhuntot hidraulike tip HA (gjysma-mobile)		
Materiali	Çelik		
Kodi	DN	Madh. çelësit (mm)	Size
SKL ZUB GS 10H A	10	45	3/8"
SKL ZUB GS 13 HA	12	50	1/2"
SKL ZUB GS 20 HA	19	55	3/4"
SKL ZUB GS 25 HA	25	70	1"
SKL ZUB GS 32 HA	31	80	1.1/4"
SKL ZUB GS 40 HA	38	87	1.1/2"



Suport fiksues (per xhuntot HA)SK ZUB 01 RO

Cilësitë		
Furnizohet	Suporti me gjithë bulon dhe dado	
E përshatshme për	Xhuntot hidraulike HA (gjysma-mobile) SKL.. RO dhe Xhuntot hidraulike HA (gjysma-fikse) SKF.. RO	
Materiali	Çelik	
Kodi	DN	Për xhuntot RO
SK ZUB 01 RO 03	10	3/8"
SK ZUB 01 RO 04	12	1/2"
SK ZUB 01 RO 05	19	3/4"
SK ZUB 01 RO 06	25	1"
SK ZUB 01 RO 07	31	1.1/4"
SK ZUB 01 RO 08	38	1.1/2"
SK ZUB 01 RO 09	51	2"



HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntot SKL)SKL ZUBS

Cilësitë			
E përshatshme për	Xhuntot hidraulike standarte (gjysma-mobile)		
Materiali	Plastik		
Kodi	Size	Për filetat e xhuntimit	Ngjyra
SKL ZUBS 1	1	Rd. 24 x 2	i kuq
SKL ZUBS 2	2	Rd. 28 x 2	i kuq
SKL ZUBS 2 BLAU	2	Rd. 28 x 2	blu
SKL ZUBS 2 GELB	2	Rd. 28 x 2	i verdhë
SKL ZUBS 2 GRUEN	2	Rd. 28 x 2	jeshil
SKL ZUBS 3	3	Rd. 36 x 2	i kuq
SKL ZUBS 3 BLAU	3	Rd. 36 x 2	blu
SKL ZUBS 3 GELB	3	Rd. 36 x 2	i verdhë
SKL ZUBS 3 GRUEN	3	Rd. 36 x 2	jeshil
SKL ZUBS 4	4	Rd. 42 x 2	i kuq
SKL ZUBS 5	5	Rd. 48 x 3	i kuq
SKL ZUBS 6	6	Rd. 70 x 3	i kuq



HANSA FLEX

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut SKL HA)SKL ZUBS HA

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike SKF .. HA (gjysma-mobile)
Materiali	Plastik



Kodi	DN	Size	Për filetat e xhuntimit
SKL ZUBS 10 HA	10	3/8"	Rd. 36 x 3
SKL ZUBS 13 HA	12	1/2"	Rd. 40 x 3
SKL ZUBS 20 HA	19	3/4"	Rd. 45 x 3
SKL ZUBS 25 HA	25	1"	Rd. 58 x 4
SKL ZUBS 32 HA	31	1.1/4"	Rd. 65 x 5
SKL ZUBS 40 HA	38	1.1/2"	Rd. 75 x 5



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut standarte SKL)SKL ZUBS AL

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike standarte SKL (gjysma-mobile)
Materiali	Alumin

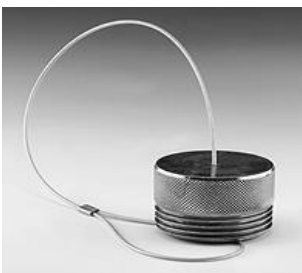


Kodi	Size	Për filetat e xhuntimit
SKL ZUBS 1 AL	1	M 24 x 2
SKL ZUBS 2 AL	2	M 28 x 2
SKL ZUBS 3 AL	3	M 36 x 2
SKL ZUBS 4 AL	4	M 42 x 2
SKL ZUBS 5 AL	5	M 48 x 3
SKL ZUBS 6 AL	6	M 70 x 3



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut EDBRO)SKL ZUBS E

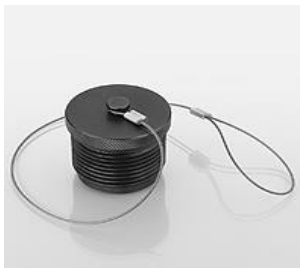
Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike EDBRO (gjysma-mobile) SKL...E
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për filetat e xhuntimit
SKL ZUBS 20 E	19	Rd. 44 x 2.5
SKL ZUBS 25 E	25	Rd. 54 x 2.5

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut STUCCHI VEP)SKL ZUBS FS ALU

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike STUCCHI VEP (gjysma-mobile)
Materiali	Alumin



Kodi	Size
SKL ZUBS 1 FS ALU	1
SKL ZUBS 2 FS ALU	2
SKL ZUBS 3 FS ALU	3
SKL ZUBS 4 FS ALU	4
SKL ZUBS 5 FS ALU	5



EMC Engineering Maintenance Center shpk eshte perfaqesues zyrtar i kompanise gjermane LINDE MATERIAL HANDLING



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut SNAP-TITE seria 75)SKL ZUBS SN75

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike SNAP-TITE seria 75 (gjysma-mobile) SKL...SN75
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për filetat e xhuntim.
SKL ZUBS 20 SN75	19	1.3/4" -8
SKL ZUBS 25 SN75	25	2.1/4" -6
SKL ZUBS 32 SN75	31	2.5/8" -6
SKL ZUBS 40 SN75	38	3.1/4" -4
SKL ZUBS 50 SN75	51	4" -4

Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut SNAP-TITE seria 78)SKL ZUBS SN78

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike SNAP-TITE seria 78 (gjysma-mobile) SKL...SN78
Materiali	Çelik



Kodi	DN
SKL ZUBS 20 F SN78	19
SKL ZUBS 25 F SN78	25
SKL ZUBS 32 F SN78	31



Kapuç mbrojtës nga pluhurat (per xhuntut PIONEER)SKL ZUBS SP

Cilësitë	
E përshatshme për	Xhuntut hidraulike PIONEER (gjysma-mobile) SKL...SP
Materiali	Alumin



Kodi	DN	Size
SKL ZUBS SP 04	6	4
SKL ZUBS SP 06	10	6

PJESE KEMBIMI PER XHUNTOT HIDRAULIKE (gjysma-fikse)

Kit veglash (për xhuntut hidraulike HA)..... SK ZUB WS HA

Cilësitë	
Furnizohet	Veglat si në figurë
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për fileta
SK ZUB 10 WS HA	10	G 3/8"
SK ZUB 13 WS HA	12	G 1/2"
SK ZUB 20 WS HA	19	G 3/4"
SK ZUB 25 WS HA	25	G 1"
SK ZUB 32 WS HA	31	G 1.1/4"
SK ZUB 40 WS HA	38	G 1.1/2"

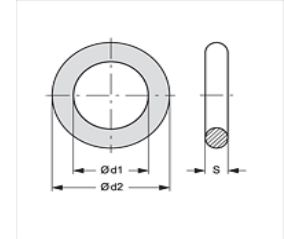


EMC Engineering Maintenance Center shpk eshte partner zyrtar i kompanise gjermane HANSA FLEX



Guarnicion frenues (për xhuntut hidraulike standarte SKF)SKF BREMSRING

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntut hidraulike standarte SKF (gjysma-fikse)
Materiali	NBR

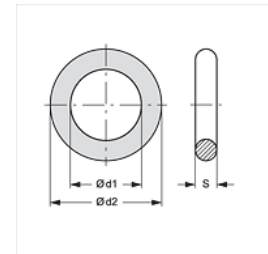


Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKF BREMSRING 1	1	19	25	3,0
SKF BREMSRING 2	2	23	29	3,0
SKF BREMSRING 3	3	31	37	3,0
SKF BREMSRING 4	4	36	42	3,0
SKF BREMSRING 5	5	43	50	3,5
SKF BREMSRING 6	6	64	72	4,0



Guarnicion O-Ring (për xhuntut hidraulike standarte SKF)SKF ORING

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntut hidraulike standarte SKF (gjysma-fikse)
Materiali	NBR

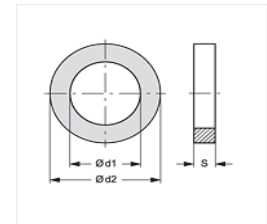


Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKF ORING 1	1	12,5	16,5	2,0
SKF ORING 2	2	17,0	21,0	2,0
SKF ORING 3	3	22,0	28,0	3,0
SKF ORING 4	4	28,0	34,0	3,0
SKF ORING 5	5	35,0	40,0	2,5
SKF ORING 6	6	54,0	60,0	3,0



Suport guarnicioni O-Ring (për xhuntut hidraulike standarte SKF)SKF STUETZRING

Cilësitë	
E përshtatshme për	Xhuntut hidraulike standarte SKF (gjysma-fikse)
Materiali	PVC

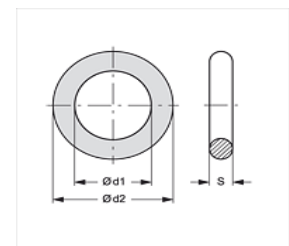


Kodi	Size	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	S (mm)
SKF STUETZRING 1	1	13,0	16,1	1,0
SKF STUETZRING 2	2	17,5	20,7	1,0
SKF STUETZRING 3	3	22,0	27,4	1,0
SKF STUETZRING 4	4	28,0	33,2	1,0
SKF STUETZRING 5	5	35,0	39,0	1,0
SKF STUETZRING 6	6	54,0	58,6	1,0



Guarnicion O-Ring (për xhuntut hidraulike HA)SKF ORING HA

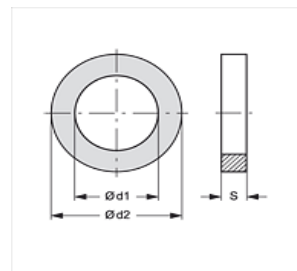
Cilësitë	
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Size
SKF ORING 10 HA	10	3/8"
SKF ORING 13 HA	12	1/2"
SKF ORING 20 HA	19	3/4"
SKF ORING 25 HA	25	1"
SKF ORING 32 HA	31	1.1/4"
SKF ORING 40 HA	38	1.1/2"

Suport garnicioni O-Ring (për xhantot hidraulike HA)SKF STUETZRING HA

Cilësitë			
Materiali	PFTE		
Kodi	DN	Size	
SKF STUETZRING 10 HA	10	3/8"	
SKF STUETZRING 13 HA	12	1/2"	
SKF STUETZRING 20 HA	19	3/4"	
SKF STUETZRING 25 HA	25	1"	
SKF STUETZRING 32 HA	31	1.1/4"	
SKF STUETZRING 40 HA	38	1.1/2"	



PJESE KEMBIMI PER XHANTOT HIDRAULIKE (gjysma-mobile)

Kit veglash (për xhantot hidraulike HA)SK ZUB WS HA

Cilësitë					
Furnizohet	Veglat si në figurë				
Materiali	Çelik				
Kodi	DN	Për fileta	Leva	Skrapello	Pllaka (mm)
SK ZUB 04 RO 04	12	G 1/2"	Foot, square 10.5	18 x 4	25 x 3
SK ZUB 04 RO 05	19	G 3/4"	Foot, square 13.5	24 x 5	25 x 3
SK ZUB 04 RO 06	25	G 1"	Foot, square 19.5	29 x 6	35 x 4
SK ZUB 04 RO 07	31	G 1.1/4"	Foot, square 26.0	38 x 6	40 x 5
SK ZUB 04 RO 08	38	G 1.1/2"	Foot, square 32.0	44 x 6	50 x 5
SK ZUB 04 RO 09	51	G 2"	Foot, square 38.0	56 x 6	60 x 5



Kokë konike (për xhantot hidraulike SKL ... RO)SK ZUB 12 RO

Cilësitë			
E përshatshme për	Për xhantot hidraulike të tipit HA (gjysma-mobile) SKL...RO dhe (gjysma-fikse) SKF...RO		
Materiali	Çelik		
Kodi	DN	Për fileta	Ø e jashtëme (mm)
SK ZUB 12 RO 03	10	G 3/8"	14
SK ZUB 12 RO 04	12	G 1/2"	18
SK ZUB 12 RO 05	19	G 3/4"	22
SK ZUB 12 RO 06	25	G 1"	30
SK ZUB 12 RO 07	31	G 1.1/4"	36
SK ZUB 12 RO 08	38	G 1.1/2"	44
SK ZUB 12 RO 09	51	G 2"	55



HANSA FLEX

Sustë (për xhantot hidraulike SKL ... RO)SK ZUB 13 RO

Cilësitë			
E përshatshme për	Për xhantot hidraulike të tipit HA (gjysma-mobile) SKL...RO dhe (gjysma-fikse) SKF...RO		
Materiali	Çelik		
Kodi	DN	Për fileta	Ø e jashtëme (mm)
SK ZUB 13 RO 03	10	G 3/8"	12
SK ZUB 13 RO 04	12	G 1/2"	15
SK ZUB 13 RO 05	19	G 3/4"	19
SK ZUB 13 RO 06	25	G 1"	27
SK ZUB 13 RO 07	31	G 1.1/4"	33
SK ZUB 13 RO 08	38	G 1.1/2"	40
SK ZUB 13 RO 09	51	G 2"	47



Cilësitë	
E përshtatshme për	Për xhantot hidraulike të tipit HA (gjysma-mobile) SKL...RO dhe (gjysma-fikse) SKF...RO
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për fileta
SK ZUB 14 RO 03	10	G 3/8"

Cilësitë	
E përshtatshme për	Për xhantot hidraulike të tipit HA (gjysma-mobile) SKL...RO dhe (gjysma-fikse) SKF...RO
Materiali	Çelik



Kodi	DN	Për fileta
SK ZUB 15 RO 04	12	G 1/2"
SK ZUB 15 RO 05	19	G 3/4"
SK ZUB 15 RO 06	25	G 1"
SK ZUB 15 RO 07	31	G 1.1/4"
SK ZUB 15 RO 08	38	G 1.1/2"
SK ZUB 15 RO 09	51	G 2"



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Në qoftë se sistemi nuk funksionon si rezultat i shkatërrimit të një komponenti kryesor:

- Shakroni vajin dhe pastroni depozitën, në mënyrë që aty të mos ketë grimca metalike apo parastërti të tjera. Prania e tyre mund të dëmtojë pompën ose komponentë të tjerë gjatë periudhës së START-UP
- Ndërroni të gjithë filtrat
- Ndërroni vajin. Në sistemet hidraulike, ku sasia e vajit është shumë e madhe, vaji duhet futur në procesin e pastrimit deri sa të arrihet shkalla e pastërtisë ISO 4406 18/1.....

Mesoni sekretet e hidraulikes me EMC shpk

FUNKSIONI	KONFIGURIMI
Relief Valve	Dhoma e sustës drenazhohet nga brenda valvolës për tek porta A. Portat B dhe porta T, bllokohen me tapë.
Sequence Valve	Dhoma e sustës drenazhohet me linjë të jashtëme nëpërmjet portës T (Y). Kanali i brendshëm i drenazhimit mbyllet me tapë.
Unloading Valve	Sinjali i aktivizimit të valvolës vjen nga porta B. Porta P mbyllet me tapë.

