

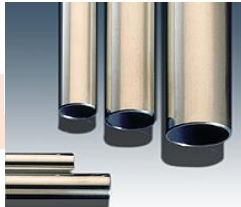
HANSA FLEX



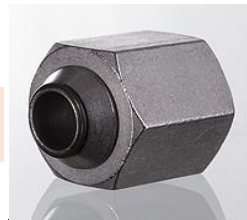
TUBAT METALIK DHE RAKORDERITE E TYRE

PERMBLEDHJE

Tubat hidraulik
metalik.....fq 1



Pjese rakordesh FLARE te tubave
metalik.....fq 181



Tubat metalik
fleksib.....fq 15



Rakorderite tip BANJO te tubave
metalik.....fq 185



Rakorderite e drejta te tubave
metalik.....fq 47



Pjese individuale te rakorderive te
tubave metalik.....fq 198



Rakorderite 45° te tubave
metalik.....fq 119



Rakorderite 90° te tubave
metalik.....fq 127



Rakorderite ne forme "T" te tubave
metalik.....fq 148



Rakorderite ne forme "L" te tubave
metalik.....fq 166



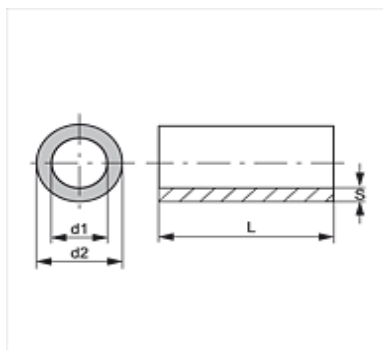
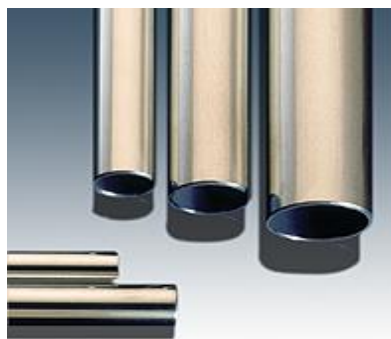
Rakorderite ne forme "KRYQ" te
tubave metalik.....fq 180



HANSA FLEX

TUBAT HIDRAULIK METALIK

Tabat e çelikut me përmasë METRIKE preçize.....PR VZ (M)



Përmasë METRIKE

Cilësitë

Dizenjo	Tab çeliku me përmasë METRIKE preçize
Standarti	DIN EN 10305-4
Materiali	Çelik ST 37.4 NBK (1.0255)
Sipërfaqja	I elektrogalvanizuar
Gjatësia e tubit	6 m

Shënim

Të dhënat mbi presionin që jepen janë llogaritur për tubat e drejtë. Për tubat me kthesë spesori duhet të llogaritet siç është përcaktuar në standartin DIN EN 13480-4

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 04-1 VZ	4,0	0,08	2,0	0,15	1,00	602	484
PR 05-0.75 VZ	5,0	0,08	2,5	0,15	0,75	325	282
PR 05-1 VZ	5,0	0,08	3,0	0,15	1,00	482	400
PR 06-0.75 VZ	6,0	0,08	4,5	0,15	0,75	286	251
PR 06-1 VZ	6,0	0,08	4,0	0,12	1,00	416	352
PR 06-1.5 VZ	6,0	0,08	3,0	0,15	1,50	663	524
PR 06-2 VZ	6,0	0,08	2,0	0,15	2,00	924	683
PR 08-1 VZ	8,0	0,08	6,0	0,10	1,00	320	278
PR 08-1.5 VZ	8,0	0,08	5,0	0,10	1,50	516	424
PR 08-2 VZ	8,0	0,08	4,0	0,15	2,00	693	543
PR 10-1 VZ	10,0	0,08	8,0	0,08	1,00	263	232
PR 10-1.5 VZ	10,0	0,08	7,0	0,12	1,50	407	345
PR 10-2 VZ	10,0	0,08	6,0	0,15	2,00	554	451
PR 10-2.5 VZ	10,0	0,08	5,0	0,15	2,50	711	555
PR 12-1 VZ	12,0	0,08	10,0	0,08	1,00	219	196
PR 12-1.5 VZ	12,0	0,08	9,0	0,10	1,50	344	297
PR 12-2 VZ	12,0	0,08	8,0	0,12	2,00	469	391
PR 12-2.5 VZ	12,0	0,08	7,0	0,15	2,50	592	477
PR 14-1.5 VZ	14,0	0,08	11,0	0,08	1,50	299	262
PR 14-2 VZ	14,0	0,08	10,0	0,10	2,00	407	345
PR 14-2.5 VZ	14,0	0,08	9,0	0,12	2,50	514	423
PR 15-1 VZ	15,0	0,08	13,0	0,08	1,00	175	159
PR 15-1.5 VZ	15,0	0,08	12,0	0,08	1,50	279	246
PR 15-2 VZ	15,0	0,08	11,0	0,10	2,00	380	324
PR 15-2.5 VZ	15,0	0,08	10,0	0,08	2,50	480	398
PR 16-1 VZ	16,0	-	14,0	-	1,00	-	-

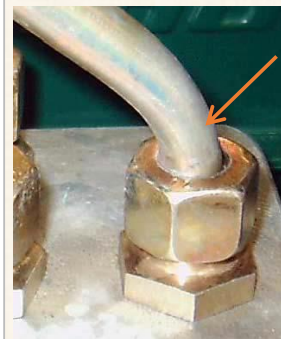


Shembuj te instalimit te tubave metalik



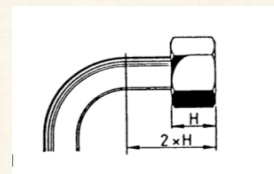
Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 16-1.5 VZ	16,0	0,08	13,0	0,08	1,50	262	231
PR 16-2 VZ	16,0	0,08	12,0	0,15	2,00	346	298
PR 16-2.5 VZ	16,0	0,08	11,0	0,12	2,50	450	377
PR 18-1 VZ	18,0	0,08	16,0	0,08	1,00	146	133
PR 18-1.5 VZ	18,0	0,08	15,0	0,08	1,50	233	207
PR 18-2 VZ	18,0	-	14,0	0,08	2,00	320	278
PR 18-2.5 VZ	18,0	0,08	13,0	0,15	2,50	395	335
PR 20-1.5 VZ	20,0	0,08	17,0	0,08	1,50	209	188
PR 20-2 VZ	20,0	0,08	16,0	0,08	2,00	288	252
PR 20-2.5 VZ	20,0	0,08	15,0	0,15	2,50	355	305
PR 20-3 VZ	20,0	0,08	14,0	0,15	3,00	433	364
PR 20-3.5 VZ	20,0	0,08	13,0	0,15	3,50	512	421
PR 22-1.5 VZ	22,0	0,08	19,0	0,08	1,50	190	172
PR 22-2 VZ	22,0	0,08	18,0	0,08	2,00	262	231
PR 22-2.5 VZ	22,0	0,08	17,0	0,08	2,50	333	288
PR 25-1.5 VZ	25,0	0,08	22,0	0,08	1,50	167	152
PR 25-2 VZ	25,0	0,08	21,0	0,08	2,00	230	205
PR 25-2.5 VZ	25,0	0,08	20,0	0,08	2,50	293	256
PR 25-3 VZ	25,0	0,08	19,0	0,15	3,00	347	299
PR 25-3.5 VZ	25,0	-	18,0	-	3,50	-	-
PR 25-4 VZ	25,0	0,08	17,0	0,15	4,00	472	393
PR 28-1.5 VZ	28,0	0,08	25,0	0,08	1,50	149	136
PR 28-2 VZ	28,0	0,08	24,0	0,08	2,00	205	184
PR 28-2.5 VZ	28,0	0,08	23,0	0,08	2,50	261	231
PR 28-3 VZ	28,0	0,08	22,0	0,15	3,00	309	270
PR 30-2.5 VZ	30,0	0,08	25,0	0,08	2,50	244	217
PR 30-3 VZ	30,0	0,08	24,0	0,15	3,00	289	253
PR 30-4 VZ	30,0	0,08	22,0	0,15	4,00	393	334
PR 30-5 VZ	30,0	0,08	20,0	0,15	5,00	498	411
PR 35-1.5 VZ	35,0	0,08	32,0	0,08	1,50	119	110
PR 35-2 VZ	35,0	0,15	31,0	0,15	2,00	152	138
PR 35-3 VZ	35,0	0,15	29,0	0,15	3,00	241	214
PR 35-4 VZ	35,0	0,15	27,0	0,15	4,00	331	286
PR 38-2 VZ	38,0	0,15	34,0	0,15	2,00	140	128
PR 38-2.5 VZ	38,0	0,15	23,0	0,15	2,50	181	163
PR 38-3 VZ	38,0	0,15	32,0	0,15	3,00	222	198
PR 38-4 VZ	38,0	0,15	30,0	0,15	4,00	305	266
PR 38-5 VZ	38,0	0,15	28,0	0,15	5,00	387	330
PR 38-6 VZ	38,0	0,15	26,0	0,15	6,00	469	391
PR 42-2 VZ	42,0	0,20	38,0	0,20	2,00	119	109
PR 42-3 VZ	42,0	0,20	36,0	0,20	3,00	193	174

Shembuj te instalimit te tubave metalik



Tubi eshte montuar gabim pasi eshte kthyer direkt pas dados.

Instalimi korrekt eshte kur direkt pas dados duhet te kete nje pjese te drejte. Gjatesia e kesaj pjese te drejte duhet te jete sa dy here gjeresia e dados.



Qe te jeni teknik i mire ne fushen e hidro-mekanikes duhet te keni njohuri te posaqme si dhe duhet te jeni te vemendshem dhe te mos anashkaloni asnje rregull.

Nese jeni te interesuar te jeni specialist i mire i kesaj fushe, mos hezitoni te kontaktoni EMC shpk.

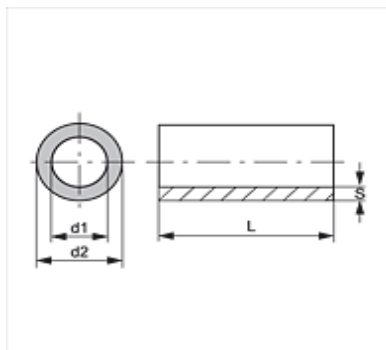
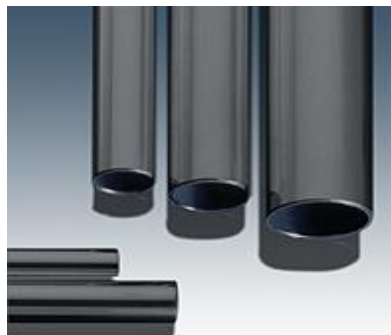
Ne jemi ne Rrashbull Durres, buze autostrades Tirane-Durres

Informacion shtesë

Llogaritja e ngarkesës specifike është bërë në përputhje me standardin DIN 2413 (draft) ku: Ngarkesa Specifike I: STATIKE (deri në temperaturën 120 °C); Ngarkesa Specifike III: DINAMIKE (deri në temperaturën 120 °C), Intervali i ngarkesës = P bar.

Parametri i fortësisë: K 235 [N/mm²]. Koeficienti i sigurisë: S 1.5 Rrezistenca ndaj lodhjes: $\sigma_{Sch/D 225}$ [N/mm²] Toleranca: DIN 10305-4





Përmasë METRIKE

Cilësitë

Dizenjo	Tab çeliku me përmasë METRIKE preçize
Standarti	DIN EN 10305-4
Materiali	Çelik ST 37.4 NBK (1.0255)
Sipërfaqja	E trajtuar me fosfat dhe e vajosur
Gjatësia e tubit	6 m

Shënim

Të dhënat mbi presionin që jepen janë llogaritur për tubat e drejtë. Për tubat me kthesë spesori duhet të llogaritet siç është përcaktuar në standardin DIN EN 13480-4

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 04-0.5	4,0	0,08	3,0	0,15	0,50	210	189
PR 04-0.75	4,0	0,08	2,5	0,15	0,75	405	345
PR 04-1	4,0	0,08	2,0	0,15	1,00	602	484
PR 05-0.75	5,0	0,08	3,5	0,15	0,75	325	282
PR 05-1	5,0	0,08	3,0	0,15	1,00	482	400
PR 06-0.75	6,0	0,08	4,5	0,12	0,75	286	251
PR 06-1	6,0	0,08	4,0	0,12	1,00	416	352
PR 06-1.5	6,0	0,08	3,0	0,15	1,50	663	524
PR 06-2	6,0	0,08	2,0	0,15	2,00	924	683
PR 06-2.25	6,0	0,08	1,5	0,15	2,25	1053	755
PR 08-1	8,0	0,08	6,0	0,10	1,00	320	278
PR 08-1.5	8,0	0,08	5,0	0,10	1,50	516	424
PR 08-2	8,0	0,08	4,0	0,15	2,00	693	543
PR 08-2.5	8,0	0,08	3,0	0,15	2,50	888	663
PR 10-1	10,0	0,08	8,0	0,08	1,00	263	232
PR 10-1.5	10,0	0,08	7,0	0,12	1,50	407	345
PR 10-2	10,0	0,08	6,0	0,15	2,00	554	451
PR 10-2.5	10,0	0,08	5,0	0,15	2,50	711	555
PR 10-3	10,0	0,08	4,0	0,15	3,00	867	650
PR 10-4	10,0	0,08	2,0	0,15	4,00	1178	820
PR 12-1	12,0	0,08	10,0	0,08	1,00	219	196
PR 12-1.5	12,0	0,08	9,0	0,10	1,50	344	297
PR 12-2	12,0	0,08	8,0	0,12	2,00	469	391
PR 12-2.5	12,0	0,08	7,0	0,15	2,50	592	477
PR 12-3	12,0	0,08	6,0	0,15	3,00	723	562
PR 12-4	12,0	0,08	4,0	0,15	4,00	984	717
PR 14-1	14,0	0,08	12,0	0,08	1,00	187	169
PR 14-1.5	14,0	0,08	11,0	0,08	1,50	299	262



EMC Engineering Maintenance Center

Ndryshimi i temperaturave sjell edhe tkurrjen ose bymimin e metaleve. Ky fakt duhet të mbahet në konsideratë gjatë instalimit të tubave metalik në një sistem hidraulik.

Psh një tub çeliku ST37,4 në rast se temperatura ndryshon me 30 grade (pra temperatura nga 0°C shkon në 30°C, atëherë për 1 m gjatësi të tubit metalik gjatësia rritet me 0,35 mm.

Për të kompensuar këto ndryshime të gjatësisë, zakonisht tubave u bëhet një kthesë.



Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 14-2	14,0	0,08	10,0	0,10	2,00	407	345
PR 14-2.5	14,0	0,08	9,0	0,12	2,50	514	423
PR 14-3	14,0	0,08	8,0	0,15	3,00	619	495
PR 14-3.5	14,0	0,08	7,0	0,15	3,50	731	568
PR 15-1	15,0	0,08	13,0	0,08	1,00	175	159
PR 15-1.5	15,0	0,08	12,0	0,08	1,50	279	246
PR 15-2	15,0	0,08	11,0	0,10	2,00	380	324
PR 15-2.5	15,0	0,08	10,0	0,12	2,50	480	398
PR 15-3	15,0	0,08	9,0	0,15	3,00	578	467
PR 16-1	16,0	0,08	14,0	0,08	1,00	164	149
PR 16-1.5	16,0	0,08	13,0	0,08	1,50	262	231
PR 16-2	16,0	0,08	12,0	0,15	2,00	346	298
PR 16-2.5	16,0	0,08	11,0	0,12	2,50	450	377
PR 16-3	16,0	0,08	10,0	0,15	3,00	542	442
PR 16-4	16,0	0,08	8,0	0,15	4,00	738	572
PR 17-2	17,0	0,08	13,0	0,15	2,00	325	281
PR 18-1	18,0	0,08	16,0	0,08	1,00	146	133
PR 18-1.5	18,0	0,08	15,0	0,08	1,50	233	207
PR 18-2	18,0	0,08	14,0	0,08	2,00	320	278
PR 18-2.5	18,0	0,08	13,0	0,15	2,50	395	335
PR 18-3	18,0	0,08	12,0	0,15	3,00	482	400
PR 18-4	18,0	0,08	10,0	0,15	4,00	-	-
PR 20-1.5	20,0	0,08	17,0	0,08	1,50	209	188
PR 20-2	20,0	0,08	16,0	0,08	2,00	288	252
PR 20-2.5	20,0	0,08	15,0	0,15	2,50	355	305
PR 20-3	20,0	0,08	14,0	0,15	3,00	433	364
PR 20-3.5	20,0	0,08	13,0	0,15	3,50	512	421
PR 20-4	20,0	0,08	12,0	0,15	4,00	590	475
PR 22-1	22,0	0,08	20,0	0,08	1,00	119	109
PR 22-1.5	22,0	0,08	19,0	0,08	1,50	190	172
PR 22-2	22,0	0,08	18,0	0,08	2,00	262	231
PR 22-2.5	22,0	0,08	17,0	0,08	2,50	333	288
PR 22-3	22,0	0,08	16,0	0,15	3,00	394	335
PR 25-1	25,0	0,08	23,0	0,08	1,00	105	97
PR 25-1.5	25,0	0,08	20,0	0,08	1,50	167	152
PR 25-2	25,0	0,08	21,0	0,08	2,00	230	205
PR 25-2.5	25,0	0,08	20,0	0,08	2,50	293	256
PR 25-3	25,0	0,08	19,0	0,15	3,00	347	299
PR 25-3.5	25,0	0,08	18,0	0,15	3,50	409	347
PR 25-4	25,0	0,08	17,0	0,15	4,00	472	393
PR 25-4.5	25,0	0,08	16,0	0,15	4,50	535	437
PR 25-5	25,0	0,08	15,0	0,15	5,00	597	480
PR 28-1	28,0	0,08	26,0	0,08	1,00	93	87
PR 28-1.5	28,0	0,08	25,0	0,08	1,50	149	136
PR 28-2	28,0	0,08	24,0	0,08	2,00	205	184
PR 28-2.5	28,0	0,08	23,0	0,08	2,50	261	231
PR 28-3	28,0	0,08	20,0	0,15	3,00	309	270
PR 28-3.5	28,0	-	21,0	-	3,50	-	-
PR 28-4	28,0	0,08	20,0	0,15	4,00	421	355
PR 28-4.5	28,0	0,08	19,0	0,15	4,50	477	396
PR 28-5	28,0	0,08	18,0	0,15	5,00	533	436
PR 30-1.5	30,0	0,08	27,0	0,08	1,50	139	128

EMC Engineering Maintenance Center shpk është një kompani e specializuar në fushën e mirembajtjes.

EMC shpk përdor metodat më moderne për të organizuar dhe menaxhuar mirembajtjen.

Mirembajtja e impianteve, makinerive të punës, linjave të prodhimit dhe e sistemeve të ndryshme është një domosdoshmeri për çdo kompani.

Përsa i përket procesit të mirembajtjes, sot në Shqipëri ekzistojnë dy grupe kompanish:

- Kompani që mirembajnë asetet e tyre,

- Kompani që riparojnë asetet e tyre.

Nëse keshilloni literaturën që ekziston për mirembajtjen do të gjeni që

KOSTOT E KOMPANIVE QË RIPAROJNË JANË GATI DË HERE MË TË LARTA SE KOSTOT E KOMPANIVE QË RIPAROJNË

Po përse atëherë kompanitë në shumicën e rasteve preferojnë riparimin në vend të mirembajtjes?

Sepse të mirembash asetet do të thotë të jesh një kompani e organizuar mirë. Mirembajtja është një proces i komplikuar

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 30-2	30,0	0,08	26,0	0,08	2,00	192	173
PR 30-2.5	30,0	0,08	25,0	0,08	2,50	244	217
PR 30-3	30,0	0,08	24,0	0,15	3,00	289	253
PR 30-4	30,0	0,08	20,0	0,15	4,00	393	334
PR 30-5	30,0	0,08	20,0	0,15	5,00	498	411
PR 30-6	30,0	0,15	18,0	0,15	6,00	595	478
PR 32-1.5	32,0	0,08	29,0	0,08	1,50	131	120
PR 32-2.5	32,0	-	27,0	-	2,50	-	-
PR 32-4	32,0	-	24,0	-	4,00	-	-
PR 35-2	35,0	0,15	31,0	0,15	2,00	152	138
PR 35-2.5	35,0	0,15	30,0	0,15	2,50	196	177
PR 35-3	35,0	0,15	29,0	0,15	3,00	241	214
PR 35-4	35,0	0,15	27,0	0,15	4,00	331	286
PR 35-5	35,0	0,15	25,0	0,15	5,00	420	355
PR 35-6	35,0	0,15	23,0	0,15	6,00	510	420
PR 38-2.5	38,0	0,15	33,0	0,15	2,50	181	163
PR 38-3	38,0	0,15	32,0	0,15	3,00	222	198
PR 38-4	38,0	0,15	30,0	0,15	4,00	305	266
PR 38-5	38,0	0,15	28,0	0,15	5,00	387	330
PR 38-6	38,0	0,15	26,0	0,15	6,00	469	391
PR 38-7	38,0	0,15	24,0	0,15	7,00	552	449
PR 40-6	40,0	-	28,0	-	6,00	-	-
PR 42-2	42,0	0,20	38,0	0,20	2,00	119	109
PR 42-3	42,0	0,20	36,0	0,20	3,00	193	174
PR 42-4	42,0	0,20	34,0	0,20	4,00	268	236
PR 42-5	42,0	0,20	32,0	0,20	5,00	343	296
PR 45-5	45,0	0,20	35,0	0,20	5,00	320	278
PR 50-4	50,0	0,20	42,0	0,20	4,00	225	201
PR 50-5	50,0	0,20	40,0	0,20	5,00	288	252
PR 50-6	50,0	0,20	38,0	0,20	6,00	350	302
PR 60-3	60,0	0,25	54,0	0,25	3,00	130	119
PR 60-4	60,0	0,25	52,0	0,25	4,00	182	165
PR 60-6	60,0	-	48,0	-	6,00	-	-
PR 60-8	60,0	-	44,0	-	8,00	-	-
PR 60-10	60,0	0,25	40,0	0,25	10,00	496	410
PR 65-8	65,0	0,30	49,0	0,30	8,00	356	306
PR 80-10	80,0	0,35	60,0	0,35	10,00	364	312

EMC Engineering Maintenance Center shpk

Sistemet hidraulike kane nje efijence te madhe.

Asnje lloj sistemi tjetër nuk garanton dot realizimin e forcave me te medha me kostot dhe me permasat me te vogla se sistemi hidraulik.

Per kete arsye sistemet hidraulike do te jene gjithmone e me shume prezente ne industri por edhe ne shume fusha te tjera.

Per kete arsye, te jesh nje specialist i hidraulikes se aplikuar do te thote qe te kesh te garantuar punen per gjithë jeten.

Gjetja e defekteve ne sistemet hidraulike kerkon:

- te kesh njohuri te mira te parimeve themelore te hidraulikes,
- te njohesh skemat hidraulike,
- te dish funksionin e komponenteve hidraulik,
- te ndjekesh nje trajektore te sakte dhe te mireorganizuar te veprimeve.

Nese deshironi te beheni specialist i hidraulikes, EMC shpk ju ndihmon.

Kontakttoni ne adresen:

e.ndreu@emc.com.al

Informacion shtesë

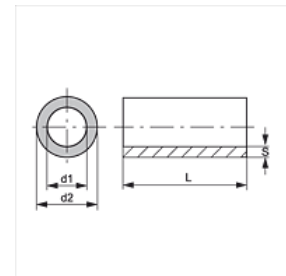
Specifike III: DINAMIKE (deri në temperaturën 120 °C), Intervali i ngarkesës = P bar.

Parametri i fortësisë: K 235 [N/mm²]. Koeficienti i sigurisë: S 1.5 Rrezistenca ndaj lodhjes: $\sigma_{Sch/D 225}$ [N/mm²] Toleranca: DIN 10305-4



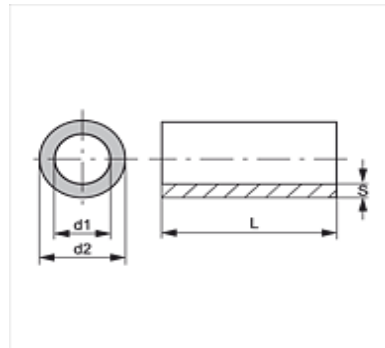
Tabat e çelikut me përmasë METRIKEPR ST52 (M)

Cilësitë	
Dizenjo	Tub çeliku me përmasë METRIKE
Materiali	Çelik ST 52



Kodi	Ø d2 (mm)	Ø d1 (mm)	Spesori S (mm)
PR 65-8 ST52	65,0	49,0	8,00
PR 60-7 ST52	60,0	56,0	7,00

Tabat e çelikut me përmasë METRIKE preçize.....PR V2 (M)



Përmasë METRIKE

Cilësitë	
Dizenjo	Tub çeliku me përmasë METRIKE preçize
Materiali	Inoks 1.4541
Gjatësia e tubit	6:00 MD

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 22-3 V2	22,0	-	16,0	3,00	-	-	-
PR 38-4 V2	38,0	-	30,0	4,00	-	-	-
PR 04-1 V2	4,0	0,08	2,0	1,00	0,15	567	387
PR 06-1 V2	6,0	0,08	4,0	1,00	0,15	379	272
PR 06-1.5 V2	6,0	-	3,0	1,50	-	-	-
PR 08-1 V2	8,0	0,08	6,0	1,00	0,15	284	210
PR 08-1.5 V2	8,0	0,08	5,0	1,50	0,15	469	328
PR 10-1 V2	10,0	0,08	8,0	1,00	0,15	227	171
PR 10-1.5 V2	10,0	0,08	7,0	1,50	0,15	375	270
PR 10-2 V2	10,0	0,08	6,0	2,00	0,15	523	360
PR 12-1 V2	12,0	0,08	10,0	1,00	0,15	189	144
PR 12-1.5 V2	12,0	0,08	9,0	1,50	0,15	313	229
PR 12-2 V2	12,0	0,08	8,0	2,00	0,15	436	308
PR 14-1 V2	14,0	0,08	12,0	1,00	0,15	162	125
PR 14-2 V2	14,0	0,08	10,0	2,00	0,15	374	269
PR 14-2.5 V2	14,0	0,08	9,0	2,50	0,15	478	334
PR 15-1 V2	15,0	0,08	13,0	1,00	0,08	165	127
PR 15-1.5 V2	15,0	0,08	12,0	1,50	0,15	250	187
PR 15-2 V2	15,0	0,08	11,0	2,00	0,15	349	253
PR 15-2.5 V2	15,0	-	10,0	2,50	-	-	-
PR 16-1 V2	16,0	0,08	14,0	1,00	0,15	155	119
PR 16-1.5 V2	16,0	0,08	13,0	1,50	0,15	234	176
PR 16-2 V2	16,0	0,08	12,0	2,00	0,15	327	239



EMC Engineering Maintenance Center shpk është partner zyrtar i kompanisë gjermane HANSE FLEX



Hansa Flex është një kompani me një game shumë të gjere produktesh.

Per kompanite qe kane impiante industriale prodhimi, makineri industriale apo flote mjetesh te punes, Hansa Flex është një furnitor i jashtezakonshem.

Mos hezitoni te kontaktoni EMC shpk per me tej.

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 18-1 V2	18,0	0,08	16,0	1,00	0,08	138	107
PR 18-1.5 V2	18,0	0,08	15,0	1,50	0,08	220	166
PR 18-2 V2	18,0	0,08	14,0	2,00	0,08	302	222
PR 18-2.5 V2	18,0	0,08	13,0	2,50	0,15	373	268
PR 18-3 V2	18,0	-	12,0	3,00	-	-	-
PR 20-1 V2	20,0	0,08	18,0	1,00	0,08	124	96
PR 20-1.5 V2	20,0	0,08	17,0	1,50	0,15	187	143
PR 20-2 V2	20,0	0,08	16,0	2,00	0,15	261	195
PR 20-2.5 V2	20,0	0,08	15,0	2,50	0,15	335	244
PR 20-3 V2	20,0	0,08	14,0	3,00	0,08	420	298
PR 22-1 V2	22,0	0,08	20,0	1,00	0,08	113	88
PR 22-1.5 V2	22,0	0,08	19,0	1,50	0,08	180	137
PR 22-2 V2	22,0	0,08	18,0	2,00	0,15	238	178
PR 22-2.5 V2	22,0	0,08	17,0	2,50	0,15	305	224
PR 23-1.5 V2	23,0	0,08	20,0	1,50	0,15	163	125
PR 25-2 V2	25,0	0,08	21,0	2,00	0,08	217	164
PR 25-2.5 V2	25,0	0,08	20,0	2,50	0,08	277	205
PR 25-3 V2	25,0	0,08	19,0	3,00	0,08	336	244
PR 25-4 V2	25,0	-	17,0	4,00	-	-	-
PR 26-3 V2	26,0	0,08	20,0	3,00	0,15	273	202
PR 28-1 V2	28,0	0,08	26,0	1,00	0,08	88	69
PR 28-2 V2	28,0	0,08	24,0	2,00	0,08	194	147
PR 28-2.5 V2	28,0	0,08	23,0	2,50	0,08	247	185
PR 28-3 V2	28,0	0,08	22,0	3,00	0,15	292	216
PR 28-4 V2	28,0	0,08	20,0	4,00	0,15	398	284
PR 30-1.5 V2	30,0	0,08	27,0	1,50	0,08	132	102
PR 30-2 V2	30,0	0,08	26,0	2,00	0,08	181	138
PR 30-2.5 V2	30,0	0,15	25,0	2,50	0,15	216	154
PR 30-3 V2	30,0	0,08	24,0	3,00	0,15	273	202
PR 30-4 V2	30,0	0,08	22,0	4,00	0,15	371	267
PR 30-5 V2	30,0	0,08	20,0	5,00	0,15	496	347
PR 32-1.5 V2	32,0	0,15	29,0	1,50	0,15	110	86
PR 32-2 V2	32,0	0,15	28,0	2,00	0,15	157	121
PR 32-2.5 V2	32,0	0,15	27,0	2,50	0,15	203	154
PR 32-4 V2	32,0	0,08	24,0	4,00	0,08	181	138
PR 34-2 V2	34,0	0,15	30,0	2,00	0,15	147	114
PR 35-1.5 V2	35,0	0,15	32,0	1,50	0,15	101	79
PR 38-2 V2	38,0	0,15	34,0	2,00	0,15	132	102
PR 38-3 V2	38,0	0,15	32,0	3,00	0,15	210	159
PR 38-5 V2	38,0	-	28,0	5,00	-	-	-
PR 40-1.5 V2	40,0	0,15	37,0	1,50	0,15	87	69
PR 42-2 V2	42,0	0,20	38,0	2,00	0,20	112	88
PR 42-3 V2	42,0	-	36,0	3,00	-	-	-
PR 42-6 V2	42,0	0,25	30,0	6,00	0,25	387	277
PR 54-2 V 2	54,0	0,25	50,0	2,00	0,25	82	64

EMC Engineering Maintenance Center shpk
 është përfaqësuese zyrtare e kompanisë gjermane të prodhimit të baterive **HOPPECKE**



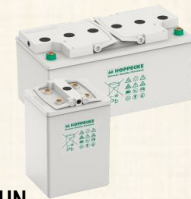
Statistikat tregojnë se tashme numri i mjeteve të punës me bateri është rritur shumë dhe ka tejkaluar numrin e mjeteve ngritëse që përdorin motor me djegie të brendshme.

Hoppecke është një kompani pararojë në teknologjinë e prodhimit të baterive.

TRACK



GRID



SUN

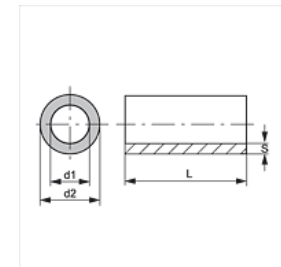


RAIL



Cilësitë	
Dizenjo	Tub çeliku me përmasë METRIKE preçize
Materiali	Inoks 1.4301
Gjatësia e tubit	6 m

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 12-2.5 V1	12,0	-	7,0	2,50	-	-	-
PR 14-2.5 V1	14,0	-	9,0	2,50	-	-	-
PR 18-3 V1	18,0	-	12,0	3,00	-	-	-
PR 04-1 V1	4,0	0,08	2,0	1,00	0,15	558	376
PR 05-1 V1	5,0	0,08	3,0	1,00	0,15	447	311
PR 06-1 V1	6,0	0,08	4,0	1,00	0,15	372	265
PR 06-1.5 V1	6,0	0,08	3,0	1,50	0,15	610	405
PR 08-1 V1	8,0	0,08	6,0	1,00	0,15	279	204
PR 08-1.5 V1	8,0	0,08	5,0	1,50	0,15	460	319
PR 10-1 V1	10,0	0,08	8,0	1,00	0,15	223	166
PR 10-1.5 V1	10,0	0,08	7,0	1,50	0,15	369	262
PR 12-1 V1	12,0	0,08	10,0	1,00	0,15	186	140
PR 12-1.5 V1	12,0	0,08	9,0	1,50	0,15	307	223
PR 12-2 V1	12,0	0,08	8,0	2,00	0,15	428	299
PR 12-3 V1	12,0	0,08	6,0	3,00	0,15	670	436
PR 14-2 V1	14,0	0,08	10,0	2,00	0,15	367	261
PR 14-3 V1	14,0	0,08	8,0	3,00	0,15	575	395
PR 15-1.5 V1	15,0	0,08	12,0	1,50	0,15	246	182
PR 16-1 V1	16,0	0,08	14,0	1,00	0,08	152	115
PR 16-2 V1	16,0	0,08	12,0	2,00	0,15	321	232
PR 18-1 V1	18,0	0,08	16,0	1,00	0,08	135	104
PR 18-1.5 V1	18,0	0,08	15,0	1,50	0,08	216	161
PR 18-2 V1	18,0	0,08	14,0	2,00	0,08	297	216
PR 22-1 V1	22,0	0,08	20,0	1,00	0,08	110	85
PR 20-2 V1	20,0	0,08	16,0	2,00	0,15	257	189
PR 22-1.5 V1	22,0	0,08	19,0	1,50	0,08	176	133
PR 22-2 V1	22,0	0,08	18,0	2,00	0,15	233	173
PR 24-2 V1	24,0	0,08	20,0	2,00	0,15	214	160
PR 25-5 V1	25,0	0,08	15,0	5,00	0,15	554	373
PR 28-1 V1	28,0	0,08	26,0	1,00	0,08	87	67
PR 28-2 V1	28,0	0,08	24,0	2,00	0,08	191	143
PR 28-3 V1	28,0	0,08	22,0	3,00	0,15	287	210
PR 28-4 V1	28,0	0,15	20,0	4,00	0,15	384	272
PR 30-2 V1	30,0	0,08	26,0	2,00	0,08	178	134
PR 30-3 V1	30,0	0,08	24,0	3,00	0,08	275	201
PR 30-4 V1	30,0	0,15	22,0	4,00	0,15	358	256
PR 30-5 V1	30,0	0,15	20,0	5,00	0,20	450	313
PR 38-4 V1	38,0	-	30,0	4,00	-	-	-
PR 40-4 V1	40,0	0,15	32,0	4,00	0,20	265	195
PR 40-5 V1	40,0	0,15	30,0	5,00	0,20	337	243
PR 50-1.5 V1	50,0	0,20	47,0	1,50	0,20	63	50
PR 50-2 V1	50,0	0,20	46,0	2,00	0,20	93	72
PR 57-2 V1	57,0	0,25	53,0	2,00	0,25	76	59
PR 64-2 V1	64,0	0,25	60,0	2,00	0,25	68	53
PR 70-2 V1	70,0	0,25	66,0	2,00	0,25	62	48



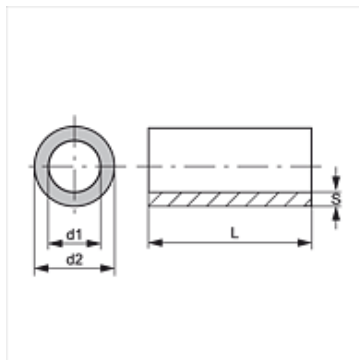
EMC Engineering Maintenance Center shpk është partnere zyrtare e kompanise daneze te prodhimit te makinerive dhe pajisjeve larese **NILFISK**



Nilfisk ka nje game shume te gjere prodhimesh te pajisjeve larese.

Ato kane studiuar dhe kane projektuar makineri dhe pajisje pastrimi per çdo fushe.





Përmasë METRIKE

Cilësitë

Dizenjo	Tub çeliku me përmasë METRIKE preçize
Materiali	Inoks 1.4571
Gjatësia e tubit	6 m

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 34-2 V4	34,0	-	30,0	2,00	-	-	-
PR 14-1 V4	14,0	-	12,0	1,00	-	-	-
PR 04-0.5 V4	4,0	-	3,0	0,50	-	-	-
PR 04-1 V4	4,0	0,08	2,0	1,00	0,15	600	408
PR 05-0.5 V4	5,0	-	4,0	0,50	-	-	-
PR 05-1 V4	5,0	-	3,0	1,00	-	-	-
PR 06-0.5 V4	6,0	0,08	5,0	0,50	0,15	-	-
PR 06-1 V4	6,0	0,08	4,0	1,00	0,15	400	287
PR 06-1.5 V4	6,0	0,08	3,0	1,50	0,15	660	442
PR 06-2 V4	6,0	0,08	2,0	2,00	0,15	915	575
PR 08-1 V4	8,0	0,08	6,0	1,00	0,15	300	222
PR 08-1.5 V4	8,0	0,08	5,0	1,50	0,15	495	347
PR 08-2 V4	8,0	0,08	4,0	2,00	0,15	690	458
PR 08-2.5 V4	8,0	-	3,0	2,50	-	-	-
PR 10-0.5 V4	10,0	0,08	9,0	0,50	0,08	105	81
PR 10-1 V4	10,0	0,08	8,0	1,00	0,15	240	181
PR 10-1.2 V4	10,0	-	7,6	1,20	-	-	-
PR 10-1.5 V4	10,0	0,08	7,0	1,50	0,15	396	285
PR 10-2 V4	10,0	0,08	6,0	2,00	0,15	552	380
PR 10-2.5 V4	10,0	-	5,0	2,50	-	-	-
PR 12-1 V4	12,0	0,08	10,0	1,00	0,15	200	152
PR 12-1.5 V4	12,0	0,08	9,0	1,50	0,15	330	242
PR 12-2 V4	12,0	0,08	8,0	2,00	0,15	460	325
PR 12-3 V4	12,0	0,08	6,0	3,00	0,25	694	461
PR 13-1 V4	13,0	-	11,0	1,00	-	-	-
PR 14-1.5 V4	14,0	0,08	11,0	1,50	0,15	283	210
PR 14-2 V4	14,0	0,08	10,0	2,00	0,15	394	284
PR 14-2.5 V4	14,0	0,08	9,0	2,50	0,15	505	353
PR 14-3 V4	14,0	-	8,0	3,00	-	-	-
PR 15-1 V4	15,0	0,08	13,0	1,00	0,08	174	134
PR 15-1.5 V4	15,0	0,08	12,0	1,50	0,15	264	197
PR 15-2 V4	15,0	0,08	11,0	2,00	0,15	368	267
PR 16-1 V4	16,0	-	14,0	1,00	-	-	-
PR 16-1.5 V4	16,0	0,08	13,0	1,50	0,08	261	195



EMC Engineering
Maintenance Center shpk

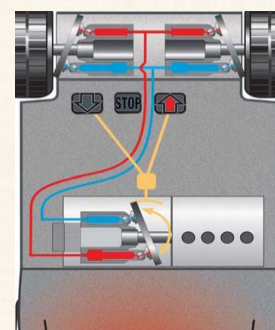
organizon kurse trajnimi per:

- teknik i mesem per hidrauliken e aplikuar mobile dhe industriale,

- teknik i larte per hidrauliken e aplikuar mobile dhe industriale,

- menaxhimin e mirembajtjes

Bashkepunoni me EMC, nuk do te jeni te zhgenjyer.



Transmesioni hidrostatik

- pa kambio,
- pa transmesion kardanik
- pa diferencial

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 16-2 V4	16,0	0,08	12,0	2,00	0,15	345	252
PR 16-2.5 V4	16,0	0,08	11,0	2,50	0,15	442	314
PR 16-3 V4	16,0	0,08	10,0	3,00	0,15	540	373
PR 16-4 V4	16,0	-	8,0	4,00	-	-	-
PR 18-1 V4	18,0	0,08	16,0	1,00	0,08	145	112
PR 18-1.5 V4	18,0	0,08	15,0	1,50	0,08	232	175
PR 18-2 V4	18,0	0,08	14,0	2,00	0,08	318	234
PR 18-2.5 V4	18,0	0,08	13,0	2,50	0,15	393	283
PR 18-3 V4	18,0	-	12,0	3,00	-	-	-
PR 18-4 V4	18,0	-	10,0	4,00	-	-	-
PR 20-1 V 4	20,0	0,08	18,0	1,00	-	-	-
PR 20-1.5 V 4	20,0	0,08	17,0	1,50	-	-	-
PR 20-2 V4	20,0	0,08	16,0	2,00	0,08	287	213
PR 20-2.5 V4	20,0	0,08	15,0	2,50	0,15	354	258
PR 20-3 V4	20,0	0,08	14,0	3,00	0,15	432	308
PR 20-3.5 V4	20,0	0,08	13,0	3,50	0,15	510	355
PR 20-4 V4	20,0	-	12,0	4,00	-	-	-
PR 22-1 V 4	22,0	0,08	20,0	1,00	-	-	-
PR 22-1.5 V4	22,0	0,08	19,0	1,50	0,08	190	145
PR 22-2 V4	22,0	0,08	18,0	2,00	0,08	260	195
PR 22-2.5 V4	22,0	0,08	17,0	2,50	0,15	321	236
PR 22-3 V4	22,0	0,08	16,0	3,00	0,15	392	283
PR 22-4 V4	22,0	-	14,0	4,00	-	-	-
PR 22-6 V4	22,0	-	10,0	6,00	-	-	-
PR 23-1.5 V4	23,0	-	20,0	1,50	-	-	-
PR 24-4 V4	24,0	-	16,0	4,00	-	-	-
PR 25-1.5 V4	25,0	0,08	22,0	1,50	0,08	167	128
PR 25-2 V4	25,0	0,08	21,0	2,00	0,08	229	173
PR 25-2.5 V4	25,0	0,08	20,0	2,50	0,08	292	216
PR 25-3 V4	25,0	0,08	19,0	3,00	0,15	345	252
PR 25-4 V4	25,0	-	17,0	4,00	-	-	-
PR 25-5 V4	25,0	-	15,0	5,00	-	-	-
PR 25-6 V4	25,0	-	13,0	6,00	-	-	-
PR 28-1 V4	28,0	-	26,0	1,00	-	-	-
PR 28-1.5 V4	28,0	0,08	25,0	1,50	0,08	149	115
PR 28-2 V4	28,0	0,08	24,0	2,00	0,08	205	156
PR 28-2.5 V4	28,0	0,08	23,0	2,50	0,08	260	195
PR 28-3 V4	28,0	-	22,0	3,00	-	-	-
PR 28-4 V4	28,0	-	20,0	4,00	-	-	-
PR 28-5 V4	28,0	-	18,0	5,00	-	-	-
PR 30-2 V4	30,0	0,08	26,0	2,00	0,08	191	146
PR 30-2.5 V4	30,0	0,08	25,0	2,50	0,08	243	183
PR 30-3 V4	30,0	0,08	24,0	3,00	0,15	288	214
PR 30-4 V4	30,0	0,08	22,0	4,00	0,15	392	282
PR 30-5 V4	30,0	0,08	20,0	5,00	0,15	496	347
PR 32-1.5 V4	32,0	-	29,0	1,50	-	-	-
PR 32-2 V4	32,0	-	28,0	2,00	-	-	-
PR 32-2.5 V4	32,0	-	27,0	2,50	-	-	-
PR 32-4 V4	32,0	-	26,0	4,00	-	-	-
PR 32-6 V4	32,0	-	20,0	6,00	-	-	-
PR 35-1.5 V 4	35,0	0,08	32,0	1,50	0,08	119	93
PR 35-2 V4	35,0	0,15	31,0	2,00	0,15	151	117

Zbatuesit hidraulik janë komponentet që realizojnë punën.

Cilindrat hidraulik janë komponentet hidraulik që shndërrojnë energjinë e vajit të pres.....



Motoret hidraulik (Hidromotoret) janë komponentet hidraulik që shndërrojnë energjinë e vajit të pres.....



EMC shpk zoteron materiale të shumta në gjuhën shqipe si dhe kapacitetin e duhur për të trajnuar teknikat e mirëmbajtjes.

Nëse dëshironi të mesoni të lexoni skemat hidraulike këtu mund ta bëni tek EMC.

Nëse dëshironi të mesoni mbi sistemet hidraulike, mund t'i drejtoheni EMC

Nëse nuk dini mënyrën e funksionimit të valvolave, nuk mund të rregulloni një defekt të sistemit hidraulik.

Telefononi në
+355 692044644 ose
dergoni e-mail në adresën:
e.ndreu@emc.com.al

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 35-2.5 V4	35,0	0,15	30,0	2,50	0,15	196	149
PR 35-3 V4	35,0	-	29,0	3,00	-	-	-
PR 35-4 V4	35,0	-	27,0	4,00	-	-	-
PR 35-5 V 4	35,0	0,15	25,0	5,00	0,15	418	299
PR 38-1.5 V4	38,0	-	35,0	1,50	-	-	-
PR 38-2 V4	38,0	-	34,0	2,00	-	-	-
PR 38-2.6 V4	38,0	-	32,8	2,60	-	-	-
PR 38-3 V4	38,0	-	32,0	3,00	-	-	-
PR 38-4 V4	38,0	0,15	30,0	4,00	0,15	303	224
PR 38-5 V4	38,0	0,15	28,0	5,00	0,15	385	278
PR 38-6 V4	38,0	-	26,0	6,00	-	-	-
PR 40-2 V4	40,0	-	36,0	2,00	-	-	-
PR 42-2 V4	42,0	0,20	38,0	2,00	0,20	118	92
PR 42-3 V4	42,0	0,20	36,0	3,00	0,20	193	147
PR 42-6 V4	42,0	-	30,0	6,00	-	-	-
PR 43-1.5 V4	43,0	-	40,0	1,50	-	-	-
PR 50-1.5 V4	50,0	-	47,0	1,50	-	-	-
PR 50-2 V4	50,0	-	46,0	2,00	-	-	-
PR 50-4 V4	50,0	-	42,0	4,00	-	-	-
PR 50-5 V4	50,0	-	40,0	5,00	-	-	-
PR 50-6 V4	50,0	-	38,0	6,00	-	-	-
PR 54-2 V4	54,0	-	50,0	2,00	-	-	-
PR 57-2 V4	57,0	-	53,0	2,00	-	-	-
PR 63.5-1.5 V4	63,5	-	60,5	1,50	-	-	-
PR 64-2 V4	64,0	-	60,0	2,00	-	-	-
PR 70-1.5 V4	70,0	-	67,0	1,50	-	-	-
PR 70-2 V4	70,0	-	66,0	2,00	-	-	-
PR 70-5 V4	70,0	-	60,0	5,00	-	-	-
PR 101.5-2 V4	101,5	-	97,5	2,00	-	-	-
PR 108-3 V4	108,0	-	102,0	3,00	-	-	-
PR 129-2 V4	129,0	-	125,0	2,00	-	-	-
PR 133-4 V4	133,0	-	125,0	4,00	-	-	-
PR 152-2 V4	152,0	-	148,0	2,00	-	-	-
PR 159-4.5 V4	159,0	-	150,0	4,50	-	-	-

I nderuar teknik

Nese ju jeni duke mirembajtur nje impiant, makineri prodhimi ose makineri pune qe kane ne perberje te tyre nje sistem hidraulik, Ju duhet te dini qe ka nje rregull te percaktuar dhe te shkruar te te berit te puneve.

Nese nuk e ndiqni rregullin, rezultati juaj nuk do te jete ai i duhuri.

Duke u bere profesionist ne fushen e mirembajtjes dhe te riparimit te makinerive, ju ne fakt i shtoni shanset vetes Tuaj qe te jeni nje person me shume i vleresuar.

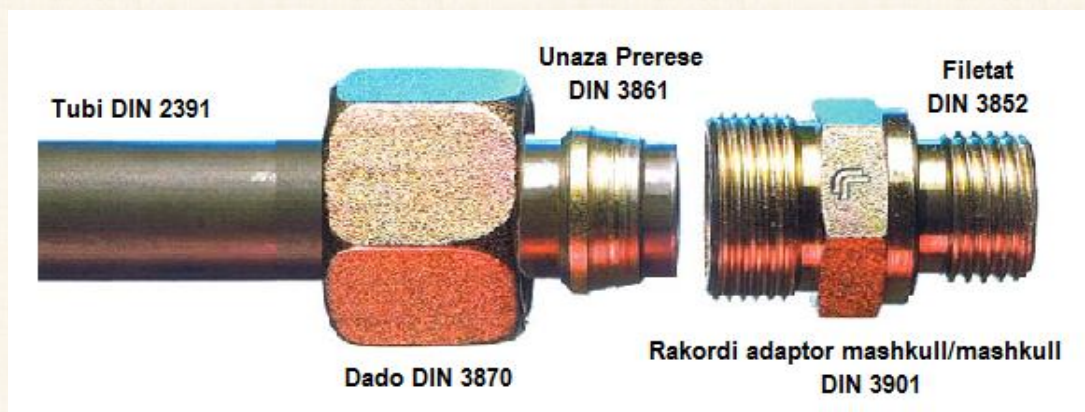
Mos harroni qe Ju i keni punet ne terezi vetem kur te tjeret kane nevojte per ty.

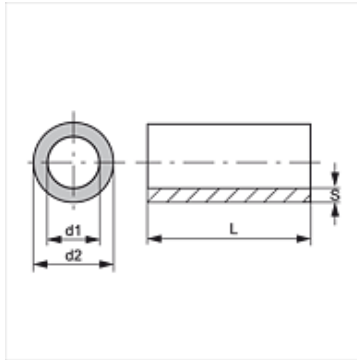
Kur kane nevojte per ty, te therrasin, te marrin ne telefon.

Te mesuarit eshte gjithmone nje investim i mire.

EMC ju ndihmon te beheni nje teknik i vlefshem

A e dini qe ne teknike çdo gje eshte Standart (permasat, materialet, menytrat etj jane te percaktuara)





Përmasë IMPERIALE

Cilësitë

Dizenjo	Tub çeliku me përmasë IMPERIALE precize
Materiali	Inoks 1.4571
Gjatësia e tubit	6 m

Kodi	Ø d2 (mm)	Toleranca e diametrit të jashtëm ± (mm)	Ø d1 (mm)	Toleranca e diametrit të brendshëm ± (mm)	Spesori S (mm)	Ngarkesa specifike I (Bar)	Ngarkesa specifike III (Bar)
PR 17.2-2.3 V4	17,20	0,08	12,60	0,15	2,30	375	272
PR 17.2-2.9 V4	17,20	0,08	11,40	0,15	2,90	375	272
PR 21.3-2 V4	21,30	0,08	17,30	0,08	2,00	269	201
PR 33.7-1.6 V4	33,70	0,08	30,50	0,15	1,60	126	98
PR 33.7-3.2 V4	33,70	0,08	27,30	0,15	3,20	274	205
PR 42.4-1.6 V4	42,40	0,08	39,20	0,20	1,60	97	76
PR 42.4-2 V4	42,40	0,20	38,40	0,20	2,00	117	92
PR 42.4-2.6 V4	42,40	0,20	37,20	0,20	2,60	161	124
PR 42.4-3.2 V4	42,40	0,20	36,00	0,20	3,20	206	156
PR 48.3-1.6 V4	48,30	0,20	45,10	0,20	1,60	77	61
PR 48.3-3.2 V4	48,30	0,20	41,90	0,20	3,20	180	138
PR 48.3-6.3 V4	48,30	-	35,70	-	6,30	-	-
PR 60.3-2.9 V4	60,30	0,25	54,50	0,30	2,90	121	95
PR 76.1-2.9 V4	76,10	0,35	70,30	0,35	2,90	90	71
PR 88.9-2.9 V4	88,90	0,40	83,10	0,45	2,90	71	57
PR 88.9-3.2 V4	88,90	0,40	82,50	0,45	3,20	82	65
PR 88.9-11.13V4	88,90	0,70	66,64	0,70	11,13	347	249



EMC Engineering Maintenance Center shpk

kryen shërbime të mirembajtjes dhe të riparimeve edhe në ambientet e kompanisë tuaj

Në kemi një program shumë modern të menaxhimit të mirembajtjes

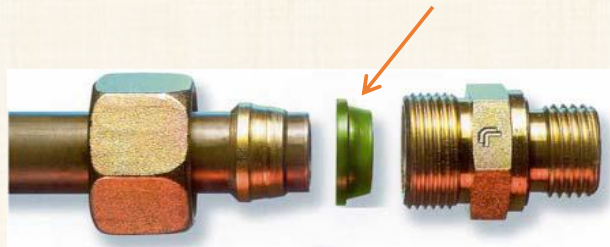
Për çdo aset që kemi riparuar, për çdo aset që kemi mirembajtur, në kemi historik të detajuar.

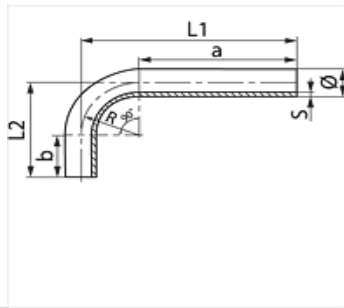
Teknikët shkojnë e vijne, historiku i mirembajtjes ngelet.



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Për një izolim më të mirë të rakorderive, në rastet kur përdoren unaza prerëse, mund të vendosni guarnicione si ky i treguar në figurë. EMC i disponon këto guarnicione





Përmasë METRIKE

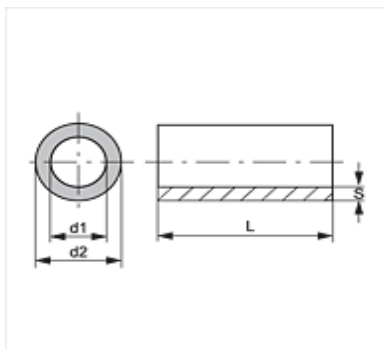
Cilësitë	
Dizenjo	Kthesë-Tubi çeliku 90°
Standarti	DIN 2391/C
Materiali	Çelik ST 37.4 NBK (1.0255)
Sipërfaqja	E trajtuar me fosfat dhe e vajosur

Përshkrim	
Kthesë tubi standarte për të garantuar minimumin e humbjes së prurjes së vajit hidraulik	

Kodi	Diametri i jashtëm Ø (mm)	Diametri i brendshëm Ø (mm)	Spesori S (mm)	Rrezia e kthimit të tubit (mm)	a (mm)	b (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
RB 14-1.5	14,0	11,0	1,50	30	200,0	40,0	230,0	70,0
RB 15-1.5	15,0	12,0	1,50	30	200,0	40,0	230,0	70,0
RB 15-2	15,0	11,0	2,00	30	200,0	40,0	230,0	70,0
RB 16-2	16,0	12,0	2,00	30	200,0	40,0	230,0	70,0
RB 18-1.5	18,0	15,0	1,50	36	200,0	35,0	236,0	71,0
RB 18-2	18,0	14,0	2,00	36	200,0	35,0	236,0	72,0
RB 20-2	20,0	16,0	2,00	36	200,0	45,0	236,0	81,0
RB 20-2.5	20,0	15,0	2,50	36	200,0	45,0	236,0	81,0
RB 20-3	20,0	14,0	3,00	36	200,0	45,0	236,0	81,0
RB 22-1.5	22,0	19,0	1,50	38	200,0	40,0	238,0	78,0
RB 22-2	22,0	18,0	2,00	38	200,0	40,0	238,0	78,0
RB 22-2.5	22,0	17,0	2,50	38	200,0	40,0	238,0	78,0
RB 22-3.5	22,0	15,0	3,50	38	200,0	40,0	238,0	78,0
RB 25-2	25,0	21,0	2,00	44	200,0	50,0	244,0	94,0
RB 25-2.5	25,0	20,0	2,50	44	200,0	50,0	244,0	94,0
RB 25-3	25,0	19,0	3,00	44	200,0	50,0	244,0	94,0
RB 25-4	25,0	17,0	4,00	44	200,0	50,0	244,0	94,0
RB 28-1.5	28,0	25,0	1,50	48	200,0	50,0	248,0	98,0
RB 28-2	28,0	24,0	2,00	48	200,0	50,0	248,0	98,0
RB 28-3	28,0	22,0	3,00	48	200,0	50,0	248,0	98,0
RB 30-2.5	30,0	25,0	2,50	50	200,0	60,0	250,0	110,0
RB 30-3	30,0	24,0	3,00	50	200,0	60,0	250,0	110,0
RB 30-4	30,0	22,0	4,00	50	200,0	60,0	250,0	110,0
RB 35-2	35,0	31,0	2,00	60	200,0	65,0	260,0	125,0
RB 35-3	35,0	29,0	3,00	60	200,0	65,0	260,0	125,0
RB 38-2.5	38,0	33,0	2,50	65	200,0	75,0	265,0	140,0
RB 38-3	38,0	32,0	3,00	65	200,0	75,0	265,0	140,0
RB 38-4	38,0	30,0	4,00	65	200,0	75,0	265,0	140,0
RB 38-5	38,0	28,0	5,00	65	200,0	75,0	265,0	140,0
RB 42-2	42,0	38,0	2,00	80	200,0	85,0	280,0	165,0
RB 42-3	42,0	36,0	3,00	80	200,0	85,0	280,0	165,0
RB 50-6	50,0	38,0	6,00	75	100,0	100,0	310,0	310,0
RB 65-8	65,0	49,0	8,00	210	110,0	110,0	320,0	320,0
RB 80-10	80,0	60,0	10,00	150	120,0	120,0	330,0	330,0

HANSA
FLEX

Tubat e bakrit, cilësi për frigoriferëtKUR K



HANSA FLEX

Cilësitë	
Dizenjo	Tub bakri
Materiali	Bakër

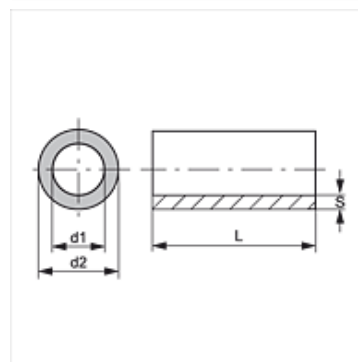
Kodi	Ø d2 (mm)	Ø d1 (mm)	Spesori S (mm)
KUR 10-1 K	10,00	8,00	1,00
KUR 12-1 K	12,00	10,00	1,00
KUR 15-1 K	15,00	13,00	1,00
KUR 18-1 K	18,00	16,00	1,00



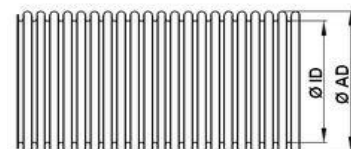
Tubat e bakritKUR

Cilësitë	
Dizenjo	Tub bakri
Materiali	Bakër

Kodi	Ø d2 (mm)	Ø d1 (mm)	Spesori S (mm)
KUR 04-0.5	4,00	3,00	0,50
KUR 04-1	4,00	2,00	1,00
KUR 06-1	6,00	4,00	1,00
KUR 08-1	8,00	6,00	1,00
KUR 10-1	10,00	8,00	1,00
KUR 12-1	12,00	10,00	1,00
KUR 12-1.5	12,00	9,00	1,50
KUR 15-1	15,00	13,00	1,00
KUR 16-1	16,00	14,00	1,00
KUR 16-1.5	16,00	13,00	1,50
KUR 18-1	18,00	16,00	1,00
KUR 18-1.5	18,00	15,00	1,50
KUR 22-1	22,00	20,00	1,00
KUR 28-1	28,00	26,00	1,00
KUR 28-1.5	28,00	25,00	1,50



Cilësitë	
Aplikimi	Tuba metalik standart me një fushë të gjerë përdorimi
Disenjo	Me bordura paralele dhe të sheshta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Ky tip materiali garanton një rrezistencë të mirë ndaj gërryerjes ndaj dhe është i përshtatshëm për transportimin e lëndëve agresive
Thurje	Pathurje
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
KBO 006	6.10	9.80	0.20	15	80	18.0	0.072	10 deri në 100
KBO 008	8.20	12.30	0.20	16	125	13.0	0.086	10 deri në 100
KBO 010	10.05	14.30	0.20	18	129	6.0	0.101	10 deri në 100
KBO 013	12.20	16.70	0.20	20	140	6.0	0.116	10 deri në 100
KBO 016	16.20	21.60	0.20	28	160	5.0	0.176	10 deri në 100
KBO 020	20.20	26.80	0.20	32	170	3.0	0.252	10 deri në 100
KBO 025	25.40	32.20	0.30	40	190	2.5	0.336	10 deri në 100
KBO 032	34.30	41.10	0.30	50	260	2.0	0.428	10 deri në 100
KBO 040	40.00	49.80	0.30	60	300	2.0	0.706	10 deri në 100
KBO 050	50.20	60.30	0.40	70	320	0.5	0.894	10 deri në 100

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Edhe tubat metalik duhet te instalohen ne menyren e duhur. Gjatësia, rrezja minimale e perkuljes, etj jane te rëndësishme te respektohen.

Gjatësia e pjeses se drejte duhet te jete jo me e vogel se sa diametri i jashtem i tubit.

Tekniket qe operojne ne fushen e mirembajtjes se impianteve, makinerive dhe pajisjeve industriale duhet te njihen domosdoshtmerisht me rekomandimet teknike per instalimin e linjave te tubave metalik.

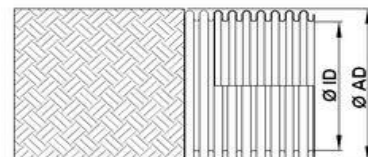


Eshte pothuajse e pamundur te gjesh nje sistem hidraulik i cili te mos kete ne perberje te tij linja te tubave metalik.

Procedurat e para-asemblimit te rakorderive te tubave metalik, dhe proedura te tjera te instalimit jane pjese e standarteve te punes.

Nese nuk zbatohen rekomandimet teknike, probabiliteti me i madh eshte qe tubat te rrjedhin, pra qe te mos jete bere ne menyre te rregullt pergatitja e tyre.

Cilësitë	
Aplikimi	Tuba metalik standart me një fushë të gjerë përdorimi
Disenjo	Me bordura paralele dhe të sheshta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Ky tip materiali garanton një rrezistencë të mirë ndaj gërryerjes ndaj dhe është i përshtatshëm për transportimin e lëndëve agresive
Thurje	Me një shtresëthurje gërshetë me Inoks 1,4404
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	DVGW W543 Aprovuar për ujë deri në NW 32



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
KBA 006	6.10	10.70	0.20	25	80	100.0	0.120	10 deri në 100
KBA 008	8.20	13.60	0.20	32	125	100.0	0.208	10 deri në 100
KBA 010	10.05	15.50	0.20	38	129	100.0	0.216	10 deri në 100
KBA 013	12.25	18.30	0.20	45	140	65.0	0.258	10 deri në 100
KBA 016	16.20	23.80	0.20	58	160	64.0	0.380	10 deri në 100
KBA 020	20.20	28.60	0.30	70	170	43.0	0.504	10 deri në 100
KBA 025	25.40	34.30	0.30	85	190	49.0	0.694	10 deri në 100
KBA 032	34.30	43.00	0.30	105	260	35.0	1.030	10 deri në 100
KBA 040	40.00	52.00	0.30	130	300	38.0	1.348	10 deri në 100
KBA 050	50.20	62.40	0.40	160	320	25.0	1.604	10 deri në 100

HANSA/FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Forma e pershtatshme e harkut eshte nje nder kerkesat qe duhet te respektohet, ne instalimin e tubave qe punojne ne presion te larte.

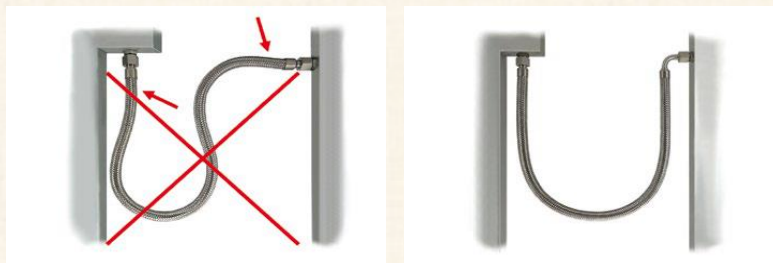
EMC shpk eshte e bindur katerciperisht qe vetem trajnimi i vazhdueshem i punonjesve do te sjelle zhvillimin e kerkuar.

Te gjithë ankohen per mungesen e pergatitjes teknike te punonjesve.

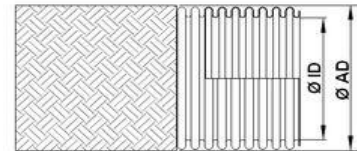
Te gjithë e shohin problemin pertej vetvetes. Ne fakt problemi duhet kerkuar tek vetja.

Ne çfare shkollë ne vendin tone, mund te mesohet ne lidhje me hidrauliken e aplikuar?

Sa kohe keni harxhuar per te trajnuar punonjesit tuaj ne lidhje me proçedurat qe ju ndiqni ne kompanine Tuaj si dhe me detyrat teknike qe ata kane per te kryer?



Cilësitë	
Aplikimi	Tuba metalik standart me një fushë të gjerë përdorimi
Disenjo	Me bordura paralele dhe të sheshta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Ky tip materiali garanton një rrezistencë të mirë ndaj gërryerjes ndaj dhe është i përshtatshëm për transportimin e lëndëve agresive
Thurje	Me një shtresë thurje gërshetë me Inoks 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	DVGW W543 Aprovuar për ujë deri në NW 32



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Gjatësia që prodhohet (m)
MBA 008	8.20	13.60	0.20	32	125	100.0	10 deri në 100



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Forma e pershtatshme e harkut është një nder kërkesat që duhet të respektohet, në instalimin e tubave që punojnë në presion të lartë.

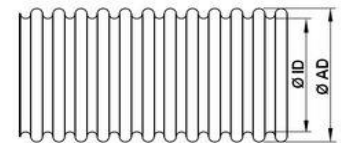


EMC shpk disponon materiale të shumta për trajnimin e teknikeve të mesëm dhe teknikeve të lartë të cilët operojnë në fushën e mirëmbajtjes së impianteve, makinerive dhe pajisjeve hidraulike.

Hidraulika është shumë e përhapur.

Duke filluar nga teknologjia aerohapesires dhe duke përfunduar tek pajisjet më të thjeshta të punës, hidraulika është prezente. Kjo për faktin se askush me shumë se sistemet hidraulike nuk mund të sigurojnë përdorimin e forcave të mëdha me gabaritet më të vogla, dhe me koston më të ulët.

Cilësitë	
Aplikimi	I përshtatshëm për përdorim në teknologjinë e gazit
Disenjo	Me bordura paralele normale. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Pathurje
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	I aprovuar për gjithë llojet e gazravesipas DVGW Tabela G 260, DIN 3384



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
ICO 010	10.60	16.10	0.30	35	125	5.0	0.110	sipas kërkesës
ICO 013	12.30	18.00	0.30	35	140	5.0	0.115	sipas kërkesës
ICO 016	15.70	23.70	0.40	45	190	4.0	0.175	sipas kërkesës
ICO 020	19.80	28.80	0.40	55	215	3.0	0.260	sipas kërkesës
ICO 025	25.80	34.50	0.40	70	250	3.0	0.320	sipas kërkesës
ICO 032	33.00	43.70	0.40	80	270	3.0	0.500	sipas kërkesës
ICO 040	40.00	52.00	0.50	100	320	2.0	0.630	10 deri në 12
ICO 050	51.60	65.50	0.50	130	360	1.0	0.810	10 deri në 12
ICO 065	66.00	85.40	0.60	175	450	1.0	1.380	10 deri në 12
ICO 080	76.60	97.50	0.60	200	500	1.0	1.520	10 deri në 12
ICO 100	103.00	125.00	1.00	250	600	1.0	2.150	10 deri në 12
ICO 125	127.50	151.50	1.00	325	750	1.0	3.250	10 deri në 12
ICO 150	151.50	177.00	1.00	375	850	0.8	4.100	10 deri në 12
ICO 200	200.00	227.00	0.80	260	950	0.8	7.300	10 deri në 12
ICO 250	250.00	282.00	0.80	340	1200	0.6	9.200	10 deri në 12
ICO 300	300.00	335.00	1.00	420	1600	0.5	12.700	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Parandalimi i perthyerjes se tubit eshte nje kerkese e instalimit.

Ka raste qe edhe makinerite e reja ti kene tubat hidraulik te instaluar ne menyre jo korrekte.

Varet se ku eshte prodhuar makineria, kompania qe e ka prodhuar, etj, etj.

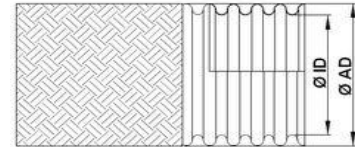
Gjithashtu ju do te ballafaqoheni domosdoshmerisht edhe me raste kur teknike te tjere perpara jush kane kryer riparime ne mjet.

Per keto arsye, eshte e domosdoshme qe gjate kryerjes se punes te shihni çdo element me syrin kritik.

Natyrisht qe kjo ndodh vetem kur ju keni njohurite e duhura. Ne te kundert çdo gje eshte "mire".



Cilësitë	
Aplikimi	I përshtatshëm për përdorim në teknologjinë e gazit
Disenjo	Me bordura paralele normale. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	I aprovuar për gjithë llojet e gazravesipas DVGW Tabela G 260, DIN 3384



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

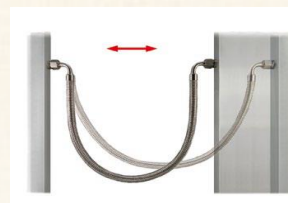
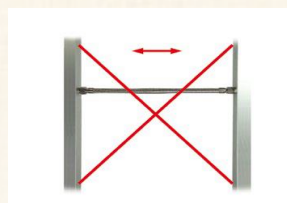
Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
ICA 010	10.60	17.50	0.30	35	190	75.0	0.250	sipas kërkesës
ICA 013	12.30	19.50	0.30	35	210	70.0	0.290	sipas kërkesës
ICA 016	15.70	25.20	0.40	45	285	65.0	0.370	sipas kërkesës
ICA 020	19.80	30.30	0.40	55	310	50.0	0.500	sipas kërkesës
ICA 025	25.80	36.00	0.40	70	375	40.0	0.640	sipas kërkesës
ICA 032	33.00	45.70	0.40	80	405	35.0	1.000	sipas kërkesës
ICA 040	40.00	54.00	0.50	100	480	30.0	1.200	10 deri në 12
ICA 050	51.60	67.50	0.50	130	550	25.0	1.540	10 deri në 12
ICA 065	66.00	87.90	0.60	175	675	20.0	2.550	10 deri në 12
ICA 080	76.60	100.00	0.60	200	750	18.0	2.900	10 deri në 12
ICA 100	103.00	128.00	1.00	250	920	14.0	4.200	10 deri në 12
ICA 125	127.50	154.50	1.00	325	1160	12.5	5.800	10 deri në 12
ICA 150	151.50	180.00	1.00	375	1320	10.0	6.800	10 deri në 12
ICA 200	200.00	232.00	1.60	260	1400	6.0	11.000	10 deri në 12
ICA 250	250.00	287.00	1.60	340	1650	3.5	13.500	10 deri në 12
ICA 300	300.00	340.00	2.00	420	2000	2.0	17.600	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

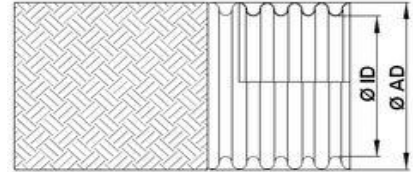
Parandalimi i keputjes se tubit si rezultat i veprimit te forcave te jashteme qe lindin si rezultat i levizjes se komponenteve ku jane montuar tubat



Jini te vemendshem kur kryeni sherbimet mbi mjetet.
 Çdo gje e neglizhuar eshte potencial per lindjen e problemeve te metejshme.
 Nese ju nuk jetoni me kompanine, natyrisht qe edhe kompania nuk behet pjese e zgjidhjes se problemeve tuaja.

Analizoni veprimet tuaja.

Cilësitë	
Aplikimi	I përshtatshëm për përdorim në teknologjinë e gazit
Disenjo	Me bordura unazore normale. Me një paret (shtresë) mesatar
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Ky tip materiali garanton një rrezistencë të mirë ndaj gërryerjes ndaj dhe është i përshtatshëm për transportimin e lëndëve agresive
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	I aprovuar për gjithë llojet e gazravesipas DVGW Tabela G 260, DIN 3384



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
IBA 006	6.30	11.10	0.30	12	140	150.0	0.164	sipas kërkesës
IBA 008	8.20	13.60	0.30	32	165	135.0	0.214	sipas kërkesës
IBA 010	10.60	17.50	0.80	35	190	75.0	0.250	sipas kërkesës
IBA 013	12.30	19.50	0.80	35	210	70.0	0.290	sipas kërkesës
IBA 016	15.70	25.20	1.00	45	285	65.0	0.370	sipas kërkesës
IBA 020	19.80	30.30	1.00	55	310	50.0	0.500	sipas kërkesës
IBA 025	25.80	36.00	1.00	70	375	40.0	0.640	sipas kërkesës
IBA 032	33.00	45.70	1.00	80	405	35.0	1.000	sipas kërkesës
IBA 040	40.00	54.00	1.20	100	480	30.0	1.200	10 deri në 12
IBA 050	51.60	67.50	1.20	130	550	25.0	1.540	10 deri në 12
IBA 065	66.00	87.90	1.40	175	675	20.0	2.550	10 deri në 12
IBA 080	76.60	100.00	1.40	200	750	18.0	2.900	10 deri në 12
IBA 100	103.00	128.00	1.40	250	920	14.0	4.200	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Identifikimi i formes se izolimit eshte nje element shume i rëndesishme qe duhet te mesohet nga tekniket.

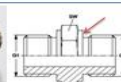
Do te kurseni shume kohe dhe do te lodheni edhe fizikisht me pak nese mesoni te dalloni format e izolimit te rakorderive hidraulike.

Ne fillim ngajne sikur jane te pafundme dhe shume te nderlikuara.

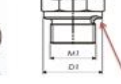
Ju garantoj qe nuk eshte keshtu dhe qe eshte jashtezakonisht e lehte per t'i mesuar.



Format e Izolimit A, B dhe E



Forma A
Në rastin e formës A të izolimit sipërfaqja e faqes së rakordit në anën e jashtëme (ajo që tregohet me shigjetën e kuqe) është e sheshtë. Izolimi në këtë rast realizohet duke vendosur një rondere alumini, rondere bakri ose rondere me guarnicion.

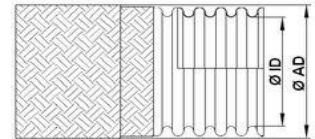


Forma B
Në rastin e formës B, vetë rakordi ka një bordurë të mbretëre e cila "rregulet" në sipërfaqen e komponentit kur rakordi shtrëngohet në masën e duhur.



Forma E
Në rastin e formës E, vetë rakordi ka një bordurë dhe një guarnicion të vegantë i cili izolon njëdhjen e vajit kur rakordi shtrëngohet në masën e duhur.

Cilësitë	
Aplikimi	I përshtatshëm për përdorim në teknologjinë e gazit
Disenjo	Me bordura paralele normale. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me 2 shtresa thurje formë gërsheti me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	I aprovuar për gjithë llojet e gazravesipas DVGW Tabela G 260, DIN 3384 prej NW65



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
ICB 010	10.60	19.00	1.00	35	205	105.0	0.400	sipas kërkesës
ICB 013	12.30	21.00	1.00	35	225	100.0	0.470	sipas kërkesës
ICB 016	15.70	26.70	1.20	45	305	90.0	0.580	sipas kërkesës
ICB 020	19.80	31.80	1.20	55	330	75.0	0.760	sipas kërkesës
ICB 025	25.80	37.40	1.20	70	385	60.0	0.960	sipas kërkesës
ICB 032	33.00	47.70	1.20	80	415	50.0	1.520	sipas kërkesës
ICB 040	40.00	56.00	1.40	100	490	40.0	1.770	sipas kërkesës
ICB 050	51.60	69.50	1.40	130	570	32.0	2.300	10 deri në 12
ICB 065	66.00	90.40	1.60	175	685	25.0	3.800	10 deri në 12
ICB 080	76.50	102.50	1.60	200	770	22.0	4.350	10 deri në 12
ICB 100	103.00	130.00	1.60	250	960	20.0	6.300	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk



EMC shpk është partner zyrtar i Kompanisë Gjermane që prodhon bateri industriale **Hoppecke**

Baterite Hoppecke të një cilësie të jashtëzakonshme përdoren në:

- > gjithë pajisjet që burimin e energjisë se levizjes e kanë me energji elektrike;
- > sistemet ku nevojitet energji e pandërprere (UPS, ndriçimi emergjent, etj);
- > mjetet hekurudhore;
- > sistemet e energjisë diellore

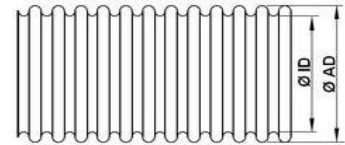
Që baterite të konsiderohen cilësore duhet të plotësojnë dy kërkesa themelore:

1. Të shërbejnë sa më gjatë me një karikim,
2. Të kenë jetegjatesi të madhe (numër të madh të cikleve të karikimit)

HOPPECKE i garanton të dy këto cilësi me shumë se çdo bateri tjetër industriale.



Cilësitë	
Aplikimi	I borduruar në mënyrë speciale, i përshtatshëm për Industrinë ushqimore dhe Industrinë kimike
Disenjo	Me bordura unazore të gjera. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Për linjat e tubave të bazuara në standardin DIN 2827
Thurje	Pa thurje
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)
FBO 006	6.20	9.80	0.30	10	18.0
FBO 008	8.50	13.60	0.30	14	14.0
FBO 010	10.40	16.20	0.30	16	10.0
FBO 013	12.40	18.60	0.40	24	12.0
FBO 016	15.40	22.50	0.40	29	7.5
FBO 020	20.30	28.30	0.40	35	4.3
FBO 025	25.40	34.80	0.40	42	3.0
FBO 032	32.30	43.40	0.50	51	3.3
FBO 040	40.20	52.40	0.50	61	2.2
FBO 050	50.00	64.80	0.60	73	2.1
FBO 065	64.90	80.90	0.70	89	1.3
FBO 080	79.60	99.60	0.80	108	1.4
FBO 100	101.50	126.50	0.80	126	0.5
FBO 125	126.00	152.00	1.00	147	0.4
FBO 150	149.00	174.00	1.00	169	0.3

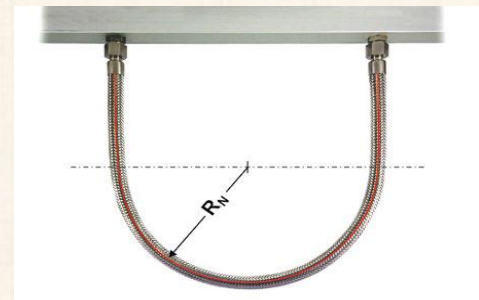


EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nese instalimi qe deshironi te beni eshte per te ndryshuar nje linje te meparshme e cila ishte me tuba gome fleksibel, atehere duhet te beni llogaritjet e duhura te presionit dhe rrezes minimale te perkuljes.

Presioni i lejuar me formulen $PU = PN \cdot kt \cdot kd$

Rrezja minimale e lejuar me formulen

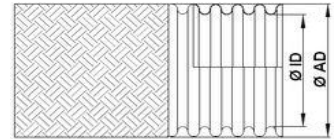


EMC shpk i kushton rendesi te madhe rekomandimeve teknike.

Rekomandimet teknike jane gjithmone te disponueshme por duhen lexuar. Ne programet e trajnimit qe EMC shpk ka pergatitu, jane edhe proçedura ne lidhje me elemente te caktuar te hidraulikes.

Ndaj nese deshironi te krijoni nje linje bashkepunimi me EMC shpk, ne mund te krijojme se bashku nje program te perbashket edhe per trajnimin e punonjesve tuaj.

Cilësitë	
Aplikimi	I borduruar në mënyrë speciale, i përshtatshëm për Industrinë ushqimore dhe Industrinë kimike
Disenjo	Me bordura unazore të gjera. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Cilësitë	Për linjat e tubave të bazuara në standartin DIN 2827
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C
Aprovuar	DVGW W543 Aprovuar për ujë deri në NW 32



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)
FBA 006	6.20	11.40	0.30	23	110	140.0
FBA 008	8.50	15.20	0.30	28	130	115.0
FBA 010	10.40	17.80	0.30	32	150	100.0
FBA 013	12.40	20.20	0.40	39	165	80.0
FBA 016	15.40	24.10	0.40	50	195	63.0
FBA 020	20.30	29.90	0.40	60	225	50.0
FBA 025	25.40	36.40	0.40	73	260	40.0
FBA 032	32.30	45.40	0.50	90	300	40.0
FBA 040	40.20	54.40	0.50	115	340	32.0
FBA 050	50.00	67.30	0.60	140	390	32.0
FBA 065	64.90	83.40	0.70	175	460	25.0
FBA 080	79.60	102.60	0.80	240	660	23.0
FBA 100	101.50	129.50	0.80	290	750	15.0
FBA 125	126.00	155.00	1.00	340	1000	13.0
FBA 150	149.00	177.00	1.00	390	1250	11.0

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Ne rastet e montimit te rakordeve me unaze prerese tek tubat e çelikut, unaza duhet te montohet paraprakisht me ane te disa çelesave special.

Ne figuren djathtas tregohet nje prej ketyre çelesave.



Keto çelësa kapen ne morse nga ana e sheshte dhe pas kesaj ne tub vendosen fillimisht dado dhe pastaj unaza prerese. Beni kujdes dhe vendoseni unazen ne anen e duhur.

Shtrengimi i dados duhet bere ne masen e duhur.

Cilësitë	
Aplikimi	I konfiguruar me bordura të ngushta, është i përshtatshëm për përdorime në instalimet me rreze të ngushtë të përkuljes
Disenjo	Me bordura paralele të ngushta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Pathurje
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)
FPCO 013	12.00	18.60	0.40	21	6.0
FPCO 016	15.00	22.50	0.40	26	3.0
FPCO 020	19.90	28.30	0.40	32	2.2
FPCO 025	24.90	34.80	0.40	37	1.8
FPCO 032	31.80	43.40	0.50	46	1.6
FPCO 040	39.60	52.40	0.50	55	1.2
FPCO 050	49.40	64.80	0.60	65	1.0
FPCO 065	64.00	80.90	0.70	80	0.5
FPCO 080	78.70	99.60	0.80	97	0.7
FPCO 100	101.00	126.50	0.80	113	0.4
FPCO 150	148.20	174.00	1.00	152	0.2

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC ju ben te zbuloni sekretet e hidraulikes. Natyrisht duhet impenjim dhe vullnet per te arritur me te miren. EMC shpk eshte e bindur se nese filloni te bashkepunoni me te, mardhenia do te jete e gjate. EMC shpk eshte kompani korrekte, serioze dhe me njohuri te mira ne fushen e mirembajtjes.

PASOJAT E NDREQJES JO KORREKTE TE SISTEMIT HIDRAULIK

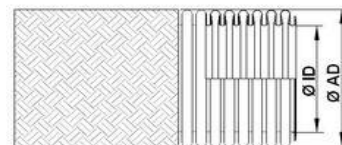
Ndreqja e gabuar ose jo korrekte e pajisjeve mbrojtëse të sistemit hidraulik, mund të zvogëlojë performancën e makinerisë dhe mund të shkaktojë dëmtime të komponentëve hidraulik nëpërmjet fenomeneve të mbi-presionit, cavitacionit dhe ajrimit të vajit hidraulik. Mbi-presioni ndodh presioni që zhvillohet në çdo komponent hidraulik është më i lartë se kufijtë e presionit të dizenuar. Kjo ndodh zakonisht prej regjistrimit të gabuar të valvolave të kontrollit të presionit. Nga mbi-presioni mund të shkaktohet çarja e tubave, çarja e guarnicioneve, dëmtimet mekanike të pompës, motorëve hidraulik, cilindrave dhe valvolave.

Kavitacioni ndodh kur vëllimi i vajit që kërkohet nga çdo pjesë e sistemit hidraulik është më i madh se vëllimi i vajit që furnizohet. Kjo krijon një vakum të pjesshëm në sistemin hidraulik i cili shkakton krijimin e fluckave të ajrit brenda vajit hidraulik. Ngjeshja dhe për pasojë dhe shpërthimi i këtyre fluckave të ajrit shkakton një gryerje të metalit, pra shkatërron komponentët hidraulik dhe krijon grimca që ndosin vajin hidraulik. Në rastet ekstreme forcat e induktuara nga vakumi të shoqëruara me kavitacionin çojnë në dëmtimet katastrofike (thyerje) të pompave dhe motorëve hidraulik. Ky fenomen mund të ndodhë edhe për shumë arsye të tjera por në këtë rast ne jemi të fokusuar tek rregullimi i pajisjeve që janë të dizenuara për të parandaluar kavitacionin, siç janë valvolat që kontrollojnë ngarkesën, valvolat që kontrollojnë lëvizjen apo valvolat anti-kavitacion.

Ajrimit i vajit hidraulik ndodh kur ajri futet në sistemin hidraulik. Siç e kam përmendur edhe më sipër, ajri mund të hyjë në sistemin hidraulik nga tubi i thithjes së pompës, nga dëmtimi i guarnicionit të boshtit rotullues të pompës por edhe nga cilindrat hidraulik.

Kur një shtaga e një cilindri double-acting futet brenda si rezultat i peshës së ngarkesës, vëllimi i vajit hidraulik që kërkohet mund ta kalojë

Cilësitë	
Aplikimi	I konfiguruar me bordura të ngushta, është i përshtatshëm për përdorime në instalimet me rreze të ngushtë të përkuljes
Disenjo	Me bordura paralele të ngushta. Me një paret (shtresë)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)
FPCA 013	12.00	20.20	0.40	25	124	80.0
FPCA 016	15.00	24.10	0.40	32	146	63.0
FPCA 020	19.90	29.90	0.40	38	169	55.0
FPCA 025	24.90	36.40	0.40	45	195	40.0
FPCA 032	31.80	45.40	0.50	58	225	40.0
FPCA 040	39.60	54.40	0.50	70	255	32.0
FPCA 050	49.40	67.30	0.60	85	293	32.0
FPCA 065	64.00	83.40	0.70	105	345	25.0
FPCA 080	78.70	102.60	0.80	180	495	23.0
FPCA 100	101.00	129.50	0.80	218	563	15.0
FPCA 125	125.20	155.00	1.00	255	1000	13.0
FPCA 150	148.20	177.00	1.00	290	1250	11.0

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nje nga procedurat e mirembajtjes se sistemeve hidraulike eshte dhe inspektimi vizual i tubave te presionit.

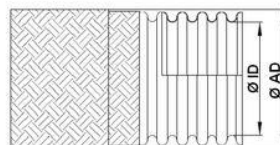
Ne standartin DIN 20066-14,2 thuhet qe tubat e presionit **duhet te nderrohen** nese konstatohet ndonje demtim gjate inspektimit vizual:

- kur shtresa e jashteme e gomes eshte demtuar deri tek shtresa perforcuese,
- kur shtresa e jashteme e gomes ka plasaritje te dukshme
- verifikohet forma e papershtatshme e montimit te tubit
- rrjedh vaj hidraulik nga elemente te tij,
- rakorderite e tubit jane te demtuara ose te deformuara,
- tubi eshte duke u shkeputur nga rakordi,
- tubi eshte ndryshkur ne ate mase qe rrezikon funksionimin normal, etj, etj

Ne vendin tone ekziston nje praktike e pergjithshme qe tubat nerrohen vetem kur rrjedhin vajin. Kjo ne fakt eshte nje praktike e gabuar, jo vetem per faktin qe kostot e vajit qe ka rrjedhur jane te konsiderueshme por edhe per faktin se ne keto kushte je i detyruar t'a nderrosh tubin ne kushte emergjence.

Nese inspekton do te thote qe mund te planifikosh dhe nese planifikon do te thote qe ke lluksin edhe te zgjedhesh.

Cilësitë	
Aplikimi	I ndërtuar me parete të shpeshta, ky tub është ideal për t'u përdorur në sistemet me presion të lartë
Disenjo	Me bordura paralele normale. Me një paret të shpeshtë (të imët)
Materiali	Çelik Inoks 1,4404
Thurje	Me 2 shtresa thurje formë gërsheti me Inokx 1,4301
Standarti	DIN EN ISO 10380
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
ABB 006 S	6.20	13.00	0.20	40	110	250.0	0.330	10 deri në 100
ABB 008 S	8.00	16.10	0.20	50	130	250.0	0.490	10 deri në 100
ABB 010 S	10.00	19.10	0.30	60	150	225.0	0.660	10 deri në 100
ABB 013 S	12.10	21.90	0.30	70	165	200.0	0.820	10 deri në 100
ABB 016 S	16.10	27.80	0.30	90	195	200.0	1.290	10 deri në 100

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

A e dini ju qe njerezit qe kane studiuar vazhdimisht ne fushen e hidraulikes dhe qe vazhdimisht kane qene ne terren ose ne kontakt me tekniket dhe inxhinjeret qe kane mirembajtur sisteme hidraulike kane perpiluar nje liste me 132 gabime themelore qe kryhen.

Keto gabime jane listuar si rezultat i eksperiences.

1. Percaktimi i madhësisë së tubit hidraulik duke u bazuar tek diametri i jashtëm. Ai që ka rëndësi është diametri i brendshëm,
2. Mos njohja e rëndësisë së filtrit të ventilimit të depozitës së vajit hidraulik dhe moskushtimi i rëndësisë së duhur,
3. Te quash të pastër pa diskutim vajin e ri hidraulik që vjen nga furnitori,
4. Te mos besh asnjë kontroll për cilësinë e vajit dhe ta ndërrosh atë vetëm bazuar në orët e punës që rekomandon prodhuesi i impiantit,
5. Te vazhdosh të punosh kur sistemi hidraulik është nxehur tej mases së lejuar,

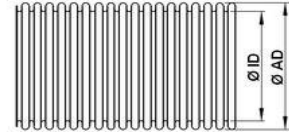
EMC shpk e ka marrë shumë seriozisht çështjen e trajnimit të vazhdueshëm në fushën e hidraulikës.

Po JU?

Nëse trajtoni punonjësit tuaj të sektorit të mirëmbajtjes, ju përveç se do të keni një performancë shumë më të madhe në punë, do të kurseni edhe një sasi jo të vogël të parave tuaja.

Nga ana tjetër një punonjësi i trajnuar kthehet në një person kyç për kompaninë. Nëse kjo ndodh atëherë punonjësi ka përfitime të padiskutueshme.

Cilësitë	
Aplikimi	I ndërtuar me parete të shpeshta, ky tub është ideal për t'u përdorur në sistemet me presion të lartë
Disenjo	Me bordura paralele të sheshta. Me një parët të shpeshtë (të imët)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Pathurje
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
DCO 020 S	19.50	28.80	0.80	55	450	3.2	0.420	sipas kërkesës
DCO 025 S	25.60	36.50	0.40	70	510	3.2	0.570	sipas kërkesës
DCO 032 S	32.60	43.70	0.40	80	560	3.2	0.840	sipas kërkesës
DCO 040 S	39.60	52.00	0.50	100	600	2.0	1.020	10 deri në 12
DCO 050 S	51.00	65.50	0.50	130	680	2.0	1.700	10 deri në 12
DCO 065 S	65.50	85.40	0.60	175	770	2.0	2.400	10 deri në 12
DCO 080 S	76.10	97.50	0.60	200	920	2.0	2.600	10 deri në 12
DCO 100 S	102.40	125.00	1.00	250	1100	2.0	4.050	10 deri në 12
DCO 125 S	127.50	151.50	1.00	325	1310	2.0	3.250	10 deri në 12
DCO 150 S	151.50	177.00	1.00	375	1600	1.6	4.100	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Emc shpk është e lidhur shumë mire me kompani të rëndësishme në Europë dhe sidomos në Gjermani.

EMC shpk bën të mundur gjetjen e pjesëve të këmbimit për një game të gjërë mjetesh si dhe ju garanton për raportin me të mirë CILESI/ÇMIM

Në hidraulike, ashtu si edhe në fusha të tjera teknike, identifikimi i sakte i pjesëve të këmbimit që kërkohet është një proces tejtejt i rëndësishëm.

EMC është e aftë ta bëjë këtë, në kohën me të shkurter të mundshme.

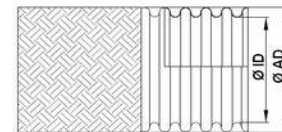
Në Shqipëri kompanitë që disponojnë mjete pune kanë filluar të marrin një permase të konsiderueshme. Për këtë arsye destinacioni i organizimit të tyre është që ato të marrin formën e kompanive të ngjashme ndërkombetare. Nisur nga kjo, përgjithësisht furnizimi me pjesë këmbimi dhe materiale të tjera të nevojshme për kryerjen e shërbimeve të mirëmbajtjes dhe të riparimeve, bëhet nepërmjet zyres së blerjes së kompanisë.

Zyrat e blerjeve (zyrat e prokurimit) përgjithësisht të pozicionuara në qendër të kompanisë, përbehen nga punonjës të formimit ekonomik. Kjo do të thotë që ato do t'i drejtohen tregut me gjuhën që transmetojnë sektorët përkatës të kompanisë. Nderkohe tregu funksionon mbi gjuhën e standarteve. Kjo diferencë në komunikim sjell:

- > Vonësia në furnizimin me pjesën e këmbimit ose materialin e kërkuar,
- > Gabime të mundshme në porositjen e materialeve,
- > Cilësi të ulët të materialeve

Besoj që kjo ka ndodhur edhe në kompaninë tuaj.

Cilësitë	
Aplikimi	I ndërtuar me parete të shpeshta, ky tub është ideal për t'u përdorur në sistemet me presion të lartë
Disenjo	Me bordura paralele të sheshta. Me një paret të shpeshtë (të imët)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me një shtresëthurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
DCA 020 S	19.50	30.00	0.40	55	600	75.0	0.800	sipas kërkesës
DCA 025 S	25.60	38.10	0.40	70	680	60.0	1.120	sipas kërkesës
DCA 032 S	32.60	45.70	0.40	80	750	50.0	1.450	sipas kërkesës
DCA 040 S	39.60	54.00	0.50	100	850	45.0	1.820	10 deri në 12
DCA 050 S	51.00	67.50	0.50	130	950	40.0	2.900	10 deri në 12
DCA 065 S	65.50	87.80	0.60	175	1050	35.0	3.900	10 deri në 12
DCA 080 S	76.10	99.90	0.60	200	1280	25.0	4.200	10 deri në 12
DCA 100 S	102.40	127.40	1.00	250	1430	20.0	6.200	10 deri në 12
DCA 125 S	127.50	154.50	1.00	325	1700	16.0	5.800	10 deri në 12
DCA 150 S	151.50	180.00	1.00	375	2100	12.5	6.800	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Si te arrish tek EMC shpk kur jeni duke ardhur nga:
 - Durresi,
 - jugu i Shqiperise.

Mbas mbikalimit kryesor te Shkozetit, ne autostrade, vazhdon ne drejtimin per Tirane.

Pas pak do te shohesh ne te djathte nje pike karburanti "Kastrati". 200 m pas pikes se karburantit duhet te kthehesh djathtas dhe sapo kalon uren duhet te kthehesh majtas.

Ne fund te rruges kthehesh majtas per te hypur ne mbikalim. 150 m nga mbikalimi duhet te kthehesh djathtas tek rruga e ish pularise FLORYHEN.

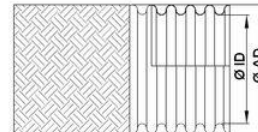
Ne fund te rruges duhet te kthehesh djathtas deri sa te mberish tek EMC

Nese ju vini nga Tirana ose nga veriu i Shqiperise, eshte shume me e thjeshte. Direkt nga autostrada mund te arrish ne qendren e EMC shpk.

Ju mirepresim.



Cilësitë	
Aplikimi	I ndërtuar me parete të shpeshta, ky tub është ideal për t'u përdorur në sistemet me presion të lartë
Disenjo	Me bordura paralele të sheshta. Me një parët të shpeshtë (të imët)
Materiali	Çelik Inoks 1,4541
Thurje	Me 2 shtresa thurje formë gërshet me Inokx 1,4301
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura	I referohet vetëm temperaturave që duron tubi
Temperatura maksimale	550 °C



Shënim

Ju lutemi merrni në konsideratë faktorët e reduktimit si pasojë e ngarkesave dinamike dhe temperaturës, në raport me vlerat e presionit. Vlerat e presionit të demonstruara më poshtë i referohen vetëm tubit.

Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jashtëm. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja e Përkuljes, Statike (mm)	Rrezja e Përkuljes, Dinamike (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Pesha (m/kg)	Gjatësia që prodhohet (m)
DCB 020 S	19.50	31.20	0.40	55	640	120.0	1.200	sipas kërkesës
DCB 025 S	25.60	39.70	0.40	70	710	100.0	1.700	sipas kërkesës
DCB 032 S	32.60	47.70	0.40	80	790	90.0	2.100	sipas kërkesës
DCB 040 S	39.60	56.00	0.50	100	900	80.0	2.700	10 deri në 12
DCB 050 S	51.00	69.50	0.50	130	1000	65.0	4.050	10 deri në 12
DCB 065 S	65.50	90.20	0.60	175	1100	50.0	5.400	10 deri në 12
DCB 080 S	76.10	102.30	0.60	200	1380	40.0	5.800	10 deri në 12
DCB 100 S	102.40	129.80	1.00	250	1500	32.0	8.400	10 deri në 12
DCB 125 S	127.50	157.50	1.00	325	1800	25.0	8.400	10 deri në 12
DCB 150 S	151.50	183.00	1.00	375	2300	20.0	9.600	10 deri në 12

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Si te arrish tek EMC shpk kur jeni duke ardhur nga:
 - Tirana
 - Veriu i Shqipërisë.

Mbas mbikalimit kembesor qe gjendet tek kodra e Rrashbullit, sheh ne krah te djathte nje pike karburanti

150 mbas, kthehesh djathtas dhe sheh EMC

EMC shpk eshte nje kompani e organizuar shume mire per ofrimin e sherbimit te mirembajtjes dhe te riparimit te impianteve, makinerive dhe pajisjeve hidraulike.

EMC shpk eshte nje kompani e hapur. Edhe nese deshironi te mbani brenda kompanise tuaj sherbimet e mirembajtjes dhe te riparimit te mjeteve, ne ju ndihmojme te organizoheni gjithmone nese ju do te deshironi te lidhni nje mardhenie partneriteti me EMC shpk.

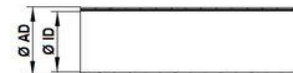
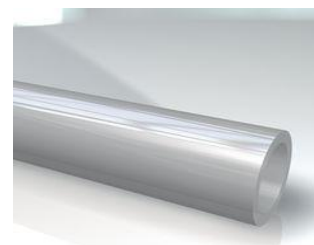
Nese bisedojme dhe shkembjme idete dhe informacionet, ne jemi te bindur qe do te krijojme nje mardhenie afatgjate.

Ju mirepresim.



Tabat fleksibëlPTFE NATUR

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të ulët, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Tub me PTFE të bardhë dhe i lëmuar
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmuar në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve. I përshtatshëm për t'u përdorur për lëngje të industrisë ushqimore.
Ngjyra	Natyrale
Temperatura minimale	-200 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit						
Duke filluar prej temperaturës 50 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.						
Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën " Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor " ku faktori është si më poshtë						
Temperatura:	50 °C	75 °C	100 °C	150 °C	200 °C	20 °C
Faktori:	0,87	0,77	0,68	0,53	0,39	0,28
Pra nëse tubi PTFE2/4NATUR transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se						Pmax
punës = 0,39 x 20 = 7,8 bar						
Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi PTFE2/4NATUR transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin						
Pçarjes = 7,8 x 4 = 31,2 Bar						

HANSA FLEX

Kodi	Ø Jashtëm. (mm)	Ø Brend. (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Gjatësia max. që prodhohet (m)	Gjatësia e rrotullës (m)	Paketimi
PTFE 2/4 NATUR	4.00	2.00	20.0	300	50	Rrotull
PTFE 4/6 NATUR	6.00	4.00	12.0	500	50	Rrotull
PTFE 6/8 NATUR	8.00	6.00	8.5	100	50	Rrotull
PTFE 6/10 NATUR	10.00	6.00	15.0	50	50	Rrotull
PTFE 7/10 NATUR	10.00	7.00	10.5	50	50	Rrotull
PTFE 8/10 NATUR	10.00	8.00	7.0	50	50	Rrotull
PTFE 10/12 NATUR	12.00	10.00	5.5	100	50	Rrotull



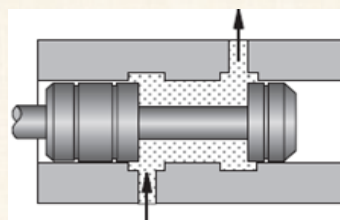
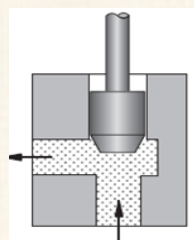
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Valvolat hidraulike kane dy menyra disenjimi:

POPPET

Hapja ose mbyllja e valvoles realizohet me ane te nje elementi bllokues qe mund te jete:

- sfere,
- disk,
- kon.



SLIDE (RRESHQITJE)

Hapja ose mbyllja e valvoles realizohet me ane te nje pistonçini qe rreshqet brenda nje vrime. Kombinimi i kanaleve dhe kreshtave lejon ose jo rrjedhjen e vajit

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Shtresa e brendshme e lëmur e ndërtuar nga disa shtresa PTFE të zezë, me dizonjo antistatike
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmur në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve. I përshtatshëm për t'u përdorur për lëngje të industrisë ushqimore.
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inokx 1,4301/1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi ATS106 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 224 = 44,8 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi ATS 106 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 44,8 x 3 = 134,4 Bar**

HANSA FLEX

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
ATS 106	6.5	7.0	8.8	9.9	224.0	76	0.092
ATS 108	8.2	8.7	10.5	11.6	207.0	102	0.141
ATS 110	9.9	10.6	12.8	14.1	183.0	133	0.148
ATS 113	13.1	13.4	15.5	17.2	161.0	152	0.249
ATS 116	16.1	17.1	19.0	20.6	114.0	178	0.290
ATS 120	19.3	20.3	22.2	23.8	103.0	203	0.339
ATS 125	25.6	26.6	28.5	30.1	80.0	305	0.461



EMC Engineering Maintenance Center shpk

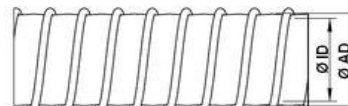
Rakorderite me fileta METRIKE jane te grupuara ne 2 seri:

1. SERIA E LEHTE
2. SERIA E RENDE

Eshte shume e rëndësishme te dihet ky fakt pasi rakorderite e serise se lehte nuk montohen me rakorderite e serise se rende.

Pra nese nje rakord i nje blloku hidraulik eshte i serise se rende, atehere nese tubi prodhohet me rakord niplies te serise se lehte nuk do te mund te realizohet dot lidhja.

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të lartë dhe të ulët, ku kërkohet një rreze e ngushtë përkulje më e vogël
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Shtresa e brendshme e lëmuar e ndërtuar PTFE të bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmuar në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve. I përshtatshëm për t'u përdorur për lëngje të industrisë ushqimore.
Shtresa përforcuese	Suport me tel spiral nga jashtë
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi ASW 013 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 7 = 1,4 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi ASW 013 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 1,4 x 4 = 5,6 Bar**

HANSA FLEX

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
ASW 013	11.5	16.2	7.0	38	0.072
ASW 016	15.5	20.2	5.0	42	0.180
ASW 020	20.0	23.2	5.0	50	0.200
ASW 025	22.8	26.0	5.0	70	0.200
ASW 032	30.5	35.7	5.0	85	0.450
ASW 040	36.5	42.5	5.0	100	0.660
ASW 050	48.5	55.1	5.0	140	0.950



EMC Engineering Maintenance Center shpk

PASOJAT E DËMTIMIT TE KOMPONENTEVE HIDRAULIK GJATE SHERBIMIT

Kur një komponent hidraulik dëmtohet një sasi e madhe grimcash gjenerohen prej tij. Këto grimca qarkullojnë së bashku me vajin hidraulik në gjithë sistemin hidraulik dhe zakonisht shkaktojnë dëmtimin e komponentëve të tjerë hidraulik para se sistemi i filtrimit të vajit hidraulik t'i pastrojë këto grimca. Në rastet ekstreme këto grimca mund të çonë edhe tek bllokimi i filtrit gjë që nga ana e tij con në hapjen e valvolës by-pass të filtrit dhe për pasojë qarkullimin e vajit hidraulik pa u pastruar. Një komponent i dëmtuar gjatë shërbimit është gjithmonë më i kushtueshëm se një komponent i zëvendësuar para se ai të dëmtohet (pra kur ka mbaruar afati e tij i parashikuar e shërbimit). Një komponent i dëmtuar gjatë shërbimit rezulton me dëmtime mekanike të elementëve të brendshëm. Në këto kushte edhe pjesët që mund të ishin të përdorshme përsëri, duhen ndërruar. Në rastet ekstreme komponentët që mund të ishin ekonomikisht të riparueshëm kthehen në ekonomikisht të riparueshëm duke e rritur në këtë mënyrë koston e komponentit në 40%.

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Shtresa e brendshme e lëmur me PTFE të bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmuar në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve.
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 20 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës logaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	20 °C	50 °C	70 °C	120 °C	170 °C	220 °C
Faktori:	1	0,9	0,85	0,65	0,4	0,18

Pra nëse tubi TF 104 S transporton lëngje në temperaturën 170 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Punës = 0,4 x 333 = 133,2 bar**

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi TF 104 S transporton lëngje në temperaturën 170 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 133,2 x 3 = 399,6 Bar**

HANSA FLEX

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm nominal (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)
TF 104 S	4.8	5.2	8.7	333.0	50
TF 106 S	6.0	6.6	10.2	306.0	60
TF 108 S	7.7	8.3	11.7	266.0	100
TF 110 S	9.7	10.3	14.2	233.0	120
TF 113 S	12.6	13.4	17.2	200.0	135
TF 116 S	15.6	16.4	20.2	166.0	165
TF 120 S	19.2	20.0	23.8	133.0	190



EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk është perfaqësues zyrtar i kompanisë gjermane të prodhimit të makinerive dhe pajisjeve të perpunimit të ngarkesave

LINDE MATERIAL HANDLING

Jeni duke planifikuar të bleni një mjet ngrites?

Nese po kontaktoni me EMC shpk ne adresen a.copja@emc.com.al

EMC tregon makineri dhe pajisje ngritese te reja dhe te perdorura te markes me te mire ne treg LINDE

Ne jo vetem qe ju sigurojme mjetin me te mire por edhe ju keshillojme per llojin e mjetit qe duhet te zgjidhni. Opsionet jane te shumta.



Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të lartë ku qarkullojnë lëngje hidraulike dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Shtresa e brendshme e lëmur e ndërtuar PTFE të bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Sipërfaqja e lëmuar në shtresën e brendshme parandalon krijimin e bllokimeve si rezultat i mbetjeve.
Shtresa përforcuese	Me 2 shtresa thurje në formë gërshet, ku një shtresë është me fije teli të bronxuar dhe shtresa tjetër me fije teli të galvanizuar
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	250 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 50 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	50 °C	100 °C	150 °C	200 °C
Faktori:	1	0,95	0,9	0,83

Pra nëse tubi KTF 306 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,83 x 500 = 415 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi KTF 306 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 415 x 4 = 1660 Bar**

HANSA FLEX

Kodi	Ø Brendshëm nominal (mm)	Ø Jashtëm nominal (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
KTF 306	6.2	11.2	500.0	60	0.262
KTF 308	8.0	13.4	475.0	85	0.345
KTF 310	10.0	15.7	475.0	110	0.442
KTF 313	12.2	18.8	450.0	150	0.600
KTF 316	15.1	21.6	400.0	175	0.700
KTF 320	20.2	27.8	300.0	200	1.055
KTF 325	24.2	31.7	275.0	240	1.205



EMC Engineering Maintenance Center shpk

ARTI DHE SHKENCA E GJETJES DHE ELEMENIMIT TE DEFEKTIT

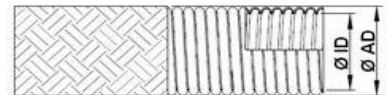
- > Rregullat për eliminimin e problemeve
- > Simptomat e problemeve të zakonshme hidraulike dhe shkaqet e tyre
- > Lokalizimi i rrjedhjeve të brendshme
- > Problemet në transmisionet hidrostatike
- > Si të shmangim gabimet e kushtueshme gjatë procesit troubleshooting.

HYRJE

Troubleshooting (zgjdhja e problemeve) në sistemet hidraulike mund të jetë një detyrë komplekse. Në këtë proces përfshihen njohje të mira shkencore por edhe pak art. Siç ju kam thënë në fillim, ky libër nuk ju bën juve një ekspert të hidraulikës por ai ju shërben juve të shpëtoni një mal me para në proceset e mirëmbajtjes së makinerve dhe pajisjeve tuaja.

Duke patur parasysh sa më lart, qëllimi i kapitujve që vijojnë është që të shpjegojë rregullat themelore për zgjidhjen e problemeve të sistemeve hidraulike.

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me shumë shtresa, me PTFE me bordurë dhe me shresa të ndërmjetme fibre xhami anti-rëshqitëse
Materiali	PTFE (politetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Shumë i përshtatshëm për sistemet ku vibrimet dhe lëvizjet janë frekvente
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301/ 1,4306
Temperatura minimale	-50 °C
Temperatura maksimale	205 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 170 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	170 °C	180 °C	205 °C
Faktori:	0,85	0,75	0,5

Pra nëse tubi TFW 010 transporton lëngje në temperaturën 205 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **punës = 0,5 x 125 = 62,5 bar**

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi TFW 010 transporton lëngje në temperaturën 205 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 62,5 x 4 = 250 Bar**

HANSA FLEX

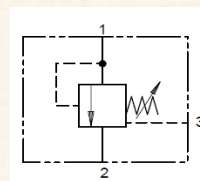
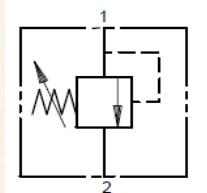
Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
TFW 010	9.7	10.3	15.2	15.8	125.0	50	0.250
TFW 013	12.9	13.5	18.4	19.0	105.0	65	0.315
TFW 016	15.7	16.3	21.7	22.3	100.0	80	0.410
TFW 020	19.2	19.8	26.6	27.2	90.0	100	0.540
TFW 025	25.0	26.0	32.4	33.4	80.0	125	0.720
TFW 032	31.5	32.5	38.9	39.9	64.0	150	0.820
TFW 040	38.0	39.0	45.4	46.4	53.0	200	1.050
TFW 050	50.4	51.6	57.8	59.0	35.0	250	1.270
TFW 065	63.5	65.5	74.0	76.0	25.0	320	1.960
TFW 080	75.5	77.5	87.0	89.0	20.0	380	2.400



EMC Engineering Maintenance Center shpk

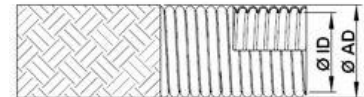
Ekzistojnë dy mënyra të aktivizimit të valvolave shfryrëse te presionit:

Me aktivizim direkt



Me aktivizim me pilotim

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me shumë shtresa, me PTFE me bordurë dhe me shresa të ndërmjetme fibre xhami anti-rrëshqitëse. Me përcjellshmëri elektrike
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Shumë i përshtatshëm për sistemet ku vibrimet dhe lëvizjet janë frekvente
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301/1,4306
Temperatura minimale	-50 °C
Temperatura maksimale	205 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 170 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	170 °C	180 °C	205 °C
Faktori:	0,85	0,75	0,5

Pra nëse tubi TFS 010 transporton lëngje në temperaturën 205 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **punës = 0,5 x 125 = 62,5 bar**

Pmax

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 4. Pra nëse tubi TFS 010 transporton lëngje në temperaturën 205 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 62,5 x 4 = 250 Bar**

HANSA FLEX

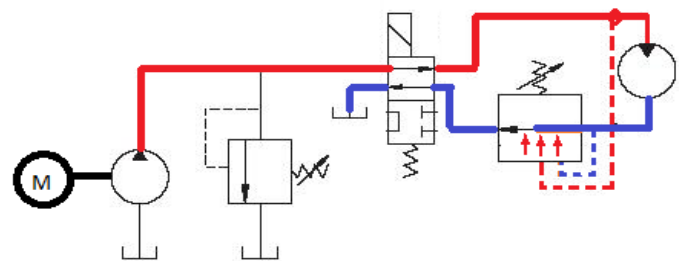
Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
TFS 010	9.7	10.3	15.2	15.8	125.0	50	0.260
TFS 013	12.9	13.5	18.4	19.0	105.0	65	0.330
TFS 016	15.7	16.3	21.7	22.3	100.0	80	0.430
TFS 020	19.2	19.8	26.6	27.2	90.0	100	0.565
TFS 025	25.0	26.0	32.4	33.4	80.0	125	0.750
TFS 032	31.5	32.5	38.9	39.9	64.0	150	0.855
TFS 040	38.0	39.0	45.4	46.4	53.0	200	1.100
TFS 050	50.4	51.6	57.8	59.0	35.0	250	1.340
TFS 065	63.5	65.5	74.0	76.0	25.0	320	2.310
TFS 080	75.5	77.5	87.0	89.0	20.0	380	2.800



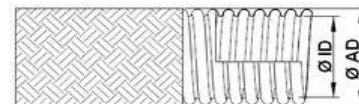
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Asnje teknik qe operon ne sektoret e mirembajtjes dhe riparimit te makinerive qe funksionojne nepermjet sistemeve hidraulik nuk mund te quhet i kualifikuar nese nuk di te lexoje dhe te interpretojte skemat hidraulike.

Informacioni qe jepet ne skemat hidraulike eshte shume i madh dhe te ben te kuptosh menyren se si funksionon



Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me parete me bordurë PTFE e bardhë
Materiali	PTFE (politetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Cilësi shumë mira vetë-pastrimi. I përshtatshëm për transportimin e lëngjeve ushqimore
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301/1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi ATWE 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 172 = 34,4 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi ATWE 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 34,4 x 3 = 103,2 Bar**

HANSA FLEX

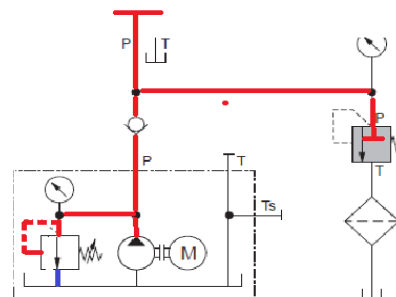
Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
ATWE 006	6.1	6.7	9.3	9.9	172.0	18	0.140
ATWE 008	7.9	8.5	12.3	12.9	138.0	20	0.160
ATWE 010	9.5	10.2	12.8	14.5	138.0	20	0.152
ATWE 013	12.5	13.1	17.8	19.2	103.0	25	0.253
ATWE 016	15.7	16.4	21.8	24.0	83.0	51	0.304
ATWE 020	19.0	19.7	24.0	27.0	69.0	64	0.374
ATWE 025	25.5	26.2	32.2	36.1	46.0	89	0.543
ATWE 032	32.0	32.5	40.2	41.3	34.0	125	0.635
ATWE 040	38.0	38.9	47.8	49.0	30.0	152	0.840
ATWE 050	50.9	51.9	60.5	62.3	23.0	200	1.000



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Ka disa lloj valvolash që kontrollojnë presionin.

- > Valvolat e kufizimit të presionit,
- > Valvolat e reduktimit të presionit,
- > Valvolat e sigurisë,
- > Valvolat frenuese,
- > Valvolat kundrapeshes,
- > Valvolat sekuenciale,
- > etj



Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të mesëm, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me parete me bordurë PTFE e zezë. Dizenjo antistatike
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Cilësi shumë mira vetë-pastrimi. I përshtatshëm për transportimin e lëngjeve ushqimore
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje formë gërshet me Inoks 1,4301/1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi ATSE 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 172 = 34,4 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi ATSE 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 34,4 x 3 = 103,2 Bar**

HANSA FLEX

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
ATSE 006	6.1	6.7	9.3	9.9	172.0	18	0.140
ATSE 008	7.9	8.5	12.3	12.9	138.0	20	0.160
ATSE 010	9.5	10.2	12.8	14.5	138.0	20	0.152
ATSE 013	12.5	13.1	17.8	19.2	103.0	25	0.253
ATSE 016	15.7	16.4	21.8	24.0	83.0	51	0.304
ATSE 020	19.0	19.7	24.0	27.0	69.0	64	0.374
ATSE 025	25.5	26.2	32.2	36.1	46.0	89	0.543
ATSE 032	32.0	32.5	40.2	41.3	34.0	125	0.635
ATSE 040	38.0	38.9	47.8	49.0	30.0	152	0.840
ATSE 050	50.9	51.9	60.5	62.3	23.0	200	1.000



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Nje nga proceset e domosdoshme qe duhet te kryhet gjate asemblimit te tubave te presionit eshte pastrimi i brendshem i tyre. Gjate procesit te prodhimit, gjate transportimit dhe gjate qendrimit ne magazine tubat hidraulik mbledhin papasterti te konsiderueshme. Per kete arsye eshte detyrim i kompanive qe asemblojne (presojne) tubat hidraulik qe te pastrojne tnga brenda siperfaqen e shtreses se brendshme te tyre.

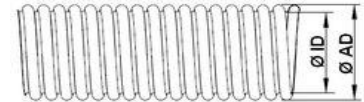
Ky proces pastrimit behet me pajisje te posaçme te cilat pastrojne siperfaqet e shtreses se brendshme te tubit me ane te fishekeve te sfungjerit.

EMC shpk e disponon nje pajisje te tille.

EN 853 2SN DN 13 275bar 3Q14 (25)



Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të ulët, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me parete me bordurë PTFE e bardhë
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Rakordet flanaxhë të lidhjes garantojnë një vetëpastrim të mirë kur lëngu kalon nëpër tub. Lëngu është në kontakt vetëm me materialin PTFE
Shtresa përforcuese	Pa shtresë përforcuese
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi AFW 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 4 = 0,8 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi AFW 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 0,8 x 3 = 2,4 Bar**

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Presioni i Vakumit (mBar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
AFW 006	5.5	6.9	9.9	11.5	4.0	744	25	0.047
AFW 010	8.5	10.5	13.2	14.7	4.0	744	25	0.058
AFW 013	11.6	13.6	16.4	18.2	4.0	887	50	0.072
AFW 016	15.1	16.4	21.2	23.2	3.0	887	65	0.097
AFW 020	19.5	20.5	26.6	29.4	3.0	887	55	0.142
AFW 025	24.5	25.5	32.2	36.2	3.0	887	85	0.194
AFW 032	31.5	32.5	39.9	44.1	2.5	887	100	0.258
AFW 040	36.5	37.5	44.6	49.4	2.5	887	120	0.377
AFW 050	49.5	50.5	57.9	64.1	2.0	887	165	0.522
AFW 065	62.5	63.5	77.9	86.1	1.5	887	230	0.654
AFW 080	73.5	74.5	87.4	96.6	1.3	887	260	0.765
AFW 100	94.5	99.5	118.1	124.5	1.0	887	300	1.310

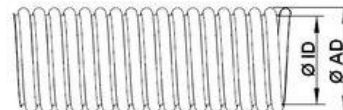
HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Ne varesi te llojit te tubit, ne varesi te DN te tubit, ne varesi te prodhuesit te komponenteve perberes te tubit te presionit (tub, bokulla, rakorde) nga kompani te ndryshme perpunohen standarte te ndryshme te permasave te gerryerjes dhe te presimit te bokullave te tubave. Keto permasa duhet te respektohen ne menyre rigoroze pasi ato jane studiuar deri ne detaj. Hansa Flex se bashku me materialet per presimin e tubave hidraulik e ka furnizuar EMC shpk edhe me keto standarte. EMC i respekton ato ne menyre shume rigoroze.

Cilësitë	
Aplikimi	Përdoret në sistemet me presion të ulët, ku transportohet lëngje dhe lëndë agresive
Fusha e aplikimit	Më shumë përdoret në industrinë kimike dhe në industrinë ushqimore
Disenjo	Me parete me bordurë PTFE e zezë. Dizenjo antistatike
Materiali	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Karakteristikat	Rakordet flanaxhë të lidhjes garantojnë një vetëpastrim të mirë kur lëngu kalon nëpër tub. Lëngu është në kontakt vetëm me materialin PTFE
Shtresa përforcuese	Pa shtresë përforcuese
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C
Referimi	Gama e temperaturave të treguara më lart i referohen vetëm tubit
Aprovime	Materiali bazë është aprovuar nga FDA



Shënim

Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi AFS 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 4 = 0,8 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi AFS 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 0,8 x 3 = 2,4 Bar**

Kodi	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. max (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres.Punës në 20 °C (Bar)	Presioni i Vakumit (mBar)	Rrezja min e përkuljes (mm)	Pesha (kg/m)
AFS 006	5.5	6.9	9.9	11.5	4.0	744	25	0.047
AFS 010	8.5	10.5	13.2	14.7	4.0	744	25	0.058
AFS 013	11.6	13.6	16.4	18.2	4.0	887	50	0.072
AFS 016	15.1	16.4	21.2	23.2	3.0	887	65	0.097
AFS 020	19.5	20.5	26.6	29.4	3.0	887	55	0.142
AFS 025	24.5	25.5	32.2	36.2	3.0	887	85	0.194
AFS 032	31.5	32.5	39.9	44.1	2.5	887	100	0.258
AFS 040	36.5	37.5	44.6	49.4	2.5	887	120	0.377
AFS 050	49.5	50.5	57.9	64.1	2.0	887	165	0.522
AFS 065	62.5	63.5	77.9	86.1	1.5	887	230	0.654
AFS 080	73.5	74.5	87.4	96.6	1.3	887	260	0.765
AFS 100	94.5	99.5	118.1	124.5	1.0	887	300	1.310

HANSA FLEX



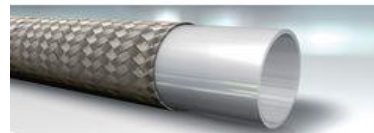
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Te nderuar teknik!

Nese gjate procesit te riparimit te nje makinerie hidraulike keni zmontuar nje tub i cili ne koken e tij ka guarnicion)-ring, gjithmone verifikoni gjendjen e guarnicionit O-ring para se t'a montoni perseri tubin.

Duhet te dini qe vlera e guarnicionit O-ring ne raport me vleren e kohes se punes eshte e pakonsiderueshme.

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Përdoret në sistemet me presion të mesëm kur lëngjet kanë temperaturë të lartë dhe kur transportohen lëndë agresive në industrinë kimike
Disenjo	Me sipërfaqe të brendshme të lëmuar, të përbërë nga PTFE e bardhë
Materiali i brendshëm	PTFE (politetrafluoroethylene)
Veshje të jashtëme	Nuk ka
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje në formë gërshete, me Inoks 1,4301/ 1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C



Shënim	
Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit	
Nuk rekomandohet për rastet e sistemeve me presione të larta dinamike	

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë

Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi TF 104 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 264 = 52,8 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi TF 104 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 52,8 x 3 = 158,4 Bar**

HANSA FLEX

Kodi	Diametri Nominal	Madhës. (Size)	Madhësia (Inches)	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. min (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres. Punës (Bar)	Rrezja min përkuqj. (mm)
TF 104	5	3	3/16"	5.0	5.4	7.5	8.6	264	64
TF 106	6	4	1/4"	6.5	7.0	8.8	9.9	224	76
TF 108	8	5	5/16"	8.2	8.7	10.5	11.6	207	102
TF 110	10	6	3/8"	9.9	10.6	12.8	14.1	183	133
TF 113	12	8	1/2"	13.1	13.4	15.9	17.2	161	152
TF 116	16	10	5/8"	16.0	17.1	19.0	20.6	114	178
TF 120	19	12	3/4"	19.3	20.3	22.2	23.8	103	203
TF 125	25	16	1"	25.8	26.6	28.5	30.1	80	305



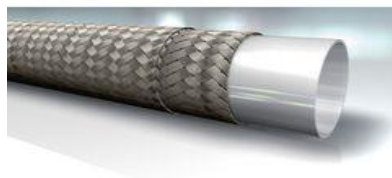
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Rakordet hidraulike që përdoren në hidrauliken mobile dhe në hidrauliken industriale janë të standartizuara dhe nuk janë një numër i pafundem.

- METRIKE(Standart europian)
- METRIKE FRANCEZE... St. europian)
- BSP (Standart Anglez)
- JIC (Standart amerikan)
- ORFS (Standart amerikan)
- NPT (Standart amerikan)
- JIS KOMATSU (St. japonez)
- JIS TOYOTA (Standart japonez)
- FLLANXHA SAE (St. amerikan)
- FLLANXHA CAT (St. amerikan)
- FLLANXHA CETOP ... (St. europian)

Do t'ju shpjegoj unë tani disa 'sekrete' për t'i njohur rakordet dhe më tej ju do të filloni t'i shikoni ato me një sy tjetër. Është absurde që një teknik profesionist të flasë me gjuhë popullore kur bëhet fjalë për rakordet.

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Përdoret në sistemet me presion të mesëm kur lëngjet kanë temperaturë të lartë dhe kur transportohen lëndë agresive në industrinë kimike. Përdoret në teknologjinë e përpunimit të sipërfaqeve dhe në sistemet me bi-komponent.
Disenjo	Me sipërfaqe të brendshme të lëmuar, të përbërë nga PTFE e bardhë
Materiali i brendshëm	PTFE (polutetrafluoroethylene)
Veshje të jashtme	Nuk ka
Shtresa përforcuese	Me një shtresë thurje në formë gërshete, me Inoks 1,4301/ 1,4306
Temperatura minimale	-70 °C
Temperatura maksimale	260 °C



Shënim	
Vlerat e presionit të treguara më poshtë i referohen vetëm tubit	
Nuk rekomandohet për rastet e sistemeve me presione të larta dinamike	

Duke filluar prej temperaturës 120 °C duhet të merret në konsideratë faktori i zvogëlimit të presionit.

Maksimumi i presionit të punës llogaritet me formulën "**Presioni max i Punës = Presionin e Punës x Faktor**" ku faktori është si më poshtë


Temperatura:	120 °C	140 °C	160 °C	180 °C	200 °C	220 °C
Faktori:	1	0,8	0,6	0,4	0,2	0

Pra nëse tubi TF 206 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, presioni maksimal i punës nuk duhet të jetë më i madh se **Pmax punës = 0,2 x 247 = 49,4 bar**

Faktori i sigurisë për çarjen e tubit është = 3. Pra nëse tubi AFS 006 transporton lëngje në temperaturën 200 °C, tubi çahet në presionin **Pçarjes = 49,4 x 3 = 148,2 Bar**

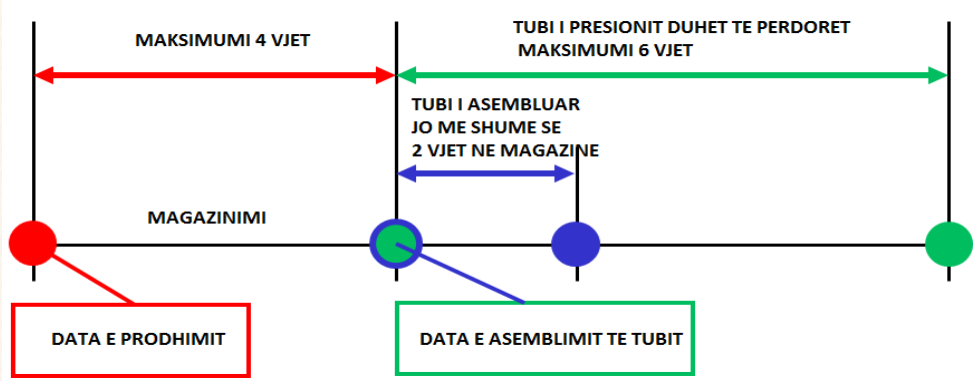
HANSA FLEX

Kodi	Diametri Nominal	Madhës. (Size)	Madhësia (Inches)	Ø Brend. min (mm)	Ø Brend. min (mm)	Ø Jashtëm min. (mm)	Ø Jashtëm max (mm)	Pres. Punës (Bar)	Rrezja min përkulj. (mm)
TF 206	6	4	1/4"	6.3	7.1	9.9	11.1	247	76
TF 208	8	5	5/16"	8.0	8.8	12.0	13.2	230	102
TF 210	10	6	3/8"	9.6	10.4	14.0	15.2	207	133
TF 213	12	8	1/2"	12.8	13.6	17.2	19.9	183	152
TF 216	16	10	5/8"	16.1	17.1	20.3	21.7	138	178
TF 220	19	12	3/4"	19.2	20.4	23.5	25.2	126	203
TF 225	25	16	1"	25.5	26.7	29.9	31.6	103	305



EMC Engineering Maintenance Center shpk

A e dini se tubat hidraulik kane afate te caktuara per perdorim ose dhe per magazinim?



42

Tubat metalik fleksibëlAVX

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Shumë të përshtatshëm për transportimin e gazrave që shkarkohen
Disenjo	I ndërtuar me shirita metalik të mbledhura në formë spirale, me guarnicion metalik, me disenjo multi-bordurë poligonale
Karakteristikat	I mbështjellë me një metodë speciale, ky tub garanton rrjedhje shumë të vogla të gazrave dhe fleksibilitet të lartë.
Temperatura maksimale	Mund të përdoret deri në temperaturën 400 °C
Materiali	Shirita çeliku të galvanizuara
Shënim	
Këto tuba duhen tërhequr para se të maten	



Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja min përkulj. (+10%) (mm)	Pesha për tub të ngjeshur (kg/m)	Gjatësia e tubit (m)	Njësia
AVX 020	20.00	23.00	0.40	115	0.46	10	Rrotull
AVX 025	25.00	28.00	0.40	140	0.58	10	Rrotull
AVX 030	30.00	33.50	0.40	150	0.70	10	Rrotull
AVX 032	32.00	35.50	0.40	160	0.84	10	Rrotull
AVX 035	35.00	38.50	0.40	173	0.92	10	Rrotull
AVX 040	40.00	43.50	0.40	182	1.05	10	Rrotull
AVX 045	45.00	48.50	0.40	192	1.18	10	Rrotull
AVX 050	50.00	54.00	0.40	205	1.63	10	Rrotull
AVX 055	55.00	59.00	0.40	225	1.80	10	Rrotull
AVX 060	60.00	64.00	0.40	234	1.94	10	Rrotull
AVX 065	65.00	69.00	0.40	254	2.15	10	Rrotull
AVX 070	70.00	74.00	0.40	273	2.30	10	Rrotull
AVX 075	75.00	79.00	0.40	293	2.43	10	Rrotull
AVX 080	80.00	84.00	0.60	312	2.62	10	Meter
AVX 085	85.00	89.00	0.60	332	2.76	10	Meter
AVX 090	90.00	94.00	0.60	351	2.90	10	Meter
AVX 096	96.00	100.00	0.60	375	3.10	10	Meter
AVX 100	100.00	104.00	0.80	390	3.25	10	Meter
AVX 110	110.00	114.00	0.80	429	3.55	10	Meter
AVX 115	115.00	119.00	0.80	449	3.74	10	Meter
AVX 120	120.00	124.00	0.80	468	3.92	10	Meter
AVX 125	125.00	129.00	0.80	488	4.06	10	Meter
AVX 130	130.00	135.00	0.80	620	5.08	10	Meter
AVX 140	140.00	145.00	1.00	680	5.48	10	Meter
AVX 150	150.00	155.00	1.00	715	5.88	10	Meter
AVX 160	-	-	-	780	-	-	-
AVX 182	-	-	-	870	-	-	-
AVX 200	200.00	205.00	1.00	950	7.80	5	Meter
AVX 250	-	-	-	1200	-	-	-

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Askush me mire se EMC shpk nuk mund t'ju trajnoje me mire per hidrauliken e aplikuar.

Ndaj nese deshironi te beheni nje teknik profesionist kompetent, na kontaktoni. Ne jemi te bindur qe do te gjejme gjuhen e komunikimit.

Tubat metalik fleksibëlAVX

Cilësitë	
Fusha e aplikimit	Shumë të përshtatshëm për gazrat që shkarkohen
Disenjo	I ndërtuar me shirita metalik të mbledhura në formë spirale, me guarnicion metalik, me disenjo multi-bordurë poligonale
Karakteristikat	I mbështjellë me një metodë speciale, ky tub garanton rrjedhje shumë të vogla të gazrave dhe fleksibilitet të lartë.
Temperatura maksimale	Mund të përdoret deri në temperaturën 650 °C
Materiali	Çelik inoks 1,4301
Shënim	
Këto tuba duhen tërhequr para se të maten	



Kodi	Ø Brend. (mm)	Ø Jasht. (mm)	Toleranca ID/ED (mm)	Rrezja min përkulj. (+10%) (mm)	Pesha për tub të ngjeshur (kg/m)	Gjatësia e tubit (m)	Njësia
KAX 020	20.00	23.00	0.40	115	0.46	10	Rrotull
KAX 025	25.00	28.00	0.40	140	0.58	10	Rrotull
KAX 030	30.00	33.50	0.40	150	0.70	10	Rrotull
KAX 032	32.00	35.50	0.40	160	0.84	10	Rrotull
KAX 035	35.00	38.50	0.40	173	0.92	10	Rrotull
KAX 040	40.00	43.50	0.40	182	1.05	10	Rrotull
KAX 042	42.00	45.50	0.40	186	1.10	10	Rrotull
KAX 045	45.00	48.50	0.40	192	1.18	10	Rrotull
KAX 050	50.00	54.00	0.40	205	1.63	10	Rrotull
KAX 055	55.00	59.00	0.40	225	1.80	10	Rrotull
KAX 060	60.00	64.00	0.40	234	1.94	10	Rrotull
KAX 065	65.00	69.00	0.40	254	2.15	10	Rrotull
KAX 070	70.00	74.00	0.40	273	2.30	10	Rrotull
KAX 075	75.00	79.00	0.40	293	2.43	10	Rrotull
KAX 080	80.00	84.00	0.60	312	2.62	10	Meter
KAX 085	85.00	89.00	0.60	332	2.76	10	Meter
KAX 090	90.00	94.00	0.60	351	2.90	10	Meter
KAX 096	96.00	100.00	0.60	375	3.10	10	Meter
KAX 100	100.00	104.00	0.80	390	3.25	10	Meter
KAX 105	-	-	-	412	-	-	-
KAX 110	110.00	114.00	0.80	429	3.55	10	Meter
KAX 115	115.00	119.00	0.80	449	3.74	10	Meter
KAX 120	120.00	124.00	0.80	468	3.92	10	Meter
KAX 125	125.00	129.00	0.80	488	4.06	10	Meter
KAX 130	130.00	135.00	0.80	620	5.08	10	Meter
KAX 140	140.00	145.00	1.00	680	5.48	10	Meter
KAX 150	150.00	155.00	1.00	715	5.88	10	Meter
KAX 160	-	-	-	780	-	-	-
KAX 170	-	-	-	810	-	-	-
KAX 200	-	-	-	950	-	-	-
KAX 250	-	-	-	1200	-	-	-
KAX 300	-	-	-	1440	-	-	-

HANSA FLEX



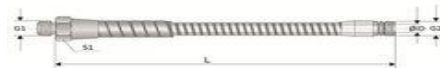
EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk gjendet ne Rrashbull Durres, ne autostraden Tirane- Durres

Ju mund te na vizitoni ne qendren tone ose mund te na kontaktoni ne adresen: e.ndreu@emc.com.al ose ne numrin e telefonit

+355 692044644

Tabat metalik fleksibelUPG G



Cilësitë

Fusha e aplikimit	Përdoren në linjat e ftohjes së makinerive që presin metale
Disenjo	Tub PVC i mbështjellë me rrjetë teli në formë Helix. Rakorde metalike në të dy anët. Sipërfaqja është e nikeluar
Karakteristikat	Mund të përkulet me dorë në të gjitha drejtimet. Është rrezistent ndaj vajrave dhe grasove.

Kodi	G1	G2	Ø Brendsh. (mm)	Çelësi për montim S1	Gjatësia nominale (± 5 mm)	Pesha (kg)
UPG G1/8-250	R 1/8"	R 1/8"	8.0	15.0	250	0.100
UPG G1/8-320	R 1/8"	R 1/8"	8.0	15.0	320	0.120
UPG G1/8-400	R 1/8"	R 1/8"	8.0	15.0	400	0.150
UPG G1/8-500	R 1/8"	R 1/8"	8.0	15.0	500	0.190
UPG G1/4-200	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	200	0.120
UPG G1/4-250	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	250	0.150
UPG G1/4-320	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	320	0.180
UPG G1/4-400	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	400	0.230
UPG G1/4-500	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	500	0.280
UPG G1/4-630	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	630	0.350
UPG G1/4-800	R 1/4"	R 1/4"	10.0	19.0	800	0.450
UPG G3/8-200	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	200	0.180
UPG G3/8-320	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	320	0.280
UPG G3/8-400	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	400	0.350
UPG G3/8-500	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	500	0.430
UPG G3/8-630	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	630	0.540
UPG G3/8-800	R 3/8"	R 3/8"	10.0	24.0	800	0.680
UPG G1/2-500	R 1/2"	R 1/2"	10.0	27.0	500	0.500
UPG G1/2-630	R 1/2"	R 1/2"	10.0	27.0	630	0.620
UPG G1/2-800	R 1/2"	R 1/2"	10.0	27.0	800	0.780



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Rakorderitë e tipit ORFS janë rakorderi të standartit Amerikan (USA).

Filetat e këtyre rakorderive janë sipas standartit amerikan UN/UNF.

Rakorderitë ORFS (O-Ring Face Seal) dallohen shumë lehtë sepse ato kanë guarnicion O-ring në faqe të rakordit mashkull dhe janë me sipërfaqe të sheshtë në rakordet femër.

Mjetet CATERPILLAR përdorin gjerësisht këto rakorde.

EMC shpk, ne kuader te programit te trajnimit te teknikeve te mesem ka pergatitur nje material teknik per identifikimin e rakorderive hidraulike.

Nepermjet ketij materiali eshte shume e thjeshte te identifikohen rakordet, pavaresisht se kujt standarti i perkasin.

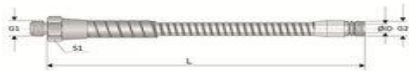
Ne jemi te prirur te gjejme rrugen e nevojshme per te rritur performancen ne pune. Vetem keshtu ne jemi ne gjendje te plotesojme kerkesat e klienteve per sherbime cilesore me çmimin me te leverdisshem.

Identifikimi i rakorderive të tubave, të tipit ORFS (me fileta UN/UNF)

Pasi është identifikuar se rakordi është tip ORFS, atëherë duhet të identifikosh përmasën e tij.

Filetat	(mm)
9/16"- 18	13,0
11/16"- 16	15,4
13/16"- 16	18,6
1"- 14	23,1
1.3/16"- 12	27,5
1.7/16"- 12	33,8
1.11/16"-12	40,2
2"- 12	48,1

Filetat	(mm)
9/16"- 18	14,3
11/16"- 16	17,4
13/16"- 16	20,5
1"- 14	25,3
1.3/16"- 12	30,1
1.7/16"- 12	36,4
1.11/16"-12	42,8
2"- 12	50,7



HANSA FLEX

Cilësitë

Fusha e aplikimit	Përdoren në linjat e ftohjes së makinerive që presin metale
Disenjo	Tub PVC i mbështjellë me rrjetë teli në formë Helix. Rakord me fileta nga njëra anë dhe sprucator metalik nga ana tjetër. Sipërfaqja e tubit e nikeluar
Karakteristikat	Mund të përkulet me dorë në të gjitha drejtimet. Është rrezistent ndaj vajrave dhe grasove.

Kodi	G1	Ø Brend. (mm)	Çelësi për montim S1	Gjatësia nominale (± 5 mm)	Pesha (kg)
NIAG 1/8-200	R 1/8"	8.0	15.0	200	0.080
NIAG 1/8-250	R 1/8"	8.0	15.0	250	0.090
NIAG 1/8-320	R 1/8"	8.0	15.0	320	0.120
NIAG 1/8-400	R 1/8"	8.0	15.0	400	0.150
NIAG 1/8-500	R 1/8"	8.0	15.0	500	0.190
NIAG 1/8-630	R 1/8"	8.0	15.0	630	0.225
NIAG 1/8-800	R 1/8"	8.0	15.0	800	0.300
NIAG 1/4-200	R 1/4"	10.0	19.0	200	0.137
NIAG 1/4-250	R 1/4"	10.0	19.0	250	0.150
NIAG 1/4-320	R 1/4"	10.0	19.0	320	0.182
NIAG 1/4-400	R 1/4"	10.0	19.0	400	0.230
NIAG 1/4-500	R 1/4"	10.0	19.0	500	0.280
NIAG 1/4-630	R 1/4"	10.0	19.0	630	0.350
NIAG 1/4-800	R 1/4"	10.0	19.0	800	0.450
NIAG 3/8-250	R 3/8"	10.0	24.0	250	0.220
NIAG 3/8-300	R 3/8"	10.0	24.0	300	0.280
NIAG 3/8-320	R 3/8"	10.0	24.0	320	0.280
NIAG 3/8-400	R 3/8"	10.0	24.0	400	0.350
NIAG 3/8-500	R 3/8"	10.0	24.0	500	0.430
NIAG 3/8-630	R 3/8"	10.0	24.0	630	0.540
NIAG 3/8-800	R 3/8"	10.0	24.0	800	0.672
NIAG 1/2-250	R 1/2"	12.0	27.0	250	0.263
NIAG 1/2-320	R 1/2"	12.0	27.0	320	0.330
NIAG 1/2-400	R 1/2"	12.0	27.0	400	0.400
NIAG 1/2-500	R 1/2"	12.0	27.0	500	0.500
NIAG 1/2-630	R 1/2"	12.0	27.0	630	0.620
NIAG 1/2-800	R 1/2"	12.0	27.0	800	0.780



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Tubat hidraulik **NUK** duhet te perdridhen kur montohen.

Mbani ne vemendje faktin qe tubat hidraulik i nenshtrohen stresit te vazhdueshem si rezultat i presionit qe ushtrohet ne siperfaqen e brendshme te tij. Ndaj tregohuni te vemendshem gjate montimit te tubit.

Njihuni dhe zbatoni me korrektesi edhe udhezimet e tjera teknike qe kane te bejne me menyren e montimit te tubave ne sistemin hidraulik.

MOS PERDORNI SI ARGUMENT FAKTIN "KESHTU ISHTE TUBI I VJETER"

Gabimet te menyrave te montimit te tubave behen qe ne montimin per here te pare te makinerise.

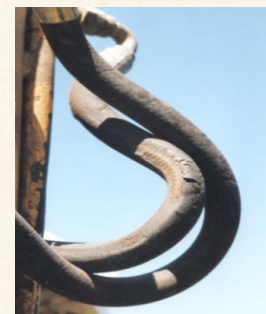
Nderkohe qe dikush perpara jush mund t'a kete nderruar ate tub dhe e ka vendosur gabim.

Jane disa rekomandime teknike qe duhet te ndiqni gjate kohes qe jeni duke montua nje tub hidraulik ne nje makineri.

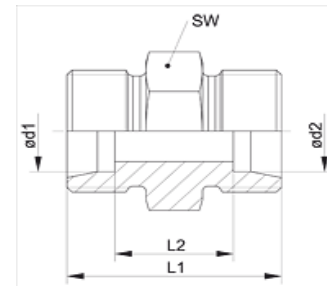
Nese keto rekomandime nuk zbatohen atehere edhe jetegjatesia e tubit hidraulik do te jete me e vogel

Te jeni te bindur qe sherbimet, pjeset e kembimit apo materialet e tjera qe nevojiten per mirembajtjes ose riparimin e makinerive do te jene gjithnje e me te shtrenjta.

Per kete arsye per te mbajtur kostot ne nivele te pranueshme eshte e detyrueshme te rritet performanca e teknikeve.



Cilësitë	
Lidhja 1	Fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Fole konike me kënd 24°
Lidhja 2	Fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Vetëm rakordi (pa dado dhe pa unazë prerëse)
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

METRIK-METRIK

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW
XV 04 LL	LL	PN 100	4	4	20	12,0	9
XV 05 LL	LL	PN 100	5	5	20	9,0	11
XV 06 LL	LL	PN 100	6	6	20	9,0	11
XV 06 LL 04	LL	PN 100	6	4	20	10,5	11
XV 08 LL	LL	PN 100	8	8	23	12,0	12
XV 08 LL 04	LL	PN 100	8	4	22	12,5	12
XV 08 LL 06	LL	PN 100	8	6	22	11,0	12
XV 10 LL	LL	PN 100	10	10	23	12,0	14
XV 12 LL	LL	PN 100	12	12	23	11,0	17
XV NW 03 HS	S	PN 630	6	6	30	16,0	14
XV NW 04 HL	L	PN 315	6	6	24	10,0	12
XV NW 04 HS	S	PN 630	8	8	32	18,0	17
XV NW 04 HS 03	S	PN 630	8	6	32	18,0	17
XV NW 06 HL	L	PN 315	8	8	25	11,0	14
XV NW 06 HL 04	L	PN 315	8	6	25	11,0	14
XV NW 06 HS	S	PN 630	10	10	32	17,0	19
XV NW 06 HS 03	S	PN 630	10	6	32	17,5	19
XV NW 06 HS 04	S	PN 630	10	8	32	17,5	19
XV NW 08 HL	L	PN 315	10	10	27	13,0	17
XV NW 08 HL 04	L	PN 315	10	6	26	12,0	17
XV NW 08 HL 06	L	PN 315	10	8	26	12,0	17
XV NW 08 HS	S	PN 630	12	12	34	19,0	22
XV NW 08 HS 03	S	PN 630	12	6	34	19,5	22
XV NW 08 HS 04	S	PN 630	12	8	34	19,5	22
XV NW 08 HS 06	S	PN 630	12	10	34	19,0	22
XV NW 10 HL	L	PN 315	12	12	28	14,0	19
XV NW 10 HL 04	L	PN 315	12	6	27	13,0	19
XV NW 10 HL 06	L	PN 315	12	8	27	13,0	19
XV NW 10 HL 08	L	PN 315	12	10	28	14,0	19
XV NW 10 HS	S	PN 630	14	14	38	22,0	24
XV NW 10 HS 03	S	PN 630	14	6	36	21,0	24
XV NW 10 HS 04	S	PN 630	14	8	36	21,0	24
XV NW 10 HS 06	S	PN 630	14	10	36	20,5	24



Engineering Maintenance Center shpk

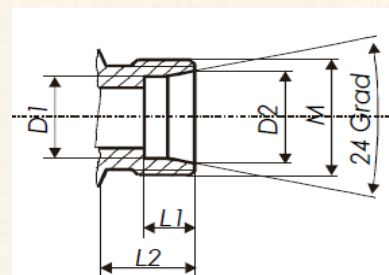
Gama e rakorderive te Hansa Flex, me fileta METRIKE dhe me forme izolimi konike me kënd 24°, ndahet ne 3 grupe:

- Seria LL** - Seria super e lehte
- Seria L** - seria e lehte
- Seria S** - Seria e rende

Kjo ndarje behet duke u bazuar ne presionin e punes PN. Presioni PN eshte indikativ dhe perdoret per te identifikuar ose per te dizenuar nje sistem hidraulik.

Rakorderite e Hansa Flex kane nje faktor sigurie =4. Pra nese presioni i punes eshte 200 bar, atehere rakordi i dizenuar per 200 Bar, duron deri ne 80

0 Bar



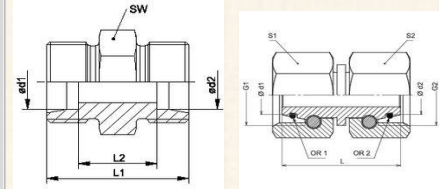
Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW
XV NW 10 HS 08	S	PN 630	14	12	36	20,5	24
XV NW 13 HL	L	PN 315	15	15	30	16,0	24
XV NW 13 HL 04	L	PN 315	15	6	28	14,0	24
XV NW 13 HL 06	L	PN 315	15	8	28	14,0	24
XV NW 13 HL 08	L	PN 315	15	10	29	15,0	24
XV NW 13 HL 10	L	PN 315	15	12	29	15,0	24
XV NW 13 HS	S	PN 400	16	16	38	21,0	27
XV NW 13 HS 03	S	PN 400	16	6	36	20,5	27
XV NW 13 HS 04	S	PN 400	16	8	36	20,5	27
XV NW 13 HS 06	S	PN 400	16	10	36	20,0	27
XV NW 13 HS 08	S	PN 400	16	12	36	20,0	27
XV NW 13 HS 10	S	PN 400	16	14	38	21,5	27
XV NW 13 HS 13 HL	S / L	PN 315	16	15	36	20,5	27
XV NW 16 HL	L	PN 315	18	18	31	16,0	27
XV NW 16 HL 04	L	PN 315	18	6	29	14,5	27
XV NW 16 HL 06	L	PN 315	18	8	29	14,5	27
XV NW 16 HL 08	L	PN 315	18	10	30	15,5	27
XV NW 16 HL 10	L	PN 315	18	12	30	15,5	27
XV NW 16 HL 10 27	L	PN 315	18	12	32	17,5	27
XV NW 16 HL 13	L	PN 315	18	15	31	16,5	27
XV NW 16 HL 13 HS	L / S	PN 315	18	16	33	17,0	27
XV NW 16 HL 27	L	PN 315	18	18	35	20,0	27
XV NW 16 HS	S	PN 400	20	20	44	23,0	32
XV NW 16 HS 06	S	PN 400	20	10	40	22,0	32
XV NW 16 HS 08	S	PN 400	20	12	40	22,0	32
XV NW 16 HS 10	S	PN 400	20	14	42	23,5	32
XV NW 16 HS 13	S	PN 400	20	16	42	23,0	32
XV NW 16 HS 13 HL	S / L	PN 315	20	15	40	22,5	32
XV NW 16 HS 16 HL	S / L	PN 315	20	18	40	22,0	32
XV NW 20 HL	L	PN 160	22	22	35	20,0	32
XV NW 20 HL 06	L	PN 160	22	8	31	16,5	32
XV NW 20 HL 08	L	PN 160	22	10	32	17,5	32
XV NW 20 HL 10	L	PN 160	22	12	32	17,5	32
XV NW 20 HL 13	L	PN 160	22	15	33	18,5	32
XV NW 20 HL 16	L	PN 160	22	18	33	18,0	32
XV NW 20 HL 16 27	L	PN 160	22	18	35	20,0	32
XV NW 20 HS	S	PN 400	25	25	50	26,0	41
XV NW 20 HS 13	S	PN 400	25	16	46	25,5	41
XV NW 20 HS 16	S	PN 400	25	20	48	25,5	41
XV NW 20 HS 20 HL	S / L	PN 160	25	22	46	26,5	41
XV NW 25 HL	L	PN 160	28	28	36	21,0	41
XV NW 25 HL 06	L	PN 160	28	8	33	18,5	41
XV NW 25 HL 08	L	PN 160	28	10	34	19,5	41
XV NW 25 HL 10	L	PN 160	28	12	34	19,5	41
XV NW 25 HL 13	L	PN 160	28	15	35	20,5	41
XV NW 25 HL 16	L	PN 160	28	18	35	20,0	41
XV NW 25 HL 16 27	L	PN 160	28	18	37	22,0	41
XV NW 25 HL 20	L	PN 160	28	22	37	22,0	41
XV NW 25 HS	S	PN 400	30	30	54	27,0	46
XV NW 25 HS 13	S	PN 400	30	16	48	26,0	46
XV NW 25 HS 16	S	PN 400	30	20	50	26,0	46
XV NW 25 HS 20	S	PN 400	30	25	52	26,5	46
XV NW 32 HL	L	PN 160	35	35	41	20,0	46

Forma e izolimit është një term që përdoret shpesh në të gjithë katalogjet e Hansa Flex.

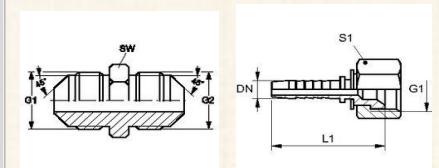
Me anë të këtij termi shpjegohet se me çfare mënyre sigurohet mosrrehja e vajit hidraulik në rastet e lidhjes së rakorderive me njëra tjetren.

Format e izolimit janë:

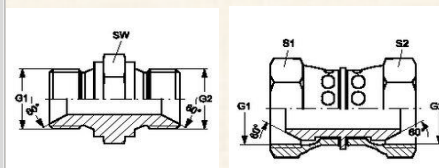
1. **Fole konike 24°** që bashkohet me **koke konike 24°** (me fileta metrike),



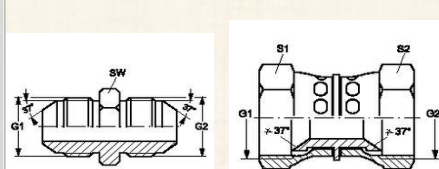
2. **Fole konike 45°** që bashkohet me **koke konike 45°** (zakonisht me fileta UN/UNF)



3. **Fole konike 60°** që bashkohet me **koke konike 60°** (zakonisht me fileta BSP)



4. **Fole konike 74°** që bashkohet me **koke konike 74°** (me fileta UN/UNF)



ORFS



Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW
XV NW 32 HL 20	L	PN 160	35	22	39	21,0	46
XV NW 32 HL 25	L	PN 160	35	28	39	21,0	46
XV NW 32 HS	S	PN 315	38	38	61	29,0	55
XV NW 32 HS 13	S	PN 315	38	16	53	28,5	55
XV NW 32 HS 20	S	PN 315	38	25	57	29,0	55
XV NW 32 HS 25	S	PN 315	38	30	59	29,5	55
XV NW 40 HL	L	PN 160	42	42	66	21,0	55
XV NW 40 HL 25	L	PN 160	42	28	41	22,5	55
XV NW 40 HL 32	L	PN 160	42	35	43	21,5	55



Engineering Maintenance Center shpk

6. Me ane te filetave, kur filetate jane konike. Rakorderite NPT, BSPT ose dhe rakorderite metrike konike. Gjithesesi ka raste kur koniciteti i filetave nuk mjafton per te garantuar izolimin e rrjedhjes se vajit ndaj dhe shoqerohen me element shtese te izolimit



Engineering Maintenance Center shpk

Emc shpk ka vendosur t'iu ofroje bizneseve ne Shqiperi nje partner serioz per sherbimet e mirembajtjes se asetëve. Ndaj EMC studion ne menyre te vazhdueshme per te permiresuar vetveten dhe nepermjet kesaj per te ofruar edhe sherbimin me cilesor. EMC shpk eshte e gatshme te krijoj bashkepunim korrekt me ju edhe nese jeni nje teknik, administrator apo pronar i nje kompanie qe deshironi te beni vete mirembajtjen e asetëve te kompanise tuaj. EMC organizon kurse te trajnimit te teknikeve te mesem dhe te larte. Nese eshte me interes per ju, mos hezitoni te na kontaktoni.

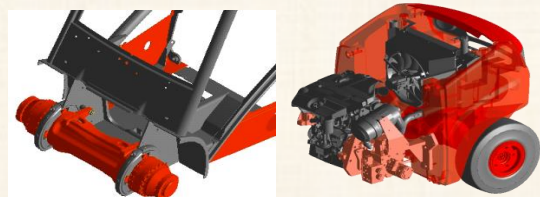
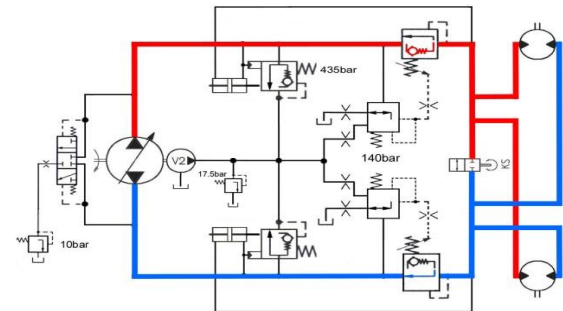
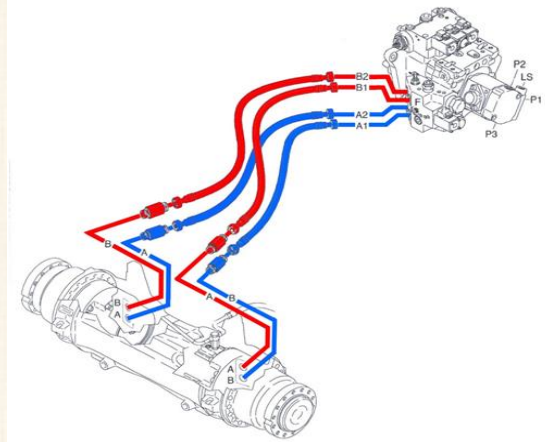
Një transmesion hidrostatik përbëhet nga një pompë me furnizim (prurje) të ndryshueshme dhe nga një motor hidraulik me prurje fikse ose me prurje të ndryshueshme të cilët operojnë së bashku në një qark të mbyllur. Në një qark të mbyllur, vaji që del nga motori hidraulik shkon direkt dhe në pompë, pra pa u kthyer në rezervuar.....

Pompa dhe motori hidraulik mund të jenë edhe të integruar në një asemblim të vetëm ose mund të jenë të ndarë nga njëra tjetra dhe të lidhura ndërmjet tyre me tuba hidraulik.....

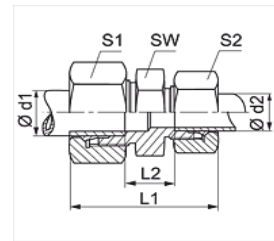
Në transmesionet hidrostatile të makinerive shtytëse, zakonisht janë të pajisur me një valvol by-pass, e cila bën të mundur që mjeti të

Kur motori është i bllokuar, nuk kemi më rrjedhje të vajit në drejtimin pompë-motor-pompë. Kjo do të thotë që pompa e transmesionit hidrostatik nuk furnizohet me vaj ndaj dhe do të coj në kavotacion për aq kohë sa nuk plotësohet linja e thithjes (porta hyrëse). koha që pompa do të

Mjetet Linde e kane sistemin e ecjes me transmesion hidrostatik.....



Cilësitë	
Lidhja 1	Fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Fole konike me kënd 24°
Lidhja 2	Fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Rakordi me gjithë dado dhe unaza prerëse
Materiali	Bronz

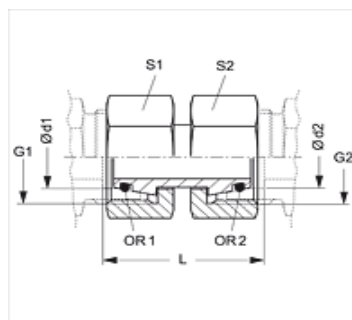


METRIK-METRIK

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S1	Çelësi për montim S2
V 04 LL MG	LL	PN 63	4	4	31,0	12	9	10	10
V 06 LL MG	LL	PN 63	6	6	32,0	9	11	12	12
V 08 LL MG	LL	PN 63	8	8	35,0	12	12	14	14
V 10 LL MG	LL	PN 63	10	10	35,0	12	14	17	17
V NW 04 HL MG	L	PN 200	6	6	39,0	10	12	14	14
V NW 06 HL 04 MG	L	PN 200	8	6	41,0	11	14	17	14
V NW 06 HL MG	L	PN 200	8	8	40,0	11	14	17	17
V NW 08 HL 04 MG	L	PN 200	10	6	42,0	12	17	19	14
V NW 08 HL 06 MG	L	PN 200	10	8	42,0	12	17	19	17
V NW 08 HL MG	L	PN 200	10	10	42,0	13	17	19	19
V NW 10 HL 04 MG	L	PN 200	12	6	42,0	13	19	22	14
V NW 10 HL 06 MG	L	PN 200	12	8	42,0	13	19	22	17
V NW 10 HL 08 MG	L	PN 200	12	10	44,0	14	19	22	19
V NW 10 HL MG	L	PN 200	12	12	43,0	14	19	22	22
V NW 13 HL 04 MG	L	PN 200	15	6	43,5	14	24	27	14
V NW 13 HL MG	L	PN 200	15	15	46,0	16	24	27	27
V NW 16 HL MG	L	PN 200	18	18	48,0	16	27	32	32
V NW 20 HL MG	L	PN 100	22	22	52,0	20	32	36	36
V NW 25 HL MG	L	PN 100	28	28	54,0	21	41	41	41
V NW 32 HL MG	L	PN 100	35	35	63,0	20	46	50	50
V NW 40 HL MG	L	PN 100	42	42	66,0	21	55	60	60
V NW 03 HS MG	S	PN 400	6	6	45,0	16	14	17	17
V NW 04 HS MG	S	PN 400	8	8	47,0	18	17	19	19
V NW 06 HS MG	S	PN 400	10	10	49,0	17	19	22	22
V NW 08 HS MG	S	PN 400	12	12	51,0	19	22	24	24
V NW 10 HS MG	S	PN 400	14	14	57,0	22	24	27	27
V NW 13 HS MG	S	PN 250	16	16	57,0	21	27	30	30
V NW 16 HS MG	S	PN 250	20	20	66,0	23	32	36	36
V NW 20 HS MG	S	PN 250	25	25	74,0	26	41	46	46
V NW 25 HS MG	S	PN 250	30	30	80,0	27	46	50	50
V NW 32 HS MG	S	PN 200	38	38	90,0	29	55	60	60



METRIK-METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord lidhës me dopio-dado
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L(mm)	Çelësi për mont. S1	Çelësi për mont. S2	OR1	OR2
DMO NW 04 L	L	PN 315	6	6	M 12 x 1.5	M 12 x 1.5	32,0	14	14	4.0 x 1.5	4.0 x 1.5
DMO NW 04 L 06	L	PN 315	6	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	32,0	14	17	4.0 x 1.5	6.0 x 1.5
DMO NW 04 L 08	L	PN 315	6	10	M 12 x 1.5	M 16 x 1.5	33,0	14	19	4.0 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 04 L 10	L	PN 315	6	12	M 12 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	14	22	4.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 06 L	L	PN 315	8	8	M 14 x 1.5	M 14 x 1.5	32,0	17	17	6.0 x 1.5	6.0 x 1.5
DMO NW 06 L 08	L	PN 315	8	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	33,0	17	19	6.0 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 06 L 10	L	PN 315	8	12	M 14 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	17	22	6.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 06 L 13	L	PN 315	8	15	M 14 x 1.5	M 22 x 1.5	34,5	17	27	6.0 x 1.5	12.0 x 2.0
DMO NW 06 L 16	L	PN 315	8	18	M 14 x 1.5	M 26 x 1.5	36,0	17	32	6.0 x 1.5	15.0 x 2.0
DMO NW 08 L	L	PN 315	10	10	M 16 x 1.5	M 16 x 1.5	34,0	19	19	7.5 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 08 L 10	L	PN 315	10	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	19	22	7.5 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 08 L 13	L	PN 315	10	15	M 16 x 1.5	M 22 x 1.5	38,0	19	27	7.5 x 1.5	12.0 x 2.0
DMO NW 08 L 16	L	PN 315	10	18	M 16 x 1.5	M 26 x 1.5	36,0	19	32	7.5 x 1.5	15.0 x 2.0
DMO NW 10 L	L	PN 315	12	12	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	34,5	22	22	9.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 10 L 13	L	PN 315	12	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	38,0	22	27	9.0 x 1.5	12.0 x 2.0
DMO NW 10 L 16	L	PN 315	12	18	M 18 x 1.5	M 26 x 1.5	36,0	22	32	9.0 x 1.5	15.0 x 2.0
DMO NW 10 L 20	L	PN 160	12	22	M 18 x 1.5	M 30 x 2	40,0	22	36	9.0 x 1.5	20.0 x 2.0
DMO NW 13 L	L	PN 315	15	15	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	37,0	27	27	12.0 x 2.0	12.0 x 2.0
DMO NW 13 L 16	L	PN 315	15	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	36,0	27	32	12.0 x 2.0	15.0 x 2.0
DMO NW 13 L 20	L	PN 160	15	22	M 22 x 1.5	M 30 x 2	42,0	27	36	12.0 x 2.0	20.0 x 2.0
DMO NW 13 L 25	L	PN 160	15	28	M 22 x 1.5	M 36 x 2	46,0	27	41	12.0 x 2.0	26.0 x 2.0
DMO NW 16 L	L	PN 315	18	18	M 26 x 1.5	M 26 x 1.5	38,5	32	32	15.0 x 2.0	15.0 x 2.0
DMO NW 16 L 20	L	PN 160	18	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	42,0	32	36	15.0 x 2.0	20.0 x 2.0
DMO NW 16 L 25	L	PN 160	18	28	M 26 x 1.5	M 36 x 2	46,0	32	41	15.0 x 2.0	26.0 x 2.0
DMO NW 16 L 32	L	PN 160	18	35	M 26 x 1.5	M 45 x 2	45,0	32	50	15.0 x 2.0	32.0 x 2.5

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L(mm)	Çelësi për mont. S1	Çelësi për mont. S2	OR1	OR2
DMO NW 20 L	L	PN 160	22	22	M 30 x 2	M 30 x 2	42,5	36	36	20.0 x 2.0	20.0 x 2.0
DMO NW 20 L 25	L	PN 160	22	28	M 30 x 2	M 36 x 2	46,0	36	41	20.0 x 2.0	26.0 x 2.0
DMO NW 20 L 32	L	PN 160	22	35	M 30 x 2	M 45 x 2	48,0	36	50	20.0 x 2.0	32.0 x 2.5
DMO NW 20 L 40	L	PN 160	22	42	M 30 x 2	M 52 x 2	47,5	36	60	20.0 x 2.0	38.0 x 2.5
DMO NW 25 L	L	PN 160	28	28	M 36 x 2	M 36 x 2	44,5	41	41	26.0 x 2.0	26.0 x 2.0
DMO NW 25 L 32	L	PN 160	28	35	M 36 x 2	M 45 x 2	48,0	41	50	26.0 x 2.0	32.0 x 2.5
DMO NW 25 L 40	L	PN 160	28	42	M 36 x 2	M 52 x 2	52,0	41	60	26.0 x 2.0	38.0 x 2.5
DMO NW 32 L	L	PN 160	35	35	M 45 x 2	M 45 x 2	51,0	50	50	32.0 x 2.5	32.0 x 2.5
DMO NW 32 L 40	L	PN 160	35	42	M 45 x 2	M 52 x 2	51,5	50	60	32.0 x 2.5	38.0 x 2.5
DMO NW 40 L	L	PN 160	42	42	M 52 x 2	M 52 x 2	52,0	60	60	38.0 x 2.5	38.0 x 2.5
DMO NW 04 L 03 S	L / S	PN 315	6	6	M 12x1.5	M 14x1.5	33,5	14	17	4.0 x 1.5	4.0 x 1.5
DMO NW 04 L 04 S	L / S	PN 315	6	8	M 12 x 1.5	M 16 x 1.5	33,0	14	19	4.0 x 1.5	6.0 x 1.5
DMO NW 04 L 06 S	L / S	PN 315	6	10	M 12 x 1.5	M 18 x 1.5	35,5	14	22	4.0 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 04 L 08 S	L / S	PN 315	6	12	M 12 x 1.5	M 20 x 1.5	38,0	14	24	4.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 06 L 03 S	L / S	PN 315	8	6	M 14 x 1.5	M 14 x 1.5	32,0	17	17	6.0 x 1.5	4.0 x 1.5
DMO NW 06 L 04 S	L / S	PN 315	8	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	33,0	17	19	6.0 x 1.5	6.0 x 1.5
DMO NW 06 L 06 S	L / S	PN 315	8	10	M 14 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	17	22	6.0 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 06 L 08 S	L / S	PN 315	8	12	M 14 x 1.5	M 20 x 1.5	36,0	17	24	6.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 06 L 13 S	L / S	PN 315	8	16	M 14 x 1.5	M 24 x 1.5	39,0	17	30	6.0 x 1.5	12.0 x 2.0
DMO NW 08 L 03 S	L / S	PN 315	10	6	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	33,0	19	17	7.5 x 1.5	4.0 x 1.5
DMO NW 08 L 04 S	L / S	PN 315	10	8	M 16 x 1.5	M 16 x 1.5	33,0	19	19	7.5 x 1.5	6.0 x 1.5
DMO NW 08 L 06 S	L / S	PN 315	10	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	19	22	7.5 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 08 L 08 S	L / S	PN 315	10	12	M 16 x 1.5	M 20 x 1.5	36,0	19	24	7.5 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 08 L 10 S	L / S	PN 315	10	14	M 16 x 1.5	M 22 x 1.5	39,0	19	27	7.5 x 1.5	10.0 x 2.0
DMO NW 08 L 13 S	L / S	PN 315	10	16	M 16 x 1.5	M 24 x 1.5	39,0	19	30	7.5 x 1.5	12.0 x 2.0
DMO NW 10 L 06 S	L / S	PN 315	12	10	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	22	22	9.0 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 10 L 08 S	L / S	PN 315	12	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	36,0	22	24	9.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 10 L 10 S	L / S	PN 315	12	14	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	39,0	22	27	9.0 x 1.5	10.0 x 2.0
DMO NW 10 L 13 S	L / S	PN 315	12	16	M 18 x 1.5	M 24 x 1.5	39,0	22	30	9.0 x 1.5	12.0 x 2.0
DMO NW 10 L 16 S	L / S	PN 315	12	20	M 18 x 1.5	M 30 x 2	36,0	22	36	9.0 x 1.5	16.3 x 2.4
DMO NW 13 L 06 S	L / S	PN 315	15	10	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	38,0	27	22	12.0 x 2.0	7.5 x 1.5
DMO NW 13 L 08 S	L / S	PN 315	15	12	M 22 x 1.5	M 20 x 1.5	38,0	27	24	12.0 x 2.0	9.0 x 1.5
DMO NW 13 L 10 S	L / S	PN 315	15	14	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	38,0	27	27	12.0 x 2.0	10.0 x 2.0
DMO NW 13 L 13 S	L / S	PN 315	15	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	39,0	27	30	12.0 x 2.0	12.0 x 2.0
DMO NW 13 L 16 S	L / S	PN 315	15	20	M 22 x 1.5	M 30 x 2	44,0	27	36	12.0 x 2.0	16.3 x 2.4
DMO NW 13 L 20 S	L / S	PN 315	15	25	M 22 x 1.5	M 36 x 2	47,5	27	46	12.0 x 2.0	20.3 x 2.4
DMO NW 16 L 08 S	L / S	PN 315	18	12	M 26 x 1.5	M 20 x 1.5	38,0	32	24	15.0 x 2.0	9.0 x 1.5
DMO NW 16 L 10 S	L / S	PN 315	18	14	M 26 x 1.5	M 22 x 1.5	41,0	32	27	15.0 x 2.0	10.0 x 2.0
DMO NW 16 L 13 S	L / S	PN 315	18	16	M 26 x 1.5	M 24 x 1.5	39,0	32	30	15.0 x 2.0	12.0 x 2.0
DMO NW 16 L 16 S	L / S	PN 315	18	20	M 26 x 1.5	M 30 x 2	44,0	32	36	15.0 x 2.0	16.3 x 2.4
DMO NW 16 L 20 S	L / S	PN 315	18	25	M 26 x 1.5	M 36 x 2	48,0	32	46	15.0 x 2.0	20.3 x 2.4
DMO NW 16 L 25 S	L / S	PN 315	18	30	M 26 x 1.5	M 42 x 2	50,0	32	50	15.0 x 2.0	25.3 x 2.4
DMO NW 20 L 13 S	L / S	PN 160	22	16	M 30 x 2	M 24 x 1.5	42,0	36	30	20.0 x 2.0	12.0 x 2.0
DMO NW 20 L 16 S	L / S	PN 160	22	20	M 30 x 2	M 30 x 2	44,0	36	36	20.0 x 2.0	16.3 x 2.4
DMO NW 20 L 20 S	L / S	PN 160	22	25	M 30 x 2	M 36 x 2	46,0	36	46	20.0 x 2.0	20.3 x 2.4
DMO NW 20 L 25 S	L / S	PN 160	22	30	M 30 x 2	M 42 x 2	52,0	36	50	20.0 x 2.0	25.3 x 2.4
DMO NW 20 L 32 S	L / S	PN 160	22	38	M 30 x 2	M 52 x 2	52,0	36	60	20.0 x 2.0	33.3 x 2.4
DMO NW 25 L 13 S	L / S	PN 160	28	16	M 36 x 2	M 24 x 1.5	46,0	41	30	26.0 x 2.0	12.0 x 2.0
DMO NW 25 L 16 S	L / S	PN 160	28	20	M 36 x 2	M 30 x 2	46,0	41	36	26.0 x 2.0	16.3 x 2.4
DMO NW 25 L 20 S	L / S	PN 160	28	25	M 36 x 2	M 36 x 2	46,0	41	46	26.0 x 2.0	20.3 x 2.4
DMO NW 25 L 25 S	L / S	PN 160	28	30	M 36 x 2	M 42 x 2	52,0	41	50	26.0 x 2.0	25.3 x 2.4
DMO NW 25 L 32 S	L / S	PN 160	28	38	M 36 x 2	M 52 x 2	51,0	41	60	26.0 x 2.0	33.3 x 2.4
DMO NW 32 L 16 S	L / S	PN 160	35	20	M 45 x 2	M 30 x 2	48,0	50	36	32.0 x 2.5	16.3 x 2.4

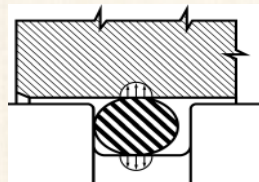
Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L(mm)	Çelësi për mont. S1	Çelësi për mont. S2	OR1	OR2
DMO NW 32 L 20 S	L / S	PN 160	35	25	M 45 x 2	M 36 x 2	48,0	50	46	32.0 x 2.5	20.3 x 2.4
DMO NW 32 L 25 S	L / S	PN 160	35	30	M 45 x 2	M 42 x 2	52,0	50	50	32.0 x 2.5	25.3 x 2.4
DMO NW 32 L 32 S	L / S	PN 160	35	38	M 45 x 2	M 52 x 2	52,0	50	60	32.0 x 2.5	33.3 x 2.4
DMO NW 40 L 25 S	L / S	PN 160	42	30	M 52 x 2	M 42 x 2	52,0	60	50	38.0 x 2.5	25.3 x 2.4
DMO NW 40 L 32 S	L / S	PN 160	42	38	M 52 x 2	M 52 x 2	52,0	60	60	38.0 x 2.5	33.3 x 2.4
DMO NW 03 S	S	PN 630	6	6	M 14 x 1.5	M 14 x 1.5	35,0	17	17	4.0 x 1.5	4.0 x 1.5
DMO NW 03 S 04	S	PN 630	6	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	33,0	17	19	4.0 x 1.5	6.0 x 1.5
DMO NW 03 S 06	S	PN 630	6	10	M 14 x 1.5	M 18 x 1.5	32,0	17	22	4.0 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 03 S 08	S	PN 630	6	12	M 14 x 1.5	M 20 x 1.5	37,5	17	24	4.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 04 S	S	PN 630	8	8	M 16 x 1.5	M 16 x 1.5	35,0	19	19	6.0 x 1.5	6.0 x 1.5
DMO NW 04 S 06	S	PN 630	8	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	19	22	6.0 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 04 S 08	S	PN 630	8	12	M 16 x 1.5	M 20 x 1.5	36,0	19	24	6.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 06 S	S	PN 630	10	10	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	39,0	22	22	7.5 x 1.5	7.5 x 1.5
DMO NW 06 S 08	S	PN 630	10	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	36,0	22	24	7.5 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 06 S 10	S	PN 630	10	14	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	39,0	22	27	7.5 x 1.5	10.0 x 2.0
DMO NW 06 S 13	S	PN 400	10	16	M 18 x 1.5	M 24 x 1.5	39,0	22	30	7.5 x 1.5	12.0 x 2.0
DMO NW 08 S	S	PN 630	12	12	M 20 x 1.5	M 20 x 1.5	40,0	24	24	9.0 x 1.5	9.0 x 1.5
DMO NW 08 S 10	S	PN 630	12	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	39,0	24	27	9.0 x 1.5	10.0 x 2.0
DMO NW 08 S 13	S	PN 400	12	16	M 20 x 1.5	M 24 x 1.5	39,0	24	30	9.0 x 1.5	12.0 x 2.0
DMO NW 08 S 16	S	PN 400	12	20	M 20 x 1.5	M 30 x 2	39,0	24	36	9.0 x 1.5	16.3 x 2.4
DMO NW 10 S	S	PN 630	14	14	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	43,0	27	27	10.0 x 2.0	10.0 x 2.0
DMO NW 10 S 13	S	PN 400	14	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	39,0	27	30	10.0 x 2.0	12.0 x 2.0
DMO NW 10 S 16	S	PN 400	14	20	M 22 x 1.5	M 30 x 2	44,0	27	36	10.0 x 2.0	16.3 x 2.4
DMO NW 13 S	S	PN 400	16	16	M 24 x 1.5	M 24 x 1.5	44,0	30	30	12.0 x 2.0	12.0 x 2.0
DMO NW 13 S 16	S	PN 400	16	20	M 24 x 1.5	M 30 x 2	44,0	30	36	12.0 x 2.0	16.3 x 2.4
DMO NW 13 S 20	S	PN 400	16	25	M 24 x 1.5	M 36 x 2	46,0	30	46	12.0 x 2.0	20.3 x 2.4
DMO NW 13 S 25	S	PN 400	16	30	M 24 x 1.5	M 42 x 2	52,0	30	50	12.0 x 2.0	25.3 x 2.4
DMO NW 16 S	S	PN 400	20	20	M 30 x 2	M 30 x 2	53,5	36	36	16.3 x 2.4	16.3 x 2.4
DMO NW 16 S 20	S	PN 400	20	25	M 30 x 2	M 36 x 2	46,0	36	46	16.3 x 2.4	20.3 x 2.4
DMO NW 16 S 25	S	PN 400	20	30	M 30 x 2	M 42 x 2	52,0	36	50	16.3 x 2.4	25.3 x 2.4
DMO NW 16 S 32	S	PN 315	20	38	M 30 x 2	M 52 x 2	52,0	36	60	16.3 x 2.4	33.3 x 2.4
DMO NW 20 S	S	PN 400	25	25	M 36 x 2	M 36 x 2	57,5	46	46	20.3 x 2.4	20.3 x 2.4
DMO NW 20 S 25	S	PN 400	25	30	M 36 x 2	M 42 x 2	52,0	46	50	20.3 x 2.4	25.3 x 2.4
DMO NW 20 S 32	S	PN 315	25	38	M 36 x 2	M 52 x 2	52,0	46	60	20.3 x 2.4	33.3 x 2.4
DMO NW 25 S	S	PN 400	30	30	M 42 x 2	M 42 x 2	60,5	50	50	25.3 x 2.4	25.3 x 2.4
DMO NW 25 S 32	S	PN 315	30	38	M 42 x 2	M 52 x 2	52,0	50	60	25.3 x 2.4	33.3 x 2.4
DMO NW 32 S	S	PN 315	38	38	M 52 x 2	M 52 x 2	65,5	60	60	33.3 x 2.4	33.3 x 2.4

Guarnicionet O-Ring perbehen prej materialeve te ndryshme. Gjithashtu edhe kur ato kane ne perberje te tyre te njejtin materia, guarnicionet jane me fortesi te ndryshme. ka nje rregull per perzgjedhjen e tyre. Gjithashtu tekniku duhet te kete njohuri edhe per elemente te tjere per te bere perzgjedhjen e duhur. Guarnicionet

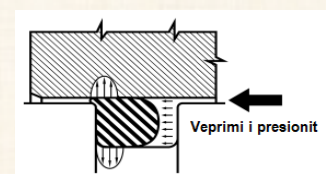
Guarnicioni instalohet ne nje kanal thellesi "g" qe eshte me e vogel se spesori i guarnicionit

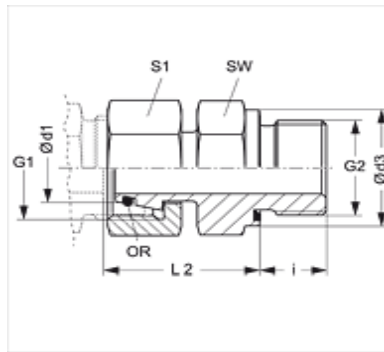


Pas kesaj, kur montohet elementi tjetër, mbi guarnicion krijohet nje presion i caktuar



Kur ne sistemin hidraulik aplikohet nje presion i cakyuar forcat qe veprojne mbi guarnici...





METRIK-METRIK

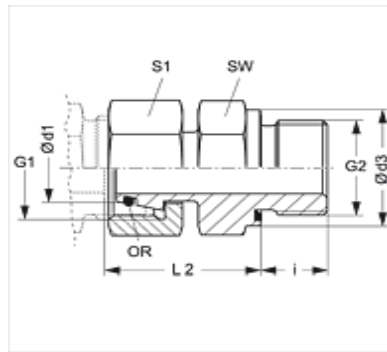
Cilësitë

Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Forma E
Dizenjo	Rakord mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	S1	OR
AOVM NW 04 L ED	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	M 10 x 1	13,9	8	24,5	14	14	4.0 x 1.5
AOVM NW 06 L ED	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	M 12 x 1.5	16,9	12	26,5	17	17	6.0 x 1.5
AOVM NW 08 L ED	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	18,9	12	27,5	19	19	7.5 x 1.5
AOVM NW 10 L ED	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	21,9	12	30,5	22	22	9.0 x 1.5
AOVM NW 13 L ED	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	23,9	12	31,5	24	27	12.0 x 2.0
AOVM NW 16 L ED	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	M 22 x 1.5	26,9	14	31,5	27	32	15.0 x 2.0
AOVM NW 20 L ED	L	PN 160	22	M 30 x 2	M 26 x 1.5	31,9	16	32,5	32	36	20.0 x 2.0
AOVM NW 25 L ED	L	PN 160	28	M 36 x 2	M 33 x 2	39,9	18	35,0	41	41	26.0 x 2.0
AOVM NW 32 L ED	L	PN 160	35	M 45 x 2	M 42 x 2	49,9	20	42,5	50	50	32.0 x 2.5
AOVM NW 40 L ED	L	PN 160	42	M 52 x 2	M 48 x 2	54,9	22	46,5	55	60	38.0 x 2.5
AOVM NW 03 S ED	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	M 12 x 1.5	16,9	12	27,0	17	17	4.0 x 1.5
AOVM NW 04 S ED	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	18,9	12	29,5	19	19	6.0 x 1.5
AOVM NW 06 S ED	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	21,9	12	32,0	22	22	7.5 x 1.5
AOVM NW 08 S ED	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	M 18 x 1.5	23,9	12	34,0	24	24	9.0 x 1.5
AOVM NW 10 S ED	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	M 20 x 1.5	25,9	14	36,5	27	27	10.0 x 2.0
AOVM NW 13 S ED	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	M 22 x 1.5	26,9	14	37,0	27	30	12.0 x 2.0
AOVM NW 16 S ED	S	PN 400	20	M 30 x 2	M 27 x 2	31,9	16	43,0	32	36	16.3 x 2.4
AOVM NW 20 S ED	S	PN 400	25	M 36 x 2	M 33 x 2	39,9	18	48,0	41	46	20.3 x 2.4
AOVM NW 25 S ED	S	PN 400	30	M 42 x 2	M 42 x 2	49,9	20	51,0	50	50	25.3 x 2.4
AOVM NW 32 S ED	S	PN 315	38	M 52 x 2	M 48 x 2	54,9	22	60,0	55	60	33.3 x 2.4



METRIK- BSP

Cilësitë

Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me garnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 2	Forma E
Dizenjo	Rakord mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

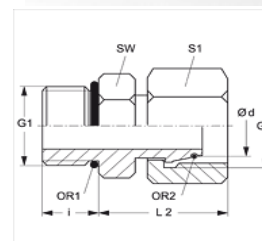
Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	S1	OR
AOVR NW 04 L ED	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	G 1/8" -28	13,9	8	24,5	14	14	4.0 x 1.5
AOVR NW 06 L ED	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	G 1/4" -19	18,9	12	29,5	19	17	6.0 x 1.5
AOVR NW 08 L ED	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	G 1/4" -19	18,9	12	27,5	19	19	7.5 x 1.5
AOVRNW10L1/4 ED	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	G 1/4" -19	18,9	12	30,0	19	22	9.0 x 1.5
AOVRNW10L1/2ED	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	G 1/2" -14	26,9	14	34,0	27	22	9.0 x 1.5
AOVR NW 10 L ED	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	G 3/8" -19	21,9	12	34,0	22	22	9.0 x 1.5
AOVR NW 13 L ED	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	G 1/2" -14	26,9	14	32,0	27	27	12.0 x 2.0
AOVR NW 16 L ED	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	G 1/2" -14	26,9	14	31,5	27	32	15.0 x 2.0
AOVR NW 20 L ED	L	PN 160	22	M 30 x 2	G 3/4" -14	31,9	16	32,5	32	36	20.0 x 2.0
AOVR NW 25 L ED	L	PN 160	28	M 36 x 2	G 1" -11	39,9	18	35,0	41	41	26.0 x 2.0
AOVR NW 32 L ED	L	PN 160	35	M 45 x 2	G1.1/4"-11	49,9	20	42,5	50	50	32.0 x 2.5
AOVR NW 40 L ED	L	PN 160	42	M 52 x 2	G1.1/2"-11	54,9	22	46,5	55	60	38.0 x 2.5
AOVR NW 03 S ED	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	G 1/4" -19	18,9	12	27,0	19	17	4.0 x 1.5
AOVR NW 04 S ED	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	G 1/4" -19	18,9	12	29,5	19	19	6.0 x 1.5
AOVR NW 06 S ED	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	G 3/8" -19	21,9	12	32,0	22	22	7.5 x 1.5
AOVRNW08S1/2ED	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	G 1/2" -14	26,9	14	35,0	27	24	9.0 x 1.5
AOVR NW 08 S ED	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	G 3/8" -19	21,9	12	34,0	22	24	9.0 x 1.5
AOVR NW 10 S ED	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	G 1/2" -14	26,9	14	36,5	27	27	10.0 x 2.0
AOVR NW 13 S ED	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	G 1/2" -14	26,9	14	37,0	27	30	12.0 x 2.0
AOVR NW 16 S ED	S	PN 400	20	M 30 x 2	G 3/4" -14	31,9	16	43,0	32	36	16.3 x 2.4
AOVR NW 20 S ED	S	PN 400	25	M 36 x 2	G 1" -11	39,9	18	48,0	41	46	20.3 x 2.4
AOVR NW 25 S ED	S	PN 400	30	M 42 x 2	G1.1/4"-11	49,9	20	51,0	50	50	25.3 x 2.4
AOVR NW 32 S ED	S	PN 315	38	M 52 x 2	G1.1/2"-11	54,9	22	60,0	55	60	33.3 x 2.4

Rakorderitë me fileta BSP- METRIKE..... AOVRO

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma G
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



BSP - METRIK



Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

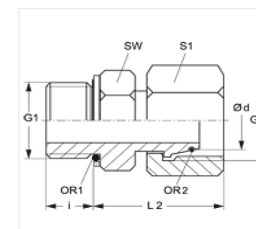
Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d (mm)	G1	G2	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	S1	OR1	OR2
AOVR O NW 03 S	S	PN 630	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	12	26,0	19	17	9.30x2.30	4.0 x 1.5
AOVR O NW 04 S	S	PN 630	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	12	28,0	19	19	11.30x2.30	6.0 x 1.5
AOVR O NW 06 S	S	PN 630	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	12	30,5	22	22	13.30x2.30	7.5 x 1.5
AOVR O NW 08 S	S	PN 630	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	12	32,5	22	24	15.30x2.30	9.0 x 1.5
AOVR O NW 10 S	S	PN 630	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	14	36,0	27	27	17.86x2.62	10.0 x 2.0
AOVR O NW 13 S	S	PN 400	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	14	36,5	27	30	12.00x2.00	12.0 x 2.0
AOVR O NW 16 S	S	PN 400	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	16	40,5	32	36	23.50x3.00	16.3 x 2.4
AOVR O NW 20 S	S	PN 400	25	G 1" -11	M 36 x 2	18	46,0	41	46	29.50x3.00	20.3 x 2.4
AOVR O NW 25 S	S	PN 250	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	20	48,0	50	50	38.00x3.00	25.3 x 2.4
AOVR O NW 32 S	S	PN 250	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	22	55,0	55	55	44.04x3.53	33.3 x 2.4

Rakorderitë me fileta BSP-METRIKE..... AOVROK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring dhe me unazë spesor- mbrojtës
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

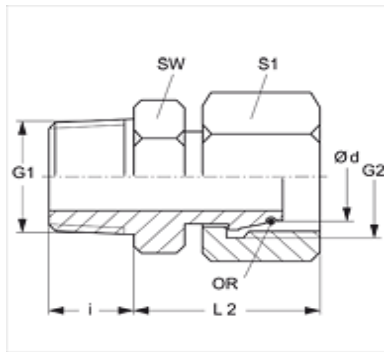


BSP-METRIK



Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d (mm)	G1	G2	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	S1	OR1	OR2
AOVR OK NW 03 S	S	PN 630	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	10,5	27,5	19	17	9.30 x 2.30	4.0 x 1.5
AOVR OK NW 04 S	S	PN 630	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	10,5	29,5	19	19	11.30 x 2.30	6.0 x 1.5
AOVR OK NW 06 S	S	PN 630	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	10,5	32,0	22	22	13.30 x 2.30	7.5 x 1.5
AOVR OK NW 08 S	S	PN 630	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	10,5	34,0	22	24	15.30 x 2.30	9.0 x 1.5
AOVR OK NW 10 S	S	PN 630	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	12,0	38,0	27	27	17.86 x 2.62	10.0 x 2.0
AOVR OK NW 13 S	S	PN 400	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	12,0	38,5	27	30	12.00 x 2.00	12.0 x 2.0
AOVR OK NW 16 S	S	PN 400	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	14,0	42,5	32	36	23.50 x 3.00	16.3 x 2.4
AOVR OK NW 20 S	S	PN 400	25	G 1" -11	M 36 x 2	15,5	48,5	41	46	29.50 x 3.00	20.3 x 2.4
AOVR OK NW 32 S	S	PN 250	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	19,5	57,5	55	60	44.04 x 3.53	33.3 x 2.4



NPT - METRIK

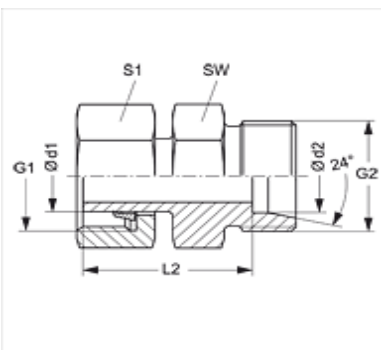
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta konike të jashtëme NPT
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d (mm)	G1	G2	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	S1	OR1
AOVN NW 04 L	L	PN 315	6	1/8" -27 NPT	M 12 x 1.5	10,0	20,5	11	14	4.0 x 1.5
AOVN NW 06 L	L	PN 315	8	1/4" -18 NPT	M 14 x 1.5	15,0	22,5	14	17	6.0 x 1.5
AOVN NW 08 L	L	PN 315	10	1/4" -18 NPT	M 16 x 1.5	15,0	23,0	14	19	7.5 x 1.5
AOVN NW 10 L	L	PN 315	12	3/8" -18 NPT	M 18 x 1.5	15,0	24,7	19	22	9.0 x 1.5
AOVN NW 13 L	L	PN 315	15	1/2" -14 NPT	M 22 x 1.5	20,0	29,5	22	27	12.0 x 2.0
AOVN NW 16 L	L	PN 315	18	1/2" -14 NPT	M 26 x 1.5	20,0	29,0	24	32	15.0 x 2.0
AOVN NW 20 L	L	PN 160	22	3/4" -14 NPT	M 30 x 2	20,0	32,0	27	36	20.0 x 2.0
AOVN NW 25 L	L	PN 160	28	1" -11.5 NPT	M 36 x 2	25,0	36,0	36	41	26.0 x 2.0
AOVN NW 32 L	L	PN 160	35	1.1/4" -11.5 NPT	M 45 x 2	25,5	40,0	46	50	32.0 x 2.5
AOVN NW 40 L	L	PN 160	42	1.1/2" -11.5 NPT	M 52 x 2	26,0	42,5	50	60	38.0 x 2.5
AOVN NW 03 S	S	PN 630	6	1/4" -18 NPT	M 14 x 1.5	15,0	22,5	14	17	4.0 x 1.5
AOVN NW 04 S	S	PN 630	8	1/4" -18 NPT	M 16 x 1.5	15,0	23,0	14	19	6.0 x 1.5
AOVN NW 06 S	S	PN 630	10	3/8" -18 NPT	M 18 x 1.5	15,0	25,2	19	22	7.5 x 1.5
AOVN NW 08 S	S	PN 630	12	3/8" -18 NPT	M 20 x 1.5	20,0	26,7	19	24	9.0 x 1.5
AOVN NW 10 S	S	PN 630	14	1/2" -14 NPT	M 22 x 1.5	20,0	30,5	22	27	10.0 x 2.0
AOVN NW 13 S	S	PN 400	16	1/2" -14 NPT	M 24 x 1.5	20,0	31,0	22	30	12.0 x 2.0
AOVN NW 16 S	S	PN 400	20	3/4" -14 NPT	M 30 x 2	20,0	34,0	27	36	16.3 x 2.4
AOVN NW 20 S	S	PN 400	25	1" -11.5 NPT	M 36 x 2	25,0	38,5	36	46	20.3 x 2.4
AOVN NW 25 S	S	PN 400	30	1.1/4" -11.5 NPT	M 42 x 2	25,5	45,0	46	50	25.3 x 2.4
AOVN NW 32 S	S	PN 315	38	1.1/2" -11.5 NPT	M 52 x 2	26,0	47,5	50	60	33.3 x 2.4



METRIK-METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me dado dhe me unazë prerëse
Lidhja 2	Fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës adaptor, mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe dado të montuar paraprakisht
Materiali	Çelik

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S2
XAH 06 LL 04	LL	PN 100	6	4	M 10 x 1	M 8 x 1	24,5	12	12
XAH 08 LL 04	LL	PN 100	8	4	M 12 x 1	M 8 x 1	24,5	14	14
XAH 08 LL 06	LL	PN 100	8	6	M 12 x 1	M 10 x 1	17,5	14	14
XAH NW 04 LL 04	L / LL	PN 100	6	4	M 12 x 1.5	M 8 x 1	24,5	11	14
XAH NW 06 LL 04	L / LL	PN 100	8	4	M 14 x 1.5	M 8 x 1	24,5	12	17
XAH NW 08 LL 04	L / LL	PN 100	10	4	M 16 x 1.5	M 8 x 1	24,5	11	19
XAH NW 10 LL 04	L / LL	PN 100	12	4	M 18 x 1.5	M 8 x 1	24,5	12	22
XAH NW 06 L 04	L	PN 315	8	6	M 14 x 1.5	M 12 x 1.5	26,5	12	17
XAH NW 08 L 04	L	PN 315	10	6	M 16 x 1.5	M 12 x 1.5	27,0	12	19
XAH NW 08 L 06	L	PN 315	10	8	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	27,5	14	19
XAH NW 10 L 04	L	PN 315	12	6	M 18 x 1.5	M 12 x 1.5	28,0	14	22
XAH NW 10 L 06	L	PN 315	12	8	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	29,0	14	22
XAH NW 10 L 08	L	PN 315	12	10	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	30,0	17	22
XAH NW 10 L	L	PN 315	12	12	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	31,0	22	22
XAH NW 10 L 13	L	PN 315	12	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	32,0	17	22
XAH NW 13 L 04	L	PN 315	15	6	M 22 x 1.5	M 12 x 1.5	29,0	17	27
XAH NW 13 L 06	L	PN 315	15	8	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	29,0	17	27
XAH NW 13 L 08	L	PN 315	15	10	M 22 x 1.5	M 16 x 1.5	30,0	17	27
XAH NW 13 L 10	L	PN 315	15	12	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	31,0	19	27
XAH NW 13 L	L	PN 315	15	15	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	32,0	27	27
XAH NW 16 L 04	L	PN 315	18	6	M 26 x 1.5	M 12 x 1.5	30,0	19	32
XAH NW 16 L 06	L	PN 315	18	8	M 26 x 1.5	M 14 x 1.5	31,0	19	32
XAH NW 16 L 08	L	PN 315	18	10	M 26 x 1.5	M 16 x 1.5	32,0	19	32

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S2
XAH NW 16 L 10	L	PN 315	18	12	M 26 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	19	32
XAH NW 16 L 13	L	PN 315	18	15	M 26 x 1.5	M 22 x 1.5	32,5	24	32
XAH NW 20 L 04	L	PN 160	22	6	M 30 x 2	M 12 x 1.5	32,0	24	36
XAH NW 20 L 06	L	PN 160	22	8	M 30 x 2	M 14 x 1.5	33,0	24	36
XAH NW 20 L 08	L	PN 160	22	10	M 30 x 2	M 16 x 1.5	35,0	24	36
XAH NW 20 L 10	L	PN 160	22	12	M 30 x 2	M 18 x 1.5	35,0	24	36
XAH NW 20 L 13	L	PN 160	22	15	M 30 x 2	M 22 x 1.5	36,0	24	36
XAH NW 20 L 16	L	PN 160	22	18	M 30 x 2	M 26 x 1.5	36,5	27	36
XAH NW 25 L 04	L	PN 160	28	6	M 36 x 2	M 12 x 1.5	34,0	30	41
XAH NW 25 L 06	L	PN 160	28	8	M 36 x 2	M 14 x 1.5	34,0	30	41
XAH NW 25 L 08	L	PN 160	28	10	M 36 x 2	M 16 x 1.5	35,0	30	41
XAH NW 25 L 10	L	PN 160	28	12	M 36 x 2	M 18 x 1.5	36,0	30	41
XAH NW 25 L 13	L	PN 160	28	15	M 36 x 2	M 22 x 1.5	37,0	30	41
XAH NW 25 L 16	L	PN 160	28	18	M 36 x 2	M 26 x 1.5	37,5	30	41
XAH NW 25 L 20	L	PN 160	28	22	M 36 x 2	M 30 x 2	39,5	32	41
XAH NW 32 L 04	L	PN 160	35	6	M 45 x 2	M 12 x 1.5	40,0	36	50
XAH NW 32 L 06	L	PN 160	35	8	M 45 x 2	M 14 x 1.5	40,0	36	50
XAH NW 32 L 08	L	PN 160	35	10	M 45 x 2	M 16 x 1.5	41,0	36	50
XAH NW 32 L 10	L	PN 160	35	12	M 45 x 2	M 18 x 1.5	42,0	36	50
XAH NW 32 L 13	L	PN 160	35	15	M 45 x 2	M 22 x 1.5	43,0	36	50
XAH NW 32 L 16	L	PN 160	35	18	M 45 x 2	M 26 x 1.5	42,0	36	50
XAH NW 32 L 20	L	PN 160	35	22	M 45 x 2	M 30 x 2	45,5	36	50
XAH NW 32 L 25	L	PN 160	35	28	M 45 x 2	M 36 x 2	46,5	41	50
XAH NW 40 L 04	L	PN 160	42	6	M 52 x 2	M 12 x 1.5	42,5	46	60
XAH NW 40 L 06	L	PN 160	42	8	M 52 x 2	M 14 x 1.5	42,5	46	60
XAH NW 40 L 08	L	PN 160	42	10	M 52 x 2	M 16 x 1.5	42,0	46	60
XAH NW 40 L 10	L	PN 160	42	12	M 52 x 2	M 18 x 1.5	43,0	46	60
XAH NW 40 L 13	L	PN 160	42	15	M 52 x 2	M 22 x 1.5	45,0	46	60
XAH NW 40 L 16	L	PN 160	42	18	M 52 x 2	M 26 x 1.5	44,0	46	60
XAH NW 40 L 20	L	PN 160	42	22	M 52 x 2	M 30 x 2	46,0	46	60
XAH NW 40 L 25	L	PN 160	42	28	M 52 x 2	M 36 x 2	47,5	46	60
XAH NW 40 L 32	L	PN 160	42	35	M 52 x 2	M 45 x 2	47,5	46	60
XAH NW 13 L 10 S	L / S	PN 315	15	14	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	31,0	22	27
XAH NW 16 L 13 S	L / S	PN 315	18	16	M 26 x 1.5	M 24 x 1.5	31,5	32	32
XAH NW 20 L 13 S	L / S	PN 315	22	16	M 30 x 2	M 24 x 1.5	34,5	32	36
XAH NW 20 L 16 S	L / S	PN 315	22	20	M 30 x 2	M 30 x 2	34,5	41	36
XAH NW 25 L 13 S	L / S	PN 250	28	16	M 36 x 2	M 24 x 1.5	36,5	32	41
XAH NW 25 L 20 S	L / S	PN 250	28	25	M 36 x 2	M 36 x 2	38,5	41	41
XAH NW 04 S 03	S	PN 630	8	6	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	30,0	14	19
XAH NW 06 S 03	S	PN 630	10	6	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	32,0	14	22
XAH NW 06 S 04	S	PN 630	10	8	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	34,0	17	22
XAH NW 08 S 03	S	PN 630	12	6	M 20 x 1.5	M 14 x 1.5	32,0	14	24
XAH NW 08 S 04	S	PN 630	12	8	M 20 x 1.5	M 16 x 1.5	34,0	17	24
XAH NW 08 S 06	S	PN 630	12	10	M 20 x 1.5	M 18 x 1.5	33,5	19	24
XAH NW 10 S 03	S	PN 630	14	6	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	35,0	17	27
XAH NW 10 S 04	S	PN 630	14	8	M 22 x 1.5	M 16 x 1.5	37,0	17	27
XAH NW 10 S 06	S	PN 630	14	10	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	36,5	19	27
XAH NW 10 S 08	S	PN 630	14	12	M 22 x 1.5	M 20 x 1.5	38,5	22	27
XAH NW 13 S 03	S	PN 400	16	6	M 24 x 1.5	M 14 x 1.5	35,0	17	30
XAH NW 13 S 04	S	PN 400	16	8	M 24 x 1.5	M 16 x 1.5	37,0	17	30
XAH NW 13 S 06	S	PN 400	16	10	M 24 x 1.5	M 18 x 1.5	36,5	19	30
XAH NW 13 S 08	S	PN 400	16	12	M 24 x 1.5	M 20 x 1.5	38,5	22	30
XAH NW 13 S 10	S	PN 400	16	14	M 24 x 1.5	M 22 x 1.5	40,0	24	30

HANSA
FLEX

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S2
XAH NW 16 S 03	S	PN 400	20	6	M 30 x 2	M 14 x 1.5	42,0	22	36
XAH NW 16 S 04	S	PN 400	20	8	M 30 x 2	M 16 x 1.5	42,0	22	36
XAH NW 16 S 06	S	PN 400	20	10	M 30 x 2	M 18 x 1.5	42,5	22	36
XAH NW 16 S 08	S	PN 400	20	12	M 30 x 2	M 20 x 1.5	43,5	22	36
XAH NW 16 S 10	S	PN 400	20	14	M 30 x 2	M 22 x 1.5	45,0	24	36
XAH NW 16 S 13	S	PN 400	20	16	M 30 x 2	M 24 x 1.5	44,5	27	36
XAH NW 20 S 03	S	PN 400	25	6	M 36 x 2	M 14 x 1.5	44,0	27	46
XAH NW 20 S 04	S	PN 400	25	8	M 36 x 2	M 16 x 1.5	44,0	27	46
XAH NW 20 S 06	S	PN 400	25	10	M 36 x 2	M 18 x 1.5	43,5	27	46
XAH NW 20 S 08	S	PN 400	25	12	M 36 x 2	M 20 x 1.5	45,5	27	46
XAH NW 20 S 10	S	PN 400	25	14	M 36 x 2	M 22 x 1.5	47,0	27	46
XAH NW 20 S 13	S	PN 400	25	16	M 36 x 2	M 24 x 1.5	47,5	27	46
XAH NW 20 S 16	S	PN 400	25	20	M 36 x 2	M 30 x 2	48,5	32	46
XAH NW 25 S 03	S	PN 400	30	6	M 42 x 2	M 14 x 1.5	52,0	32	50
XAH NW 25 S 04	S	PN 400	30	8	M 42 x 2	M 16 x 1.5	52,0	32	50
XAH NW 25 S 06	S	PN 400	30	10	M 42 x 2	M 18 x 1.5	51,5	32	50
XAH NW 25 S 08	S	PN 400	30	12	M 42 x 2	M 20 x 1.5	51,5	32	50
XAH NW 25 S 10	S	PN 400	30	14	M 42 x 2	M 22 x 1.5	50,0	32	50
XAH NW 25 S 13	S	PN 400	30	16	M 42 x 2	M 24 x 1.5	52,5	32	50
XAH NW 25 S 16	S	PN 400	30	20	M 42 x 2	M 30 x 2	49,5	32	50
XAH NW 25 S 20	S	PN 400	30	25	M 42 x 2	M 36 x 2	57,0	41	50
XAH NW 32 S 03	S	PN 315	38	6	M 52 x 2	M 14 x 1.5	55,0	41	60
XAH NW 32 S 04	S	PN 315	38	8	M 52 x 2	M 16 x 1.5	55,0	41	60
XAH NW 32 S 06	S	PN 315	38	10	M 52 x 2	M 18 x 1.5	54,5	41	60
XAH NW 32 S 08	S	PN 315	38	12	M 52 x 2	M 20 x 1.5	54,5	41	60
XAH NW 32 S 10	S	PN 315	38	14	M 52 x 2	M 22 x 1.5	57,0	41	60
XAH NW 32 S 13	S	PN 315	38	16	M 52 x 2	M 24 x 1.5	55,5	41	60
XAH NW 32 S 16	S	PN 315	38	20	M 52 x 2	M 30 x 2	56,5	41	60
XAH NW 32 S 20	S	PN 315	38	25	M 52 x 2	M 36 x 2	60,0	41	60
XAH NW 32 S 25	S	PN 315	38	30	M 52 x 2	M 42 x 2	60,5	46	60
XAH NW 13 S 13 L	S / L	PN 315	16	15	M 24 x 1.5	M 22 x 1.5	37,0	24	30
XAH NW 13 S 16 L	S / L	PN 315	16	18	M 24 x 1.5	M 26 x 1.5	39,5	26	30
XAH NW 16 S 13 L	S / L	PN 315	20	15	M 30 x 2	M 22 x 1.5	43,0	24	36
XAH NW 16 S 16 L	S / L	PN 315	20	18	M 30 x 2	M 26 x 1.5	42,5	27	36
XAH NW 20 S 16 L	S / L	PN 315	25	18	M 36 x 2	M 26 x 1.5	48,0	27	46
XAH NW 20 S 20 L	S / L	PN 160	25	22	M 36 x 2	M 30 x 2	48,5	32	46
XAH NW 25 S 25 L	S / L	PN 160	30	28	M 42 x 2	M 36 x 2	50,5	41	50

HANSA/FLEX



Engineering Maintenance Center shpk



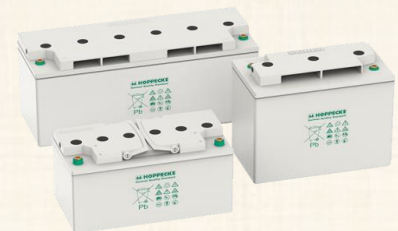
EMC shpk është partnere zyrtare e kompanise gjermane te prodhimit te baterive **HOPPECKE**

Trak/ Powerpack bloc

Baterite Hoppecke Trak/ Powerpack bloc jane bateri te mbyllura dhe perdoren per aplikacione ciklike. Fale dizenjose se tyre kompakte, keto bateri jane ideale per t'u instaluar ne hapësira te ngushta si psh ne:

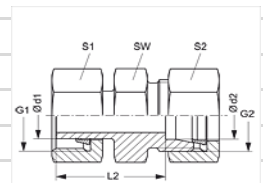
- makinerite ose pajisjet e pastrimit,
- karriket elektrike te personave me aftesi te kufizuara,
- platformat ngritese, etj

Baterite Hoppecke Trak/ Powerpack bloc ofrojne nje besueshmeri te larte dhe kane nje jetegjatesi te madhe ne aplikimet industriale



Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me dado dhe me unazë prerëse
Lidhja 2	Fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës adaptor, mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe dado të montuar paraprakisht
Materiali	Bronz

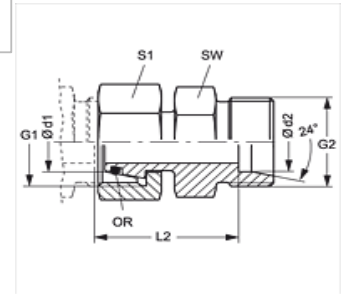
METRIK-METRIK



Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S1	Çelësi për montim S2
AH NW 06 L 04 MG	L	PN 200	8	6	M 14 x 1.5	M 12 x 1.5	25,5	12	17	14
AH NW 08 L 04 MG	L	PN 200	10	6	M 16 x 1.5	M 12 x 1.5	27,0	12	19	14
AH NW 08 L 06 MG	L	PN 200	10	8	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	27,5	14	19	17
AH NW 10 L 04 MG	L	PN 200	12	6	M 18 x 1.5	M 12 x 1.5	28,0	14	22	14
AH NW 10 L 06 MG	L	PN 200	12	8	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	29,0	14	22	17
AH NW 10 L 08 MG	L	PN 200	12	10	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	30,0	17	22	19
AH NW 13 L 04 MG	L	PN 200	15	6	M 22 x 1.5	M 12 x 1.5	29,0	17	27	14
AH NW 13 L 06 MG	L	PN 200	15	8	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	29,0	17	27	17
AH NW 13 L 08 MG	L	PN 200	15	10	M 22 x 1.5	M 16 x 1.5	30,0	17	27	19
AH NW 13 L 10 MG	L	PN 200	15	12	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	31,0	19	27	22
AH NW 16 L 06 MG	L	PN 200	18	8	M 26 x 1.5	M 14 x 1.5	31,0	19	32	17
AH NW 16 L 08 MG	L	PN 200	18	10	M 26 x 1.5	M 16 x 1.5	32,0	19	32	19
AH NW 16 L 10 MG	L	PN 200	18	12	M 26 x 1.5	M 18 x 1.5	33,0	19	32	22
AH NW 16 L 13 MG	L	PN 200	18	15	M 26 x 1.5	M 22 x 1.5	34,0	24	32	27
AH NW 20 L 13 MG	L	PN 100	22	15	M 30 x 2	M 22 x 1.5	36,0	24	36	27
AH NW 20 L 16 MG	L	PN 100	22	18	M 30 x 2	M 26 x 1.5	36,5	27	36	32
AH NW 25 L 08 MG	L	PN 100	28	10	M 36 x 2	M 16 x 1.5	35,0	30	41	19
AH NW 25 L 10 MG	L	PN 100	28	12	M 36 x 2	M 18 x 1.5	36,0	30	41	22
AH NW 25 L 13 MG	L	PN 100	28	15	M 36 x 2	M 22 x 1.5	37,0	30	41	27
AH NW 25 L 16 MG	L	PN 100	28	18	M 36 x 2	M 26 x 1.5	37,5	30	41	32
AH NW 25 L 20 MG	L	PN 100	28	22	M 36 x 2	M 30 x 2	39,5	32	41	36
AH NW 06 S 04 MG	S	PN 400	10	8	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	34,0	17	22	19
AH NW 08 S 03 MG	S	PN 400	12	6	M 20 x 1.5	M 14 x 1.5	32,0	14	24	17
AH NW 08 S 04 MG	S	PN 400	12	8	M 20 x 1.5	M 16 x 1.5	34,0	17	24	19
AH NW 08 S 06 MG	S	PN 400	12	10	M 20 x 1.5	M 18 x 1.5	33,5	19	24	22
AH NW 13 S 04 MG	S	PN 250	16	8	M 24 x 1.5	M 16 x 1.5	37,0	17	30	19
AH NW 13 S 06 MG	S	PN 250	16	10	M 24 x 1.5	M 18 x 1.5	36,5	19	30	22
AH NW 13 S 08 MG	S	PN 250	16	12	M 24 x 1.5	M 20 x 1.5	38,5	22	30	24
AH NW 16 S 04 MG	S	PN 250	20	8	M 30 x 2	M 16 x 1.5	42,0	22	36	19
AH NW 16 S 06 MG	S	PN 250	20	10	M 30 x 2	M 18 x 1.5	41,5	22	36	22
AH NW 16 S 08 MG	S	PN 250	20	12	M 30 x 2	M 20 x 1.5	43,5	22	36	24
AH NW 16 S 13 MG	S	PN 250	20	16	M 30 x 2	M 24 x 1.5	44,5	27	36	30
AH NW 20 S 16 MG	S	PN 250	25	20	M 36 x 2	M 30 x 2	48,5	32	46	36
AH NW 25 S 20 MG	S	PN 250	30	25	M 42 x 2	M 36 x 2	57,0	41	50	46
AH NW 32 S 25 MG	S	PN 200	38	30	M 52 x 2	M 42 x 2	60,5	46	60	50

Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me kokë konike 24° me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës adaptor, mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK



Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi S1	OR
XAOH NW 04 LL 04	L / LL	PN 100	6	4	M 12 x 1.5	M 8 x 1	24,5	9	14	4.0 x 1.5
XAOH NW 04 L	L	PN 315	6	6	M 12 x 1.5	M 12 x 1.5	27,5	14	14	4.0 x 1.5
XAOH NW 04 L 06	L	PN 315	6	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	24,5	14	14	4.0 x 1.5
XAOH NW 04 L 08	L	PN 315	6	10	M 12 x 1.5	M 16 x 1.5	25,5	17	14	4.0 x 1.5
XAOH NW 04 L 10	L	PN 315	6	12	M 12 x 1.5	M 18 x 1.5	25,5	19	14	4.0 x 1.5
XAOH NW 04 L 13	L	PN 315	6	15	M 12 x 1.5	M 22 x 1.5	27,5	24	14	4.0 x 1.5
XAOH NW 06 L 04	L	PN 315	8	6	M 14 x 1.5	M 12 x 1.5	24,5	12	17	6.0 x 1.5
XAOH NW 06 L	L	PN 315	8	8	M 14 x 1.5	M 14 x 1.5	37,0	14	17	6.0 x 1.5
XAOH NW 06 L 08	L	PN 315	8	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	26,0	17	17	6.0 x 1.5
XAOH NW 06 L 10	L	PN 315	8	12	M 14 x 1.5	M 18 x 1.5	27,0	19	17	6.0 x 1.5
XAOH NW 06 L 13	L	PN 315	8	15	M 14 x 1.5	M 22 x 1.5	28,0	24	17	4.0 x 1.5
XAOH NW 08 L 04	L	PN 315	10	6	M 16 x 1.5	M 12 x 1.5	25,0	14	19	7.5 x 1.5
XAOH NW 08 L 06	L	PN 315	10	8	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	25,0	14	19	7.5 x 1.5
XAOH NW 08 L	L	PN 315	10	10	M 16 x 1.5	M 16 x 1.5	37,0	17	19	7.5 x 1.5
XAOH NW 08 L 10	L	PN 315	10	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	28,0	19	19	7.5 x 1.5
XAOH NW 08 L 13	L	PN 315	10	15	M 16 x 1.5	M 22 x 1.5	29,0	24	19	7.5 x 1.5
XAOH NW 08 L 16	L	PN 315	10	18	M 16 x 1.5	M 26 x 1.5	33,0	27	19	7.5 x 1.5
XAOH NW 10 L 04	L	PN 315	12	6	M 18 x 1.5	M 12 x 1.5	26,5	17	22	9.0 x 1.5
XAOH NW 10 L 06	L	PN 315	12	8	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	26,5	17	22	9.0 x 1.5
XAOH NW 10 L 08	L	PN 315	12	10	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	27,5	17	22	9.0 x 1.5
XAOH NW 10 L	L	PN 315	12	12	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	37,0	19	22	9.0 x 1.5
XAOH NW 10 L 13	L	PN 315	12	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	29,0	24	22	9.0 x 1.5
XAOH NW 10 L 16	L	PN 315	12	18	M 18 x 1.5	M 26 x 1.5	29,5	27	22	9.0 x 1.5
XAOH NW 13 L 04	L	PN 315	15	6	M 22 x 1.5	M 12 x 1.5	28,5	19	27	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 L 06	L	PN 315	15	8	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	28,5	19	27	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 L 08	L	PN 315	15	10	M 22 x 1.5	M 16 x 1.5	29,5	19	27	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 L 10	L	PN 315	15	12	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	29,5	19	27	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 L	L	PN 315	15	15	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	37,0	24	27	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 L 16	L	PN 315	15	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	31,5	27	27	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 L 20	L	PN 160	15	22	M 22 x 1.5	M 30 x 2	33,5	32	27	12.0 x 2.0
XAOH NW 16 L 04	L	PN 315	18	6	M 26 x 1.5	M 12 x 1.5	29,5	24	32	15.0 x 2.0
XAOH NW 16 L 06	L	PN 315	18	8	M 26 x 1.5	M 14 x 1.5	29,5	24	32	15.0 x 2.0
XAOH NW 16 L 08	L	PN 315	18	10	M 26 x 1.5	M 16 x 1.5	30,5	24	32	15.0 x 2.0
XAOH NW 16 L 10	L	PN 315	18	12	M 26 x 1.5	M 18 x 1.5	30,5	24	32	15.0 x 2.0
XAOH NW 16 L 13	L	PN 315	18	15	M 26 x 1.5	M 22 x 1.5	31,5	24	32	15.0 x 2.0

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi S1	OR
XAOH NW 16 L	L	PN 315	18	18	M 26 x 1.5	M 26 x 1.5	36,0	27	32	15.0 x 2.0
XAOH NW 16 L 20	L	PN 160	18	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	33,0	32	32	15.0 x 2.0
XAOH NW 16 L 25	L	PN 160	18	28	M 26 x 1.5	M 36 x 2	34,0	41	32	15.0 x 2.0
XAOH NW 20 L 04	L	PN 160	22	6	M 30 x 2	M 12 x 1.5	32,0	27	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 20 L 06	L	PN 160	22	8	M 30 x 2	M 14 x 1.5	32,0	27	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 20 L 08	L	PN 160	22	10	M 30 x 2	M 16 x 1.5	33,0	27	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 20 L 10	L	PN 160	22	12	M 30 x 2	M 18 x 1.5	33,0	27	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 20 L 13	L	PN 160	22	15	M 30 x 2	M 22 x 1.5	34,0	27	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 20 L 16	L	PN 160	22	18	M 30 x 2	M 26 x 1.5	33,5	27	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 20 L	L	PN 160	22	22	M 30 x 2	M 30 x 2	42,5	32	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 20 L 25	L	PN 160	22	28	M 30 x 2	M 36 x 2	38,0	41	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 20 L 32	L	PN 160	22	35	M 30 x 2	M 45 x 2	39,0	46	36	20.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 04	L	PN 160	28	6	M 36 x 2	M 12 x 1.5	34,0	32	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 06	L	PN 160	28	8	M 36 x 2	M 14 x 1.5	34,0	32	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 08	L	PN 160	28	10	M 36 x 2	M 16 x 1.5	35,0	32	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 10	L	PN 160	28	12	M 36 x 2	M 18 x 1.5	35,0	32	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 13	L	PN 160	28	15	M 36 x 2	M 22 x 1.5	36,0	32	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 16	L	PN 160	28	18	M 36 x 2	M 26 x 1.5	35,5	32	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 20	L	PN 160	28	22	M 36 x 2	M 30 x 2	37,5	32	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L	L	PN 160	28	28	M 36 x 2	M 36 x 2	41,5	41	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 32	L	PN 160	28	35	M 36 x 2	M 45 x 2	39,5	46	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 25 L 40	L	PN 160	28	42	M 36 x 2	M 52 x 2	41,0	55	41	26.0 x 2.0
XAOH NW 32 L 04	L	PN 160	35	6	M 45 x 2	M 12 x 1.5	37,0	41	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L 06	L	PN 160	35	8	M 45 x 2	M 14 x 1.5	37,0	41	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L 08	L	PN 160	35	10	M 45 x 2	M 16 x 1.5	38,0	41	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L 10	L	PN 160	35	12	M 45 x 2	M 18 x 1.5	38,0	41	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L 13	L	PN 160	35	15	M 45 x 2	M 22 x 1.5	39,5	41	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L 16	L	PN 160	35	18	M 45 x 2	M 26 x 1.5	38,5	41	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L 20	L	PN 160	35	22	M 45 x 2	M 30 x 2	41,5	41	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L 25	L	PN 160	35	28	M 45 x 2	M 36 x 2	41,5	41	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L	L	PN 160	35	35	M 45 x 2	M 45 x 2	50,0	46	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 32 L 40	L	PN 160	35	42	M 45 x 2	M 52 x 2	42,0	55	50	32.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 04	L	PN 160	42	6	M 52 x 2	M 12 x 1.5	40,5	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 06	L	PN 160	42	8	M 52 x 2	M 14 x 1.5	40,5	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 08	L	PN 160	42	10	M 52 x 2	M 16 x 1.5	41,5	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 10	L	PN 160	42	12	M 52 x 2	M 18 x 1.5	41,5	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 13	L	PN 160	42	15	M 52 x 2	M 22 x 1.5	42,5	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 16	L	PN 160	42	18	M 52 x 2	M 26 x 1.5	42,0	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 20	L	PN 160	42	22	M 52 x 2	M 30 x 2	44,0	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 25	L	PN 160	42	28	M 52 x 2	M 36 x 2	44,0	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L 32	L	PN 160	42	35	M 52 x 2	M 45 x 2	43,0	50	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 40 L	L	PN 160	42	42	M 52 x 2	M 52 x 2	42,0	55	60	38.0 x 2.5
XAOHNW04L03S	L / S	PN 315	6	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	29,5	17	14	4.0 x 1.5
XAOHNW04L04S	L / S	PN 315	6	8	M 12 x 1.5	M 16 x 1.5	29,5	17	14	4.0 x 1.5
XAOHNW04L06S	L / S	PN 315	6	10	M 12 x 1.5	M 18 x 1.5	29,0	19	14	4.0 x 1.5
XAOHNW04L08S	L / S	PN 315	6	12	M 12 x 1.5	M 20 x 1.5	31,0	22	14	4.0 x 1.5
XAOHNW06L04S	L / S	PN 315	8	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	30,0	17	17	6.0 x 1.5
XAOHNW06L06S	L / S	PN 315	8	10	M 14 x 1.5	M 18 x 1.5	29,5	19	17	6.0 x 1.5
XAOHNW06L08S	L / S	PN 315	8	12	M 14 x 1.5	M 20 x 1.5	31,5	22	17	6.0 x 1.5
XAOHNW08L06S	L / S	PN 315	10	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	32,5	19	19	7.5 x 1.5
XAOHNW08L08S	L / S	PN 315	10	12	M 16 x 1.5	M 20 x 1.5	32,5	22	19	7.5 x 1.5
XAOHNW08L10S	L / S	PN 315	10	14	M 16 x 1.5	M 22 x 1.5	34,0	24	19	7.5 x 1.5
XAOHNW08L13S	L / S	PN 315	10	16	M 16 x 1.5	M 24 x 1.5	33,5	27	19	7.5 x 1.5

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi S1	OR
XAOHNW10L04S	L / S	PN 315	12	8	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	31,0	19	22	9.0 x 1.5
XAOHNW10L06S	L / S	PN 315	12	10	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	30,5	19	22	9.0 x 1.5
XAOHNW10L08S	L / S	PN 315	12	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	33,0	22	22	9.0 x 1.5
XAOHNW10L10S	L / S	PN 315	12	14	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	35,5	24	22	9.0 x 1.5
XAOHNW10L13S	L / S	PN 315	12	16	M 18 x 1.5	M 24 x 1.5	33,5	27	22	9.0 x 1.5
XAOHNW10L16S	L / S	PN 315	12	20	M 18 x 1.5	M 30 x 2	29,5	32	22	9.0 x 1.5
XAOHNW13L13S	L / S	PN 315	15	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	35,5	27	27	12.0 x 2.0
XAOHNW13L16S	L / S	PN 315	15	20	M 22 x 1.5	M 30 x 2	32,5	32	27	12.0 x 2.0
XAOHNW16L13S	L / S	PN 315	18	16	M 26 x 1.5	M 24 x 1.5	31,5	27	32	16.0 x 2.0
XAOHNW16L16S	L / S	PN 315	18	20	M 26 x 1.5	M 30 x 2	37,0	32	32	16.0 x 2.0
XAOHNW16L20S	L / S	PN 315	18	25	M 26 x 1.5	M 36 x 2	33,5	41	32	16.0 x 2.0
XAOHNW20L13S	L / S	PN 160	22	16	M 30 x 2	M 24 x 1.5	34,0	27	36	20.0 x 2.0
XAOHNW20L16S	L / S	PN 160	22	20	M 30 x 2	M 30 x 2	41,0	32	36	20.0 x 2.0
XAOHNW20L20S	L / S	PN 160	22	25	M 30 x 2	M 36 x 2	43,5	41	36	20.0 x 2.0
XAOHNW20L25S	L / S	PN 160	22	30	M 30 x 2	M 42 x 2	43,5	46	36	20.0 x 2.0
XAOHNW25L13S	L / S	PN 160	28	16	M 36 x 2	M 24 x 2	36,5	32	41	26.0 x 2.0
XAOHNW25L20S	L / S	PN 160	28	25	M 36 x 2	M 36 x 2	44,0	41	41	26.0 x 2.0
XAOHNW25L25S	L / S	PN 160	28	30	M 36 x 2	M 42 x 2	43,5	46	41	26.0 x 2.0
XAOHNW25L32S	L / S	PN 160	28	38	M 26 x 2	M 52 x 2	47,0	55	41	26.0 x 2.0
XAOHNW32L20S	L / S	PN 160	35	25	M 45 x 2	M 36 x 2	40,0	41	50	32.0 x 2.5
XAOHNW32L25S	L / S	PN 160	35	30	M 45 x 2	M 42 x 2	40,5	46	50	32.0 x 2.5
XAOHNW32L32S	L / S	PN 160	35	38	M 45 x 2	M 52 x 2	50,0	55	50	32.0 x 2.5
XAOHNW40L25S	L / S	PN 160	42	30	M 52 x 2	M 42 x 2	42,5	50	60	38.0 x 2.5
XAOHNW40L32S	L / S	PN 160	42	38	M 52 x 2	M 52 x 2	45,5	55	60	38.0 x 2.5
XAOH NW 03 S	S	PN 630	6	6	M 14 x 1.5	M 14 x 1.5	36,0	14	17	4.0 x 1.5
XAOH NW 03 S 04	S	PN 630	6	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	30,0	17	17	4.0 x 1.5
XAOH NW 03 S 06	S	PN 630	6	10	M 14 x 1.5	M 18 x 1.5	29,5	19	17	4.0 x 1.5
XAOH NW 04 S 03	S	PN 630	8	6	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	28,0	14	19	6.0 x 1.5
XAOH NW 04 S	S	PN 630	8	8	M 16 x 1.5	M 16 x 1.5	37,5	17	19	6.0 x 1.5
XAOH NW 04 S 06	S	PN 630	8	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	30,0	19	19	6.0 x 1.5
XAOH NW 04 S 08	S	PN 630	8	12	M 16 x 1.5	M 20 x 1.5	32,0	22	19	6.0 x 1.5
XAOH NW 04 S 13	S	PN 400	8	16	M 16 x 1.5	M 24 x 1.5	31,5	27	19	6.0 x 1.5
XAOH NW 06 S 03	S	PN 630	10	6	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	29,5	17	22	7.5 x 1.5
XAOH NW 06 S 04	S	PN 630	10	8	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	29,5	17	22	7.5 x 1.5
XAOH NW 06 S	S	PN 630	10	10	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	36,5	19	22	7.5 x 1.5
XAOH NW 06 S 08	S	PN 630	10	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	32,5	22	22	7.5 x 1.5
XAOH NW 06 S 10	S	PN 630	10	14	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	34,0	24	22	7.5 x 1.5
XAOH NW 06 S 13	S	PN 400	10	16	M 18 x 1.5	M 24 x 1.5	33,5	27	22	7.5 x 1.5
XAOH NW 08 S 03	S	PN 630	12	6	M 20 x 1.5	M 14 x 1.5	30,0	17	24	9.0 x 1.5
XAOH NW 08 S 04	S	PN 630	12	8	M 20 x 1.5	M 16 x 1.5	30,0	17	24	9.0 x 1.5
XAOH NW 08 S 06	S	PN 630	12	10	M 20 x 1.5	M 18 x 1.5	30,5	19	24	9.0 x 1.5
XAOH NW 08 S	S	PN 630	12	12	M 20 x 1.5	M 20 x 1.5	32,5	22	24	9.0 x 1.5
XAOH NW 08 S 10	S	PN 630	12	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	34,0	24	24	9.0 x 1.5
XAOH NW 08 S 13	S	PN 400	12	16	M 20 x 1.5	M 24 x 1.5	33,5	27	24	9.0 x 1.5
XAOH NW 08 S 16	S	PN 400	12	20	M 20 x 1.5	M 30 x 2	37,0	32	24	9.0 x 1.5
XAOH NW 10 S 03	S	PN 630	14	6	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	33,0	19	27	10.0 x 2.0
XAOH NW 10 S 04	S	PN 630	14	8	M 22 x 1.5	M 16 x 1.5	33,0	19	27	10.0 x 2.0
XAOH NW 10 S 06	S	PN 630	14	10	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	32,5	19	27	10.0 x 2.0
XAOH NW 10 S 08	S	PN 630	14	12	M 22 x 1.5	M 20 x 1.5	32,5	22	27	10.0 x 2.0
XAOH NW 10 S	S	PN 630	14	14	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	40,0	24	27	10.0 x 2.0
XAOH NW 10 S 13	S	PN 400	14	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	36,0	27	27	10.0 x 2.0
XAOH NW 10 S 16	S	PN 400	14	20	M 22 x 1.5	M 30 x 2	38,0	32	27	10.0 x 2.0
XAOH NW 13 S 03	S	PN 400	16	6	M 24 x 1.5	M 14 x 1.5	34,0	22	30	12.0 x 2.0

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi S1	OR
XAOH NW 13 S 04	S	PN 400	16	8	M 24 x 1.5	M 16 x 1.5	34,0	22	30	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 S 06	S	PN 400	16	10	M 24 x 1.5	M 18 x 1.5	33,5	22	30	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 S 08	S	PN 400	16	12	M 24 x 1.5	M 20 x 1.5	33,5	22	30	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 S 10	S	PN 400	16	14	M 24 x 1.5	M 22 x 1.5	35,5	24	30	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 S	S	PN 400	16	16	M 24 x 1.5	M 24 x 1.5	40,0	27	30	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 S 16	S	PN 400	16	20	M 24 x 1.5	M 30 x 2	39,0	32	30	12.0 x 2.0
XAOH NW 13 S 20	S	PN 400	16	25	M 24 x 1.5	M 36 x 2	41,5	41	30	12.0 x 2.0
XAOH NW 16 S 03	S	PN 400	20	6	M 30 x 2	M 14 x 1.5	39,0	27	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S 04	S	PN 400	20	8	M 30 x 2	M 16 x 1.5	39,0	27	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S 06	S	PN 400	20	10	M 30 x 2	M 18 x 1.5	38,5	27	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S 08	S	PN 400	20	12	M 30 x 2	M 20 x 1.5	38,5	27	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S 10	S	PN 400	20	14	M 30 x 2	M 22 x 1.5	40,0	27	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S 13	S	PN 400	20	16	M 30 x 2	M 24 x 1.5	39,5	27	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S	S	PN 400	20	20	M 30 x 2	M 30 x 2	46,0	32	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S 20	S	PN 400	20	25	M 30 x 2	M 36 x 2	44,5	41	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S 25	S	PN 400	20	30	M 30 x 2	M 42 x 2	45,0	46	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 16 S 32	S	PN 315	20	38	M 30 x 2	M 52 x 2	41,5	55	36	16.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 03	S	PN 400	25	6	M 36 x 2	M 14 x 1.5	41,5	32	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 04	S	PN 400	25	8	M 36 x 2	M 16 x 1.5	41,5	32	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 06	S	PN 400	25	10	M 36 x 2	M 18 x 1.5	41,0	32	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 08	S	PN 400	25	12	M 36 x 2	M 20 x 1.5	41,0	32	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 10	S	PN 400	25	14	M 36 x 2	M 22 x 1.5	42,5	32	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 13	S	PN 400	25	16	M 36 x 2	M 24 x 1.5	42,0	32	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 16	S	PN 400	25	20	M 36 x 2	M 30 x 2	42,0	32	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S	S	PN 400	25	25	M 36 x 2	M 36 x 2	50,0	41	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 25	S	PN 400	25	30	M 36 x 2	M 42 x 2	48,0	46	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 20 S 32	S	PN 315	25	38	M 36 x 2	M 52 x 2	50,5	55	46	20.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 03	S	PN 400	30	6	M 42 x 2	M 14 x 1.5	44,0	41	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 04	S	PN 400	30	8	M 42 x 2	M 16 x 1.5	46,0	41	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 06	S	PN 400	30	10	M 42 x 2	M 18 x 1.5	45,5	41	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 08	S	PN 400	30	12	M 42 x 2	M 20 x 1.5	45,5	41	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 10	S	PN 400	30	14	M 42 x 2	M 22 x 1.5	45,0	41	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 13	S	PN 400	30	16	M 42 x 2	M 24 x 1.5	46,5	41	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 16	S	PN 400	30	20	M 42 x 2	M 30 x 2	46,5	41	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 20	S	PN 400	30	25	M 42 x 2	M 36 x 2	47,0	41	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S	S	PN 400	30	30	M 42 x 2	M 42 x 2	53,5	46	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 25 S 32	S	PN 315	30	38	M 42 x 2	M 52 x 2	56,5	55	50	25.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 03	S	PN 315	38	6	M 52 x 2	M 14 x 1.5	47,5	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 04	S	PN 315	38	8	M 52 x 2	M 16 x 1.5	47,5	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 06	S	PN 315	38	10	M 52 x 2	M 18 x 1.5	47,0	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 08	S	PN 315	38	12	M 52 x 2	M 20 x 1.5	50,0	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 10	S	PN 315	38	14	M 52 x 2	M 22 x 1.5	48,5	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 13	S	PN 315	38	16	M 52 x 2	M 24 x 1.5	51,0	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 16	S	PN 315	38	20	M 52 x 2	M 30 x 2	51,0	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 20	S	PN 315	38	25	M 52 x 2	M 36 x 2	51,5	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S 25	S	PN 315	38	30	M 52 x 2	M 42 x 2	52,0	50	60	33.3 x 2.4
XAOH NW 32 S	S	PN 315	38	38	M 52 x 2	M 52 x 2	57,0	55	60	33.3 x 2.4
XAOHNW03S04L	S / L	PN 315	6	6	M 14 x 1.5	M 12 x 1.5	24,5	12	17	4.0 x 1.5
XAOHNW03S06L	S / L	PN 315	6	8	M 14 x 1.5	M 14 x 1.5	23,5	14	17	4.0 x 1.5
XAOHNW04S04L	S / L	PN 315	8	6	M 16 x 1.5	M 12 x 1.5	24,0	12	19	6.0 x 1.5
XAOHNW04S06L	S / L	PN 315	8	8	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	24,5	14	19	6.0 x 1.5
XAOHNW04S08L	S / L	PN 315	8	10	M 16 x 1.5	M 16 x 1.5	36,0	17	19	6.0 x 1.5
XAOHNW04S10L	S / L	PN 315	8	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	27,5	19	19	6.0 x 1.5

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	L2(mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi S1	OR
XAOHNW06S06L	S / L	PN 315	10	8	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	26,0	17	22	7.5 x 1.5
XAOHNW06S08L	S / L	PN 315	10	10	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	27,0	17	22	7.5 x 1.5
XAOHNW06S10L	S / L	PN 315	10	12	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	27,5	19	22	7.5 x 1.5
XAOHNW06S13L	S / L	PN 315	10	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	29,0	24	22	7.5 x 1.5
XAOHNW08S06L	S / L	PN 315	12	8	M 20 x 1.5	M 14 x 1.5	27,0	17	24	9.0 x 1.5
XAOHNW08S08L	S / L	PN 315	12	10	M 20 x 1.5	M 16 x 1.5	29,5	17	24	9.0 x 1.5
XAOHNW08S10L	S / L	PN 315	12	12	M 20 x 1.5	M 18 x 1.5	29,5	19	24	9.0 x 1.5
XAOHNW08S13L	S / L	PN 315	12	15	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	30,5	24	24	9.0 x 1.5
XAOHNW08S16L	S / L	PN 315	12	18	M 20 x 1.5	M 26 x 1.5	34,0	27	24	9.0 x 1.5
XAOHNW10S10L	S / L	PN 315	14	12	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	30,5	19	27	10.0 x 2.0
XAOHNW10S13L	S / L	PN 315	14	15	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	42,5	24	27	10.0 x 2.0
XAOHNW10S16L	S / L	PN 315	14	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	35,0	27	27	10.0 x 2.0
XAOHNW13S13L	S / L	PN 315	16	15	M 24 x 1.5	M 22 x 1.5	32,5	24	30	12.0 x 2.0
XAOHNW13S16L	S / L	PN 315	16	18	M 24 x 1.5	M 26 x 1.5	33,0	27	30	12.0 x 2.0
XAOHNW13S20L	S / L	PN 160	16	22	M 24 x 1.5	M 30 x 2	35,0	32	30	12.0 x 2.0
XAOHNW16S13L	S / L	PN 315	20	15	M 30 x 2	M 22 x 1.5	38,0	27	36	16.3 x 2.4
XAOHNW16S16L	S / L	PN 315	20	18	M 30 x 2	M 26 x 1.5	35,5	27	36	16.3 x 2.4
XAOHNW16S20L	S / L	PN 160	20	22	M 30 x 2	M 30 x 2	38,0	32	36	16.3 x 2.4
XAOHNW16S25L	S / L	PN 160	20	28	M 30 x 2	M 36 x 2	39,0	41	36	16.3 x 2.4
XAOHNW20S13L	S / L	PN 315	25	15	M 36 x 2	M 22 x 1.5	40,5	32	46	20.3 x 2.4
XAOHNW20S16L	S / L	PN 315	25	18	M 36 x 2	M 26 x 1.5	38,0	32	46	20.3 x 2.4
XAOHNW20S20L	S / L	PN 160	25	22	M 36 x 2	M 30 x 2	42,0	32	46	20.3 x 2.4
XAOHNW20S25L	S / L	PN 160	25	28	M 36 x 2	M 36 x 2	42,0	41	46	20.3 x 2.4
XAOHNW20S32L	S / L	PN 160	25	35	M 36 x 2	M 45 x 2	42,0	46	46	20.3 x 2.4
XAOHNW25S20L	S / L	PN 160	30	22	M 42 x 2	M 30 x 2	45,0	41	50	25.3 x 2.4
XAOHNW25S25L	S / L	PN 160	30	28	M 42 x 2	M 36 x 2	45,5	41	50	25.3 x 2.4
XAOHNW25S32L	S / L	PN 160	30	35	M 42 x 2	M 45 x 2	45,5	46	50	25.3 x 2.4
XAOHNW25S40L	S / L	PN 160	30	42	M 42 x 2	M 52 x 2	47,0	55	50	25.3 x 2.4
XAOHNW32S25L	S / L	PN 160	38	28	M 52 x 2	M 36 x 2	50,0	50	60	33.3 x 2.4
XAOHNW32S32L	S / L	PN 160	38	35	M 52 x 2	M 45 x 2	48,0	50	60	33.3 x 2.4
XAOHNW32S40L	S / L	PN 160	38	42	M 52 x 2	M 52 x 2	50,5	55	60	33.3 x 2.4



Engineering Maintenance Center shpk

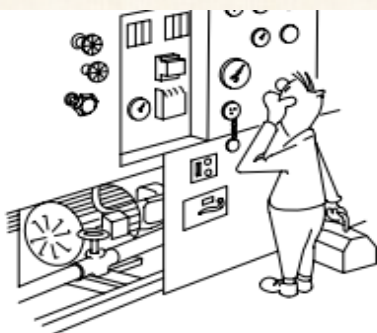
Identifikimi i defekteve ne sistemin hidraulik eshte nje proces llogjik dhe jo i thjeshte. Per te gjetur defektin nevojitet te kesh njohuri te mira ne ligjet themelore te hidraulikes, mbi komponentet hidraulik dhe mbi menytrat e ndertimit te sistemit hidraulik.

EMC shpk disponon materiale ne gjuhen shqipe dhe natyrisht aftesine per t'iu mesuar se si te impostoheni kundrejt problemit.

Ne jemi disponibel.

A jeni Ju te interesuar?

Nese po, mos hezitoni te kontaktoni EMC shpk ne adresen: e.ndreu@emc.com.al



Pasi kemi shkuar tek makineria, çfare po kerkojme te gjejme?

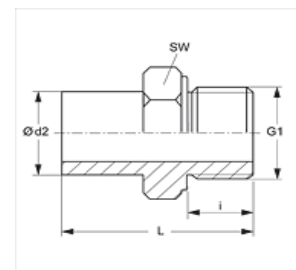
Çfare duhet te mas ne nje sistem hidraulik ne menyre qe ajo te me tregoje se ku qendron problemi? Psh doktoret zakonisht masin pulsin dhe temperaturen para se te fillojne te mendojne per te percaktuar diagnozen. Pra ne analogji lind pyetja se çfare duhet te masim para se te fillojme te mendojme per gjetjen e defektit?

Rakorderitë për fundet e tubave metalik të pa-paramontuara me fileta të jashtëme BSP

Rakorderitë për fundet e tubave metalik..... NVR

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Tub pa dado dhe unazë prerëse të paramontuara
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

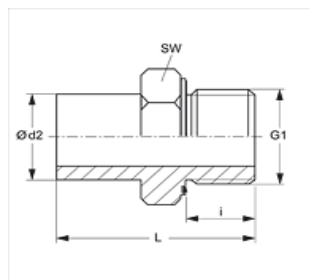
BSP



Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
NVR NW 04 L	L	PN 315	6	G 1/8" -28	8	32,5	14
NVR NW 06 L	L	PN 315	8	G 1/4" -19	12	39,0	19
NVR NW 08 L	L	PN 315	10	G 1/4" -19	12	39,5	19
NVR NW 10 L 1/4	L	PN 250	12	G 1/4" -19	12	40,5	19
NVR NW 10 L	L	PN 315	12	G 3/8" -19	12	42,0	22
NVR NW 10 L 1/2	L	PN 250	12	G 1/2" -14	14	44,5	27
NVR NW 13 L 3/8	L	PN 250	15	G 3/8" -19	12	42,0	22
NVR NW 13 L	L	PN 315	15	G 1/2" -14	14	44,5	27
NVR NW 16 L	L	PN 315	18	G 1/2" -14	14	45,5	27
NVR NW 20 L 1/2	L	PN 160	22	G 1/2" -14	14	46,0	27
NVR NW 20 L	L	PN 160	22	G 3/4" -14	16	48,5	32
NVR NW 25 L	L	PN 160	28	G 1" -11	18	53,0	41
NVR NW 32 L	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	20	62,5	50
NVR NW 40 L	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	22	69,0	55
NVR NW 03 S	S	PN 400	6	G 1/4" -19	12	39,0	19
NVR NW 04 S	S	PN 400	8	G 1/4" -19	12	39,0	19
NVR NW 06 S	S	PN 400	10	G 3/8" -19	12	44,0	22
NVR NW 08 S	S	PN 400	12	G 3/8" -19	12	44,0	22
NVR NW 08 S 1/2	S	PN 400	12	G 1/2" -14	14	49,0	27
NVR NW 10 S	S	PN 400	14	G 1/2" -14	14	50,5	27
NVR NW 13 S 3/8	S	PN 400	16	G 3/8" -19	12	46,0	22
NVR NW 13 S	S	PN 400	16	G 1/2" -14	14	51,0	27
NVR NW 13 S 3/4	S	PN 400	16	G 3/4" -14	16	54,5	32
NVR NW 16 S 1/2	S	PN 400	20	G 1/2" -14	14	55,5	27
NVR NW 16 S	S	PN 400	20	G 3/4" -14	16	59,0	32
NVR NW 20 S	S	PN 250	25	G 1" -11	18	66,0	41
NVR NW 25 S	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	20	71,0	50
NVR NW 32 S	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	22	82,0	55

HANSA FLEX



BSP

Cilësitë

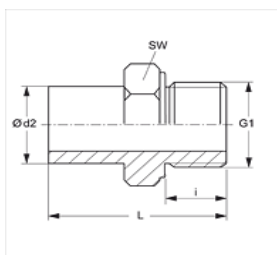
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Tub pa dado dhe unazë prerëse të paramontuara
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
NVR NW 04 L ED	L	PN 315	6	G 1/8" -28	8	32,5	14
NVR NW 06 L ED	L	PN 315	8	G 1/4" -19	12	39,0	19
NVR NW 08 L ED	L	PN 315	10	G 1/4" -19	12	39,5	19
NVRNW10L1/4ED	L	PN 315	12	G 1/4" -19	12	40,5	19
NVR NW 10 L ED	L	PN 315	12	G 3/8" -19	12	42,0	22
NVRNW10L1/2ED	L	PN 315	12	G 1/2" -14	14	44,5	27
NVRNW13L3/8ED	L	PN 315	15	G 3/8" -19	12	42,0	22
NVR NW 13 L ED	L	PN 315	15	G 1/2" -14	14	44,5	27
NVR NW 16 L ED	L	PN 315	18	G 1/2" -14	14	45,5	27
NVR NW 20 L ED	L	PN 160	22	G 3/4" -14	16	48,5	32
NVR NW 25 L ED	L	PN 160	28	G 1" -11	18	53,0	41
NVR NW 32 L ED	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	20	62,5	50
NVR NW 40 L ED	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	22	69,0	55
NVR NW 03 S ED	S	PN 630	6	G 1/4" -19	12	39,0	19
NVR NW 04 S ED	S	PN 630	8	G 1/4" -19	12	39,0	19
NVR NW 06 S ED	S	PN 630	10	G 3/8" -19	12	44,0	22
NVR NW 08 S ED	S	PN 630	12	G 3/8" -19	12	44,0	22
NVRNW08S1/2ED	S	PN 630	12	G 1/2" -14	14	49,0	27
NVR NW 10 S ED	S	PN 630	14	G 1/2" -14	14	50,5	27
NVR NW 13 S ED	S	PN 400	16	G 1/2" -14	14	51,0	27
NVR NW 16 S ED	S	PN 400	20	G 3/4" -14	16	59,0	32
NVR NW 20 S ED	S	PN 400	25	G 1" -11	18	66,0	41
NVR NW 25 S ED	S	PN 400	30	G 1.1/4" -11	20	71,0	50
NVR NW 32 S ED	S	PN 315	38	G 1.1/2" -11	22	82,0	55

HANSA FLEX



METRIK

Cilësitë

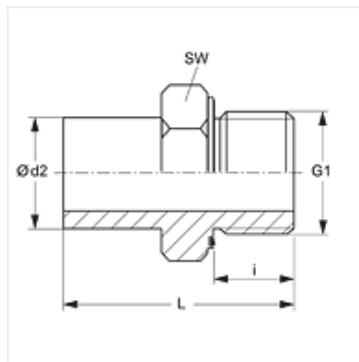
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Tub pa dado dhe unazë prerëse të paramontuara
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
NVM NW 04 L	L	PN 315	6	M 10 x 1	8	32,5	14
NVM NW 06 L	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	12	38,0	17
NVM NW 08 L	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	12	39,5	19
NVM NW 10 L	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	12	41,5	22
NVM NW 10 L 14	L	PN 315	12	M 14 x 1.5	12	41,5	19
NVM NW 10 L 18	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	12	41,5	24
NVM NW 10 L 22	L	PN 315	12	M 22 x 1.5	14	44,0	27
NVM NW 13 L	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	12	43,5	27
NVM NW 13 L 22	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	17	48,0	27
NVM NW 16 L	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	14	45,5	27
NVM NW 20 L	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	16	48,5	32
NVM NW 25 L	L	PN 160	28	M 33 x 2	18	53,0	41
NVM NW 32 L	L	PN 160	35	M 42 x 2	20	62,5	50
NVM NW 40 L	L	PN 160	42	M 48 x 2	22	68,5	55
NVM NW 03 S	S	PN 400	6	M 12 x 1.5	12	39,0	17
NVM NW 04 S	S	PN 400	8	M 14 x 1.5	12	41,5	19
NVM NW 06 S	S	PN 400	10	M 16 x 1.5	12	44,0	22
NVM NW 08 S	S	PN 400	12	M 18 x 1.5	12	46,0	24
NVM NW 10 S	S	PN 400	14	M 20 x 1.5	14	50,0	27
NVM NW 13 S	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	14	51,0	27
NVM NW 16 S	S	PN 400	20	M 27 x 2	16	59,0	32
NVM NW 20 S	S	PN 250	25	M 33 x 2	18	66,0	46
NVM NW 25 S	S	PN 160	30	M 42 x 2	20	51,0	50
NVM NW 32 S	S	PN 160	38	M 48 x 2	22	82,0	55

HANSA FLEX


METRIK
Cilësitë

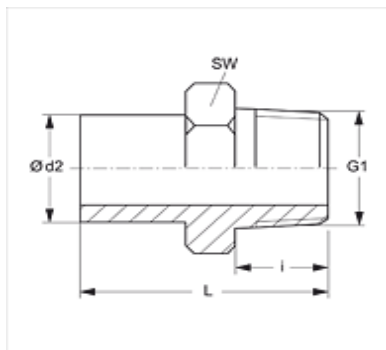
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Tub pa dado dhe unazë prerëse të paramontuara
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
NVM NW 04 L ED	L	PN 315	6	M 10 x 1	8	32,5	14
NVM NW 06 L ED	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	12	38,5	17
NVM NW 08 L ED	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	12	39,5	19
NVM NW 10 L ED	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	12	42,5	22
NVM NW 13 L ED	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	12	43,5	24
NVM NW 16 L ED	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	14	45,5	27
NVM NW 20 L ED	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	16	48,5	32
NVM NW 25 L ED	L	PN 160	28	M 33 x 2	18	53,0	41
NVM NW 32 L ED	L	PN 160	35	M 42 x 2	20	62,5	50
NVM NW 40 L ED	L	PN 160	42	M 48 x 2	22	68,5	55
NVM NW 03 S ED	S	PN 630	6	M 12 x 1.5	12	39,0	17
NVM NW 04 S ED	S	PN 630	8	M 14 x 1.5	12	41,5	19
NVM NW 06 S ED	S	PN 630	10	M 16 x 1.5	12	44,0	22
NVM NW 08 S ED	S	PN 630	12	M 18 x 1.5	12	46,0	24
NVM NW 10 S ED	S	PN 630	14	M 20 x 1.5	14	50,5	27
NVM NW 13 S ED	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	14	51,0	27
NVM NW 16 S ED	S	PN 400	20	M 27 x 2	16	59,0	32
NVM NW 20 S ED	S	PN 400	25	M 33 x 2	18	66,0	41
NVM NW 25 S ED	S	PN 400	30	M 42 x 2	20	71,0	50
NVM NW 32 S ED	S	PN 315	38	M 48 x 2	22	82,0	55

HANSA FLEX



NPT

Cilësitë

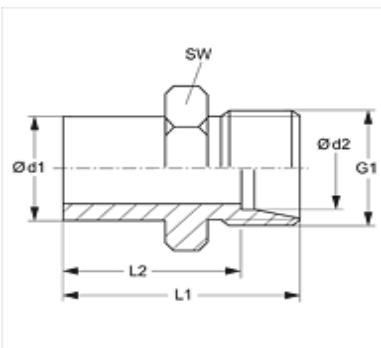
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme konike NPT
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Tub pa dado dhe unazë prerëse të paramontuara
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	i (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
NVN NW 04 L	L	PN 315	6	1/8" -27 NPT	10,0	33,0	11
NVN NW 06 L	L	PN 315	8	1/4" -18 NPT	15,0	39,0	14
NVN NW 08 L	L	PN 315	10	1/4" -18 NPT	15,0	40,0	14
NVN NW 10 L	L	PN 315	12	3/8" -18 NPT	15,0	44,5	19
NVN NW 13 L	L	PN 315	15	1/2" -14 NPT	20,0	48,0	22
NVN NW 16 L	L	PN 315	18	1/2" -14 NPT	20,0	49,0	22
NVN NW 20 L	L	PN 160	22	3/4" -14 NPT	20,0	49,0	27
NVN NW 25 L	L	PN 160	28	1" -11.5 NPT	25,0	55,5	36
NVN NW 32 L	L	PN 160	35	1.1/4"-11.5NPT	26,0	63,0	46
NVN NW 40 L	L	PN 160	42	1.1/2" -11.5 NPT	26,0	65,0	50
NVN NW 03 S	S	PN 630	6	1/4" -18 NPT	15,0	40,0	14
NVN NW 04 S	S	PN 630	8	1/4" -18 NPT	15,0	40,0	14
NVN NW 06 S	S	PN 630	10	3/8" -18 NPT	15,0	44,0	19
NVN NW 08 S	S	PN 630	12	3/8" -18 NPT	15,0	44,5	19
NVN NW 10 S	S	PN 630	14	1/2" -14 NPT	20,0	53,5	22
NVN NW 13 S	S	PN 400	16	1/2" -14 NPT	20,0	53,5	22
NVN NW 16 S	S	PN 400	20	3/4" -14 NPT	20,0	58,0	27
NVN NW 20 S	S	PN 400	25	1" -11.5 NPT	25,0	68,5	36
NVN NW 25 S	S	PN 400	30	1.1/4" -11.5 NPT	26,0	73,5	46
NVN NW 32 S	S	PN 315	38	1.1/2" -11.5 NPT	26,0	78,0	50

HANSA FLEX


METRIK
Cilësitë

Lidhja 1	Tub pa dado dhe unazë prerëse të paramontuara
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës- adaptor, mashkull i pa montuar paraprakisht
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d21(mm)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW
XNAH NW 04 LL04	L/LL	PN 100	6	4	M 8 x 1	28,5	24,0	11
XNAH NW 06 LL04	L/LL	PN 100	8	4	M 8 x 1	28,5	24,5	12
XNAH NW 08 LL04	L/LL	PN 100	10	4	M 8 x 1	28,5	24,5	11
XNAH NW 10 LL04	L/LL	PN 100	12	4	M 8 x 1	28,5	24,5	11
XNAH NW 06 L 04	L	PN 315	8	6	M 12 x 1.5	33,5	26,5	12
XNAH NW 08 L 04	L	PN 315	10	6	M 12 x 1.5	34,0	27,0	12
XNAH NW 08 L 06	L	PN 315	10	8	M 14 x 1.5	34,5	27,5	14
XNAH NW 10 L 04	L	PN 315	12	6	M 12 x 1.5	35,0	28,0	14
XNAH NW 10 L 06	L	PN 315	12	8	M 14 x 1.5	36,0	29,0	14
XNAH NW 10 L 08	L	PN 315	12	10	M 16 x 1.5	37,0	30,0	17
XNAH NW 10 L	L	PN 315	12	12	M 18 x 1.5	38,0	31,0	19
XNAH NW 13 L 04	L	PN 315	15	6	M 12 x 1.5	36,0	29,0	17
XNAH NW 13 L 06	L	PN 315	15	8	M 14 x 1.5	36,0	29,0	17
XNAH NW 13 L 08	L	PN 315	15	10	M 16 x 1.5	37,0	30,0	17
XNAH NW 13 L 10	L	PN 315	15	12	M 18 x 1.5	38,0	31,0	19
XNAH NW 13 L	L	PN 315	15	15	M 22 x 1.5	39,0	32,0	24
XNAH NW 16 L 04	L	PN 315	18	6	M 12 x 1.5	37,0	30,0	19
XNAH NW 16 L 06	L	PN 315	18	8	M 14 x 1.5	38,0	31,0	19
XNAH NW 16 L 08	L	PN 315	18	10	M 16 x 1.5	39,0	32,0	19
XNAH NW 16 L 10	L	PN 315	18	12	M 18 x 1.5	40,0	33,0	19
XNAH NW 16 L 13	L	PN 315	18	15	M 22 x 1.5	39,5	32,5	24
XNAH NW 20 L 04	L	PN 160	22	6	M 14 x 1.5	39,0	32,0	24
XNAH NW 20 L 06	L	PN 160	22	8	M 16 x 1.5	40,0	33,0	24
XNAH NW 20 L 08	L	PN 160	22	10	M 18 x 1.5	42,0	35,0	24

HANSA FLEX

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d21(mm)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW
XNAH NW 20 L 10	L	PN 160	22	12	M 18 x 1.5	42,0	35,0	24
XNAH NW 20 L 13	L	PN 160	22	15	M 22 x 1.5	43,0	36,0	24
XNAH NW 20 L 16	L	PN 160	22	18	M 26 x 1.5	44,0	36,5	27
XNAH NW 25 L 04	L	PN 160	28	6	M 12 x 1.5	41,0	34,0	30
XNAH NW 25 L 06	L	PN 160	28	8	M 14 x 1.5	41,0	34,0	30
XNAH NW 25 L 08	L	PN 160	28	10	M 16 x 1.5	42,0	35,0	30
XNAH NW 25 L 10	L	PN 160	28	12	M 18 x 1.5	43,0	36,0	30
XNAH NW 25 L 13	L	PN 160	28	15	M 22 x 1.5	44,0	37,0	30
XNAH NW 25 L 16	L	PN 160	28	18	M 26 x 1.5	45,0	37,5	30
XNAH NW 25 L 20	L	PN 160	28	22	M 30 x 2	47,0	39,5	32
XNAH NW 32 L 04	L	PN 160	35	6	M 12 x 1.5	47,0	40,0	36
XNAH NW 32 L 06	L	PN 160	35	8	M 14 x 1.5	47,0	40,0	36
XNAH NW 32 L 08	L	PN 160	35	10	M 16 x 1.5	48,0	41,0	36
XNAH NW 32 L 10	L	PN 160	35	12	M 18 x 1.5	49,0	42,0	36
XNAH NW 32 L 13	L	PN 160	35	15	M 22 x 1.5	50,0	43,0	36
XNAH NW 32 L 16	L	PN 160	35	18	M 26 x 1.5	49,5	42,0	36
XNAH NW 32 L 20	L	PN 160	35	22	M 30 x 2	53,0	45,5	36
XNAH NW 32 L 25	L	PN 160	35	28	M 36 x 2	54,0	46,5	41
XNAH NW 40 L 04	L	PN 160	42	6	M 12 x 1.5	49,5	42,5	46
XNAH NW 40 L 06	L	PN 160	42	8	M 14 x 1.5	49,5	42,5	46
XNAH NW 40 L 08	L	PN 160	42	10	M 16 x 1.5	49,0	42,0	46
XNAH NW 40 L 10	L	PN 160	42	12	M 18 x 1.5	50,0	43,0	46
XNAH NW 40 L 13	L	PN 160	42	15	M 22 x 1.5	52,0	45,0	46
XNAH NW 40 L 16	L	PN 160	42	18	M 26 x 1.5	51,5	44,0	46
XNAH NW 40 L 20	L	PN 160	42	22	M 30 x 2	53,5	46,0	46
XNAH NW 40 L 25	L	PN 160	42	28	M 36 x 2	55,0	47,5	46
XNAH NW 40 L 32	L	PN 160	42	35	M 45 x 2	58,0	47,5	46
XNAHNW16L13S	L / S	PN 315	18	16	M 24 x 1.5	40,0	36,0	27
XNAHNW20L13S	L / S	PN 160	22	16	M 24 x 1.5	43,0	38,0	27
XNAHNW20L16S	L / S	PN 160	22	20	M 30 x 2	45,0	38,0	32
XNAHNW25L13S	L / S	PN 160	28	16	M 24 x 1.5	45,0	39,0	32
XNAHNW25L20S	L / S	PN 160	28	25	M 36 x 2	50,0	40,5	41
XNAH NW 04 S 03	S	PN 630	8	6	M 14 x 1.5	37,0	30,0	17
XNAH NW 06 S 03	S	PN 630	10	6	M 14 x 1.5	39,0	32,0	17
XNAH NW 06 S 04	S	PN 630	10	8	M 16 x 1.5	34,0	31,0	17
XNAH NW 08 S 03	S	PN 630	12	6	M 14 x 1.5	39,0	32,0	17
XNAH NW 08 S 04	S	PN 630	12	8	M 16 x 1.5	41,0	34,0	17
XNAH NW 08 S 06	S	PN 630	12	10	M 18 x 1.5	41,0	33,5	19
XNAH NW 10 S 03	S	PN 630	14	6	M 14 x 1.5	42,0	35,0	17
XNAH NW 10 S 04	S	PN 630	14	8	M 16 x 1.5	44,0	37,0	17
XNAH NW 10 S 06	S	PN 630	14	10	M 18 x 1.5	44,0	36,5	19
XNAH NW 10 S 08	S	PN 630	14	12	M 20 x 1.5	46,0	38,5	22
XNAH NW 13 S 03	S	PN 630	16	6	M 14 x 1.5	42,0	35,0	17
XNAH NW 13 S 04	S	PN 630	16	8	M 16 x 1.5	44,0	37,0	17
XNAH NW 13 S 06	S	PN 630	16	10	M 18 x 1.5	44,0	36,5	19
XNAH NW 13 S 08	S	PN 630	16	12	M 20 x 1.5	46,0	38,5	22
XNAH NW 13 S 10	S	PN 630	16	14	M 22 x 1.5	48,0	40,0	24
XNAH NW 16 S 03	S	PN 400	20	6	M 14 x 1.5	49,0	42,0	22
XNAH NW 16 S 04	S	PN 400	20	8	M 16 x 1.5	49,0	42,0	22
XNAH NW 16 S 06	S	PN 400	20	10	M 18 x 1.5	50,0	42,5	22
XNAH NW 16 S 08	S	PN 400	20	12	M 20 x 1.5	51,0	43,5	22
XNAH NW 16 S 10	S	PN 400	20	14	M 22 x 1.5	53,0	45,0	24
XNAH NW 16 S 13	S	PN 400	20	16	M 24 x 1.5	53,0	44,5	27

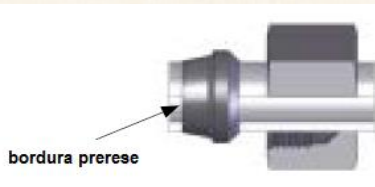
HANSA
FLEX

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d21(mm)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW
XNAH NW 20 S 03	S	PN 400	25	6	M 14 x 1.5	51,0	44,0	27
XNAH NW 20 S 04	S	PN 400	25	8	M 16 x 1.5	51,0	44,0	27
XNAH NW 20 S 06	S	PN 400	25	10	M 18 x 1.5	51,0	43,5	27
XNAH NW 20 S 08	S	PN 400	25	12	M 20 x 1.5	53,0	44,5	27
XNAH NW 20 S 10	S	PN 400	25	14	M 22 x 1.5	55,0	47,0	27
XNAH NW 20 S 13	S	PN 400	25	16	M 24 x 1.5	56,0	47,5	27
XNAH NW 20 S 16	S	PN 400	25	20	M 30 x 2	59,0	48,5	32
XNAH NW 25 S 03	S	PN 400	30	6	M 14 x 1.5	59,0	52,0	32
XNAH NW 25 S 04	S	PN 400	30	8	M 16 x 1.5	59,0	52,0	32
XNAH NW 25 S 06	S	PN 400	30	10	M 18 x 1.5	59,0	51,5	32
XNAH NW 25 S 08	S	PN 400	30	12	M 20 x 1.5	59,0	51,5	32
XNAH NW 25 S 10	S	PN 400	30	14	M 22 x 1.5	58,0	50,0	32
XNAH NW 25 S 13	S	PN 400	30	16	M 24 x 1.5	61,0	52,5	32
XNAH NW 25 S 16	S	PN 400	30	20	M 30 x 2	60,0	49,5	32
XNAH NW 25 S 20	S	PN 400	30	25	M 36 x 2	69,0	57,0	41
XNAH NW 32 S 03	S	PN 315	38	6	M 14 x 1.5	62,0	55,0	41
XNAH NW 32 S 04	S	PN 315	38	8	M 16 x 1.5	62,0	55,0	41
XNAH NW 32 S 06	S	PN 315	38	10	M 18 x 1.5	62,0	54,5	41
XNAH NW 32 S 08	S	PN 315	38	12	M 20 x 1.5	62,0	54,5	41
XNAH NW 32 S 10	S	PN 315	38	14	M 22 x 1.5	65,0	57,0	41
XNAH NW 32 S 13	S	PN 315	38	16	M 24 x 1.5	64,0	55,5	41
XNAH NW 32 S 16	S	PN 315	38	20	M 30 x 2	67,0	56,5	41
XNAH NW 32 S 20	S	PN 315	38	25	M 36 x 2	72,0	60,0	41
XNAH NW 32 S 25	S	PN 315	38	30	M 42 x 2	74,0	60,5	46
XNAHNW13S13L	S / L	PN 315	16	15	M 22 x 1.5	39,0	37,0	24
XNAHNW16S13L	S / L	PN 315	20	15	M 22 x 1.5	43,0	43,0	24
XNAHNW16S16L	S / L	PN 315	20	18	M 26 x 1.5	43,0	42,5	27
XNAHNW20S20L	S / L	PN 160	25	22	M 30 x 2	47,5	48,5	32
XNAHNW25S25L	S / L	PN 160	30	28	M 36 x 2	53,0	50,5	41



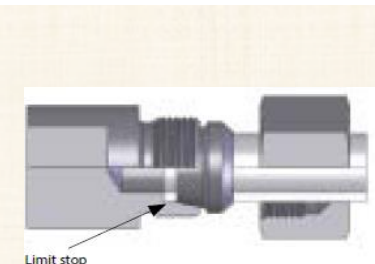
Engineering Maintenance Center shpk

Unazat prerese jane unaza metalike te cilat realizojne izolimin e rrjedhjes se vajit ne rakorde. Ato quhen unaza prerese sepse bordurat e tyre hyjne ne siperfaqen e tubit metalik si rezultat i shtrengimit prej dados



PREGATITJA: Lubrifikoni me vaj filetat dhe konin e dados.

Montoni ne tubin metalik dadon dhe unazen prerese. Beni kujdes te vendosni unazen prerese ne menyren e duhur, duke e orientuar borduren prerese nga ana e fundit te tubit, ashtu siç tregohet ne figuren majtas



MONTIMI I UNAZES PRERESE: Shtrengoni dadon deri sa

.....dado duhet shtrenguar.....

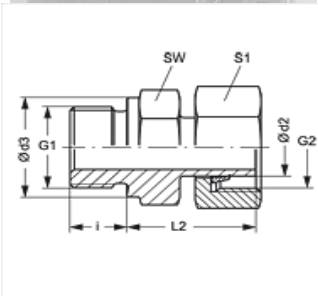
Ne fund te procesit te montimit duhet te behet nje inspektim i rezultatit te montimit te unazes prerese.

Rakorderitë për fundet e tubave metalik të paramontuara me fileta të jashtëme BSP

Rakorderitë për fundet e tubave metalikAVR

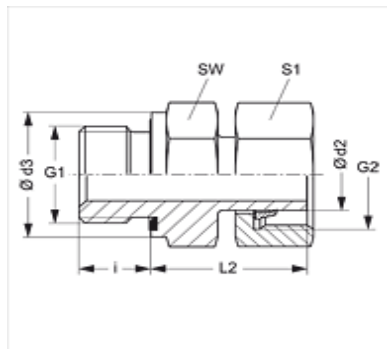
Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe me dado të paramontuara
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

BSP - METRIK



Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1
AVR NW 04 L	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	14	8	24,5	14	14
AVR NW 06 L	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	18	12	27,0	19	17
AVR NW 08 L	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	18	12	27,5	19	19
AVR NW 10 L 1/4	L	PN 315	12	G 1/4" -19	M 18 x 1.5	18	12	28,5	19	22
AVR NW 10 L	L	PN 315	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	22	12	30,0	22	22
AVR NW 10 L 1/2	L	PN 315	12	G 1/2" -14	M 18 x 1.5	26	14	30,5	27	22
AVR NW 13 L 3/8	L	PN 315	15	G 3/8" -19	M 22 x 1.5	22	12	30,0	22	27
AVR NW 13 L	L	PN 315	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	26	14	30,5	27	27
AVR NW 16 L	L	PN 315	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	26	14	31,5	27	32
AVR NW 20 L	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	32	16	32,5	32	36
AVR NW 25 L 3/4	L	PN 160	28	G 3/4" -14	M 36 x 2	32	16	34,0	32	41
AVR NW 25 L	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	39	18	35,0	41	41
AVR NW 32 L	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	49	20	42,5	50	50
AVR NW 40 L	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	55	22	47,0	55	60
AVR NW 03 S	S	PN 400	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	18	12	27,0	19	17
AVR NW 04 S	S	PN 400	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	18	12	27,0	19	19
AVR NW 06 S	S	PN 400	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	22	12	32,0	22	22
AVR NW 08 S	S	PN 400	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	22	12	32,0	22	24
AVR NW 08 S 1/2	S	PN 400	12	G 1/2" -14	M 20 x 1.5	26	14	35,0	27	24
AVR NW 10 S	S	PN 400	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	26	14	36,5	27	27
AVR NW 13 S 3/8	S	PN 400	16	G 3/8" -19	M 24 x 1.5	22	12	34,0	22	30
AVR NW 13 S	S	PN 400	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	26	14	37,0	27	30
AVR NW 13 S 3/4	S	PN 400	16	G 3/4" -14	M 24 x 1.5	32	16	38,5	32	30
AVR NW 16 S	S	PN 400	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	32	16	43,0	32	36
AVR NW 20 S	S	PN 250	25	G 1" -11	M 36 x 2	39	18	48,0	41	46
AVR NW 25 S	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	49	20	51,0	50	50
AVR NW 32 S	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	55	22	60,0	55	60



BSP - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe me dado të paramontuara
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	$\varnothing d2$ (mm)	G1	G2	$\varnothing d3$ (mm)	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1
AVRNW04LEDMG	L	PN 200	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	14,0	8	24,5	14	14
AVRNW06LEDMG	L	PN 200	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	18,7	12	29,5	19	17
AVRNW08LEDMG	L	PN 200	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	18,7	12	27,5	19	19
AVRNW10LEDMG	L	PN 200	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	22,0	12	34,0	22	22
AVRNW13LEDMG	L	PN 200	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	26,7	14	32,0	27	27
AVRNW20LEDMG	L	PN 100	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	32,0	16	32,5	32	36



Engineering Maintenance Center shpk

Linde Material Handling

Linde

EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë gjermane **LINDE MATERIAL HANDLING**

Transpaleta MT12 ka një dizajn veçanërisht kompakte, ndaj dhe është shumë e lehtë në përdorim, edhe kur hapësirat janë të ngushta.

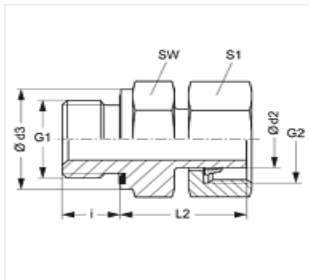
Kjo pajisje është e pajisur me bateri litiumi e cila mund të zëvendësohet lehtësisht. Karikimi i baterisë bëhet me karikues të jashtëm.

Pajisja disponon një fren parkimi eficient për ta bërë atë të palevizshme në rastet kur operatorit i nevojitet një gjë e tillë.

Transpaleta MT12 ka një strukturë shumë të fortë dhe pirune të forcuara. Për këtë arsye ajo është e aftë të transportojë ngarkesa deri në 1200 kg.

Për më tepër mos hezitoni të kontaktoni EMC shpk në adresën: a.copja@emc.com.al ose në telefon në numrin +355692055661





BSP - METRIK

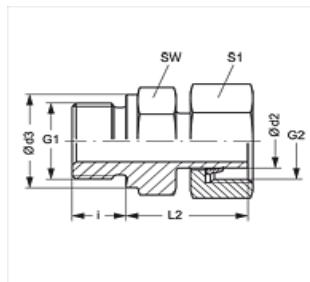
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe me dado të paramontuara
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1
AVR NW 04 L ED	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	13,9	8	24,5	14	14
AVR NW 06 L ED	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	18,9	12	27,0	19	17
AVR NW 08 L ED	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	18,9	12	27,5	19	19
AVRNW10L1/4ED	L	PN 315	12	G 1/4" -19	M 18 x 1.5	18,9	12	28,5	19	22
AVR NW 10 L ED	L	PN 315	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	21,9	12	30,0	22	22
AVRNW10L1/2ED	L	PN 315	12	G 1/2" -14	M 18 x 1.5	26,9	14	30,5	27	22
AVRNW13L3/8ED	L	PN 315	15	G 3/8" -19	M 22 x 1.5	21,9	12	30,0	22	27
AVR NW 13 L ED	L	PN 315	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	26,9	14	30,5	27	27
AVR NW 16 L ED	L	PN 315	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	26,9	14	31,5	27	32
AVR NW 20 L ED	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	31,9	16	32,5	32	36
AVR NW 25 L ED	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	39,9	18	35,0	41	41
AVR NW 32 L ED	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	49,9	20	42,5	50	50
AVR NW 40 L ED	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	54,9	22	47,0	55	60
AVR NW 03 S ED	S	PN 630	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	18,9	12	27,0	19	17
AVR NW 04 S ED	S	PN 630	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	18,9	12	27,0	19	19
AVR NW 06 S ED	S	PN 630	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	21,9	12	32,0	22	22
AVR NW 08 S ED	S	PN 630	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	21,9	12	32,0	22	24
AVRNW08S1/2ED	S	PN 630	12	G 1/2" -14	M 20 x 1.5	26,9	14	35,0	27	24
AVR NW 10 S ED	S	PN 630	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	26,9	14	36,5	27	27
AVR NW 13 S ED	S	PN 400	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	26,9	14	37,0	27	30
AVR NW 16 S ED	S	PN 400	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	31,9	16	43,0	32	36
AVR NW 20 S ED	S	PN 400	25	G 1" -11	M 36 x 2	39,9	18	48,0	41	46
AVR NW 25 S ED	S	PN 400	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	49,9	20	51,0	50	50
AVR NW 32 S ED	S	PN 315	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	54,9	22	60,0	55	60



METRIK - METRIK

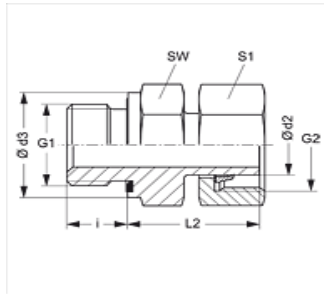
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe me dado të paramontuara
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1
AVM NW 04 L	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	14	8	24,5	14	14
AVM NW 06 L	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	17	12	26,5	17	17
AVM NW 08 L	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	19	12	27,5	19	19
AVM NW 10 L	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	21	12	30,5	22	22
AVM NW 10 L 18	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	23	12	30,5	24	22
AVM NW 10 L 22	L	PN 315	12	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	27	14	31,5	32	22
AVM NW 13 L	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	23	14	31,5	24	27
AVM NW 13 L 22	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	27	14	31,5	27	27
AVM NW 16 L	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	27	14	31,5	27	32
AVM NW 20 L	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	31	16	32,5	32	36
AVM NW 25 L	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	39	18	35,0	41	41
AVM NW 32 L	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	49	20	42,5	50	50
AVM NW 40 L	L	PN 250	42	M 48 x 2	M 52 x 2	55	22	46,5	55	60
AVM NW 03 S	S	PN 630	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	17	12	27,0	17	17
AVM NW 04 S	S	PN 630	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	19	12	29,5	19	19
AVM NW 06 S	S	PN 630	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	21	12	32,0	22	22
AVM NW 08 S	S	PN 630	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	23	12	34,0	24	24
AVM NW 10 S	S	PN 630	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	25	14	36,5	27	27
AVM NW 13 S	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	27	14	37,0	27	30
AVM NW 16 S	S	PN 400	20	M 27 x 2	M 30 x 2	32	16	43,0	32	36
AVM NW 20 S	S	PN 400	25	M 33 x 2	M 36 x 2	39	18	48,0	41	46
AVMNW20SM42	S	PN 400	25	M 42 x 2	M 36 x 2	49	20	51,0	50	46
AVM NW 25 S	S	PN 250	30	M 42 x 2	M 42 x 2	49	20	51,0	50	50
AVM NW 32 S	S	PN 250	38	M 48 x 2	M 52 x 2	55	22	60,0	55	60



METRIK - METRIK

Cilësitë

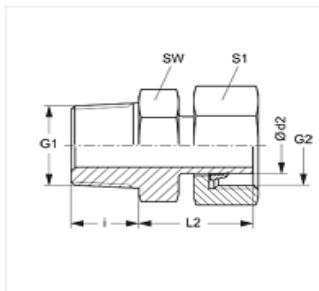
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe me dado të paramontuara
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1
AVM NW 04 L ED	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	13,9	8	24,5	14	14
AVM NW 06 L ED	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	16,9	12	26,5	17	17
AVM NW 08 L ED	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	18,9	12	27,5	19	19
AVM NW 10 L ED	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	21,9	12	30,5	22	22
AVM NW 13 L ED	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	23,9	12	31,5	24	27
AVM NW 16 L ED	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	26,9	14	31,5	27	32
AVM NW 20 L ED	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	31,9	16	32,5	32	36
AVM NW 25 L ED	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	39,9	18	35,0	41	41
AVM NW 32 L ED	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	49,9	20	42,5	50	50
AVM NW 40 L ED	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	54,9	22	46,5	55	60
AVM NW 03 S ED	S	PN 630	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	16,9	12	27,0	17	17
AVM NW 04 S ED	S	PN 630	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	18,9	12	29,5	19	19
AVM NW 06 S ED	S	PN 630	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	21,9	12	32,0	22	22
AVM NW 08 S ED	S	PN 630	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	23,9	12	34,0	24	24
AVM NW 10 S ED	S	PN 630	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	25,9	14	36,5	27	27
AVM NW 13 S ED	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	26,9	14	37,0	27	30
AVM NW 16 S ED	S	PN 400	20	M 27 x 2	M 30 x 2	31,9	16	43,0	32	36
AVM NW 20 S ED	S	PN 400	25	M 33 x 2	M 36 x 2	39,9	18	48,0	41	46
AVM NW 25 S ED	S	PN 400	30	M 42 x 2	M 42 x 2	49,9	20	51,0	50	50
AVM NW 32 S ED	S	PN 315	38	M 48 x 2	M 52 x 2	54,9	22	60,0	55	60





NPT - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme konike NPT
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe me dado të paramontuara
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S1
AVN NW 04 L	L	PN 315	6	1/8" -27 NPT	M 12 x 1.5	9,9	23,1	11	14
AVN NW 06 L	L	PN 315	8	1/4" -18 NPT	M 14 x 1.5	15,1	23,9	14	17
AVN NW 08 L	L	PN 315	10	1/4" -18 NPT	M 16 x 1.5	15,1	25,4	17	19
AVN NW 10 L	L	PN 315	12	3/8" -18 NPT	M 18 x 1.5	15,2	26,2	19	22
AVN NW 13 L	L	PN 315	15	1/2" -14 NPT	M 22 x 1.5	19,8	28,2	22	27
AVN NW 16 L	L	PN 315	18	1/2" -14 NPT	M 26 x 1.5	20,1	28,7	27	32
AVN NW 20 L	L	PN 160	22	3/4" -14 NPT	M 30 x 2	25,0	28,9	27	36
AVN NW 25 L	L	PN 160	28	1" -11.5 NPT	M 36 x 2	25,6	30,5	36	41
AVN NW 32 L	L	PN 160	35	1.1/4" -11.5 NPT	M 45 x 2	26,0	37,4	46	50
AVN NW 40 L	L	PN 160	42	1.1/2" -11.5 NPT	M 52 x 2	15,1	39,0	50	60
AVN NW 03 S	S	PN 630	6	1/4" -18 NPT	M 14 x 1.5	15,1	24,9	14	17
AVN NW 04 S	S	PN 630	8	1/4" -18 NPT	M 16 x 1.5	15,2	24,9	14	19
AVN NW 06 S	S	PN 630	10	3/8" -18 NPT	M 18 x 1.5	15,2	29,3	19	22
AVN NW 08 S	S	PN 630	12	3/8" -18 NPT	M 20 x 1.5	19,8	28,3	19	24
AVN NW 10 S	S	PN 630	14	1/2" -14 NPT	M 22 x 1.5	19,8	33,2	22	27
AVN NW 13 S	S	PN 400	16	1/2" -14 NPT	M 24 x 1.5	20,1	33,7	22	30
AVN NW 16 S	S	PN 400	20	3/4" -14 NPT	M 30 x 2	25,0	37,9	27	36
AVN NW 20 S	S	PN 400	25	1" -11.5 NPT	M 36 x 1.5	25,0	43,5	36	46
AVN NW 25 S	S	PN 400	30	1.1/4" -11.5 NPT	M 42 x 2	25,6	47,9	46	50
AVN NW 32 S	S	PN 315	38	1.1/2" -11.5 NPT	M 52 x 2	26,0	52,0	50	60

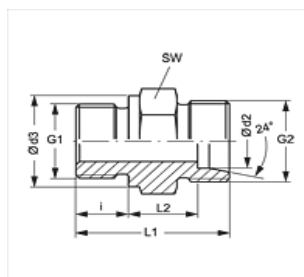
HANSA FLEX



HANSA FLEX

Rakorderitë me fileta cilindrike të jashtëme BSP

Rakorderitë lidhëseXVR



BSP - METRIK

Cilësitë

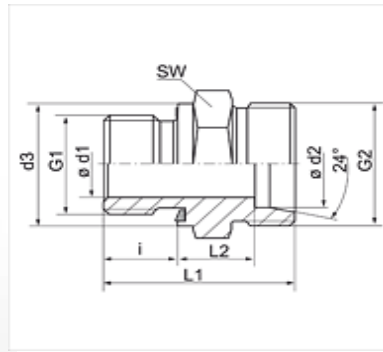
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XVR NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	14	8	23,5	8,5	14
XVR NW 04 HL 1/4	L	PN 315	6	G 1/4" -19	M 12 x 1.5	18	12	29,0	10,0	19
XVR NW 04 HL 3/8	L	PN 315	6	G 3/8" -19	M 12 x 1.5	22	12	30,5	11,5	22
XVR NW 04 HL 1/2	L	PN 315	6	G 1/2" -14	M 12 x 1.5	26	14	33,0	12,0	27
XVR NW 06 HL 1/8	L	PN 315	8	G 1/8" -28	M 14 x 1.5	14	8	24,0	9,0	14
XVR NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	18	12	29,0	10,0	19
XVR NW 06 HL 3/8	L	PN 315	8	G 3/8" -19	M 14 x 1.5	22	12	30,5	11,5	22
XVR NW 06 HL 1/2	L	PN 315	8	G 1/2" -14	M 14 x 1.5	26	14	33,0	12,0	27
XVR NW 08 HL 1/8	L	PN 315	10	G 1/8" -28	M 16 x 1.5	14	8	25,5	10,5	17
XVR NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	18	12	30,0	11,0	19
XVR NW 08 HL 3/8	L	PN 315	10	G 3/8" -19	M 16 x 1.5	22	12	31,5	12,5	22
XVR NW 08 HL 1/2	L	PN 315	10	G 1/2" -14	M 16 x 1.5	26	14	34,0	13,0	27
XVR NW 10 HL 1/8	L	PN 315	12	G 1/8" -28	M 18 x 1.5	14	8	26,5	11,5	19
XVR NW 10 HL 1/4	L	PN 315	12	G 1/4" -19	M 18 x 1.5	18	12	31,0	12,0	19
XVR NW 10 HL	L	PN 315	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	22	12	31,5	12,5	22
XVR NW 10 HL 1/2	L	PN 315	12	G 1/2" -14	M 18 x 1.5	26	14	34,0	13,0	27
XVR NW 10 HL 3/4	L	PN 315	12	G 3/4" -14	M 18 x 1.5	32	16	37,0	14,0	32
XVR NW 13 HL 1/4	L	PN 315	15	G 1/4" -19	M 22 x 1.5	18	12	32,0	13,0	24
XVR NW 13 HL 3/8	L	PN 250	15	G 3/8" -19	M 22 x 1.5	22	12	33,0	14,0	24
XVR NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	26	14	35,0	14,0	27
XVR NW 13 HL 3/4	L	PN 250	15	G 3/4" -14	M 22 x 1.5	32	16	38,0	15,0	32
XVR NW 13 HL 1	L	PN 250	15	G 1" -11	M 22 x 1.5	39	18	42,5	17,5	41
XVR NW 16 HL 3/8	L	PN 250	18	G 3/8" -19	M 26 x 1.5	22	12	33,5	14,0	27

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XVR NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	26	14	36,0	14,5	27
XVR NW 16 HL 3/4	L	PN 250	18	G 3/4" -14	M 26 x 1.5	32	16	38,0	14,5	32
XVR NW 16 HL 1	L	PN 250	18	G 1" -11	M 26 x 1.5	39	18	40,5	15,0	41
XVR NW 20 HL 1/2	L	PN 160	22	G 1/2" -14	M 30 x 2	26	14	38,0	16,5	32
XVR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	32	16	40,0	16,5	32
XVR NW 20 HL 1	L	PN 160	22	G 1" -11	M 30 x 2	39	18	43,0	17,5	41
XVR NW 25 HL 1/2	L	PN 160	28	G 1/2" -14	M 36 x 2	26	14	40,0	18,5	41
XVR NW 25 HL 3/4	L	PN 160	28	G 3/4" -14	M 36 x 2	32	16	41,0	17,5	41
XVR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	39	18	43,0	17,5	41
XVRNW25HL11/4	L	PN 160	28	G 1.1/4" -11	M 36 x 2	49	20	46,0	18,3	50
XVR NW 32 HL 3/4	L	PN 160	35	G 3/4" -14	M 45 x 2	32	16	45,0	18,5	46
XVR NW 32 HL 1	L	PN 160	35	G 1" -11	M 45 x 2	39	18	47,0	18,5	46
XVR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	49	20	48,0	17,5	50
XVRNW32HL11/2	L	PN 160	35	G 1.1/2" -11	M 45 x 2	55	22	51,0	18,5	55
XVRNW40HL11/4	L	PN 160	42	G 1.1/4" -11	M 52 x 2	49	20	50,0	19,0	55
XVR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	55	22	52,0	19,0	55
XVR NW 03 HS 1/8	S	PN 400	6	G 1/8" -28	M 14 x 1.5	14	8	27,5	12,5	14
XVR NW 03 HS	S	PN 400	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	18	12	32,0	13,0	19
XVR NW 03 HS 3/8	S	PN 400	6	G 3/8" -19	M 14 x 1.5	22	12	32,5	13,5	22
XVR NW 03 HS 1/2	S	PN 400	6	G 1/2" -14	M 14 x 1.5	26	14	35,0	14,0	27
XVR NW 04 HS	S	PN 400	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	18	12	34,0	15,0	19
XVR NW 04 HS 3/8	S	PN 400	8	G 3/8" -19	M 16 x 1.5	22	12	34,5	15,5	22
XVR NW 04 HS 1/2	S	PN 400	8	G 1/2" -14	M 16 x 1.5	26	14	37,0	16,0	27
XVR NW 06 HS 1/4	S	PN 400	10	G 1/4" -19	M 18 x 1.5	18	12	34,0	14,5	19
XVR NW 06 HS	S	PN 400	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	22	12	34,5	15,0	22
XVR NW 06 HS 1/2	S	PN 400	10	G 1/2" -14	M 18 x 1.5	26	14	39,0	17,5	27
XVR NW 08 HS 1/4	S	PN 400	12	G 1/4" -19	M 20 x 1.5	18	12	36,0	16,5	22
XVR NW 08 HS	S	PN 400	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	22	12	36,5	17,0	22
XVR NW 08 HS 1/2	S	PN 400	12	G 1/2" -14	M 20 x 1.5	26	14	39,0	17,5	27
XVR NW 08 HS 3/4	S	PN 400	12	G 3/4" -14	M 20 x 1.5	32	16	41,0	17,5	32
XVR NW 10 HS 3/8	S	PN 400	14	G 3/8" -19	M 22 x 1.5	22	12	38,5	18,5	27
XVR NW 10 HS	S	PN 400	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	27	14	41,0	19,0	27
XVR NW 10 HS 3/4	S	PN 400	14	G 3/4" -14	M 22 x 1.5	32	16	43,0	19,0	32
XVR NW 13 HS 1/4	S	PN 400	16	G 1/4" -19	M 24 x 1.5	22	12	38,0	18,5	27
XVR NW 13 HS 3/8	S	PN 400	16	G 3/8" -19	M 24 x 1.5	22	12	39,0	18,5	27
XVR NW 13 HS	S	PN 400	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	26	14	41,0	18,5	27
XVR NW 13 HS 3/4	S	PN 400	16	G 3/4" -14	M 24 x 1.5	32	16	45,0	20,5	32
XVR NW 16 HS 1/2	S	PN 400	20	G 1/2" -14	M 30 x 2	26	14	45,0	20,5	32
XVR NW 16 HS	S	PN 400	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	39	18	47,0	20,5	32
XVR NW 16 HS 1	S	PN 250	20	G 1" -11	M 30 x 2	39	18	50,0	21,5	41
XVR NW 20 HS 1/2	S	PN 250	25	G 1/2" -14	M 36 x 2	26	14	49,0	23,0	41
XVR NW 20 HS 3/4	S	PN 250	25	G 3/4" -14	M 36 x 2	32	16	51,0	23,5	41
XVR NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	M 36 x 2	39	18	53,0	23,0	41
XVRNW20HS11/4	S	PN 160	25	G 1.1/4" -11	M 36 x 2	49	20	56,0	24,0	50
XVR NW 25 HS 3/4	S	PN 160	30	G 3/4" -14	M 42 x 2	32	16	53,0	23,5	46
XVR NW 25 HS 1	S	PN 160	30	G 1" -11	M 42 x 2	39	18	55,0	23,5	46
XVR NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	49	20	57,0	23,5	50
XVRNW25HS11/2	S	PN 160	30	G 1.1/2" -11	M 42 x 2	55	22	50,0	23,5	55
XVR NW 32 HS 1	S	PN 160	38	G 1" -11	M 52 x 2	39	18	60,0	26,0	55
XVRNW32HS11/4	S	PN 160	38	G 1.1/4" -11	M 52 x 2	49	20	62,0	26,0	55
XVR NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	55	22	64,0	26,0	55



BSP - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

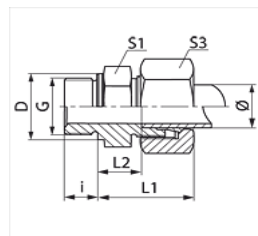
Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XVR 04 LL ED	LL	PN 100	-	4	G 1/8" -28	M 8 x 1	14	8	20,0	9,5	14
XVR 06 LL ED	LL	PN 100	-	6	G 1/8" -28	M 10 x 1	14	8	20,0	8,0	14
XVR NW 04 HL ED	L	PN 315	-	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	14	8	23,5	8,5	14
XVRNW04HL1/4ED	L	PN 315	-	6	G 1/4" -19	M 12 x 1.5	19	12	29,0	10,0	19
XVRNW04HL1/2ED	L	PN 315	-	6	G 1/2" -14	M 12 x 1.5	27	14	32,0	11,0	27
XVRNW04HL3/8ED	L	PN 315	-	6	G 3/8" -19	M 12 x 1.5	22	12	29,5	10,5	22
XVRNW06HL1/8ED	L	PN 315	-	8	G 1/8" -28	M 14 x 1.5	14	8	24,5	9,5	14
XVR NW 06 HL ED	L	PN 315	-	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	19	12	29,0	10,0	19
XVRNW06HL3/8ED	L	PN 315	-	8	G 3/8" -19	M 14 x 1.5	22	12	30,5	11,5	22
XVRNW06HL1/2ED	L	PN 315	-	8	G 1/2" -14	M 14 x 1.5	27	14	33,0	12,0	27
XVRNW08HL1/8ED	L	PN 315	-	10	G 1/8" -28	M 16 x 1.5	14	8	25,5	10,5	19
XVR NW 08 HL ED	L	PN 315	-	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	19	12	30,0	11,0	19
XVRNW08HL3/8ED	L	PN 315	-	10	G 3/8" -19	M 16 x 1.5	22	12	31,5	12,5	22
XVRNW08HL1/2ED	L	PN 315	-	10	G 1/2" -14	M 16 x 1.5	27	14	34,0	13,0	27
XVRNW10HL1/4ED	L	PN 315	-	12	G 1/4" -19	M 18 x 1.5	19	12	31,5	12,5	22
XVRNW10HL1/4EDSW19		PN 315	-	12	G 1/4" -19	M 18 x 1.5	19	12	31,5	12,5	19
XVR NW 10 HL ED	L	PN 315	-	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	22	12	31,5	12,5	22
XVRNW10HL1/2ED	L	PN 315	-	12	G 1/2" -14	M 18 x 1.5	27	14	34,0	13,0	27
XVRNW10HL3/4ED	L	PN 250	-	12	G 3/4" -14	M 18 x 1.5	32	16	36,0	13,0	32
XVRNW13HL3/8ED	L	PN 315	-	15	G 3/8" -19	M 22 x 1.5	22	12	33,0	14,0	27
XVR NW 13 HL ED	L	PN 315	-	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	27	14	35,0	14,0	27
XVRNW13HL3/4ED	L	PN 250	-	15	G 3/4" -14	M 22 x 1.5	32	16	38,0	15,0	32
XVRNW16HL3/8ED	L	PN 315	-	18	G 3/8" -19	M 26 x 1.5	22	12	33,5	14,0	27
XVR NW 16 HL ED	L	PN 315	-	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	27	14	36,0	14,5	27

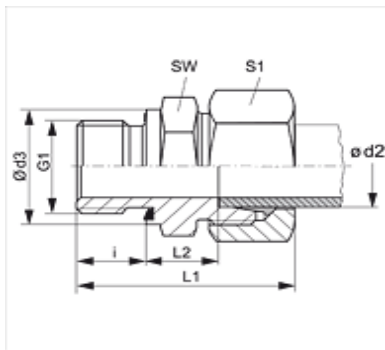
Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë unazë prerëse dhe dado
Materiali	Bronz

BSP - METRIK



Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Për tub metalik Ø jashtëm (mm)	G	D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. S1	Çelësi për montim S3
VR NW 04 HL MG	L	PN 200	6	G 1/8" -28	14	8	23,0	8,5	14	14
VRNW04HL1/4MG	L	PN 200	6	G 1/4" -19	18	12	24,5	10,0	19	14
VRNW04HL3/8MG	L	PN 200	6	G 3/8" -19	22	12	26,0	11,5	22	14
VRNW04HL1/2MG	L	PN 200	6	G 1/2" -14	26	14	26,5	12,0	27	14
VRNW06HL1/8MG	L	PN 200	8	G 1/8" -28	14	8	24,0	9,0	14	17
VR NW 06 HL MG	L	PN 200	8	G 1/4" -19	18	12	25,0	10,0	19	17
VRNW06HL3/8MG	L	PN 200	8	G 3/8" -19	22	12	26,5	11,5	22	17
VRNW06HL1/2MG	L	PN 200	8	G 1/2" -14	26	14	27,0	12,0	27	17
VR NW 08 HL MG	L	PN 200	10	G 1/4" -19	18	12	26,0	11,0	19	19
VRNW08HL3/8MG	L	PN 200	10	G 3/8" -19	22	12	27,5	12,5	22	19
VRNW08HL1/2MG	L	PN 200	10	G 1/2" -14	26	14	28,0	13,0	27	19
VRNW10HL1/4MG	L	PN 200	12	G 1/4" -19	18	12	26,5	12,0	19	22
VR NW 10 HL MG	L	PN 200	12	G 3/8" -19	22	12	27,0	12,5	22	22
VRNW10HL1/2MG	L	PN 200	12	G 1/2" -14	26	14	27,5	13,0	27	22
VRNW13HL3/8MG	L	PN 160	15	G 3/8" -19	22	12	29,0	14,0	24	27
VR NW 13 HL MG	L	PN 160	15	G 1/2" -14	26	14	29,0	14,0	27	27
VR NW 16 HL MG	L	PN 160	18	G 1/2" -14	26	14	31,0	14,5	27	32
VRNW20HL1/2MG	L	PN 100	22	G 1/2" -14	26	14	33,0	16,5	32	36
VR NW 20 HL MG	L	PN 100	22	G 3/4" -14	32	16	33,0	16,5	32	36
VR NW 25 HL MG	L	PN 100	28	G 1" -11	39	18	34,0	17,5	41	41
VR NW 32 HL MG	L	PN 100	35	G 1.1/4" -11	49	20	39,0	17,5	50	50
VR NW 40 HL MG	L	PN 100	42	G 1.1/2" -11	55	22	42,0	19,0	55	60
VR NW 03 HS MG	S	PN 250	6	G 1/4" -19	18	12	28,0	13,0	19	17
VR NW 04 HS MG	S	PN 250	8	G 1/4" -19	18	12	30,0	15,0	19	19
VRNW04HS1/2MG	S	PN 250	8	G 1/2" -14	26	14	34,0	17,5	27	19
VRNW06HS1/4MG	S	PN 250	10	G 1/4" -19	18	12	30,5	14,5	22	22
VR NW 06 HS MG	S	PN 250	10	G 3/8" -19	22	12	31,0	15,0	22	22
VRNW06HS1/2MG	S	PN 250	10	G 1/2" -14	26	14	33,5	17,5	27	22
VR NW 08 HS MG	S	PN 250	12	G 3/8" -19	22	12	33,0	17,0	22	24
VRNW08HS1/2MG	S	PN 250	12	G 1/2" -14	26	14	33,5	17,5	27	24
VR NW 10 HS MG	S	PN 250	14	G 1/2" -14	26	14	37,0	19,0	27	27
VR NW 13 HS MG	S	PN 250	16	G 1/2" -14	26	14	37,0	18,5	27	30
VRNW16HS1/2MG	S	PN 250	20	G 1/2" -14	26	14	44,0	22,5	32	36
VR NW 16 HS MG	S	PN 250	20	G 3/4" -14	39	18	44,0	22,5	32	36
VRNW20HS3/4MG	S	PN 160	25	G 3/4" -14	32	16	47,0	23,0	41	46
VR NW 20 HS MG	S	PN 160	25	G 1" -11	39	18	47,0	23,0	41	46
VR NW 25 HS MG	S	PN 100	30	G 1.1/4" -11	49	20	50,0	23,5	50	50
VR NW 32 HS MG	S	PN 100	38	G 1.1/2" -11	55	22	57,0	26,0	55	60



BSP - METRIK

Cilësitë

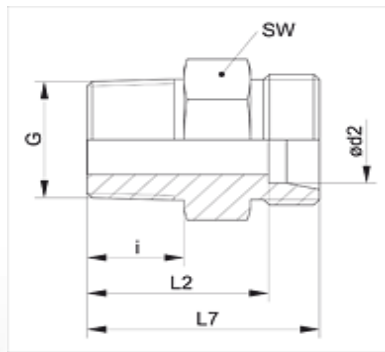
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë unazë prerëse dhe dado
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Për tub metalik Ø i jashtëm (mm)	G	D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1
VR NW 04 HLEDMG	L	PN 200	6	G 1/8" -28	14,0	8	31,0	8,5	14	14
VR NW 06HLEDMG	L	PN 200	8	G 1/4" -19	18,7	12	37,0	10,0	19	17
VR NW 10HLEDMG	L	PN 200	12	G 3/8" -19	22,0	12	39,0	12,5	22	22
VR NW 13HLEDMG	L	PN 200	15	G 1/2" -14	26,7	14	43,0	14,0	27	27
VR NW 16HLEDMG	L	PN 200	18	G 1/2" -14	26,7	14	45,0	14,5	27	32
VR NW 20HLEDMG	L	PN 100	22	G 3/4" -14	32,0	16	49,0	16,5	32	36
VR NW 25HLEDMG	L	PN 100	28	G 1" -11	39,7	18	52,0	17,5	41	41
VR NW 32HLEDMG	L	PN 200	35	G 1.1/4" -11	49,7	20	59,0	17,5	50	50
VR NW 40HLEDMG	L	PN 200	42	G 1.1/2" -11	55,0	22	69,0	19,0	55	60
VR NW 03HSEDMG	S	PN 400	6	G 1/4" -19	18,7	12	40,0	13,0	19	17
VR NW 04HSEDMG	S	PN 400	8	G 1/4" -19	18,7	12	42,0	15,0	19	19
VR NW 06HSEDMG	S	PN 400	10	G 3/8" -19	22,0	12	43,0	15,0	22	22
VR NW 08HSEDMG	S	PN 400	12	G 3/8" -19	22,0	12	45,0	17,0	22	24
VR NW 13HSEDMG	S	PN 250	16	G 1/2" -14	26,7	14	51,0	18,5	27	30
VR NW 16HSEDMG	S	PN 250	20	G 3/4" -14	32,0	16	58,0	20,5	32	36
VR NW 20HSEDMG	S	PN 250	25	G 1" -11	39,7	18	65,0	23,0	41	46
VR NW 25HSEDMG	S	PN 250	30	G 1.1/4" -11	49,7	20	70,0	23,5	50	50





BSPT - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta konike të jashtëme BSPT
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektro galvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XVR 04 LL	LL	PN 100	4	R 1/8" K	8,0	16,0	20,0	11
XVR 05 LL	LL	PN 100	5	R 1/8" K	8,0	14,5	20,0	11
XVR 06 LL	LL	PN 100	6	R 1/8" K	8,0	14,5	20,0	11
XVR 06 LL 1/4	LL	PN 100	6	R 1/4" K	12,0	14,5	20,0	12
XVR 08 LL	LL	PN 100	8	R 1/8" K	8,0	16,5	22,0	12
XVR 08 LL 1/4	LL	PN 100	8	R 1/4" K	12,0	20,5	26,0	14
XVR 10 LL	LL	PN 100	10	R 1/4" K	12,0	20,5	26,0	14
XVR 12 LL	LL	PN 100	12	R 1/4" K	12,0	20,0	26,0	17
XVR 12 LL 3/8	LL	PN 100	12	R 3/8" K	12,0	20,0	26,0	17
XVRK NW 04 HL	L	PN 315	6	R 1/8" K	10,5	17,5	24,5	12
XVRK NW 04 HL 1/4	L	PN 315	6	R 1/4" K	14,0	22,0	29,0	17
XVRK NW 06 HL 1/8	L	PN 315	8	R 1/8" K	10,5	18,5	25,5	14
XVRK NW 06 HL	L	PN 315	8	R 1/4" K	14,0	22,0	29,0	17
XVRK NW 06 HL 3/8	L	PN 315	8	R 3/8" K	14,5	22,5	30,5	19
XVRK NW 06 HL 1/2	L	PN 315	8	R 1/2" K	18,5	27,5	34,5	22
XVRK NW 08 HL 1/8	L	PN 315	10	R 1/8" K	10,5	19,5	26,5	17
XVRK NW 08 HL	L	PN 315	10	R 1/4" K	14,0	23,0	30,0	17
XVRK NW 08 HL 3/8	L	PN 315	10	R 3/8" K	14,5	24,5	31,5	19
XVRK NW 08 HL 1/2	L	PN 315	10	R 1/2" K	18,5	28,5	35,5	22
XVRK NW 10 HL 1/4	L	PN 315	12	R 1/4" K	14,0	24,0	31,0	19
XVRK NW 10 HL	L	PN 315	12	R 3/8" K	14,5	24,5	31,5	19
XVRK NW 10 HL 1/2	L	PN 315	12	R 1/2" K	18,5	28,5	35,5	24
XVRK NW 13 HL 3/8	L	PN 315	15	R 3/8" K	14,5	25,5	24,0	33
XVRK NW 13 HL	L	PN 315	15	R 1/2" K	18,5	29,5	36,5	24

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XVRK NW 16 HL 3/8	L	PN 315	18	R 3/8" K	14,5	26,0	33,5	27
XVRK NW 16 HL	L	PN 315	18	R 1/2" K	18,5	30,0	37,5	27
XVRK NW 16 HL 3/4	L	PN 160	18	R 3/4" K	20,0	31,5	39,0	32
XVRK NW 20 HL 1/2	L	PN 160	22	R 1/2" K	18,5	32,0	39,5	32
XVRK NW 20 HL	L	PN 160	22	R 3/4" K	20,0	33,5	41,0	32
XVRK NW 25 HL	L	PN 160	28	R 1" K	24,0	38,5	46,0	41
XVRK NW 32 HL 1	L	PN 160	35	R 1" K	24,0	40,5	51,0	46
XVRK NW 32 HL	L	PN 160	35	R1.1/4"K	26,0	42,5	53,0	46
XVRK NW 40 HL	L	PN 160	42	R1.1/2"K	27,0	43,0	54,0	55
XVRK NW 03 HS	S	PN 400	6	R 1/4" K	14,0	27,0	34,0	17
XVRK NW 04 HS	S	PN 400	8	R 1/4" K	14,0	27,0	34,0	17
XVRK NW 06 HS1/4	S	PN 400	10	R1/4"K	14,0	26,5	34,0	19
XVRK NW 06 HS	S	PN 400	10	R 3/8" K	14,5	27,0	34,5	19
XVRK NW 08 HS1/4	S	PN 400	12	R1/4"K	14,0	28,5	36,0	22
XVRK NW 08 HS	S	PN 400	12	R 3/8" K	14,5	29,0	36,5	22
XVRK NW 08 HS1/2	S	PN 400	12	R 1/2" K	18,5	33,0	40,5	22
XVRK NW 10 HS3/8	S	PN 400	14	R 3/8" K	14,5	30,5	38,5	24
XVRK NW 10 HS	S	PN 400	14	R 1/2" K	18,5	34,5	42,5	24
XVRK NW 13 HS3/8	S	PN 400	16	R 3/8" K	14,5	30,0	38,5	27
XVRK NW 13 HS	S	PN 400	16	R 1/2" K	18,5	34,0	42,5	27
XVRK NW 16 HS	S	PN 400	20	R 3/4" K	20,0	37,5	48,0	32
XVRK NW 20 HS	S	PN 400	25	R 1" K	24,0	43,0	55,0	41
XVRK NW 25 HS 1	S	PN 400	30	R 1" K	24,0	43,5	57,0	46
XVRK NW 25 HS	S	PN 400	30	R 1.1/4"K	26,0	45,5	59,0	46
XVRK NW 32 HS	S	PN 315	38	R 1.1/2"K	27,0	49,0	65,0	55

HANSA FLEX



Engineering Maintenance Center shpk



EMC shpk është partneri zyrtarë e kompanisë NILFISK që prodhon makineri dhe pajisje për pastrim.

Nilfisk i grupon prodhimet e saj në:

Pajisje me vakum; komerciale dhe industriale



Pajisje për pastrimin e dyshemeve

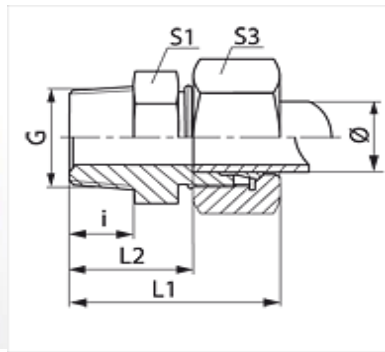


Makineri dhe pajisje për pastrimet e ambienteve të jashtme



Pajisje pastruese me ujë me presion





BSPT - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta konike të jashtëme BSPT
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë unazë prerëse dhe dado
Materiali	Bronz

Shënim

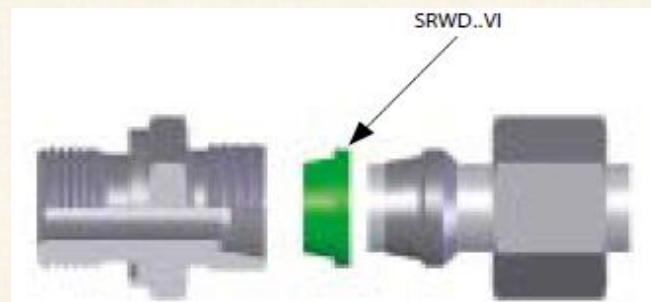
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Për tub metalik Ø i jashtëm (mm)	G	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. S1	Çelësi për mont. S3
VR 04 LL MG	LL	PN 63	4	R 1/8" K	8	26	16,0	11	10
VR 06 LL MG	LL	PN 63	6	R 1/8" K	8	26	14,5	11	12
VR 08 LL 1/4 MG	LL	PN 63	8	R 1/4" K	13	33	21,5	17	14
VR 08 LL MG	LL	PN 63	8	R 1/8" K	8	28	16,5	12	14
VR 10 LL MG	LL	PN 63	10	R 1/4" K	12	32	20,5	14	17
VR 12 LL MG	LL	PN 63	12	R 1/4" K	12	32	20,0	17	19



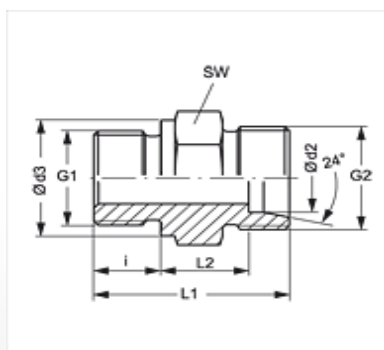
Engineering Maintenance Center shpk

Hansa Flex ka studiuar ne menyre te vazhdueshme per te gjetur teknikat me te mira per garantimin e nje performance te larte per produktet e saj. Ajo rekomandon qe tek instalimet ku forma e izolimit behet me unazat prerese, te instalohet edhe nje guarnicion i cili gjendet gjithmone ne gamen e produkteve Hansa Flex



Rakorderitë me fileta cilindrike të jashtme METRIKE

Rakorderitë lidhëseXVM



METRIK - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XVM 16 LL	LL	PN 100	16	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	27	14	36,5	15,5	27
XVM 16 LL 18-1.5	LL	PN 100	16	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	23	12	33,5	14,5	24
XVM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	14	8	23,5	8,5	14
XVM NW 04 HL 12	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	M 12 x 1.5	17	12	28,0	9,0	17
XVM NW 04 HL 14	L	PN 315	6	M 14 x 1.5	M 12 x 1.5	19	12	28,0	9,0	19
XVM NW 04 HL 16	L	PN 315	6	M 16 x 1.5	M 12 x 1.5	21	12	28,0	9,0	22
XVM NW 04 HL 18	L	PN 315	6	M 18 x 1.5	M 12 x 1.5	23	12	28,5	9,5	24
XVM NW 04 HL 22	L	PN 315	6	M 22 x 1.5	M 12 x 1.5	27	14	31,0	10,0	27
XVM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	17	12	29,0	10,0	17
XVM NW 06 HL 10	L	PN 315	8	M 10 x 1	M 14 x 1.5	14	8	24,5	9,5	17
XVM NW 06 HL 14	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	M 14 x 1.5	19	12	29,0	10,0	19
XVM NW 06 HL 16	L	PN 315	8	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	21	12	29,0	10,0	22
XVM NW 06 HL 18	L	PN 315	8	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	23	12	29,5	10,5	24
XVM NW 06 HL 22	L	PN 315	8	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	27	14	32,0	11,0	27
XVM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	19	12	30,0	11,0	19
XVM NW 08 HL 12	L	PN 315	10	M 12 x 1.5	M 16 x 1.5	17	12	30,0	11,0	17
XVM NW 08 HL 16	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	M 16 x 1.5	21	12	30,0	11,0	22
XVM NW 08 HL 18	L	PN 315	10	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	23	12	30,5	11,5	24
XVM NW 08 HL 22	L	PN 315	10	M 22 x 1.5	M 16 x 1.5	27	14	33,0	12,0	27
XVM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	21	12	31,5	12,5	22
XVM NW 10 HL 12	L	PN 315	12	M 12 x 1.5	M 18 x 1.5	17	12	31,5	12,5	19
XVM NW 10 HL 14	L	PN 315	12	M 14 x 1.5	M 18 x 1.5	19	12	31,5	12,5	22

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XVM NW 10 HL 18	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	23	12	32,0	13,0	24
XVM NW 10 HL 22	L	PN 315	12	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	27	14	34,5	13,5	27
XVM NW 10 HL 24	L	PN 315	12	M 24 x 1.5	M 18 x 1.5	29	14	34,5	13,5	32
XVM NW 10 HL 26	L	PN 315	12	M 26 x 1.5	M 18 x 1.5	31	16	36,5	13,5	32
XVM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	23	12	32,5	13,5	24
XVM NW 13 HL 14	L	PN 315	15	M 14 x 1.5	M 22 x 1.5	19	12	32,0	13,0	24
XVM NW 13 HL 16	L	PN 315	15	M 16 x 1.5	M 22 x 1.5	21	12	32,0	13,0	24
XVM NW 13 HL 20	L	PN 250	15	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	25	14	34,5	13,5	27
XVM NW 13 HL 22	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	27	14	35,0	14,0	27
XVM NW 13 HL 26	L	PN 315	15	M 26 x 1.5	M 22 x 1.5	31	16	37,0	14,0	32
XVM NW 13 HL 30	L	PN 315	15	M 30 x 2	M 22 x 1.5	36	16	37,0	14,0	41
XVM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	27	14	36,0	14,5	27
XVM NW 16 HL 18	L	PN 315	18	M 18 x 1.5	M 26 x 1.5	23	12	33,5	14,0	27
XVM NW 16 HL 26	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	M 26 x 1.5	31	16	38,0	14,5	32
XVM NW 16 HL 27	L	PN 315	18	M 27 x 2	M 26 x 1.5	32	16	38,0	14,5	32
XVMNW16HL30-1.5	L	PN 315	18	M 30 x 1.5	M 26 x 1.5	36	16	38,0	14,5	41
XVM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	31	16	40,0	16,5	32
XVM NW 20 HL 18	L	PN 160	22	M 18 x 1.5	M 30 x 2	23	12	35,5	16,0	32
XVM NW 20 HL 22	L	PN 160	22	M 22 x 1.5	M 30 x 2	27	14	38,0	16,5	32
XVMNW20HL22-LS20	L	PN 160	22	M 22 x 1.5	M 30 x 2	27	14	60,0	38,5	32
XVMNW20HL30-1.5	L	PN 160	22	M 30 x 1.5	M 30 x 2	36	16	40,0	16,5	41
XVMNW20HL33-LS20	L	PN 160	22	M 33 x 2	M 30 x 2	39	18	62,0	36,5	41
XVM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	39	18	43,0	17,5	41
XVMNW25HL-LS20	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	39	18	60,0	23,5	41
XVM NW 25 HL 22	L	PN 160	28	M 22 x 1.5	M 36 x 2	27	14	39,0	17,5	41
XVM NW 25 HL 26	L	PN 160	28	M 26 x 1.5	M 36 x 2	31	16	41,0	17,5	41
XVM NW 25 HL 27	L	PN 160	28	M 27 x 2	M 36 x 2	32	16	41,0	17,5	41
XVM NW 25 HL 42	L	PN 160	28	M 42 x 2	M 36 x 2	49	22	45,0	17,5	50
XVM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	49	20	48,0	17,5	50
XVM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	55	22	52,0	19,0	55
XVM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	17	12	32,0	13,0	17
XVM NW 03 HS 16	S	PN 400	6	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	21	12	32,0	13,0	22
XVM NW 03 HS 18	S	PN 400	6	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	23	12	32,5	13,5	24
XVM NW 03 HS 22	S	PN 400	6	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	27	14	35,0	14,0	27
XVM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	19	12	34,0	15,0	19
XVM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	21	12	34,5	15,0	22
XVM NW 06 HS 18	S	PN 400	10	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	23	12	35,0	15,5	24
XVM NW 06 HS 22	S	PN 400	10	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	27	14	37,5	16,0	27
XVM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	23	12	36,5	17,0	24
XVM NW 08 HS 14	S	PN 400	12	M 14 x 1.5	M 20 x 1.5	19	12	36,0	16,5	22
XVM NW 08 HS 16	S	PN 400	12	M 16 x 1.5	M 20 x 1.5	21	12	36,0	16,5	22
XVM NW 08 HS 22	S	PN 400	12	M 22 x 1.5	M 20 x 1.5	27	14	39,0	17,5	27
XVM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	25	14	41,0	19,0	27
XVM NW 10 HS 16	S	PN 400	14	M 16 x 1.5	M 22 x 1.5	21	12	38,5	18,5	24
XVM NW 10 HS 18	S	PN 400	14	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	23	12	39,0	19,0	24
XVM NW 10 HS 22	S	PN 400	14	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	27	14	41,5	19,5	27
XVM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	27	14	41,0	18,5	27
XVM NW 13 HS 16	S	PN 400	16	M 16 x 1.5	M 24 x 1.5	21	12	38,0	17,5	27
XVM NW 13 HS 18	S	PN 400	16	M 18 x 1.5	M 24 x 1.5	23	12	38,5	18,0	27
XVM NW 13 HS 26	S	PN 400	16	M 26 x 1.5	M 24 x 1.5	31	16	43,0	18,5	32
XVM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	M 30 x 2	32	16	47,0	20,5	32
XVM NW 16 HS 22	S	PN 400	20	M 22 x 1.5	M 30 x 2	27	14	45,0	20,5	32
XVM NW 16 HS 26	S	PN 400	20	M 26 x 1.5	M 30 x 2	32	16	47,0	20,5	32

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XVMNW16HS30-1.5	S	PN 400	20	M 30 x 1.5	M 30 x 2	36	16	47,0	20,5	36
XVM NW 20 HS	S	PN 250	25	M 33 x 2	M 36 x 2	39	18	53,0	23,0	41
XVM NW 20 HS 26	S	PN 250	25	M 26 x 1.5	M 36 x 2	32	16	49,0	20,0	41
XVM NW 20 HS 27	S	PN 250	25	M 27 x 2	M 36 x 2	32	16	51,0	23,0	41
XVMNW20HS30-1.5	S	PN 250	25	M 30 x 1.5	M 36 x 2	36	16	51,0	23,0	41
XVM NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	M 42 x 2	49	20	57,0	23,5	50
XVMNW25HS30-1.5	S	PN 160	30	M 30 x 1.5	M 42 x 2	36	16	53,0	23,5	50
XVMNW25HS38-1.5	S	PN 160	30	M 38 x 1.5	M 42 x 2	44	16	49,0	19,5	46
XVM NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	M 52 x 2	55	22	64,0	26,0	55
XVMNW32HS38-1.5	S	PN 160	38	M 38 x 1.5	M 52 x 2	49	20	58,0	26,0	50
XVMNW32HS45-1.5	S	PN 160	38	M 45 x 1.5	M 52 x 2	55	22	58,0	26,0	55



Engineering Maintenance Center shpk

Ne fushen e hidraulikes, nje teknik mund te quhet me pergatitje te mire nese eshte i afte te lexoje skemat hidraulike. Ne shumicen e rasteve pronaret e makinerive dhe pajisjeve disponojne librat e makinerive dhe pajisjeve, ku pergjithesisht jepet pervec te tjerave edhe skema hidraulike.

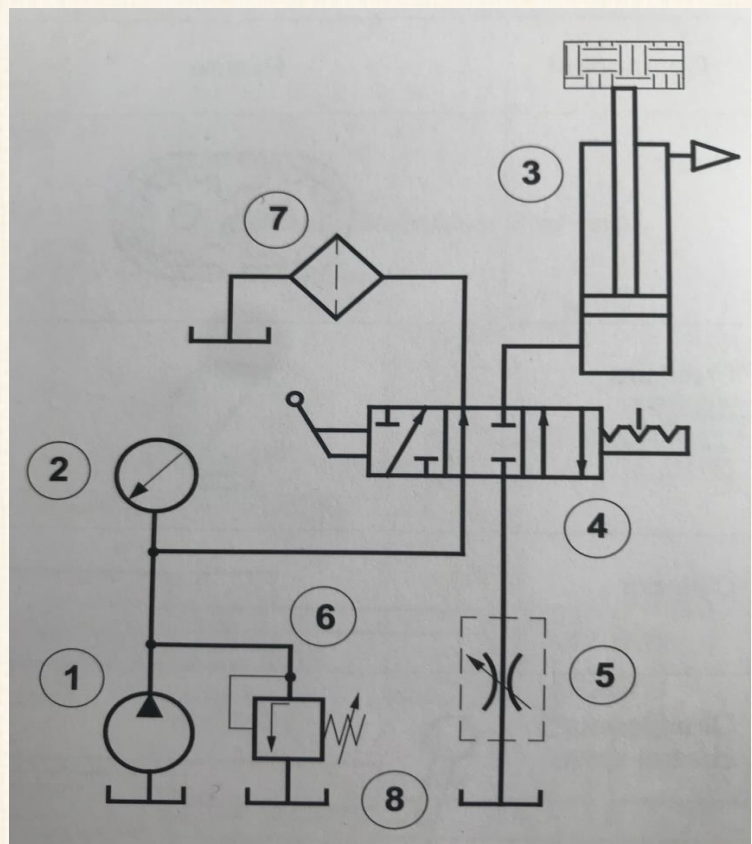
Nese nje teknik vjen ne kompanine tuaj per te identifikuar dhe eliminuar nje defekt ne sistemin hidraulik dhe nuk ju kerkon skemen hidraulike, atehere ai teknik eshte me njohje te kufizuara dhe ne me te shumten e rasteve nuk do te jete ne gjendje t'ju sherbeje ne menyren e duhur.

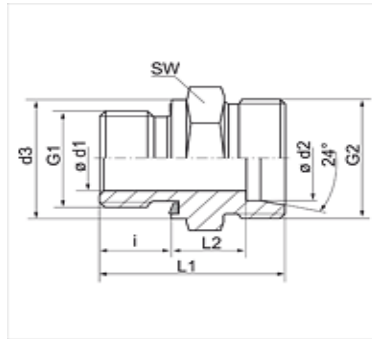
Nepermjet skemes hidraulike nje teknik kupton menyren e funksionimit te makinerise.

NESE NUK KUPTON SE SI FUNKSIONON SISTEMI HIDRAULIK, ATEHERE SI DO TE MUND TA RREGULLOSH ATE?

Kjo është skema hidraulike që paraqet të njëjtin mjet.

1. Pompa
2. Manometri
3. Cilindri
4. Valvola drejtuese
5. Valvola kontrollit të prurjes
6. Relief Valve
7. Filtri
8. Depozita





METRIK - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XVM NW 04 HL ED	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	13,9	8	23,5	8,5	14
XVM NW 04HL12ED	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	M 12 x 1.5	16,9	12	28,0	9,0	17
XVM NW 06 HL ED	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	16,9	12	29,0	10,0	17
XVM NW 06HL14ED	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	M 14 x 1.5	18,9	12	29,0	10,0	19
XVM NW06HL16ED	L	PN 315	8	M 16 x 1.5	M 14 x 1.5	21,9	12	30,5	11,5	22
XVM NW06HL18ED	L	PN 315	8	M 18 x 1.5	M 14 x 1.5	23,9	12	30,5	11,5	24
XVM NW 08 HL ED	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	18,9	12	30,0	11,0	19
XVM NW08HL10ED	L	PN 315	10	M 10 x 1	M 16 x 1.5	-	-	-	-	-
XVM NW08HL12ED	L	PN 315	10	M 12 x 1.5	M 16 x 1.5	16,9	12	30,0	11,0	19
XVM NW08HL16ED	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	M 16 x 1.5	21,9	12	31,5	12,5	22
XVM NW08HL18ED	L	PN 315	10	M 18 x 1.5	M 16 x 1.5	23,9	12	31,5	12,5	24
XVM NW08HL22ED	L	PN 315	10	M 22 x 1.5	M 16 x 1.5	26,9	14	35,0	14,0	27
XVM NW 10 HL ED	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	21,9	12	31,5	12,5	22
XVM NW10HL14ED	L	PN 315	12	M 14 x 1.5	M 18 x 1.5	18,9	12	31,5	12,5	22
XVM NW10HL18ED	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	23,9	12	32,0	13,0	24
XVM NW10HL22ED	L	PN 315	12	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	26,9	14	35,0	14,0	27
XVM NW 13 HL ED	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	23,9	12	32,5	13,5	24
XVM NW13HL16ED	L	PN 315	15	M 16 x 1.5	M 22 x 1.5	21,9	12	32,0	13,0	24
XVM NW13HL22ED	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	26,9	14	35,0	14,0	27
XVM NW 16 HL ED	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	26,9	14	36,0	14,5	27
XVM NW16HL18ED	L	PN 315	18	M 18 x 1.5	M 26 x 1.5	23,9	12	33,5	14,0	27
XVM NW 20 HL ED	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	31,9	16	40,0	16,5	32
XVM NW20HL22ED	L	PN 160	22	M 22 x 1.5	M 30 x 2	26,9	14	38,0	16,5	32
XVM NW 25 HL ED	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	39,9	18	43,0	17,5	41

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XVM NW 32 HL ED	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	49,9	20	48,0	17,5	50
XVM NW 40 HL ED	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	54,9	22	52,0	19,0	55
XVM NW 03 HS ED	S	PN 630	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	16,9	12	32,0	13,0	17
XVM NW 04 HS ED	S	PN 630	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	18,9	12	34,0	15,0	19
XVM NW 06 HS ED	S	PN 630	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	21,9	12	34,5	15,0	22
XVM NW 08 HS ED	S	PN 630	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	23,9	12	36,5	17,0	24
XVM NW 08HS22ED	S	PN 400	12	M 22 x 1.5	M 20 x 1.5	26,9	14	39,0	17,5	27
XVM NW 10 HS ED	S	PN 630	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	25,9	14	41,0	19,0	27
XVM NW 13HS18ED	S	PN 400	16	M 18 x 1.5	M 24 x 1.5	23,9	12	38,5	18,0	27
XVM NW 13 HS ED	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	26,9	14	41,0	18,5	27
XVM NW 16 HS ED	S	PN 400	20	M 27 x 2	M 30 x 2	31,9	16	47,0	20,5	32
XVM NW 20 HS ED	S	PN 400	25	M 33 x 2	M 36 x 2	39,9	18	53,0	23,0	41
XVM NW 25 HS ED	S	PN 400	30	M 42 x 2	M 42 x 2	49,9	20	57,0	23,5	50
XVM NW 32 HS ED	S	PN 315	38	M 48 x 2	M 52 x 2	54,9	22	64,0	26,0	55



Engineering Maintenance Center shpk

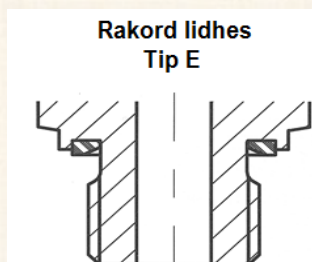
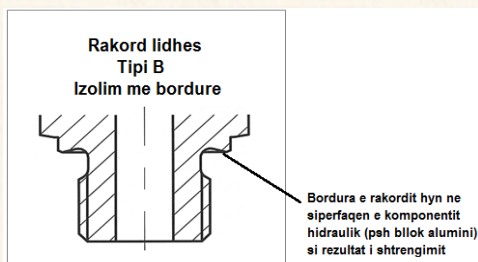
Rakordet qe lidhin komponentet hidraulik me njeri tjetrin nepermjet tubave metalik ose tubave fleksibel, jane te ndryshme.

Edhe tek keto rakorde forma e izolimit eshte nje element shume i rendesishem. Tekniket duhet te njohin keto forma te izolimit dhe ne te njejten kohe duhet te dijne ti dallojne ato.

Nje teknik i mire i hidraulikes flet me gjuhen teknike te identifikimit te rakorderive.

Gjuha teknike e identifikimit te rakorderive eshte e tipit:

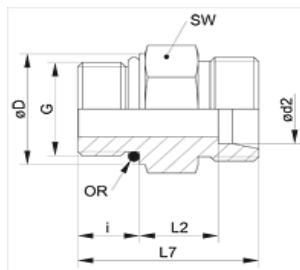
- Rakord me fileta metrike me izolim me siperfaqe konike me kend 24°, e serise se lehte, me fileta M18 x 1,5
- Rakord me fileta metrike me izolim me siperfaqe konike me kend 24°, e serise se rende, me fileta M20 x 1,5
- Rakord BSP me fileta 1/4"-19 me izolim me siperfaqe konike me kend 60°
- Rakord BSP me fileta 3/4"-11 me izolim me forme "E"
- Rakord JIC.....
- Rakord ORFS.....
- Rakord.....



Nese deshironi te beheni teknik i mire ne fushen e hidraulikes, kontaktoni EMC shpk.

Ne gjendemi ne Rrashbull Durres, ne buze te autostrades Tirane- Durres

Mos hezitoni te na kontaktoni me e-mail ne adresen: e.ndreu@emc.com.al ose ne telefon ne numrin: +355 692044644



METRIK - METRIK

Cilësitë

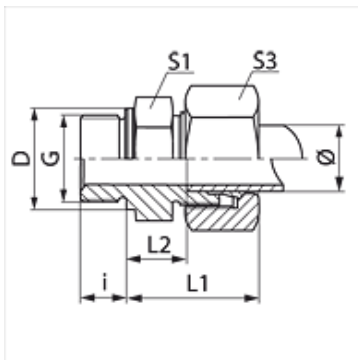
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma F
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Guarnic. O-Ring
XVMO 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1	10,8	6,5	9,5	20,0	11	6.1 x 1.6
XVMO 04 LL 10	LL	PN 100	4	M 10 x 1	12,8	6,5	9,5	20,0	13	8.0 x 1.5
XVMO 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1	12,8	6,5	8,0	20,0	13	8.0 x 1.5
XVMO NW 04 HL	L	PN 250	6	M 10 x 1	14,0	8,5	8,5	24,0	14	8.0 x 1.5
XVMO NW 06 HL	L	PN 250	8	M 12 x 1.5	17,0	11,0	10,0	28,0	17	9.3 x 2.4
XVMO NW 08 HL	L	PN 250	10	M 14 x 1.5	19,0	11,0	11,0	29,0	19	11.3 x 2.4
XVMO NW 10 HL	L	PN 250	12	M 16 x 1.5	22,0	11,5	12,5	31,0	22	13.3 x 2.4
XVMONW10HL18	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	24,0	12,0	12,5	31,5	24	15.3 x 2.4
XVMO NW 13 HL	L	PN 250	15	M 18 x 1.5	24,0	12,5	13,5	33,0	24	15.3 x 2.4
XVMO NW13HL22	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	27,0	13,0	15,0	35,0	27	19.3 x 2.4
XVMO NW 16 HL	L	PN 160	18	M 22 x 1.5	27,0	13,0	14,5	35,0	27	19.3 x 2.4
XVMO NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	31,0	16,0	17,5	41,0	41	23.3 x 2.4
XVMONW20HL27	L	PN 160	22	M 27 x 2	32,0	16,0	16,5	40,0	32	23.6 x 2.9
XVMO NW 25 HL	L	PN 100	28	M 33 x 2	41,0	16,0	17,5	41,0	41	29.5 x 3.0
XVMO NW 32 HL	L	PN 100	35	M 42 x 2	50,0	16,0	17,5	44,0	50	38.0 x 3.0
XVMO NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55,0	17,5	19,0	47,5	55	44.6 x 3.0
XVMO NW 03 HS	S	PN 630	6	M 12 x 1.5	17,0	11,0	13,0	31,0	17	9.3 x 2.4
XVMO NW 04 HS	S	PN 630	8	M 14 x 1.5	19,0	11,0	15,0	33,0	19	11.3 x 2.4
XVMO NW 06 HS	S	PN 630	10	M 16 x 1.5	22,0	12,5	15,0	35,0	22	13.3 x 2.4
XVMO NW 08 HS	S	PN 630	12	M 18 x 1.5	24,0	14,0	17,0	38,5	24	15.3 x 2.4
XVMO NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	27,0	15,0	18,5	42,0	27	19.3 x 2.4
XVMO NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	32,0	18,5	20,5	19,5	32	23.5 x 3.0
XVMO NW 20 HS	S	PN 400	25	M 33 x 2	41,0	18,5	23,0	53,5	41	29.5 x 3.0
XVMO NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	50,0	19,0	23,5	56,0	50	38.0 x 3.0
XVMO NW 32 HS	S	PN 315	38	M 48 x 2	55,0	21,5	26,0	63,5	55	46.7 x 2.8

HANSA FLEX



METRIK - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë unazë prerëse dhe dado
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

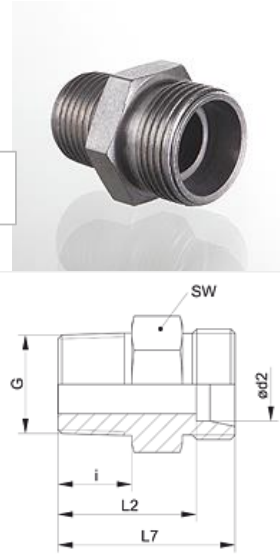
Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Për tub metalik Ø i jashtëm (mm)	G	D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S3
VM NW 04 HL MG	L	PN 200	6	M 10 x 1	14	8	23,0	8,5	14	14
VM NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 12 x 1.5	17	12	25,0	10,0	17	17
VM NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 14 x 1.5	19	12	26,0	11,0	19	19
VM NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 16 x 1.5	21	12	27,0	12,5	22	22
VM NW 13 HL MG	L	PN 160	15	M 18 x 1.5	23	12	29,0	13,5	24	27
VM NW 16 HL MG	L	PN 160	18	M 22 x 1.5	27	14	31,0	14,5	27	32
VM NW 20 HL MG	L	PN 100	22	M 26 x 1.5	31	16	33,0	16,5	32	36
VM NW 25 HL MG	L	PN 100	28	M 33 x 2	39	18	34,0	17,5	41	41
VM NW 32 HL MG	L	PN 100	35	M 42 x 2	49	20	39,0	17,5	50	50
VM NW 03 HSMG	S	PN 250	6	M 12 x 1.5	17	12	28,0	13,0	17	17
VM NW 04 HSMG	S	PN 250	8	M 14 x 1.5	19	12	30,0	15,0	19	19
VM NW 06 HSMG	S	PN 250	10	M 16 x 1.5	21	12	31,0	15,0	22	22
VM NW 10 HSMG	S	PN 250	14	M 20 x 1.5	25	14	37,0	19,0	27	27
VM NW 20 HSMG	S	PN 160	25	M 33 x 2	39	18	47,0	23,0	41	46

HANSA FLEX



Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta konike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

METRIK - METRIK



Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XVM 04 LL 6	LL	PN 100	4	M 6 x 1 K	8	16,0	20	9
XVM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	16,0	20	9
XVM 04 LL 10	LL	PN 100	4	M 10 x 1 K	8	16,0	20	11
XVM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8	14,5	20	11
XVM 06 LL 6	LL	PN 100	6	M 6 x 1 K	8	14,5	20	11
XVM 06 LL 8	LL	PN 100	6	M 8 x 1 K	8	14,5	20	11
XVM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	14,5	20	11
XVM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	16,5	22	12
XVM 12 LL	LL	PN 100	12	M 16 x 1.5 K	12	21,0	27	19
XVMK NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	15,0	22	12
XVMK NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5 K	12	20,0	27	14
XVMK NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5 K	12	21,0	28	17
XVMK NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5 K	12	22,0	29	19
XVMK NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5 K	12	23,0	30	24
XVMK NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5 K	14	25,5	33	27
XVMK NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5 k	18	31,5	39	32
XVMK NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2 K	20	34,5	42	41
XVMK NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2 K	21	35,5	46	46
XVMK NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2 K	22	38,0	49	55
XVMK NW 03 HS	S	PN 630	6	M 12 x 1.5 K	12	24,0	31	14

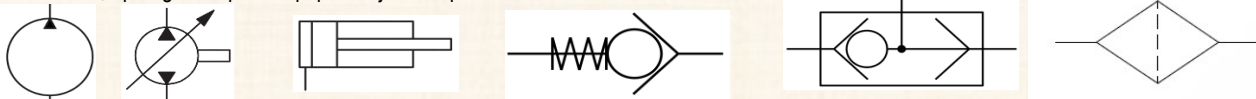
HANSA FLEX

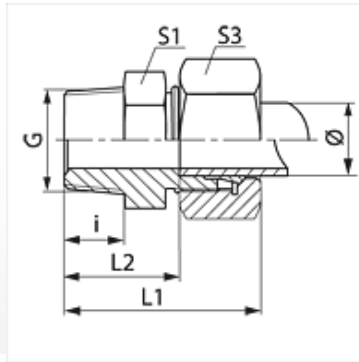


Engineering Maintenance Center shpk

Simbolet e komponentëve hidraulik

Simbolet e komponentëve hidraulik janë standartizuar në sistemin ISO
Gjithashtu ka raste të simboleve të cilat nuk janë të standartizuara por që gjithësesi përdoren nga kompanitë prodhuese të sistemeve hidraulike, apo nga kompanitë që prodhojnë komponentët hidraulik





METRIK - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta konike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë unazë prerëse dhe dado
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Për tub metalik Ø i jashtëm (mm)	G	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. S1	Çelësi për mont. S3
VM 04 LL MG	LL	PN 63	4	M 8 x 1 K	8	26,0	16,0	11	10
VM 06 LL MG	LL	PN 63	6	M 10 x 1 K	8	26,0	14,5	11	12
VM 08 LL MG	LL	PN 63	8	M 10 x 1 K	8	28,0	16,5	12	14



Engineering Maintenance Center shpk

Linde Material Handling



EMC shpk është perfaqësuese zyrtare e kompanisë LINDE MATERIAL HANDLING

EMC shpk tregeton makineri dhe pajisje të prodhuara nga Linde, të reja dhe të përdorura si dhe pjesë këmbimi origjinale. Gjithashtu EMC shpk tregeton edhe pjesë këmbimi origjinale dhe OEM për çdo tip mjeti ngrites.

Na kontaktoni në adresën a.copja@emc.com.al dhe në telefon në numrin +355 692055661

Transpaletat LINDE M25 Scale+

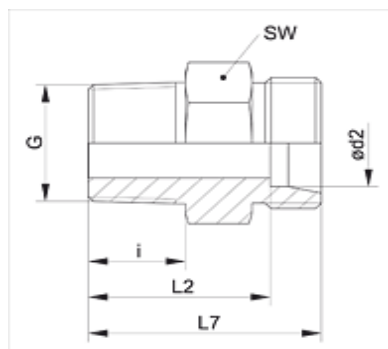
Transpaletat LINDE M25 Scale+ kanë një sistem të peshimit të ngarkesës që transporton. Peshimi ka një tolerancë prej 500 g.

Konstruksioni i transpaletës nuk deformohet, ndaj dhe ajo siguron një performancë të lartë në transportin e ngarkesave deri në 2500 kg



Rakorderitë me fileta konike të jashtëme NPT

Rakorderitë lidhëseXVN



NPT - METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta konike të jashtëme NPT
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XVN 04 LL	LL	PN 100	4	1/8" -27 NPT	10,0	18,0	22,0	11
XVN 05 LL	LL	PN 100	5	1/8" -27 NPT	10,0	16,5	22,0	11
XVN 06 LL	LL	PN 100	6	1/8" -27 NPT	10,0	16,5	22,0	11
XVN 08 LL	LL	PN 100	8	1/8" -27 NPT	10,0	18,5	24,0	12
XVN NW 04 HL	L	PN 315	6	1/8" -27 NPT	10,0	17,0	24,0	12
XVN NW 04 HL 1/4	L	PN 315	6	1/4" -18 NPT	15,0	23,0	30,0	17
XVN NW 04 HL 3/8	L	PN 315	6	3/8" -18 NPT	15,3	24,0	31,0	19
XVN NW 04 HL 1/2	L	PN 315	6	1/2" -14 NPT	20,0	29,0	36,0	24
XVN NW 06 HL 1/8	L	PN 315	8	1/8" -27 NPT	10,0	18,0	25,0	17
XVN NW 06 HL	L	PN 315	8	1/4" -18 NPT	15,0	23,0	30,0	17
XVN NW 06 HL 3/8	L	PN 315	8	3/8" -18 NPT	15,3	24,0	31,0	19
XVN NW 06 HL 1/2	L	PN 315	8	1/2" -14 NPT	20,0	29,0	36,0	24
XVN NW 08 HL 1/8	L	PN 315	10	1/8" -27 NPT	10,0	19,0	26,0	17
XVN NW 08 HL	L	PN 315	10	1/4" -18 NPT	15,0	24,0	31,0	17
XVN NW 08 HL 3/8	L	PN 315	10	3/8" -18 NPT	15,3	25,0	32,0	19
XVN NW 08 HL 1/2	L	PN 315	10	1/2" -14 NPT	20,0	30,0	37,0	24
XVN NW 10 HL 1/8	L	PN 315	12	1/8" -27 NPT	10,0	19,5	26,5	19
XVN NW 10 HL 1/4	L	PN 315	12	1/4" -18 NPT	15,0	25,0	32,0	19
XVN NW 10 HL	L	PN 315	12	3/8" -18 NPT	15,3	25,0	32,0	19
XVN NW 10 HL 1/2	L	PN 315	12	1/2" -14 NPT	20,0	30,0	37,0	24
XVN NW 10 HL 3/4	L	PN 315	12	3/4" -14 NPT	20,2	31,0	38,0	27
XVN NW 13 HL 1/4	L	PN 315	15	1/4" -18 NPT	15,0	26,0	33,0	24

HANSA
FLEX

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XVN NW 13 HL 3/8	L	PN 315	15	3/8" -18 NPT	15,3	26,5	33,5	24
XVN NW 13 HL	L	PN 315	15	1/2" -14 NPT	20,0	31,0	38,0	24
XVN NW 13 HL 3/4	L	PN 315	15	3/4" -14 NPT	20,2	32,0	39,0	27
XVN NW 16 HL 1/4	L	PN 315	18	1/4" -18 NPT	15,0	26,5	34,0	27
XVN NW 16 HL	L	PN 315	18	1/2" -14 NPT	20,0	31,5	39,0	27
XVN NW 16 HL 3/4	L	PN 315	18	3/4" -14 NPT	20,2	31,5	39,0	27
XVN NW 20 HL 1/2	L	PN 160	22	1/2" -14 NPT	20,0	33,5	41,0	32
XVN NW 20 HL	L	PN 160	22	3/4" -14 NPT	20,2	33,5	41,0	32
XVN NW 25 HL	L	PN 160	28	1" -11.5 NPT	25,0	39,5	47,0	41
XVN NW 32 HL 1	L	PN 160	35	1" -11.5 NPT	25,0	40,0	50,5	46
XVN NW 32 HL	L	PN 160	35	1.1/4"-11.5 NPT	25,6	40,5	51,0	46
XVN NW 40 HL	L	PN 160	42	1.1/2" -11.5 NPT	26,0	42,0	53,0	55
XVN NW 03 HS	S	PN 630	6	1/4" -18 NPT	15,0	28,0	35,0	17
XVN NW 03 HS 1/2	S	PN 630	6	1/2" -14 NPT	20,0	35,0	42,0	24
XVN NW 04 HS	S	PN 630	8	1/4" -18 NPT	15,0	28,0	35,0	17
XVN NW 04 HS 3/8	S	PN 630	8	3/8" -18 NPT	15,3	28,0	35,0	19
XVN NW 06 HS 1/4	S	PN 630	10	1/4" -18 NPT	15,0	27,5	35,0	19
XVN NW 06 HS	S	PN 630	10	3/8" -18 NPT	15,3	27,5	35,0	19
XVN NW 06 HS 1/2	S	PN 630	10	1/2" -14 NPT	20,0	34,5	42,0	24
XVN NW 08 HS 1/4	S	PN 630	12	1/4" -18 NPT	15,0	29,0	36,5	22
XVN NW 08 HS	S	PN 630	12	3/8" -18 NPT	15,3	29,5	37,0	22
XVN NW 08 HS 1/2	S	PN 630	12	1/2" -14 NPT	20,0	34,5	42,0	24
XVN NW 10 HS 3/8	S	PN 630	14	3/8" -18 NPT	15,3	31,5	39,5	24
XVN NW 10 HS	S	PN 630	14	1/2" -14 NPT	20,0	36,0	44,0	24
XVN NW 13 HS	S	PN 400	16	1/2" -14 NPT	20,0	35,5	44,0	27
XVN NW 13 HS 3/4	S	PN 400	16	3/4" -14 NPT	20,2	37,5	46,0	32
XVN NW 16 HS 1/2	S	PN 400	20	1/2" -14 NPT	20,0	37,5	48,0	32
XVN NW 16 HS	S	PN 400	20	3/4" -14 NPT	20,2	37,5	48,0	32
XVN NW 16 HS 1	S	PN 400	20	1" -11.5 NPT	25,0	44,5	55,0	41
XVN NW 20 HS 3/4	S	PN 400	25	3/4" -14 NPT	20,2	40,0	52,0	41
XVN NW 20 HS	S	PN 400	25	1" -11.5 NPT	25,0	45,0	57,0	41
XVN NW 20 HS 1 1/4	S	PN 400	25	1.1/4" -11.5 NPT	25,6	46,0	58,0	46
XVN NW 25 HS 1	S	PN 400	30	1" -11.5 NPT	25,0	46,0	59,5	46
XVN NW 25 HS	S	PN 400	30	1.1/4" -11.5 NPT	25,6	46,5	60,0	46
XVN NW 32 HS	S	PN 315	38	1.1/2" -11.5 NPT	26,0	49,0	65,0	55

HANSA FLEX



Engineering Maintenance Center shpk



EMC shpk është perfaqesuese zyrtare e kompanisë gjermane të prodhimit të baterive **HOPPECKE**

EMC shpk kryen shërbime të mirëmbajtjes së baterive.

Ne mjetet elektrike, bateria është zemra e mjetit. Ajo përcakton se sa kohë do ta keni mjetin në dispozicion të punës tuaj.

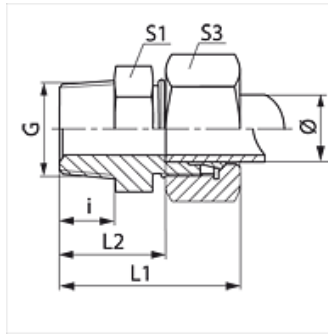
Kohet e karikimit të baterive janë të gjata ndaj dhe mjeti nëse nuk ka një bateri të mirë nuk do të jete në dispozicionin tuaj.

Ndoshta kjo do t'ju ndodh kur të keni nevojë me shumë.

Ndaj konsultohuni me EMC shpk. Ajo tregeton vetëm bateri **HOPPECKE**

Baterite **HOPPECKE** janë bateri **SERIOZE**.





NPT - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta konike të jashtme NPT
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë unazë prerëse dhe dado
Materiali	Bronz

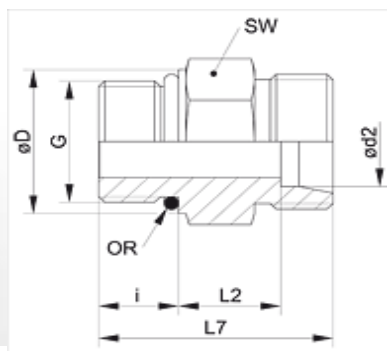
Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Për tub metalik Ø i jashtëm (mm)	G	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për mont. S1	Çelësi për mont. S3
VN 06 LL MG	LL	PN 63	6	1/8" -27 NPT	10,0	28,0	16,5	11	12
VN 08 LL MG	LL	PN 63	8	1/8" -27 NPT	10,0	30,0	18,5	12	14
VN NW 04 HL MG	L	PN 200	6	1/8" -27 NPT	10,0	32,0	17,0	12	14
VN NW04HL1/4MG	L	PN 200	6	1/4" -18 NPT	15,0	38,0	23,0	17	14
VN NW04HL1/2MG	L	PN 200	6	1/2" -14 NPT	20,0	44,0	29,0	24	14
VN NW 06 HL MG	L	PN 200	8	1/4" -18 NPT	15,0	38,0	23,0	17	17
VN NW 08 HL MG	L	PN 200	10	1/4" -18 NPT	15,0	39,0	24,0	17	19
VN NW 10HL1/4MG	L	PN 200	12	1/4" -18 NPT	15,0	40,0	25,0	19	22
VN NW 10 HL MG	L	PN 200	12	3/8" -18 NPT	15,5	40,0	25,0	19	22
VN NW 10HL1/2MG	L	PN 200	12	1/2" -14 NPT	20,0	45,0	30,0	24	22
VN NW 13 HL MG	L	PN 200	15	1/2" -14 NPT	20,0	46,0	31,0	24	27
VN NW 16 HL MG	L	PN 200	18	1/2" -14 NPT	20,0	48,0	31,5	27	32
VN NW 20 HL MG	L	PN 100	22	3/4" -14 NPT	20,0	50,0	33,5	32	36
VN NW 25 HL MG	L	PN 100	28	1" -11.5 NPT	25,0	56,0	39,5	41	41
VN NW 03 HS MG	S	PN 400	6	1/4" -18 NPT	15,0	43,0	28,0	17	17
VN NW 04 HS MG	S	PN 400	8	1/4" -18 NPT	15,0	43,0	28,0	17	19
VN NW04HS1/2MG	S	PN 400	8	1/2" -14 NPT	19,5	50,0	35,0	22	19
VN NW 06 HS MG	S	PN 400	10	3/8" -18 NPT	15,5	44,0	27,5	19	22
VN NW06HS1/2MG	S	PN 400	10	1/2" -14 NPT	20,0	51,0	34,5	24	22
VN NW 08 HS MG	S	PN 400	12	3/8" -18 NPT	15,5	46,0	29,5	22	24
VN NW 08HS1/2MG	S	PN 400	12	1/2" -14 NPT	20,0	51,0	34,5	24	24
VN NW 10 HS MG	S	PN 400	14	1/2" -14 NPT	20,0	54,0	36,0	24	27
VN NW 13 HS MG	S	PN 250	16	1/2" -14 NPT	20,0	54,0	35,5	27	30
VN NW 16 HS MG	S	PN 250	20	3/4" -14 NPT	20,0	59,0	37,5	32	36

Rakorderitë me fileta cilindrike të jashtëme UNF

Rakorderitë lidhëse..... XVU



UN/UNF - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme UN/UNF
Forma e Izolimit 1	Forma F
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Guarnic. O-Ring
XVU NW 04 HL 7/16	L	PN 315	6	7/16"-20UNF	14,4	9,1	9,9	26,0	17	9.17 x 1.83
XVU NW 04 HL 1/2	L	PN 315	6	1/2"-20 UNF	16,8	9,1	9,9	26,0	17	10.52 x 1.83
XVU NW 04 HL 9/16	L	PN 315	6	9/16"-18UNF	17,6	10,0	11,0	28,0	19	11.89 x 1.98
XVU NW 06 HL 7/16	L	PN 315	8	7/16"-20UNF	14,4	9,1	12,9	29,0	17	9.17 x 1.83
XVU NW 06 HL 1/2	L	PN 315	8	1/2"-20 UNF	16,8	9,1	12,9	29,0	17	10.52 x 1.83
XVU NW 06 HL 9/16	L	PN 315	8	9/16"-18UNF	17,6	10,0	13,0	30,0	19	11.89 x 1.98
XVU NW 08 HL 7/16	L	PN 315	10	7/16"-20UNF	14,4	9,1	13,9	30,0	17	9.17 x 1.83
XVU NW 08 HL 9/16	L	PN 315	10	9/16"-18UNF	17,6	10,0	14,0	31,0	19	11.89 x 1.98
XVU NW 08 HL 3/4	L	PN 315	10	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	14,9	33,0	24	16.36 x 2.20
XVU NW 10 HL 9/16	L	PN 315	12	9/16"-18UNF	17,6	10,0	12,0	29,0	19	11.89 x 1.98
XVU NW 10 HL 3/4	L	PN 315	12	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	12,9	31,0	24	16.36 x 2.20
XVU NW 10 HL 7/8	L	PN 315	12	7/8"-14 UNF	25,5	12,7	14,3	34,0	27	19.18 x 2.46
XVU NW 13 HL 9/16	L	PN 315	15	9/16"-18UNF	17,6	10,0	14,0	31,0	24	11.89 x 1.98
XVU NW 13 HL 3/4	L	PN 315	15	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	13,9	32,0	24	16.36 x 2.20
XVU NW 13 HL 7/8	L	PN 315	15	7/8"-14 UNF	25,5	12,7	15,8	35,5	27	19.18 x 2.46
XVU NW 16 HL 3/4	L	PN 315	18	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	14,4	33,0	27	16.36 x 2.20
XVU NW 16 HL 7/8	L	PN 315	18	7/8"-14 UNF	25,5	12,7	14,5	34,7	27	19.18 x 2.46
XVU NW 16HL11/16	L	PN 315	18	1.1/16"-12UN	31,9	15,1	14,4	37,0	32	23.47 x 2.95
XVU NW 20 HL 7/8	L	PN 160	22	7/8"-14 UNF	25,5	12,7	16,8	37,0	32	19.18 x 2.46
XVUNW20HL11/16	L	PN 160	22	1.1/16"-12UN	31,9	15,1	16,4	39,0	32	23.47 x 2.95
XVU NW20HL15/16	L	PN 160	22	1.5/16"-12UN	38,2	15,1	17,4	40,0	41	29.74 x 2.95
XVU NW 25 HL 7/8	L	PN 160	28	7/8"-14 UNF	25,5	12,7	19,8	40,0	41	19.18 x 2.46

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Guarnic. O-Ring
XVUNW25HL11/16	L	PN 160	28	1.1/16" -12 UN	31,9	15,1	17,4	40,0	41	23.47 x 2.95
XVUNW25HL15/16	L	PN 160	28	1.5/16" -12 UN	38,2	15,1	17,4	40,0	41	29.74 x 2.95
XVUNW32HL15/16	L	PN 160	35	1.5/16"-12UN	38,2	15,1	17,4	43,0	46	29.74 x 2.95
XVUNW32HL15/8	L	PN 160	35	1.5/8" -12 UN	47,7	15,1	17,4	43,0	50	37.47 x 3.00
XVUNW40HL15/8	L	PN 160	42	1.5/8" -12 UN	47,7	15,1	18,9	45,0	55	37.47 x 3.00
XVUNW40HL17/8	L	PN 160	42	1.7/8" -12 UN	53,8	15,1	18,9	45,0	60	43.69 x 3.00
XVU NW 03 HS 7/16	S	PN 630	6	7/16"-20 UNF	14,4	9,1	14,9	31,0	17	9.17 x 1.83
XVU NW 04 HS 7/16	S	PN 630	8	7/16"-20 UNF	14,4	9,1	14,9	31,0	17	9.17 x 1.83
XVU NW 04 HS 1/2	S	PN 630	8	1/2"-20 UNF	16,8	9,1	14,9	31,0	19	10.52 x 1.83
XVU NW 04 HS 9/16	S	PN 630	8	9/16"-18 UNF	17,6	10,0	15,0	32,0	19	11.89 x 1.98
XVU NW 06 HS 9/16	S	PN 630	10	9/16"-18 UNF	17,6	10,0	14,5	32,0	19	10.89 x 1.98
XVU NW 06 HS 3/4	S	PN 630	10	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	14,4	33,0	24	16.36 x 2.20
XVU NW 08 HS 9/16	S	PN 630	12	9/16"-18 UNF	17,6	10,0	14,5	32,0	22	11.89 x 1.98
XVU NW 08 HS 3/4	S	PN 630	12	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	17,4	36,0	24	16.36 x 2.20
XVU NW 08 HS 7/8	S	PN 630	12	7/8"-14 UNF	25,5	12,7	17,8	38,0	27	19.18 x 2.46
XVU NW 10 HS 3/4	S	PN 630	14	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	15,9	35,0	24	16.36 x 2.20
XVU NW 13 HS 3/4	S	PN 400	16	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	15,4	35,0	24	16.36 x 2.20
XVU NW 13 HS 7/8	S	PN 400	16	7/8"-14 UNF	25,5	12,7	18,8	40,0	27	19.18 x 2.46
XVUNW13HS11/16	S	PN 400	16	1.1/16" -12 UN	31,9	15,1	20,4	44,0	32	23.47 x 2.95
XVU NW 16 HS 3/4	S	PN 400	20	3/4"-16 UNF	22,3	11,1	20,4	42,0	32	16.36 x 2.20
XVU NW 16 HS 7/8	S	PN 400	20	7/8"-14 UNF	25,5	12,7	20,8	44,0	32	19.18 x 2.46
XVUNW16HS11/16	S	PN 400	20	1.1/16" -12 UN	31,9	15,1	20,4	46,0	32	23.47 x 2.95
XVUNW20HS11/16	S	PN 400	25	1.1/16" -12 UN	31,9	15,1	22,9	50,0	41	23.47 x 2.95
XVUNW20HS15/16	S	PN 400	25	1.5/16" -12 UN	38,2	15,1	22,9	50,0	41	29.74 x 2.95
XVUNW25HS15/16	S	PN 400	30	1.5/16" -12 UN	38,2	15,1	23,4	52,0	46	29.74 x 2.95
XVUNW25HS15/8	S	PN 400	30	1.5/8" -12 UN	47,7	15,1	23,4	52,0	50	37.47 x 3.00
XVUNW32HS15/8	S	PN 315	38	1.5/8" -12 UN	47,7	15,1	25,9	57,0	55	37.47 x 3.00
XVUNW32HS17/8	S	PN 315	38	1.7/8" -12 UN	53,8	15,1	25,9	57,0	60	43.69 x 3.00



Engineering Maintenance Center shpk



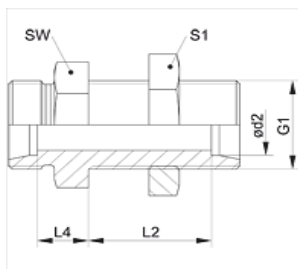
EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë prestigjioze gjermane **HANSA FLEX**

Hansa Flex është një kompani e shtirë në të gjithë botën. Ajo ofron një gamë jashtëzakonisht të gjërë të produkteve për sistemet hidraulike mobile dhe industriale. Hansa Flex gjithashtu ofron edhe një gamë shumë të gjërë produktesh të sistemeve pneumatike.

Hansa Flex është një zgjidhje e perkryer për kompanitë që kryejnë vetë shërbimet e mirëmbajtjes pasi ato do të gjenin aty një furnitor me mundësi të shkëlqyera.

EMC shpk është duke studiuar në detaj produktin e ofruar nga Hansa Flex me qëllim që të bëhet e vlefshme dhe t'ju ofrojë kompanive shqiptare zgjidhjen më të mirë.





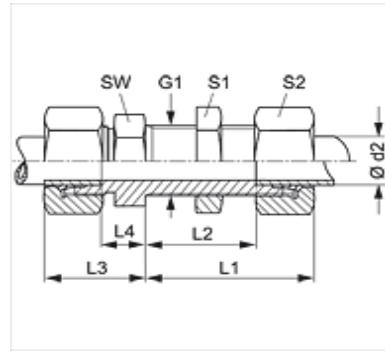
METRIK - METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me fole konike me kënd 24°
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull me fileta të gjata dhe dado për të dhënë mundësinë e rregjistrimit të pozicionit të komponentëve hidraulik gjatë montimit
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L2 (mm)	L4 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S1
XSV NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	27,0	7,0	17	17
XSV NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	27,0	8,0	19	19
XSV NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	28,0	10,0	22	22
XSV NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	29,0	10,0	24	24
XSV NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	31,0	12,0	27	30
XSV NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	32,5	13,5	32	36
XSV NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	34,5	16,5	36	41
XSV NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	35,5	18,5	41	46
XSV NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	36,5	18,5	50	55
XSV NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	36,0	19,0	60	65
XSV NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	29,0	12,0	19	19
XSV NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	29,0	13,0	22	22
XSV NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	29,5	14,5	24	24
XSV NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	30,5	14,5	27	27
XSV NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	32,0	17,0	30	30
XSV NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	31,5	16,5	32	32
XSV NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	33,5	17,5	41	41
XSV NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	35,0	20,0	46	46
XSV NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	37,5	21,5	50	50
XSV NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	37,0	22,0	65	65



METRIK - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me fole konike me kënd 24°
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull me fileta të gjata dhe dado për të dhënë mundësinë e regjistrimit të pozicionit të komponentëve hidraulik gjatë montimit
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me unazë prerëse dhe me dado
Materiali	Bronz

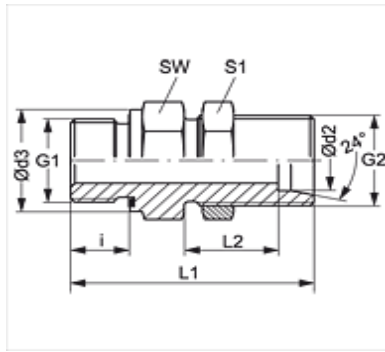
Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2
SV NW 04 HLMG	L	PN 200	6	M 12x1.5	42	27,0	22	7,0	17	17	14
SV NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 14x1.5	42	27,0	23	8,0	19	19	17
SV NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 16x1.5	43	28,0	25	10,0	22	22	19
SV NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 18x1.5	44	29,0	25	10,0	24	24	22
SV NW 13 HL MG	L	PN 200	15	M 22x1.5	46	31,0	27	12,0	27	30	27
SV NW 16 HL MG	L	PN 200	18	M 26x1.5	49	32,5	30	13,5	32	36	32
SV NW 20 HL MG	L	PN 100	22	M 30 x 2	51	34,5	33	16,5	36	41	36
SV NW 25 HL MG	L	PN 100	28	M 36 x 2	52	35,5	35	18,5	41	46	41
SV NW 03 HS MG	S	PN 400	6	M 14x1.5	44	29,0	27	12,0	19	19	17
SV NW 04 HS MG	S	PN 400	8	M 16x1.5	44	29,0	28	13,0	22	22	19
SV NW 06 HS MG	S	PN 400	10	M 18x1.5	46	29,5	31	14,5	24	24	22
SV NW 08 HS MG	S	PN 400	12	M 20x1.5	47	30,5	31	14,5	27	27	24
SV NW 13 HS MG	S	PN 250	16	M 24x1.5	50	31,5	35	16,5	32	32	30
SV NW 16 HS MG	S	PN 250	20	M 30 x 2	55	33,5	39	17,5	41	41	36
SV NW 20 HS MG	S	PN 250	25	M 36 x 2	59	35,0	44	20,0	46	46	46
SV NW 25 HS MG	S	PN 250	30	M 42 x 2	64	37,5	48	21,5	50	50	50



HANSA FLEX



BSP - METRIK

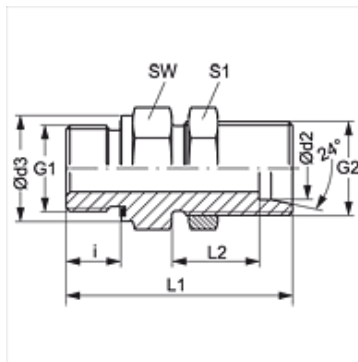
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull me fileta të gjata dhe dado për të dhënë mundësinë e rregjistrimit të pozicionit të komponentëve hidraulik gjatë montimit
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XSVRNW06HLED	PN 315	8	G1/4"-19	M14x1.5	18,9	12	53,0	27,0	19	19
XSVRNW06HL3/8ED	PN 315	8	G3/8"-19	M 14 x 1.5	21,9	12	54,5	27,0	22	19
XSVRNW06HL1/2ED	PN 315	8	G 1/2" -14	M 14 x 1.5	26,9	14	58,0	27,0	27	19
XSVR NW 08 HL ED	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	18,9	12	55,0	28,0	22	22
XSVRNW08HL1/2ED	PN 315	10	G 1/2" -14	M 16 x 1.5	26,9	14	59,0	27,0	27	22
XSVR NW 10 HL ED	PN 315	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	21,9	12	56,5	29,0	24	24
XSVRNW10HL1/2ED	PN 315	12	G 1/2" -14	M 18 x 1.5	26,9	14	60,0	29,0	27	24
XSVR NW 13 HL ED	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	26,9	14	62,0	31,0	27	30
XSVRNW13HL3/4ED	PN 250	15	G 3/4" -14	M 22 x 1.5	31,9	16	66,0	31,0	32	30
XSVR NW 16 HL ED	PN 250	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	26,9	14	66,0	33,5	32	36
XSVRNW16HL3/4ED	PN 250	18	G 3/4" -14	M 26 x 1.5	31,9	16	68,0	33,5	32	36
XSVRNW16HL1ED	PN 250	18	G 1" -11	M 26 x 1.5	39,9	18	73,0	33,5	41	36
XSVR NW 20 HL ED	PN 250	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	31,9	16	71,0	34,5	36	41
XSVR NW 40 HL ED	PN 250	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	54,9	22	86,0	36,0	60	65
XSVRNW08HS1/2ED	PN 400	12	G 1/2" -14	M20 x 1.5	26,9	14	65,0	30,5	27	27
XSVR NW 13 HS ED	PN 400	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	26,9	14	68,0	31,5	32	32
XSVRNW13HS3/4ED	PN 400	16	G 3/4" -14	M 24 x 1.5	31,9	16	70,0	31,5	32	32
XSVR NW 16 HS ED	PN 400	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	31,9	16	75,0	33,5	41	41
XSVRNW20HS3/4ED	PN 400	25	G 3/4" -14	M 36 x 2	31,9	16	80,0	35,0	46	46
XSVR NW 20 HS ED	PN 400	25	G 1" -11	M 36 x 2	39,9	18	82,0	35,0	46	46
XSVR NW 25 HS ED	PN 400	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	49,9	20	89,0	37,5	50	50



METRIK - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma A
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull me fileta të gjata dhe dado për të dhënë mundësinë e regjistrimit të pozicionit të komponentëve hidraulik gjatë montimit
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i (mm)	L1 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1
XSVM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	27	14	68,0	32	32
XSVM NW 16 HS 22	S	PN 400	20	M 22 x 1.5	M 30 x 2	27	14	70,0	41	41
XSVM NW 16 HS 26	S	PN 400	20	M 26 x 1.5	M 30 x 2	31	16	72,0	41	41
XSVM NW 20 HS 26	S	PN 400	25	M 26 x 1.5	M 36 x 2	31	16	75,0	41	46
XSVM NW 20 HS 30-1.5	S	PN 400	25	M 30 x 1.5	M 36 x 2	36	16	75,0	41	46
XSVM NW 25 HS 30-1.5	S	PN 400	30	M 30 x 1.5	M 42 x 2	36	16	79,0	50	50
XSVM NW 25 HS 38-1.5	S	PN 400	30	M 38 x 1.5	M 42 x 2	44	16	79,0	50	50
XSVM NW 25 HS 45-1.5	S	PN 400	30	M 45 x 1.5	M 42 x 2	52	16	79,0	55	50
XSVM NW 32 HS 38-1.5	S	PN 315	38	M 38 x 1.5	M 52 x 2	44	16	81,5	60	65
XSVM NW 32 HS 45-1.5	S	PN 315	38	M 45 x 1.5	M 52 x 2	52	16	81,5	60	65



Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk nuk tregeton vetem produkte.

EMC shpk eshte zgjidhje per problemet tuaja te mirembajtjes.

Emc shpk eshte partneri Juaj i duhur per te arritur rrezultatit me te mire te mundshem ne mirembajtjen e aseteve tuaja

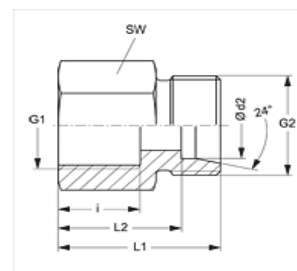
EMC shpk eshte e hapur per bashkepunim afatgjate me ju

Rakorderitë me fileta cilindrike të brendshme BSP

Rakorderitë lidhëseXGAR

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma A
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

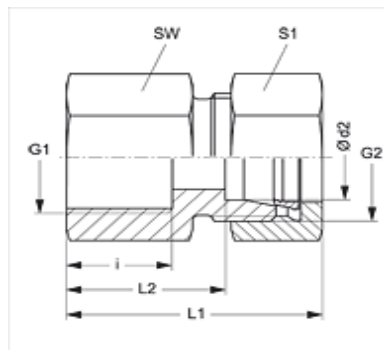
BSP - METRIK



Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XGAR NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	12,0	26,0	19,0	14
XGAR NW 04 HL 1/4	L	PN 315	6	G 1/4" -19	M 12 x 1.5	17,0	31,0	24,0	19
XGAR NW 04 HL 3/8	L	PN 315	6	G 3/8" -19	M 12 x 1.5	17,0	32,0	25,0	22
XGAR NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	17,0	31,0	24,0	19
XGAR NW 06 HL 3/8	L	PN 315	8	G 3/8" -19	M 14 x 1.5	17,0	32,0	25,0	22
XGAR NW 06 HL 1/2	L	PN 315	8	G 1/2" -14	M 14 x 1.5	20,0	36,0	29,0	27
XGAR NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	17,0	32,0	25,0	19
XGAR NW 08 HL 3/8	L	PN 315	10	G 3/8" -19	M 16 x 1.5	17,0	33,0	26,0	22
XGAR NW 08 HL 1/2	L	PN 315	10	G 1/2" -14	M 16 x 1.5	20,0	37,0	30,0	27
XGAR NW 10 HL 1/4	L	PN 315	12	G 1/4" -19	M 18 x 1.5	17,0	32,0	25,0	19
XGAR NW 10 HL	L	PN 315	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	17,0	33,0	26,0	22
XGAR NW 10 HL 1/2	L	PN 315	12	G 1/2" -14	M 18 x 1.5	20,0	37,0	30,0	27
XGAR NW 13 HL 3/8	L	PN 315	15	G 3/8" -19	M 22 x 1.5	17,0	34,0	27,0	24
XGAR NW 13 HL	L	PN 315	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	20,0	38,0	31,0	27
XGAR NW 16 HL	L	PN 315	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	20,0	38,0	30,5	27
XGAR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	22,0	43,0	35,5	32
XGAR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	24,5	45,5	38,0	41
XGAR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	26,5	51,5	41,0	50
XGAR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	28,5	53,5	42,5	55
XGAR NW 03 HS	S	PN 400	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	17,0	33,0	26,0	19
XGAR NW 04 HS	S	PN 400	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	17,0	33,0	26,0	19
XGAR NW 06 HS	S	PN 400	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	17,0	34,0	26,5	24
XGAR NW 08 HS	S	PN 400	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	17,0	34,0	26,5	24
XGAR NW 10 HS	S	PN 400	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	20,0	40,0	32,0	27
XGAR NW 13 HS	S	PN 400	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	20,0	40,0	31,5	27
XGAR NW 16 HS	S	PN 315	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	22,0	45,0	34,5	36
XGAR NW 20 HS	S	PN 315	25	G 1" -11	M 36 x 2	24,5	49,5	37,5	41
XGAR NW 25 HS	S	PN 315	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	26,5	55,5	42,0	50
XGAR NW 32 HS	S	PN 250	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	28,5	59,5	43,5	60



BSP - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma A
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord mashkull-mashkull për lidhjen e komponentëve hidraulik me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
GAR NW 04 HL MG	L	PN 200	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	12,0	34,0	19,0	14	14
GAR NW 06 HL MG	L	PN 200	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	17,0	39,0	24,0	19	17
GARNW06HL1/2MG	L	PN 200	8	G 1/2" -14	M 14 x 1.5	20,0	44,0	29,0	27	17
GAR NW 08 HL MG	L	PN 200	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	17,0	40,0	25,0	19	19
GAR NW 10 HL MG	L	PN 200	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	17,0	41,0	26,0	22	22
GAR NW 13 HL MG	L	PN 200	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	20,0	45,0	30,0	27	27
GAR NW 16 HL MG	L	PN 200	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	20,0	46,0	29,5	27	32
GAR NW 20 HL MG	L	PN 100	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	22,0	51,0	34,5	32	36
GAR NW 04 HS MG	S	PN 250	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	17,0	41,0	26,0	19	19
GAR NW 06 HS MG	S	PN 250	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	17,0	42,0	26,5	24	22



Engineering Maintenance Center shpk

Hidraulika ka sekretet e saj. Do nje kohe, impenjim, vullnet dhe dashuri per punen para se te beheni nje teknik i mire hidraulik

Nuk jemi duke folur per hidrauliken civile, jemi duke folur per hidrauliken e presionit te larte.

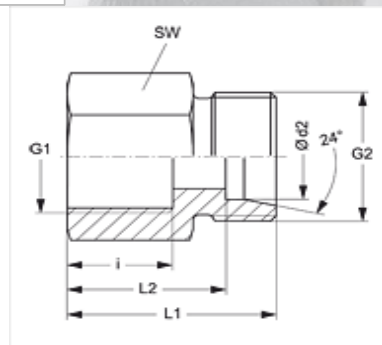
A e dini qe hidraulika shtrihet ne çdo pjese te jetes. Ajo eshte prezente tek mjetet aerospaciale, avionet, makinerite industriale te prodhimit, makinerite e ndertimit, makiinerite bujqesore, etj, etj.

Kur fillon te studiosh hidrauliken e aplikuar, e sheh se sa e gjere eshte fusha.

Nese je teknik qe ke punuar me sistemet hidraulike e ke me te thjeshte per te mesuar. Por gjithmone ke nevojte te mesosh.

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të brendshme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma A
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Me fole konike me kënd 24°
Dizenjo	me tubat
Forma e rakordit	E drejtë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

METRIK - METRIK



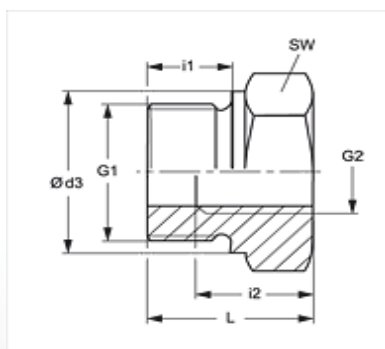
Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW
XGAM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	12,5	26,5	19,5	14
XGAM NW 04 HL 22	L	PN 315	6	M 22 x 1.5	M 12 x 1.5	19,0	35,0	28,0	27
XGAM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	17,0	31,0	24,0	17
XGAM NW 06 HL 22	L	PN 315	8	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	19,0	35,0	29,0	27
XGAM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	17,0	32,0	25,0	19
XGAM NW 08 HL 22	L	PN 315	10	M 22 x 1.5	M 16 x 1.5	19,0	36,0	29,0	27
XGAM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	17,0	33,0	26,0	22
XGAM NW 10 HL 18	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	M 18 x 1.5	17,0	34,0	27,0	24
XGAM NW 10 HL 22	L	PN 315	12	M 22 x 1.5	M 18 x 1.5	19,0	36,0	29,0	27
XGAM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	17,0	35,0	28,0	24
XGAM NW 13 HL 22	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	M 22 x 1.5	19,0	37,0	30,0	27
XGAM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	19,0	37,0	29,5	27
XGAM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	21,0	42,0	34,5	32
XGAM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	24,0	45,0	37,5	41
XGAM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	26,0	51,0	40,5	55
XGAM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	28,0	53,0	42,0	60
XGAM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	17,0	33,0	26,0	17
XGAM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	17,0	33,0	26,0	19
XGAM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	17,0	34,0	26,5	22
XGAM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	17,0	35,0	27,5	24
XGAM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	19,0	39,0	31,0	27
XGAM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	19,0	39,0	30,5	30
XGAM NW 16 HS	S	PN 315	20	M 27 x 2	M 30 x 2	22,0	45,0	34,5	36
XGAM NW 20 HS	S	PN 315	25	M 33 x 2	M 36 x 2	24,0	49,0	37,0	41
XGAM NW 25 HS	S	PN 315	30	M 42 x 2	M 42 x 2	26,0	55,0	41,5	55
XGAM NW 32 HS	S	PN 250	38	M 48 x 2	M 52 x 2	28,0	59,0	43,0	60



HANSA FLEX



BSP - BSP

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i shkurtër
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Presioni i Punës (Bar)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIK NW 10 03	400	G 3/8" -19	G 1/8" -28	22	12	9	22,5	22
RIK NW 13 03	400	G 1/2" -14	G 1/8" -28	26	14	9	24,0	27
RIK NW 13 06	315	G 1/2" -14	G 1/4" -19	26	14	13	24,0	27
RIK NW 20 06	315	G 3/4" -14	G 1/4" -19	32	16	13	26,0	32
RIK NW 20 10	315	G 3/4" -14	G 3/8" -19	32	16	14	26,0	32
RIK NW 25 06	315	G 1" -11	G 1/4" -19	39	18	14	29,0	41
RIK NW 25 10	315	G 1" -11	G 3/8" -19	39	18	14	29,0	41
RIK NW 25 13	315	G 1" -11	G 1/2" -14	39	18	16	29,0	41
RIK NW 32 13	160	G 1.1/4" -11	G 1/2" -14	49	20	16	32,0	50
RIK NW 32 20	160	G 1.1/4" -11	G 3/4" -14	49	20	18	32,0	50
RIK NW 40 13	160	G 1.1/2" -11	G 1/2" -14	55	22	16	36,0	55
RIK NW 40 20	160	G 1.1/2" -11	G 3/4" -14	55	22	18	36,0	55
RIK NW 40 25	160	G 1.1/2" -11	G 1" -11	55	22	20	36,0	55

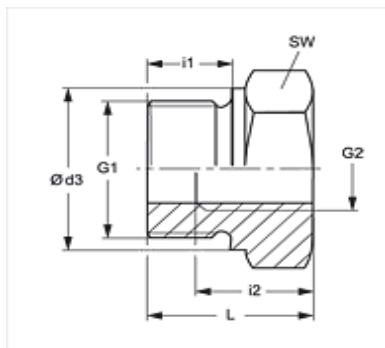


Engineering Maintenance Center shpk

Valvolat janë komponente hidraulik që shërbejnë për të kontrolluar tre elemente kryesor.

1. Presionin
2. Prurjen
3. Drejtimin e rrjedhjes së vajit hidraulik

Njihuni me llojet e valvolave, mënyrën e funksionimit të tyre dhe funksionin në sistemin hidraulik. kontaktoni EMC shpk



BSP - BSP

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i shkurtër
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Presioni i Punës (Bar)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIK NW 10 03 MG	250	G 3/8" -19	G 1/8" -28	22	12	8	22,5	22
RIK NW 13 03 MG	250	G 1/2" -14	G 1/8" -28	26	14	8	24,0	27
RIK NW 13 06 MG	200	G 1/2" -14	G 1/4" -19	26	14	12	24,0	27
RIK NW 20 06 MG	200	G 3/4" -14	G 1/4" -19	32	16	12	26,0	32
RIK NW 20 10 MG	200	G 3/4" -14	G 3/8" -19	32	16	12	26,0	32
RIK NW 25 10 MG	200	G 1" -11	G 3/8" -19	39	18	12	29,0	41
RIK NW 25 13 MG	200	G 1" -11	G 1/2" -14	39	18	14	29,0	41
RIK NW 32 13 MG	100	G 1.1/4" -11	G 1/2" -14	49	20	14	32,0	50
RIK NW 32 20 MG	100	G 1.1/4" -11	G 3/4" -14	49	20	16	32,0	60
RIK NW 40 13 MG	100	G 1.1/2" -11	G 1/2" -14	55	22	14	36,0	55
RIK NW 40 20 MG	100	G 1.1/2" -11	G 3/4" -14	55	22	16	36,0	55
RIK NW 40 25 MG	100	G 1.1/2" -11	G 1" -11	55	22	18	36,0	55



Engineering Maintenance Center shpk



Emc shpk eshte partner zyrtar i kompanise NILFISK

NILFISK eshte nje kompani daneze qe prodhon makineri dhe pajisje pastrimi per çdo lloj industrie.

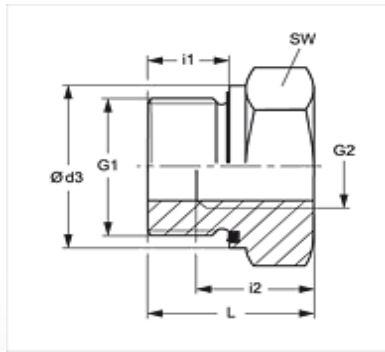
EMC shpk ofron jo vetem produktet e saj por edhe pjeset e kembimit. Gjithashtu EMC shpk ofron edhe sherbimet e mirembajtjes se ketyre makinerive dhe pajisjeve, bazuar ne rekomandimet e prodhuesit.

Ju keshillojme te beheni praktik. Para se te zgjidhni llojin e makinerise, verifikoni me pare nese per ate tip ju ofrohen sherbimet e mirembajtjes. Nuk ekziston nje tip makinerie qe nuk ka nje protokoll mirembajtje.

Ne tashme kemi filluar te kemi klientet tane ne lidhje me pajisjet e pastrimit NILFISK

NILFISK eshte nje kompani shume serioze me produkte te shkelqyera. Vizitoni website:

<https://www.nilfisk.com/en/Pages/default.aspx>



BSP - BSP

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i shkurtër
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Presioni i Punës (Bar)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIK NW 10 03 ED	400	G 3/8" -19	G 1/8" -28	21,9	12	9	22,5	22
RIK NW 13 03 ED	400	G 1/2" -14	G 1/8" -28	26,9	14	9	24,0	27
RIK NW 13 06 ED	400	G 1/2" -14	G 1/4" -19	26,9	14	14	24,0	27
RIK NW 20 06 ED	315	G 3/4" -14	G 1/4" -19	31,9	16	14	26,0	32
RIK NW 20 10 ED	315	G 3/4" -14	G 3/8" -19	31,9	16	14	26,0	32
RIK NW 25 06 ED	315	G 1" -11	G 1/4" -19	39,9	18	14	29,0	41
RIK NW 25 10 ED	315	G 1" -11	G 3/8" -19	39,9	18	14	29,0	41
RIK NW 25 13 ED	315	G 1" -11	G 1/2" -14	39,9	18	16	29,0	41
RIK NW 32 13 ED	315	G 1.1/4" -11	G 1/2" -14	49,9	20	16	32,0	50
RIK NW 32 20 ED	315	G 1.1/4" -11	G 3/4" -14	49,9	20	18	32,0	50
RIK NW 40 13 ED	250	G 1.1/2" -11	G 1/2" -14	54,9	22	16	36,0	55
RIK NW 40 20 ED	250	G 1.1/2" -11	G 3/4" -14	54,9	22	18	36,0	55
RIK NW 40 25 ED	250	G 1.1/2" -11	G 1" -11	54,9	22	20	36,0	55

HANSA FLEX



Engineering Maintenance Center shpk

CHARGE PUMP LINDE

A e dini se çfare eshte nje CHARGE PUMP (pompe karikuese)?

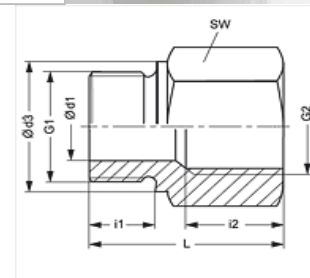
Chargepump eshte pompa qe karikon me vaj nje sistem te transmensionit hidrostatik.

Sistemi i transmensionit hidrostatik eshte sistemi kur vaji qe del nga porta e hidromotorit sherben si vaj qe thithet nga pompa.

Pompa e karikimit ka nje rendesi shume te madhe sepse



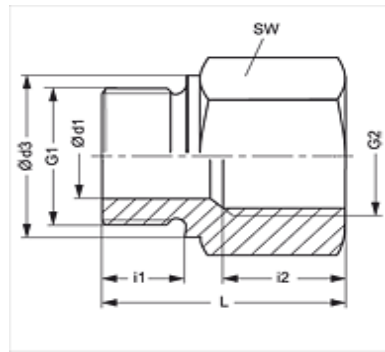
Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i gjatë
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

BSP - BSP**Shënim**

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Pres. Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIL NW 03 06	400	4	G 1/8" -28	G 1/4" -19	14	8	17,0	31,0	19
RIL NW 03 10	400	4	G 1/8" -28	G 3/8" -19	14	8	17,0	32,0	24
RIL NW 06 03	400	5	G 1/4" -19	G 1/8" -28	18	12	12,0	28,0	19
RIL NW 06 06	400	5	G 1/4" -19	G 1/4" -19	18	12	17,0	35,0	19
RIL NW 06 10	400	5	G 1/4" -19	G 3/8" -19	18	12	17,0	36,0	24
RIL NW 06 13	400	5	G 1/4" -19	G 1/2" -14	18	12	20,0	40,0	27
RIL NW 06 20	315	5	G 1/4" -19	G 3/4" -14	18	12	22,0	43,0	36
RIL NW 10 06	400	8	G 3/8" -19	G 1/4" -19	22	12	17,0	36,0	22
RIL NW 10 10	400	8	G 3/8" -19	G 3/8" -19	22	12	17,0	35,5	24
RIL NW 10 13	400	8	G 3/8" -19	G 1/2" -14	22	12	20,0	41,0	27
RIL NW 10 20	315	8	G 3/8" -19	G 3/4" -14	22	12	22,0	44,0	36
RIL NW 13 10	315	12	G 1/2" -14	G 3/8" -19	26	14	17,0	36,0	27
RIL NW 13 13	315	12	G 1/2" -14	G 1/2" -14	26	14	20,0	42,0	27
RIL NW 13 20	315	12	G 1/2" -14	G 3/4" -14	26	14	22,0	46,0	36
RIL NW 13 25	315	12	G 1/2" -14	G 1" -11	26	14	24,5	49,0	41
RIL NW 13 32	160	10	G 1/2" -14	G 1.1/4" -11	26	14	26,5	53,0	55
RIL NW 20 13	315	16	G 3/4" -14	G 1/2" -14	32	16	20,0	41,0	32
RIL NW 20 20	315	16	G 3/4" -14	G 3/4" -14	32	16	22,0	46,0	36
RIL NW 20 25	315	16	G 3/4" -14	G 1" -11	32	16	24,5	51,0	41
RIL NW 20 32	160	16	G 3/4" -14	G 1.1/4" -11	32	16	26,5	55,0	55
RIL NW 20 40	160	16	G 3/4" -14	G 1.1/2" -11	32	16	28,5	57,0	60
RIL NW 25 20	315	20	G 1" -11	G 3/4" -14	39	18	22,0	47,0	41
RIL NW 25 32	160	20	G 1" -11	G 1.1/4" -11	39	18	26,5	57,0	55
RIL NW 25 40	160	20	G 1" -11	G 1.1/2" -11	39	18	28,5	59,0	60
RIL NW 32 25	160	25	G 1.1/4" -11	G 1" -11	49	20	24,5	52,0	50
RIL NW 32 40	160	25	G 1.1/4" -11	G 1.1/2" -11	49	20	28,5	60,0	60
RIL NW 40 32	160	32	G 1.1/2" -11	G 1.1/4" -11	55	22	26,5	58,0	55
RIL NW 50 40	160	40	G 2" -11	G 1.1/2" -11	68	24	28,5	62,0	70

**HANSA FLEX**



BSP - BSP

Cilësitë

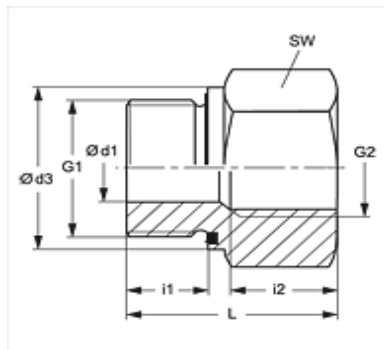
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i gjatë
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIL NW 03 06 MG	250	4	G 1/8" -28	G 1/4" -19	14	8	17,0	31	19
RIL NW 03 10 MG	250	4	G 1/8" -28	G 3/8" -19	14	8	17,0	32	24
RIL NW 06 03 MG	250	5	G 1/4" -19	G 1/8" -28	18	12	12,0	28	19
RIL NW 06 10 MG	250	5	G 1/4" -19	G 3/8" -19	18	12	17,0	36	24
RIL NW 06 13 MG	250	5	G 1/4" -19	G 1/2" -14	18	12	20,0	40	27
RIL NW 06 20 MG	200	5	G 1/4" -19	G 3/4" -14	18	12	22,0	43	36
RIL NW 10 06 MG	250	8	G 3/8" -19	G 1/4" -19	22	12	17,0	36	22
RIL NW 10 13 MG	250	8	G 3/8" -19	G 1/2" -14	22	12	20,0	41	27
RIL NW 10 20 MG	200	8	G 3/8" -19	G 3/4" -14	22	12	22,0	44	36
RIL NW 13 10 MG	200	12	G 1/2" -14	G 3/8" -19	26	14	17,0	36	27
RIL NW 13 20 MG	200	12	G 1/2" -14	G 3/4" -14	26	14	22,0	46	36
RIL NW 13 25 MG	200	12	G 1/2" -14	G 1" -11	26	14	24,5	49	41
RIL NW 20 13 MG	200	16	G 3/4" -14	G 1/2" -14	32	16	20,0	41	32
RIL NW 20 25 MG	200	16	G 3/4" -14	G 1" -11	32	16	24,5	51	41
RIL NW 25 20 MG	200	20	G 1" -11	G 3/4" -14	39	18	22,0	47	41
RIL NW 25 32 MG	100	20	G 1" -11	G 1.1/4" -11	39	18	26,5	57	55
RIL NW 25 40 MG	100	20	G 1" -11	G 1.1/2" -11	39	18	28,5	59	60
RIL NW 32 25MG	100	25	G1.1/4"-11	G 1"-11	49	20	24,5	50	60
RIL NW 32 40 MG	100	25	G 1.1/4" -11	G 1.1/2" -11	49	20	28,5	60	60
RIL NW 40 32 MG	100	32	G 1.1/2" -11	G 1.1/4" -11	55	22	26,5	58	55



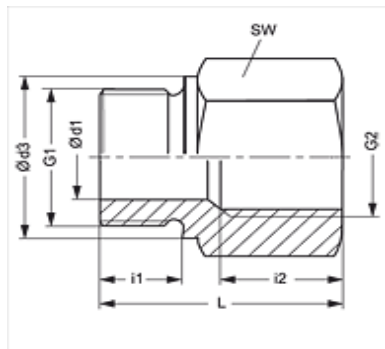

BSP - BSP
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme BSP
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i gjatë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Pres. Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIL NW 03 06 ED	400	4	G 1/8" -28	G 1/4" -19	13,9	8	17,0	31,0	19
RIL NW 03 10 ED	400	4	G 1/8" -28	G 3/8" -19	13,9	8	17,0	32,0	24
RIL NW 06 03 ED	400	5	G 1/4" -19	G 1/8" -28	18,9	12	12,0	28,0	19
RIL NW 06 10 ED	400	5	G 1/4" -19	G 3/8" -19	18,9	12	17,0	36,0	24
RIL NW 06 13 ED	400	5	G 1/4" -19	G 1/2" -14	18,9	12	20,0	40,0	27
RIL NW 06 20 ED	400	5	G 1/4" -19	G 3/4" -14	18,9	12	22,0	43,0	36
RIL NW 10 06 ED	400	8	G 3/8" -19	G 1/4" -19	21,9	12	17,0	36,0	22
RIL NW 10 13 ED	400	8	G 3/8" -19	G 1/2" -14	21,9	12	20,0	41,0	27
RIL NW 10 20 ED	315	8	G 3/8" -19	G 3/4" -14	21,9	12	22,0	44,0	36
RIL NW 13 10 ED	400	12	G 1/2" -14	G 3/8" -19	26,9	14	17,0	36,0	27
RIL NW 13 20 ED	315	12	G 1/2" -14	G 3/4" -14	26,9	14	22,0	46,0	36
RIL NW 13 25 ED	315	12	G 1/2" -14	G 1" -11	26,9	14	24,5	49,0	41
RIL NW 13 32 ED	315	10	G 1/2" -14	G 1.1/4" -11	26,9	14	26,5	53,0	55
RIL NW 20 13 ED	315	16	G 3/4" -14	G 1/2" -14	31,9	16	20,0	41,0	32
RIL NW 20 25 ED	315	16	G 3/4" -14	G 1" -11	31,9	16	24,5	51,0	41
RIL NW 20 32 ED	315	16	G 3/4" -14	G 1.1/4" -11	31,9	16	26,5	55,0	55
RIL NW 20 40 ED	250	16	G 3/4" -14	G 1.1/2" -11	31,9	16	28,5	57,0	60
RIL NW 25 20 ED	315	20	G 1" -11	G 3/4" -14	39,9	18	22,0	47,0	41
RIL NW 25 32 ED	315	20	G 1" -11	G 1.1/4" -11	39,9	18	26,5	57,0	55
RIL NW 25 40 ED	250	20	G 1" -11	G 1.1/2" -11	39,9	18	28,5	59,0	60
RIL NW 32 25 ED	315	25	G 1.1/4" -11	G 1" -11	49,9	20	24,5	52,0	50
RIL NW 32 40 ED	250	25	G 1.1/4" -11	G 1.1/2" -11	49,9	20	28,5	60,0	60
RIL NW 40 32 ED	250	32	G 1.1/2" -11	G 1.1/4" -11	54,9	22	26,5	58,0	55
RIL NW 50 40 ED	160	40	G 2" -11	G 1.1/2" -11	69,9	24	28,5	65,5	70



BSP - METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme BSP
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme METRIKE
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i gjatë
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Presioni Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIL NW 13 M 12	250	10,5	G 1/2" -14	M 12 x 1.5	26	14,0	18	26,5	27
RIL NW 20 M 26	250	16,0	G 3/4" -14	M 26 x 1.5	32	16,5	20	46,0	36
RIL NW 25 M 22	250	20,0	G 1" -11	M 22 x 1.5	39	18,0	18	29,0	41



Engineering Maintenance Center shpk



EMC shpk është perfaqësuesi zyrtar i kompanisë **LINDE MATERIAL HANDLING**

Ne fakt LINDE është Mercedezi i Pirunave.

EMC di të riparojë çdo Linde. Nëse nuk arrin të gjejë defektin, ka se ku të pyes. Tek prodhuesi.

PALLET TRUCK CİTi ONE

Transpaleta **PALLET TRUCK CİTi ONE** është një pajisje ideale që përdoret nga punonjësit gjatë dorezimit të ngarkesave me kamion. Ato garantojnë një përpunim të shpejtë të ngarkesës edhe kur hapësirat janë të ngushta. Këto transpaleta janë të shpejta pasi ato janë elektrike.

Të studiuar për operatorët e transportit, ato janë pajisjet ideale nëse doni të kryeni një furnizim të shpejtë të mallit.

Transpaleta **PALLET TRUCK CİTi ONE** garantojnë transportin e ngarkesave me peshe deri në 500 kg.

Për më tepër kontaktoni me EMC shpk



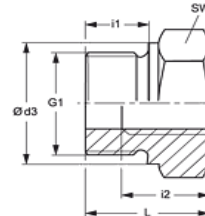
Rakorderitë me fileta cilindrike të brendshme METRIKE dhe të jashtëme METRIKE

Rakorderitë adaptorRIK M

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme METRIKE
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i shkurtër
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



METRIK - METRIK

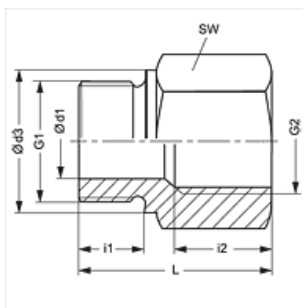
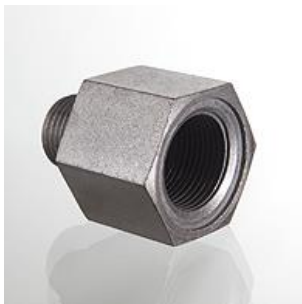


Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Pres. Punës (Bar)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIK M 14 12-1	400	M 14 x 1.5	M 12 x 1	19	12	10	20	24
RIK M 16 12	400	M 16 x 1.5	M 12 x 1.5	21	12	10	24	27
RIK M 16 12-1	400	M 16 x 1.5	M 12 x 1	27	12	12	24	27
RIK M 22 12	400	M 22 x 1.5	M 12 x 1.5	27	14	12	24	27
RIK M 22 14	400	M 22 x 1.5	M 14 x 1.5	27	14	12	24	27

Rakorderitë adaptorRIL M



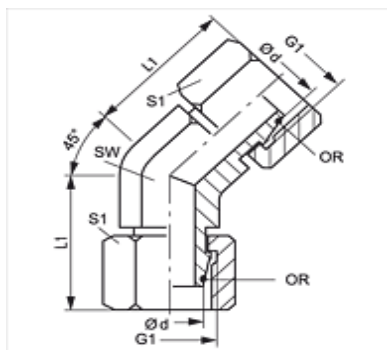
METRIK - METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta cilindrike të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta cilindrike të brendshme METRIKE
Dizenjo	Rakord-adaptor mashkull-femër
Forma e rakordit	I drejtë, i gjatë
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Pres. Punës (Bar)	Ø d1 (mm)	G1	G2	Ø d3 (mm)	i1 (mm)	i2 (mm)	L (mm)	Çelësi për mont. SW
RIL M 18 22	250	8	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	23	12	20	41	32



METRIK-METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord lidhës me dopio-dado
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d (mm)	G1	L1(mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1	OR
DMO 45 NW 04 L	L	400	6	M 12 x 1.5	22,5	14	14	4.0 x 1.5
DMO 45 NW 06 L	L	400	8	M 14 x 1.5	23,0	14	17	6.0 x 1.5
DMO 45 NW 08 L	L	400	10	M 16 x 1.5	25,0	19	19	7.5 x 1.5
DMO 45 NW 10 L	L	400	12	M 18 x 1.5	25,5	19	22	9.0 x 1.5
DMO 45 NW 13 L	L	400	15	M 22 x 1.5	27,0	22	27	12.0 x 2.0
DMO 45 NW 16 L	L	315	18	M 26 x 1.5	30,0	27	32	15.0 x 2.0
DMO 45 NW 20 L	L	315	22	M 30 x 2	32,0	30	36	20.0 x 2.0
DMO 45 NW 25 L	L	250	28	M 36 x 2	35,0	36	41	26.0 x 2.0
DMO 45 NW 32 L	L	250	35	M 45 x 2	39,5	50	50	32.0 x 2.5
DMO 45 NW 40 L	L	250	42	M 52 x 2	42,0	50	60	38.0 x 2.5
DMO 45 NW 03 S	S	630	6	M 14 x 1.5	23,5	14	17	4.0 x 1.5
DMO 45 NW 04 S	S	630	8	M 16 x 1.5	26,5	19	19	6.0 x 1.5
DMO 45 NW 06 S	S	630	10	M 18 x 1.5	27,0	19	22	7.5 x 1.5
DMO 45 NW 08 S	S	630	12	M 20 x 1.5	27,5	19	24	9.0 x 1.5
DMO 45 NW 13 S	S	400	16	M 24 x 1.5	31,5	27	30	12.0 x 2.0
DMO 45 NW 16 S	S	400	20	M 30 x 2	36,0	30	36	16.3 x 2.4
DMO 45 NW 20 S	S	400	25	M 36 x 2	40,5	36	46	20.3 x 2.4
DMO 45 NW 25 S	S	400	30	M 42 x 2	44,5	50	50	25.3 x 2.4
DMO 45 NW 32 S	S	315	38	M 52 x 2	50,5	50	60	33.3 x 2.4

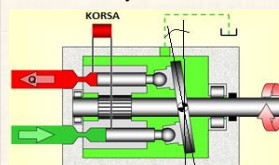


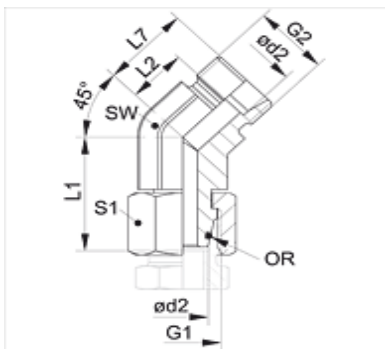
**Engineering Maintenance
Center shpk**

A e dini se si jane te ndertuara pompat me piston aksial?



Si funksionojne?




METRIK-METRIK
Cilësitë

Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër, me drejtim të rregullueshëm gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro galvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

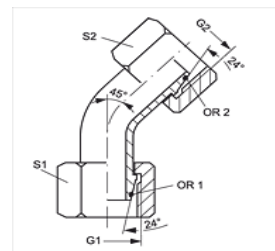
Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1+G2	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XVEWO45NW04HL	L	315	6	M 12 x 1.5	26,0	9,0	16,0	14	14	4.0 x 1.5
XVEWO45NW06HL	L	315	8	M 14 x 1.5	27,5	12,0	19,0	14	17	6.0 x 1.5
XVEWO45NW08HL	L	315	10	M 16 x 1.5	29,0	12,0	19,0	19	19	7.5 x 1.5
XVEWO45NW10HL	L	315	12	M 18 x 1.5	29,5	14,0	21,0	19	22	9.0 x 1.5
XVEWO45NW13HL	L	315	15	M 22 x 1.5	32,5	17,0	24,0	22	27	12.0 x 2.0
XVEWO45NW16HL	L	315	18	M 26 x 1.5	35,5	16,5	24,0	27	32	15.0 x 2.0
XVEWO45NW20HL	L	160	22	M 30 x 2	38,5	18,5	26,0	30	36	20.0 x 2.0
XVEWO45NW25HL	L	160	28	M 36 x 2	41,5	23,0	30,5	36	41	26.0 x 2.0
XVEWO45NW32HL	L	160	35	M 45 x 2	51,0	26,5	37,0	50	50	32.0 x 2.5
XVEWO45NW40HL	L	160	42	M 52 x 2	56,0	26,0	37,0	50	60	38.0 x 2.5
XVEWO45NW03HS	S	630	6	M 14 x 1.5	27,0	9,0	16,0	14	17	4.0 x 1.5
XVEWO45NW04HS	S	630	8	M 16 x 1.5	27,5	12,0	19,0	19	19	6.0 x 1.5
XVEWO45NW06HS	S	630	10	M 18 x 1.5	30,0	13,5	21,0	19	22	7.5 x 1.5
XVEWO45NW08HS	S	630	12	M 20 x 1.5	31,0	16,5	24,0	19	24	9.0 x 1.5
XVEWO45NW13HS	S	400	16	M 24 x 1.5	36,5	15,5	24,0	19	30	12.0 x 2.0
XVEWO45NW16HS	S	400	20	M 30 x 2	44,5	16,0	26,5	27	36	16.3 x 2.4
XVEWO45NW20HS	S	400	25	M 36 x 2	50,0	18,5	30,5	36	46	20.3 x 2.4
XVEWO45NW25HS	S	400	30	M 42 x 2	55,0	23,5	37,0	50	50	25.3 x 2.4
XVEWO45NW32HS	S	315	38	M 52 x 2	63,0	21,0	37,0	50	60	33.3 x 2.4

HANSA FLEX

Rakorderitë dopio-dadoWB45 AOL

Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord lidhës me dopio-dado (me kthesë tubi të shkurtër)
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK



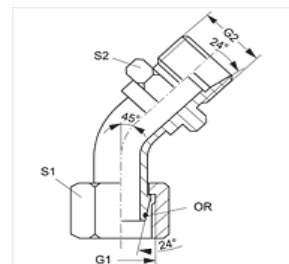
Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Presioni I Llogaritur (Bar)	G1+G2	Çelësi për montim S1	Çelësi për mont. S2	OR1 + OR2
WB45 NW 04 AOL	L	6	315	M 12 x 1.5	14	14	4.0 x 1.5
WB45 NW 06 AOL	L	8	315	M 14 x 1.5	17	17	6.0 x 1.5
WB45 NW 08 AOL	L	10	315	M 16 x 1.5	19	19	7.5 x 1.5
WB45 NW 10 AOL	L	12	315	M 18 x 1.5	22	22	9.0 x 1.5
WB45 NW 13 AOL	L	15	315	M 22 x 1.5	27	27	12.0 x 2.0
WB45 NW 16 AOL	L	18	315	M 26 x 1.5	32	32	15.0 x 2.0
WB45 NW 20 AOL	L	22	160	M 30 x 2	36	36	20.0 x 2.0
WB45 NW 25 AOL	L	28	160	M 36 x 2	41	41	26.0 x 2.0
WB45 NW 32 AOL	L	35	160	M 45 x 2	50	50	32.0 x 2.5
WB45 NW 40 AOL	L	42	160	M 52 x 2	60	60	38.0 x 2.5

Rakorderitë dopio-dadoWB45 AOL HL

Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës me mashkull-femër (me kthesë tubi të shkurtër)
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK



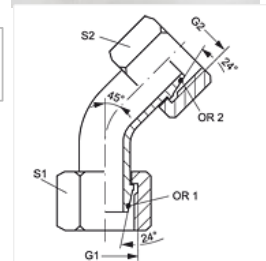
Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Presioni I Llogaritur (Bar)	G1+G2	Çelësi për montim S1	Çelësi për mont. S2	OR
WB45 AOL 04 HL	L	6	315	M 12 x 1.5	14	12	4.0 x 1.5
WB45 AOL 06 HL	L	8	315	M 14 x 1.5	17	14	6.0 x 1.5
WB45 AOL 08 HL	L	10	315	M 16 x 1.5	19	17	7.5 x 1.5
WB45 AOL 10 HL	L	12	315	M 18 x 1.5	22	19	9.0 x 1.5
WB45 AOL 13 HL	L	15	315	M 22 x 1.5	27	22	12.0 x 2.0
WB45 AOL 16 HL	L	18	315	M 26 x 1.5	32	27	15.0 x 2.0
WB45 AOL 20 HL	L	22	160	M 30 x 2	36	30	20.0 x 2.0
WB45 AOL 25 HL	L	28	160	M 36 x 2	41	36	26.0 x 2.0
WB45 AOL 32 HL	L	35	160	M 45 x 2	50	46	32.0 x 2.5
WB45 AOL 40 HL	L	42	160	M 52 x 2	60	55	38.0 x 2.5

Rakorderitë dopio-dadoWB45 AOS

Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord lidhës me dopio-dado (me kthesë tubi të shkurtër)
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK



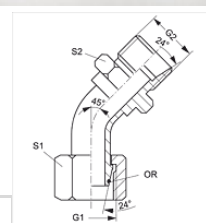
Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Presioni I Llogaritur (Bar)	G1+G2	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2	OR1+OR2
WB45 NW 03 AOS	S	6	600	M 14 x 1.5	17	17	4.0 x 1.5
WB45 NW 04 AOS	S	8	600	M 16 x 1.5	19	19	6.0 x 1.5
WB45 NW 06 AOS	S	10	600	M 18 x 1.5	22	22	7.5 x 1.5
WB45 NW 08 AOS	S	12	600	M 20 x 1.5	24	24	9.0 x 1.5
WB45 NW 10 AOS	S	14	600	M 22 x 1.5	27	27	10.0 x 2.0
WB45 NW 13 AOS	S	16	400	M 24 x 1.5	30	30	12.0 x 2.0
WB45 NW 16 AOS	S	20	400	M 30 x 2	36	36	16.3 x 2.4
WB45 NW 20 AOS	S	25	400	M 36 x 2	46	46	20.3 x 2.4
WB45 NW 25 AOS	S	30	400	M 42 x 2	50	50	25.3 x 2.4
WB45 NW 32 AOS	S	38	315	M 52 x 2	60	60	33.2 x 2.4

Rakorderitë dopio-dadoWB45 AOS HS

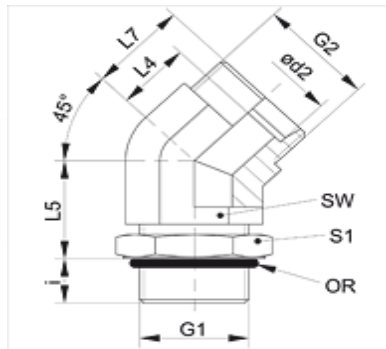
Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës me mashkull-femër (me kthesë tubi të shkurtër)
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK



Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Presioni I Llogaritur (Bar)	G1+G2	Çelësi për montim S1	Çelësi për mont. S2	OR
WB45 AOS 03 HS	S	6	600	M 14 x 1.5	17	14	4.0 x 1.5
WB45 AOS 04 HS	S	8	600	M 16 x 1.5	19	17	6.0 x 1.5
WB45 AOS 06 HS	S	10	600	M 18 x 1.5	22	19	7.5 x 1.5
WB45 AOS 08 HS	S	12	600	M 20 x 1.5	24	22	9.0 x 1.5
WB45 AOS 10 HS	S	14	600	M 22 x 1.5	27	22	10.0 x 2.0
WB45 AOS 13 HS	S	16	400	M 24 x 1.5	30	24	12.0 x 2.0
WB45 AOS 16 HS	S	20	400	M 30 x 2	36	30	16.3 x 2.4
WB45 AOS 20 HS	S	25	400	M 36 x 2	46	36	20.3 x 2.4
WB45 AOS 25 HS	S	30	400	M 42 x 2	50	46	25.3 x 2.4
WB45 AOS 32 HS	S	38	315	M 52 x 2	60	55	33.3 x 2.4



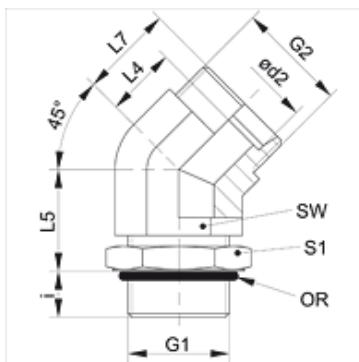
BSP - METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma G
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me drejtim të rregullueshëm gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWOR 45 NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	8	9	21	16,0	14	14	8.00x1.50
XEWOR 45 NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	12	20	19,0	14	19	10.77x2.62
XEWOR 45 NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	12	25	19,0	19	19	10.77x2.62
XEWOR 45 NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	14	28	21,0	19	22	13.94x2.62
XEWOR 45 NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	17	26	24,0	22	27	17.86x2.62
XEWOR 45 NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	13	17	32	24,5	27	27	17.86x2.62
XEWOR 45 NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	13	19	37	26,5	30	36	23.47x2.62
XEWOR 45 NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	15	23	37	30,5	36	41	29.74x3.53
XEWOR 45 NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	15	27	39	37,5	50	50	37.69x3.53
XEWOR 45 NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	26	39	37,0	50	55	44.04x3.53
XEWOR 45 NW 03 HS	S	PN 315	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	9	19	16,0	14	19	10.77x2.62
XEWOR 45 NW 04 HS	S	PN 315	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	12	23	19,0	19	19	10.77x2.62
XEWOR 45 NW 06 HS	S	PN 250	10	G 3/8" -19	M 16 x 1.5	9	13	25	20,5	19	22	13.94x2.62
XEWOR 45 NW 08 HS	S	PN 250	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	9	17	25	24,5	22	22	13.94x2.62
XEWOR 45 NW 10 HS	S	PN 250	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	16	31	24,5	27	27	17.86x2.62
XEWOR 45 NW 13 HS	S	PN 250	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	13	16	31	24,5	27	27	17.86x2.62
XEWOR 45 NW 16 HS	S	PN 250	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	12	16	34	26,5	30	36	23.47x2.62
XEWOR 45 NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	M 36 x 2	14	19	37	31,0	36	41	29.74x3.53
XEWOR 45 NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	15	24	38	37,5	50	50	37.69x3.53
XEWOR 45 NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	21	38	37,0	50	55	44.04x3.53

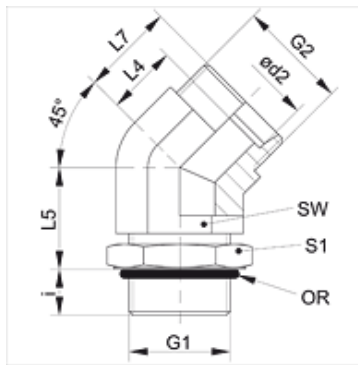


BSP - METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me garnicion O-Ring dhe unazë suporti për garnicionin
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me drejtim të rregullueshëm gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWORK 45 NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	7	9	21	16	14	14	7.65x1.78
XEWORK 45 NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	12	20	19	14	19	10.78x2.62
XEWORK 45 NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	12	25	19	19	19	10.78x2.62
XEWORK 45 NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	14	28	21	19	22	13.94x2.62
XEWORK 45 NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	17	26	24	22	27	17.86x2.62
XEWORK 45 NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	13	17	32	24	27	27	17.86x2.62
XEWORK 45 NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	13	19	37	26	30	36	23.47x2.62
XEWORK 45 NW 20 HL 2	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 27 x 2	13	19	37	26	30	36	23.47x2.62
XEWORK 45 NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	15	23	37	31	36	41	29.74x3.53
XEWORK 45 NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	15	27	39	37	50	50	37.69x3.53
XEWORK 45 NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	26	39	37	50	55	44.04x3.53
XEWORK 45 NW 03 HS	S	PN 315	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	9	19	16	14	19	10.78x2.62
XEWORK 45 NW 04 HS	S	PN 315	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	12	23	19	19	19	10.78x2.62
XEWORK 45 NW 06 HS	S	PN 250	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	13	25	21	19	22	13.94x2.62
XEWORK 45 NW 08 HS	S	PN 250	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	9	17	25	24	22	22	13.94x2.62
XEWORK 45 NW 10 HS	S	PN 250	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	16	31	24	27	27	17.86x2.62
XEWORK 45 NW 13 HS	S	PN 250	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	13	16	31	24	27	27	17.86x2.62
XEWORK 45 NW 16 HS	S	PN 250	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	12	16	34	27	30	36	23.47x2.62
XEWORK 45 NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	M 36 x 2	14	19	37	31	36	41	29.74x3.53
XEWORK 45 NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	15	24	38	37	50	50	37.69x3.53
XEWORK 45 NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	21	38	37	50	55	44.04x3.53



METRIK-METRIK

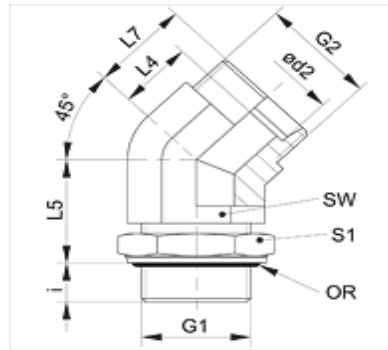
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me drejtim të rregullueshëm gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWOM 45 NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	8	9	20	16	14	14	8.1 x 1.6
XEWOM 45 NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	11	12	18	19	14	17	9.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	11	12	22	19	19	19	11.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	11	14	23	21	19	22	13.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	12	17	23	24	22	24	15.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	12	17	30	24	27	27	19.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 20 HL 27	L	PN 160	22	M 27 x 2	M 30 x 2	15	19	30	26	30	32	23.6 x 2.9
XEWOM 45 NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	15	23	34	31	36	41	29.5 x 3.0
XEWOM 45 NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	15	27	36	37	50	50	38.0 x 3.0
XEWOM 45 NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	17	26	36	37	50	55	44.5 x 3.0
XEWOM 45 NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	11	9	18	16	14	17	9.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	11	12	18	19	19	19	11.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	12	13	22	21	19	22	13.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	14	17	23	24	22	24	15.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	14	16	23	24	27	27	17.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	14	16	20	24	27	27	19.3 x 2.4
XEWOM 45 NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	M 30 x 2	18	16	33	27	30	32	23.6 x 2.9
XEWOM 45 NW 20 HS	S	PN 315	25	M 33 x 2	M 36 x 2	18	19	35	31	36	41	29.5 x 3.0
XEWOM 45 NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	M 42 x 2	18	24	36	37	50	50	38.0 x 3.0
XEWOM 45 NW 32 HS	S	PN 200	38	M 42 x 2	M 52 x 2	21	21	36	37	50	55	38.0 x 3.0



METRIK-METRIK

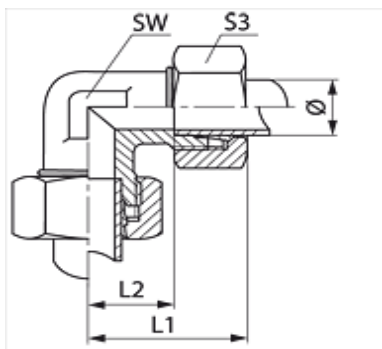
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring me unazë suporti
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me drejtim të rregullueshëm gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 45°
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWOMK 45 NW 04HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	8	9	20	16	14	13	8.1 x 1.6
XEWOMK 45 NW 06HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	11	12	18	19	14	17	9.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 08HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	11	12	22	19	19	17	11.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 10HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	11	14	23	21	19	19	13.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 13HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	12	17	23	24	22	22	15.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 16HL	L	PN 250	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	12	17	30	24	27	27	19.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 20HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	16	19	30	26	27	32	23.3 x 2.4
XEWOMK45NW20HL27	L	PN 160	22	M 27 x 2	M 30 x 2	15	19	30	26	30	32	23.6 x 2.9
XEWOMK 45 NW 25HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	15	23	34	31	36	38	29.5 x 3.0
XEWOMK 45 NW 32HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	15	27	36	37	50	50	38.0 x 3.0
XEWOMK 45 NW 40HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	17	26	36	37	50	55	44.5 x 3.0
XEWOMK 45 NW 03HS	S	PN 315	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	11	9	18	16	14	17	9.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 04HS	S	PN 315	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	11	12	18	19	19	17	11.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 06HS	S	PN 315	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	12	13	22	21	19	19	13.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 08HS	S	PN 315	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	14	17	23	24	22	22	15.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 10HS	S	PN 250	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	14	16	30	24	27	27	17.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 13HS	S	PN 250	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	14	16	30	24	27	27	19.3 x 2.4
XEWOMK 45 NW 16HS	S	PN 250	20	M 27 x 2	M 30 x 2	18	16	33	27	30	32	23.6 x 2.9
XEWOMK 45 NW 20HS	S	PN 160	25	M 33 x 2	M 36 x 2	18	19	35	31	38	36	29.5 x 3.0
XEWOMK 45 NW 25HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	M 42 x 2	18	24	36	37	50	50	38.0 x 3.0
XEWOMK 45 NW 32HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	M 52 x 2	21	21	36	37	50	55	44.5 x 3.0

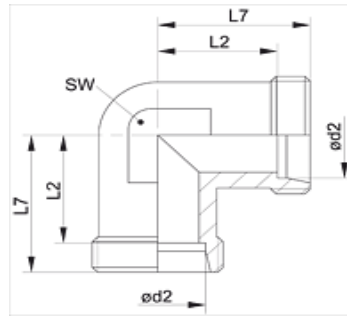


METRIK-METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Fole konike me kënd 24°
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Bashkë me dadot dhe unazat prerëse
Materiali	Bronz

Kodi	Seria	Presioni i Punës (Bar)	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S3
W 04 LL MG	LL	PN 63	4	21	11,0	7	10
W 06 LL MG	LL	PN 63	6	21	9,5	9	12
W 08 LL MG	LL	PN 63	8	23	11,5	12	14
W 10 LL MG	LL	PN 63	10	27	15,5	14	17
W NW 04 HL MG	L	PN 200	6	27	12,0	12	14
W NW 06 HL MG	L	PN 200	8	29	14,0	12	17
W NW 08 HL MG	L	PN 200	10	30	15,0	14	19
W NW 10 HL MG	L	PN 200	12	32	17,0	17	22
W NW 13 HL MG	L	PN 200	15	36	21,0	19	27
W NW 16 HL MG	L	PN 200	18	40	23,5	24	32
W NW 20 HL MG	L	PN 100	22	44	27,5	27	36
W NW 25 HL MG	L	PN 100	28	47	30,5	36	41
W NW 32 HL MG	L	PN 100	35	56	34,5	41	50
W NW 40 HL MG	L	PN 100	42	63	40,0	50	60
W NW 03 HS MG	S	PN 400	6	31	16,0	12	17
W NW 04 HS MG	S	PN 400	8	32	17,0	14	19
W NW 06 HS MG	S	PN 400	10	34	17,5	17	22
W NW 08 HS MG	S	PN 400	12	38	21,5	17	24
W NW 10 HS MG	S	PN 400	14	40	22,0	19	27
W NW 13 HS MG	S	PN 250	16	43	24,5	24	30
W NW 16 HS MG	S	PN 250	20	48	26,5	27	36
W NW 20 HS MG	S	PN 250	25	54	30,0	36	46
W NW 25 HS MG	S	PN 250	30	62	35,5	41	50
W NW 32 HS MG	S	PN 200	38	72	41,0	50	60

HANSA FLEX



METRIK-METRIK

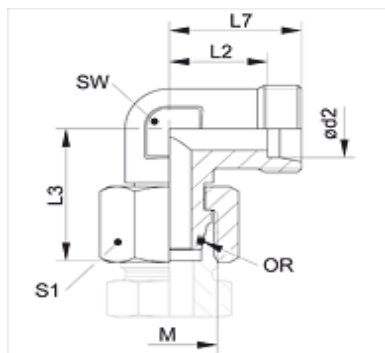
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Fole konike me kënd 24°
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni i Punës (Bar)	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	L2(mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XW 04 LL	LL	PN 100	4	11,0	15	9
XW 05 LL	LL	PN 100	5	9,5	15	9
XW 06 LL	LL	PN 100	6	9,5	15	9
XW 08 LL	LL	PN 100	8	11,5	17	12
XW 10 LL	LL	PN 100	10	12,5	18	14
XW 12 LL	LL	PN 100	12	13,0	19	17
XW NW 04 HL	L	PN 315	6	12,0	19	12
XW NW 06 HL	L	PN 315	8	14,0	21	12
XW NW 08 HL	L	PN 315	10	15,0	22	14
XW NW 10 HL	L	PN 315	12	17,0	24	17
XW NW 13 HL	L	PN 315	15	21,0	28	19
XW NW 16 HL	L	PN 315	18	23,5	31	24
XW NW 20 HL	L	PN 160	22	27,5	35	27
XW NW 25 HL	L	PN 160	28	30,5	38	36
XW NW 32 HL	L	PN 160	35	34,5	45	41
XW NW 40 HL	L	PN 160	42	40,0	51	50
XW NW 03 HS	S	PN 630	6	16,0	23	12
XW NW 04 HS	S	PN 630	8	17,0	24	14
XW NW 06 HS	S	PN 630	10	17,5	25	17
XW NW 08 HS	S	PN 630	12	21,5	29	17
XW NW 10 HS	S	PN 630	14	22,0	30	19
XW NW 13 HS	S	PN 400	16	24,5	33	24
XW NW 16 HS	S	PN 400	20	26,5	37	27
XW NW 20 HS	S	PN 400	25	30,0	42	36
XW NW 25 HS	S	PN 400	30	35,5	49	41
XW NW 32 HS	S	PN 315	38	41,0	57	50



METRIK-METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

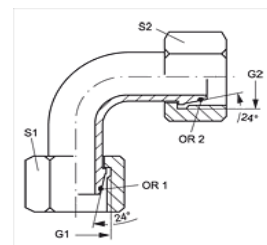
Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	M	L2(mm)	L3(m m)	L7(mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XVEWO NW 04HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	12,0	25,0	19	12	14	4.0 x 1.5
XVEWO NW 06HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	14,0	26,5	21	12	17	6.0 x 1.5
XVEWO NW 08HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	15,0	29,0	22	14	19	7.5 x 1.5
XVEWO NW 10HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	17,0	29,5	24	17	22	9.0 x 1.5
XVEWO NW 13HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	21,0	33,0	28	19	27	12.0 x 2.0
XVEWO NW 16HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	23,5	35,5	31	24	32	15.0 x 2.0
XVEWO NW 20HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	27,5	39,5	35	27	36	20.0 x 2.0
XVEWO NW 25HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	30,5	43,0	38	36	41	26.0 x 2.0
XVEWO NW 32HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	34,5	51,5	45	41	50	32.0 x 2.5
XVEWO NW 40HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	40,0	56,0	51	50	60	38.0 x 2.5
XVEWO NW 03HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	16,0	27,0	23	12	17	4.0 x 1.5
XVEWO NW 04HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	17,0	27,5	24	14	19	6.0 x 1.5
XVEWO NW 06HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	17,5	30,5	25	17	22	7.5 x 1.5
XVEWO NW 08HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	21,5	31,5	29	17	24	9.0 x 1.5
XVEWO NW 10HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	22,0	36,5	30	19	27	10.0 x 2.0
XVEWO NW 13HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	24,5	37,5	33	24	30	12.0 x 2.0
XVEWO NW 16HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	26,5	45,0	37	27	36	16.0 x 2.4
XVEWO NW 20HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	30,0	50,5	42	36	46	20.0 x 2.4
XVEWO NW 25HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	35,5	55,0	49	41	50	25.3 x 2.4
XVEWO NW 32HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	41,0	62,4	57	50	60	33.3 x 2.4

HANSA FLEX

Rakorderitë femër-femër WB90 AOL

Cilësitë	
Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord lidhës femër-femër, me tub të shkurtër
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK



Shënim

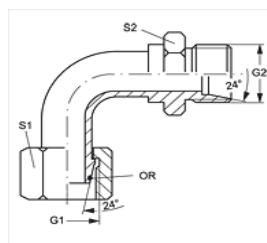
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Presioni i llogaritur (Bar)	G1 + G2	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2	OR1+OR2
WB90 NW 04 AOL	L	6	315	M 12 x 1.5	14	14	4.0 x 1.5
WB90 NW 06 AOL	L	8	315	M 14 x 1.5	17	17	6.0 x 1.5
WB90 NW 08 AOL	L	10	315	M 16 x 1.5	19	19	7.5 x 1.5
WB90 NW 10 AOL	L	12	315	M 18 x 1.5	22	22	9.0 x 1.5
WB90 NW 13 AOL	L	15	315	M 22 x 1.5	27	27	12.0 x 2.0
WB90 NW 16 AOL	L	18	315	M 26 x 1.5	32	32	15.0 x 2.0
WB90 NW 20 AOL	L	22	160	M 30 x 2	36	36	20.0 x 2.0
WB90 NW 25 AOL	L	28	160	M 36 x 2	41	41	26.0 x 2.0
WB90 NW 32 AOL	L	35	160	M 45 x 2	50	50	32.0 x 2.5
WB90 NW 40 AOL	L	42	160	M 52 x 2	60	60	38.0 x 2.5

Rakorderitë mashkull-femërWB90 AOL HL

Cilësitë	
Lidhja 1	Me dado me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër, me tub të shkurtër
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK



Shënim

temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

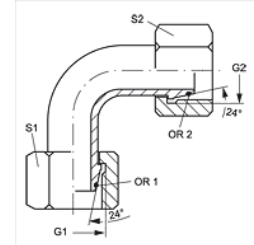
Kodi	Seria	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Presioni i llogaritur (Bar)	G1 + G2	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2	OR
WB90 AOL 04 HL	L	6	315	M 12 x 1.5	14	14	4.0 x 1.5
WB90 AOL 06 HL	L	8	315	M 14 x 1.5	17	14	6.0 x 1.5
WB90 AOL 08 HL	L	10	315	M 16 x 1.5	19	17	7.5 x 1.5
WB90 AOL 10 HL	L	12	315	M 18 x 1.5	22	19	9.0 x 1.5
WB90 AOL 13 HL	L	15	315	M 22 x 1.5	27	22	12.0 x 2.0
WB90 AOL 16 HL	L	18	315	M 26 x 1.5	32	27	15.0 x 2.0
WB90 AOL 20 HL	L	22	160	M 30 x 2	36	36	20.0 x 2.0
WB90 AOL 25 HL	L	28	160	M 36 x 2	41	36	26.0 x 2.0
WB90 AOL 32 HL	L	35	160	M 45 x 2	50	46	32.0 x 2.5
WB90 AOL 40 HL	L	42	160	M 52 x 2	60	55	38.0 x 2.5

HANSA FLEX

Rakorderitë femër-femërWB90 AOS

Cilësitë	
Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Dizenjo	Rakord lidhës femër-femër, me tub të shkurtër
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK



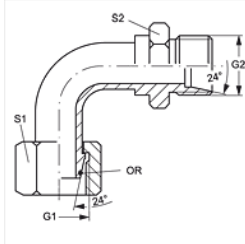
Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Presioni i llogaritur (Bar)	G1 + G2	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2	OR1+OR2
WB90 NW 03 AOS	S	6	600	M 14 x 1.5	17	17	4.0 x 1.5
WB90 NW 04 AOS	S	8	600	M 16 x 1.5	19	19	6.0 x 1.5
WB90 NW 06 AOS	S	10	600	M 18 x 1.5	22	22	7.5 x 1.5
WB90 NW 08 AOS	S	12	600	M 20 x 1.5	24	24	9.0 x 1.5
WB90 NW 10 AOS	S	14	600	M 22 x 1.5	27	27	10.0 x 2.0
WB90 NW 13 AOS	S	16	400	M 24 x 1.5	30	30	12.0 x 2.0
WB90 NW 16 AOS	S	20	400	M 30 x 2	36	36	16.3 x 2.4
WB90 NW 20 AOS	S	25	400	M 36 x 2	46	46	20.3 x 2.4
WB90 NW 25 AOS	S	30	400	M 42 x 2	50	50	25.3 x 2.4
WB90 NW 32 AOS	S	38	360	M 52 x 2	60	60	33.2 x 2.4

Rakorderitë mashkull-femërWB90 AOS HS

Cilësitë	
Lidhja 1	Me dado me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër, me tub të shkurtër
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIK-METRIK

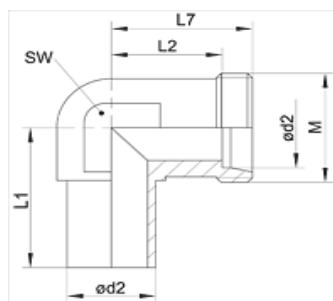


Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Presioni i llogaritur (Bar)	G1 + G2	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2	OR
WB90 AOS 03 HS	S	6	600	M 14 x 1.5	17	14	4.0 x 1.5
WB90 AOS 04 HS	S	8	600	M 16 x 1.5	19	17	6.0 x 1.5
WB90 AOS 06 HS	S	10	600	M 18 x 1.5	22	19	7.5 x 1.5
WB90 AOS 08 HS	S	12	600	M 20 x 1.5	24	22	9.0 x 1.5
WB90 AOS 10 HS	S	14	600	M 22 x 1.5	27	22	10.0 x 2.0
WB90 AOS 13 HS	S	16	400	M 24 x 1.5	30	24	12.0 x 2.0
WB90 AOS 16 HS	S	20	400	M 30 x 2	36	30	16.3 x 2.4
WB90 AOS 20 HS	S	25	400	M 36 x 2	46	36	20.3 x 2.4
WB90 AOS 25 HS	S	30	400	M 42 x 2	50	46	25.3 x 2.4
WB90 AOS 32 HS	S	38	360	M 52 x 2	60	55	33.3 x 2.4

Rakorderitë për fundet e tubave metalik të pa-paramontuara, me fileta të jashtëme METRIKE

Rakorderitë për fundet e tubave metalikXNEW



METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me unazë prerëse dhe dado (nuk janë të montuara paraprakisht)
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa unazë prerëse dhe pa dado
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

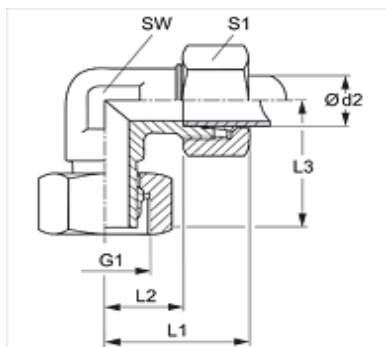
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	M	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XNEW NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	26,0	12,0	19	12	14
XNEW NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	27,5	14,0	21	12	17
XNEW NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	29,0	15,0	22	14	19
XNEW NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	29,5	17,0	24	17	22
XNEW NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	32,5	21,0	28	19	27
XNEW NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	35,5	23,5	31	24	32
XNEW NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27	36
XNEW NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	42,0	30,5	38	36	41
XNEW NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,0	34,5	45	41	50
XNEW NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	60,0	40,0	51	50	60
XNEW NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	27,0	16,0	23	12	17
XNEW NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	27,5	17,0	24	14	19
XNEW NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	31,0	17,5	25	17	22
XNEW NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	31,0	21,5	29	17	24
XNEW NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	35,0	22,0	30	19	27
XNEW NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	34,5	24,5	33	24	30
XNEW NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27	36
XNEW NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,0	30,0	42	36	46
XNEW NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41	50
XNEW NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	66,5	41,0	57	50	60

HANSA FLEX

Rakorderitë për fundet e tubave metalik, të paramontuara, me fileta të jashtëme METRIKE

Rakorderitë për fundet e tubave metalikVEW MG



METRIK-METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë unazë prerëse dhe me dado
Materiali	Bronz

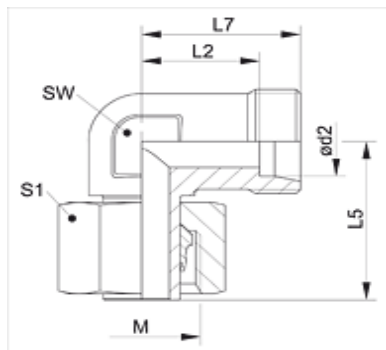
Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
VEW NW 04 HL MG	L	PN 200	6	M 12 x 1.5	27	12,0	26,0	12	14
VEW NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 14 x 1.5	29	14,0	27,5	12	17
VEW NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 16 x 1.5	30	15,0	29,0	14	19
VEW NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 18 x 1.5	32	17,0	29,5	17	22
VEW NW 13 HL MG	L	PN 200	15	M 22 x 1.5	36	21,0	32,5	19	27
VEW NW 16 HL MG	L	PN 200	18	M 26 x 1.5	40	23,5	35,5	24	32
VEW NW 20 HL MG	L	PN 100	22	M 30 x 2	44	27,5	38,0	27	36
VEW NW 03 HS MG	S	PN 400	6	M 14 x 1.5	31	16,0	27,0	12	17
VEW NW 04 HS MG	S	PN 400	8	M 16 x 1.5	32	17,0	27,5	14	19
VEW NW 06 HS MG	S	PN 400	10	M 18 x 1.5	34	17,5	29,5	17	22
VEW NW 08 HS MG	S	PN 400	12	M 20 x 1.5	38	21,5	30,5	17	24
VEW NW 13 HS MG	S	PN 250	16	M 24 x 1.5	43	24,5	36,5	24	30
VEW NW 20 HS MG	S	PN 250	25	M 36 x 2	54	30,0	49,5	36	46
VEW NW 25 HS MG	S	PN 250	30	M 42 x 2	62	35,5	55,0	41	50



HANSA FLEX


METRIK-METRIK
Cilësitë

Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-femër
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	M unazë prerëse dhe me dado të montuara paraprakisht
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	M	L2 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XVEW NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	12,0	26,0	19	12	14
XVEW NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	14,0	27,5	21	12	17
XVEW NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	15,0	29,0	22	14	19
XVEW NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	17,0	29,5	24	17	22
XVEW NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	21,0	32,5	28	19	27
XVEW NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	23,5	35,5	31	24	32
XVEW NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	27,5	38,5	35	27	36
XVEW NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	30,5	41,5	38	36	41
XVEW NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	34,5	51,0	45	41	50
XVEW NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	40,0	56,0	51	50	60
XVEW NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	16,0	27,0	23	12	17
XVEW NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	17,0	27,5	24	14	19
XVEW NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	17,5	30,0	25	17	22
XVEW NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	21,5	31,0	29	17	24
XVEW NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	22,0	35,0	30	19	27
XVEW NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	24,5	36,5	33	24	30
XVEW NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	26,5	44,5	37	27	36
XVEW NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	30,0	50,0	42	36	46
XVEW NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	35,5	55,0	49	41	50
XVEW NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	41,0	63,0	57	50	60

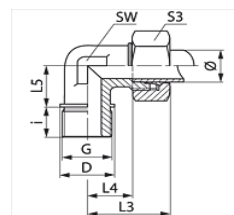
HANSA FLEX

RAKORDERITE LIDHESE (me kënd 90°)

Rakorderitë mashkull-mashkullWR MG

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë dado dhe unazë prerëse
Materiali	Bronz

BSP-METRIK



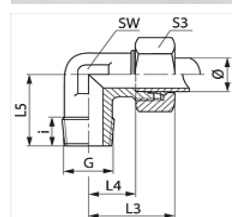
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Pun. (Bar)	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	G	D (mm)	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S3
WR NW 20 HL MG	L	PN 100	22	G3/4"-14	32	16	44	27,5	26	27	36
WR NW 25 HL MG	L	PN 100	28	G 1"-11	39	18	47	30,5	30	36	41

Rakorderitë mashkull-mashkullWRK MG

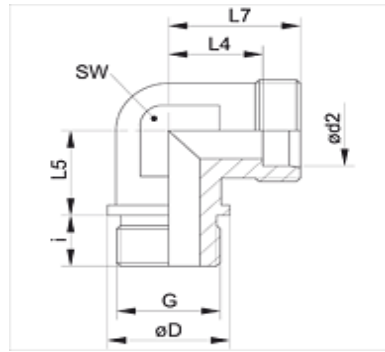
Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë dado dhe unazë prerëse
Materiali	Bronz

BSPT-METRIK



Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presion i (Bar)	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	G	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për montim S3
WR 04 LL MG	LL	PN 63	4	R 1/8" K	8	21	11,0	18	11	10
WR 05 LL MG	LL	PN 63	5	R 1/8" K	8	22	10,0	17	11	12
WR 06 LL MG	LL	PN 63	6	R 1/8" K	8	22	10,0	17	11	12
WR 08 LL MG	LL	PN 63	8	R 1/8" K	8	23	11,5	20	12	14
WR 10 LL MG	LL	PN 63	10	R 1/4" K	12	27	15,5	26	14	17
WR 12 LL MG	LL	PN 63	12	R 1/4" K	12	27	15,0	27	17	19
WR NW 04 HL MG	L	PN 200	6	R 1/8" K	8	27	12,0	20	12	14
WR NW 04 HL 1/4 MG	L	PN 200	6	R 1/4" K	12	29	14,0	26	12	14
WR NW 06 HL MG	L	PN 200	8	R 1/4" K	12	29	14,0	26	12	17
WR NW 08 HL MG	L	PN 200	10	R 1/4" K	12	30	15,0	27	14	19
WR NW 10 HL MG	L	PN 200	12	R 3/8" K	12	32	17,0	28	17	22
WR NW 10 HL 1/4 MG	L	PN 200	12	R 1/4" K	12	32	17,0	28	17	22
WR NW 10 HL 1/2 MG	L	PN 200	12	R 1/2" K	14	38	23,0	34	19	22
WR NW 13 HL MG	L	PN 200	15	R 1/2" K	14	36	21,0	34	19	27
WR NW 16 HL MG	L	PN 200	18	R 1/2" K	14	40	23,5	36	24	32
WR NW 03 HS MG	S	PN 250	6	R 1/4" K	12	31	16,0	26	12	17
WR NW 04 HS MG	S	PN 250	8	R 1/4" K	12	32	17,0	27	17	19
WR NW 06 HS MG	S	PN 250	10	R 3/8" K	12	34	17,5	28	17	22
WR NW 13 HS MG	S	PN 250	16	R 1/2" K	14	43	24,5	32	24	30




BSP-METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XWR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	32	16	27,5	26	35	27
XWR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	39	18	30,5	30	38	36
XWR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	49	20	34,5	34	45	41
XWR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	55	22	40,0	39	51	50
XWR NW 16 HS	S	PN 160	20	G 3/4" -14	32	16	26,5	26	32	27
XWR NW 20 HS	S	PN 160	25	G 1" -11	39	18	30,0	30	42	36
XWR NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	49	20	35,5	34	49	41
XWR NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	55	22	41,0	39	57	50

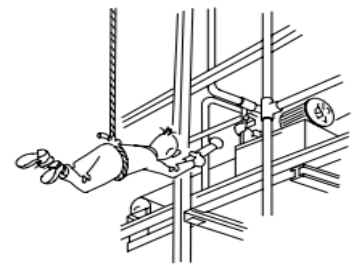
HANSA FLEX



Engineering Maintenance Center shpk

Menyra e vetme e gjetjes se defekteve ne sistemin hidraulik eshte ajo **LLOGJIKE**.

Ku do t'a kerkoj defektin?



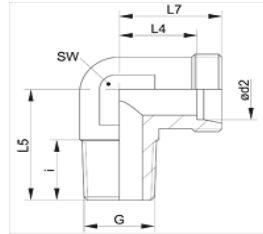
Pasi kemi krijuar nje ide te asaj qe kerkoj, lind pyetja se ne çfare pjese te makinerise duhet ta kerkoj ate qe duhet?

Pasi te percaktohet se çfare kerkohet, eshte e natyrshme qe te percaktohet nje renditje, pra nje rradhe se kush do te kontrollohet e para. Ne sistemet hidraulike e para qe kontrollohet eshte

Pasi e kemi gjetur ate komponent qe kerkonim, lind pyetja se çfare duhet te kontrollojme tek ai komponent?

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çeliki
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar
Shënim	

BSPT-METRIK



Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

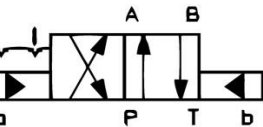
Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XWR 04 LL	LL	PN 100	4	R 1/8" K	8	11,0	17,0	15,0	9
XWR 05 LL	LL	PN 100	5	R 1/8" K	8	8,0	17,0	13,5	9
XWR 06 LL	LL	PN 100	6	R 1/8" K	8	9,5	17,0	15,0	9
XWR 08 LL	LL	PN 100	8	R 1/8" K	8	11,5	20,0	17,0	12
XWR 10 LL	LL	PN 100	10	R 1/4" K	12	15,5	26,0	21,0	14
XWR 12 LL	LL	PN 100	12	R 1/4" K	12	12,0	21,5	18,0	17
XWR NW 04 HL	L	PN 315	6	R 1/8" K	8	12,0	20,0	19,0	12
XWR NW 04HL1/4	L	PN 315	6	R 1/4" K	12	14,0	26,0	21,0	12
XWR NW 04HL3/8	L	PN 315	6	R 3/8" K	12	17,0	28,0	24,0	17
XWR NW 06 HL	L	PN 315	8	R 1/4" K	12	14,0	26,0	21,0	12
XWR NW 06HL1/8	L	PN 315	8	R 1/8" K	8	14,0	26,0	21,0	12
XWR NW 06HL3/8	L	PN 315	8	R 3/8" K	12	19,0	28,0	26,0	17
XWR NW 06HL1/2	L	PN 315	8	R 1/2" K	13	20,0	34,0	27,0	19
XWR NW 08 HL	L	PN 315	10	R 1/4" K	12	15,0	27,0	22,0	14
XWR NW 08HL1/8	L	PN 315	10	R 1/8" K	8	15,0	27,0	22,0	14
XWR NW 08HL3/8	L	PN 315	10	R 3/8" K	12	17,0	28,0	24,0	17
XWR NW 08HL1/2	L	PN 316	10	R 1/2" K	14	23,0	34,0	30,0	19
XWR NW 10 HL	L	PN 315	12	R 3/8" K	12	17,0	28,0	24,0	17
XWR NW 10HL1/4	L	PN 315	12	R 1/4" K	12	17,0	28,0	24,0	17
XWR NW 10HL1/2	L	PN 315	12	R 1/2" K	14	23,0	34,0	30,0	19
XWR NW 10HL3/4	L	PN 315	12	R 3/4" K	16	28,0	42,0	35,0	27
XWR NW 13 HL	L	PN 315	15	R 1/2" K	14	21,0	34,0	28,0	19
XWR NW 13HL1/4	L	PN 315	15	R 1/4" K	12	21,0	34,0	28,0	19
XWR NW 13HL3/8	L	PN 315	15	R 3/8" K	12	21,0	34,0	28,0	19
XWR NW 16 HL	L	PN 315	18	R 1/2" K	14	23,5	36,0	31,0	24
XWR NW 16HL3/8	L	PN 315	18	R 3/8" K	12	23,5	36,0	31,0	24
XWR NW 16HL3/4	L	PN 315	18	R 3/4" K	16	27,5	42,0	35,0	27
XWRK NW 20 HL	L	PN 160	22	R 3/4" K	16	27,5	42,0	35,0	27
XWR NW 03 HS	S	PN 400	6	R 1/4" K	12	16,0	26,0	23,0	12
XWR NW 04 HS	S	PN 400	8	R 1/4" K	12	17,0	27,0	24,0	14
XWR NW 06 HS	S	PN 400	10	R 3/8" K	12	17,5	28,0	25,0	17
XWR NW 08 HS	S	PN 400	12	R 3/8" K	12	21,5	28,0	29,0	17
XWR NW 08HS1/2	S	PN 400	12	R 1/2" K	14	23,5	34,0	31,0	19
XWR NW 10 HS	S	PN 400	14	R 1/2" K	14	22,0	32,0	30,0	19
XWR NW 13 HS	S	PN 400	16	R 1/2" K	14	24,5	32,0	33,0	24
XWR NW16HS1/2	S	PN 400	20	R 1/2" K	14	26,5	42,0	37,0	27
XWR NW13HS3/8	S	PN 400	16	R 3/8" K	12	24,5	32,0	33,0	24



Engineering Maintenance Center shpk

Simbolet hidraulike jane gjuhe komunikimi.

Nese nuk i njeh simbolet hidraulike nuk je specialist i hidraulikes pasi nuk di t'a flasesh ate gjuhe.



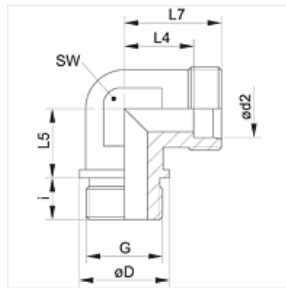
Si lexohet simboli i mesiperem?

- Valvol e kontrollit te drejtimt te rrjedhjes se vajit,
- Normalisht e hapur,
- me 4 porta,
- me 2 pozicione pune,
- me komandim me pilotim,
- me fiksuese te pozicionit

Pra ju e shikoni se sa informacion merret thjesht tek nje simbol. Nese nevojitet informacion me i detajuar, atehere ju duhet te merrni

Me EMC shpk ju mund te mesoni hidrauliken e aplikuar, ne gjuhen shqipe.

Na kontaktoni.



METRIK-METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XWM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	31	16	27,5	26	35	27
XWM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	39	18	30,5	30	38	36
XWM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	49	20	34,5	34	45	41
XWM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55	22	40,0	39	51	50
XWM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	32	16	26,5	26	37	27
XWM NW 20 HS	S	PN 250	25	M 33 x 2	39	18	30,0	30	42	36
XWM NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	49	20	35,5	34	49	41
XWM NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	55	22	41,0	39	57	50

HANSA FLEX



Engineering Maintenance Center shpk

Linde Material Handling

Linde

EMC shpk është partner zyrtar i kompanisë gjermane **LINDE MATERIAL HANDLING**

Linde prodhon një gamë të gjërë të pirunave ngrites ku motori primar është me djegie të brendshme.

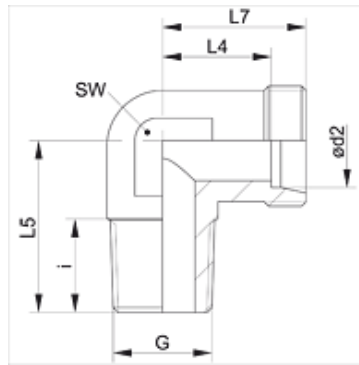
Pirunet me motor me djegie të brendshme (naftë, gaz) prodhohen me aftësi ngritëse nga 1,4 ton deri në 18 ton

Nëse jeni duke menduar të bleni një pirun të ri, atëherë konsultohuni me EMC shpk.

Ne ju ndihmojmë të zgjidhni opsionin më të mirë.

Mos hezitoni të kontaktoni EMC shpk në adresën: a.copja@emc.com.al




METRIK-METRIK
Cilësitë

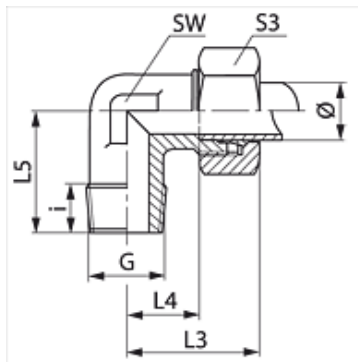
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XWM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8,0	11,0	17	15	9
XWM 04 LL 6	LL	PN 100	4	M 6 x 1 K	8,0	11,0	17	15	9
XWM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8,0	9,5	17	15	9
XWM 06 LL 6	LL	PN 100	6	M 6 x 1 K	7,0	9,5	17	15	9
XWM 06 LL 8	LL	PN 100	6	M 8 x 1 K	8,0	9,5	17	15	9
XWM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	9,0	9,5	17	15	9
XWM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	10,0	11,5	20	17	12
XWM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8,0	12,0	20	19	12
XWM NW 04HL12	L	PN 315	6	M 12 x 1.5 K	12,0	12,0	22	19	12
XWM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5 K	12,0	14,0	26	21	12
XWM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5 K	11,5	15,0	27	22	14
XWM NW 08HL16	L	PN 315	10	M 16 x 1.5 K	11,5	15,0	28	22	14
XWM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5 K	11,5	17,0	28	24	17
XWM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5 K	13,5	21,0	32	28	19
XWM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5 K	15,0	23,5	36	31	24
XWM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5 K	12,0	16,0	26	23	12
XWM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5 K	12,0	17,0	27	24	14
XWM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5 K	12,0	17,5	28	25	17
XWM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5 K	12,0	21,5	28	29	17
XWM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1.5 K	14,0	22,0	32	30	19
XWM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5 K	14,0	24,5	32	33	24

HANSA FLEX



NPT-METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme NPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë dado dhe unazë prerëse
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni i Punës (Bar)	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	G	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S3
WN 04 LL MG	LL	PN 100	4	1/8" -27 NPT	7,0	21	11,0	17	9	10
WN 06 LL MG	LL	PN 100	6	1/8" -27 NPT	10,0	21	9,5	17	9	12
WN 08 LL MG	LL	PN 100	8	1/8" -27 NPT	10,0	21	9,5	17	12	14
WN NW 04 HL MG	L	PN 315	6	1/8" -27 NPT	10,0	27	12,0	20	12	14
WNNW04HL1/4MG	L	PN 315	6	1/4" -18 NPT	12,0	29	14,0	26	12	14
WN NW 06 HL MG	L	PN 315	8	1/4" -18 NPT	12,0	29	14,0	26	12	17
WN NW 08 HL MG	L	PN 315	10	1/4" -18 NPT	14,0	30	15,0	27	14	19
WN NW 10 HL MG	L	PN 315	12	3/8" -18 NPT	12,5	32	17,0	28	17	22
WN NW 03 HS MG	S	PN 630	6	1/4" -18 NPT	12,0	31	16,0	26	12	17

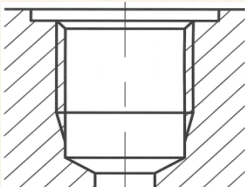


Engineering Maintenance Center shpk

Format e izolimit te tipit "B", "E" dhe "H" jane te pershtatshme kur vrima, ne te cilen ato do te instalohen, eshte e tipit X

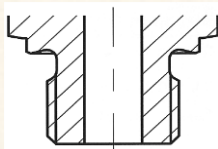
Vrime e filetuar, tip X

Standarti
DIN 3852
DIN EN ISO 9974 1-3



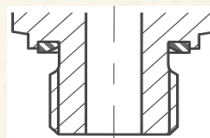
Rakord lidhes

Tip B



Rakord lidhes

Tip E

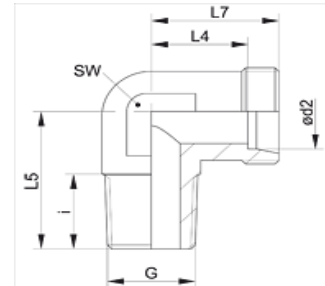


Rakord lidhes

Tip H



Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme NPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furrnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar



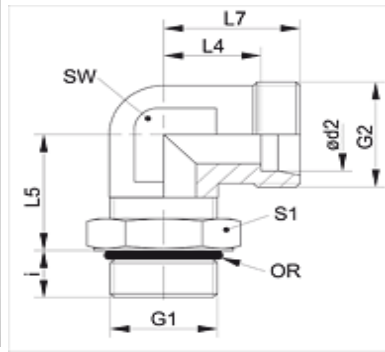
NPT-METRIK

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XWN 04 LL	LL	PN 100	4	1/8" -27 NPT	8,0	11,0	17	15,0	9
XWN 05 LL	LL	PN 100	5	1/8" -27 NPT	8,0	11,0	17	15,0	9
XWN 06 LL	LL	PN 100	6	1/8" -27 NPT	8,0	9,5	17	15,0	9
XWN 08 LL	LL	PN 100	8	1/8" -27 NPT	10,0	11,5	20	17,0	12
XWN NW 04 HL	L	PN 315	6	1/8" -27 NPT	10,0	12,0	20	19,0	12
XWNNW04HL1/4	L	PN 315	6	1/4" -18 NPT	12,0	14,0	26	21,0	12
XWNNW04HL1/2	L	PN 315	6	1/2" -14 NPT	17,0	23,0	34	30,0	19
XWN NW 06 HL	L	PN 315	8	1/4" -18 NPT	12,0	14,0	26	21,0	12
XWNNW06HL3/8	L	PN 315	8	3/8" -18 NPT	15,2	11,5	20	18,5	12
XWNNW06HL1/2	L	PN 315	8	1/2" -14 NPT	17,5	15,0	26	22,0	12
XWN NW 08 HL	L	PN 315	10	1/4" -18 NPT	14,0	15,0	27	22,0	14
XWNNW08HL3/8	L	PN 315	10	3/8" -18 NPT	15,2	15,0	27	22,0	14
XWN NW 10 HL	L	PN 315	12	3/8" -18 NPT	12,5	17,0	28	24,0	17
XWNNW10HL1/4	L	PN 315	12	1/4" -18 NPT	14,0	17,0	28	24,0	17
XWNNW10HL1/2	L	PN 315	12	1/2" -14 NPT	19,0	23,0	34	30,0	19
XWN NW 13 HL	L	PN 315	15	1/2" -14 NPT	18,5	21,0	34	28,0	19
XWNNW13HL3/8	L	PN 315	15	3/8" -18 NPT	13,0	21,0	34	28,0	19
XWN NW 16 HL	L	PN 315	18	1/2" -14 NPT	20,0	23,5	36	31,0	24
XWNNW16HL3/4	L	PN 315	18	3/4" -14 NPT	18,5	23,5	40	31,0	24
XWN NW 20 HL	L	PN 160	22	3/4" -14 NPT	18,5	27,5	42	35,0	27
XWN NW 25 HL	L	PN 160	28	1" -11.5 NPT	24,0	30,5	48	38,0	36
XWN NW 32 HL	L	PN 160	35	1.1/4"-11.5NPT	25,5	34,5	54	45,0	41
XWN NW 40 HL	L	PN 160	42	1.1/2"-11.5NPT	26,0	40,0	61	51,0	50
XWN NW 03 HS	S	PN 630	6	1/4" -18 NPT	12,0	16,0	26	23,0	12
XWN NW 04 HS	S	PN 630	8	1/4" -18 NPT	15,0	17,0	27	24,0	14
XWN NW 06 HS	S	PN 630	10	3/8" -18 NPT	12,0	17,5	28	25,0	17
XWN NW 08 HS	S	PN 630	12	3/8" -18 NPT	12,5	21,5	28	29,0	17
XWN NW 10 HS	S	PN 630	14	1/2" -14 NPT	18,0	22,0	34	30,0	19
XWN NW 13 HS	S	PN 400	16	1/2" -14 NPT	19,0	24,5	36	33,0	24
XWNNW13HS3/4	S	PN 400	16	3/4" -14 NPT	20,0	24,5	40	33,0	24
XWN NW 16 HS	S	PN 400	20	3/4" -14 NPT	20,0	26,6	42	37,0	27
XWN NW 20 HS	S	PN 400	25	1" -11.5 NPT	24,0	30,0	48	42,0	36
XWN NW 25 HS	S	PN 400	30	1.1/4"-11.5NPT	25,5	35,5	54	49,0	41
XWN NW 32 HS	S	PN 315	38	1.1/2"-11.5NPT	26,0	41,0	61	57,0	50

HANSA FLEX

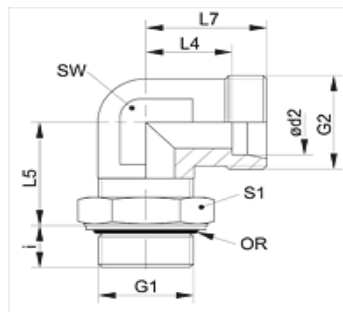

BSP-METRIK
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma G
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për regjistrim të drejtimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWRNW04HL	L	PN 250	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	8	12,0	21,5	19	12	14	8.0 x 1.5
XEWRNW06HL	L	PN 250	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	12	14,0	26,0	21	14	19	10.0 x 2.0
XEWRNW06HL3/8	L	PN 250	8	G 3/8" -19	M 14 x 1.5	12	17,0	28,5	24	17	22	14.0 x 2.5
XEWR NW 08HL	L	PN 250	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	12	15,0	26,0	22	14	19	10.0 x 2.0
XEWR NW 10HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	12	17,0	28,5	24	17	22	14.0 x 2.5
XEWR NW 13HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	14	21,0	33,5	28	19	27	18.0 x 3.0
XEWR NW 16HL	L	PN 160	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	14	23,5	36,5	31	24	27	18.0 x 3.0
XEWR NW 20HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	16	27,5	41,0	35	27	32	23.5 x 3.0
XEWR NW 25HL	L	PN 100	28	G 1" -11	M 36 x 2	18	30,5	45,0	38	36	41	29.0 x 3.5
XEWR NW 32HL	L	PN 100	35	G1.1/4"-11	M 45 x 2	20	34,5	50,0	45	41	50	38.0 x 3.5
XEWR NW 40HL	L	PN 100	42	G1.1/2"-11	M 52 x 2	22	40,0	56,0	51	50	55	44.0 x 3.5
XEWR NW 03HS	S	PN 630	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	12	15,0	26,0	22	12	19	10.0 x 2.0
XEWR NW 04HS	S	PN 630	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	12	17,0	27,0	24	14	19	10.0 x 2.0
XEWR NW 06HS	S	PN 630	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	12	17,5	28,5	25	17	22	14.0 x 2.5
XEWR NW 08HS	S	PN 630	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	12	21,5	32,5	29	19	22	14.0 x 2.5
XEWR NW 10HS	S	PN 630	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	14	22,0	33,5	30	19	27	18.0 x 3.0
XEWR NW 13HS	S	PN 400	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	14	24,5	36,5	33	24	27	18.0 x 3.0
XEWR NW 16HS	S	PN 400	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	16	26,5	41,0	39	27	32	23.5 x 3.0
XEWR NW 20HS	S	PN 400	25	G 1" -11	M 36 x 2	18	30,0	45,0	42	36	41	29.0 x 3.5
XEWR NW 25HS	S	PN 250	30	G1.1/4"-11	M 42 x 2	20	35,5	50,0	49	41	50	38.0 x 3.5
XEWR NW 32HS	S	PN 250	38	G1.1/2"-11	M 52 x 2	22	41,0	56,0	57	50	55	44.0 x 3.5



BSP-METRIK

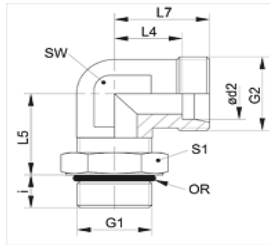
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring dhe unazë suporti
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për regjistrim të drejtimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWORK 04 LL	LL	PN 250	4	G 1/8" -28	M 8x1	7,1	11,3	20	15	11	14	7.65x1.78
XEWORK 06 LL	LL	PN 250	6	G 1/8" -28	M 10x1	7,1	11,3	20	15	11	14	7.65x1.78
XEWORK NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M12x1.5	7,0	14,0	19	21	14	14	7.65x1.78
XEWORK NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M14x1.5	9,0	16,0	23	23	14	19	10.78x2.62
XEWORK NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M16x1.5	9,0	17,0	25	24	19	19	10.77x2.62
XEWORK NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	M18x1.5	9,0	19,0	28	26	19	22	13.94x2.62
XEWORK NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M22x1.5	13,0	21,0	30	28	22	27	17.86x2.62
XEWORK NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	M26x1.5	13,0	24,0	36	31	27	27	17.86x2.62
XEWORK NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30x2	13,0	28,0	36	35	30	36	23.47x2.62
XEWORK NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36x2	15,0	31,0	44	38	36	41	29.74x3.53
XEWORK NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45x2	15,0	38,0	50	48	50	50	37.69x3.53
XEWORK NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52x2	15,0	38,0	52	49	50	55	44.04x3.53
XEWORK NW 03 HS	S	PN 315	6	G 1/4" -19	M14x1.5	9,0	15,0	23	22	14	19	10.77x2.62
XEWORK NW 04 HS	S	PN 315	8	G 1/4" -19	M16x1.5	9,0	17,0	27	24	19	19	10.77x2.62
XEWORK NW 06 HS	S	PN 250	10	G 3/8" -19	M18x1.5	9,0	18,0	29	25	19	22	13.94x2.62
XEWORK NW 08 HS	S	PN 250	12	G 3/8" -19	M20x1.5	9,0	22,0	29	29	22	22	13.94x2.62
XEWORK NW 10 HS	S	PN 250	14	G 1/2" -14	M22x1.5	13,0	25,0	36	33	27	27	18.00x3.00
XEWORK NW 13 HS	S	PN 250	16	G 1/2" -14	M24x1.5	13,0	25,0	36	33	27	27	17.86x2.62
XEWORK NW 16 HS	S	PN 250	20	G 3/4" -14	M 30x2	12,0	28,0	39	38	30	36	23.47x2.62
XEWORK NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	M 36x2	14,0	30,0	44	42	36	41	29.74x3.53
XEWORK NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	M 42x2	15,0	36,0	49	49	50	50	37.69x3.53
XEWORK NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52x2	15,0	34,0	55	50	50	55	44.04x3.53



METRIK-METRIK

Cilësitë

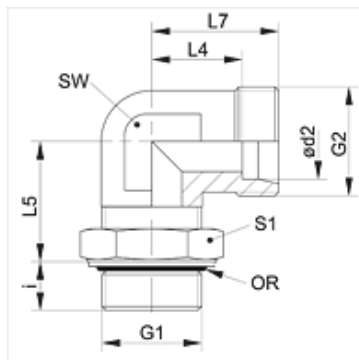
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring dhe unazë suporti
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për regjistrim të drejtimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWOM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1	M 8 x 1	7,1	11,3	19,8	15	12	12	6.1 x 1.6
XEWOM 04 LL 10	LL	PN 100	4	M 10 x 1	M 8 x 1	7,1	11,3	19,8	15	11	14	8.0 x 1.5
XEWOM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1	M 10 x 1	7,1	9,8	19,8	15	14	14	8.0 x 1.5
XEWOM06LL12-1.5	LL	PN 100	6	M 12 x 1.5	M 10 x 1	9,6	12,8	23,2	18	14	17	9.3 x 2.4
XEWOM NW 04 HL	L	PN 250	6	M 10 x 1	M12x1.5	7,0	14,0	20,0	21	14	14	8.0 x 1.5
XEWOM NW 06 HL	L	PN 250	8	M 12 x 1.5	M14x1.5	10,0	16,0	22,0	23	14	17	9.3 x 2.4
XEWOM NW 08 HL	L	PN 250	10	M 14 x 1.5	M16x1.5	10,0	17,0	25,0	24	19	19	11.3 x 2.4
XEWOM NW 10 HL	L	PN 250	12	M 16 x 1.5	M18x1.5	10,0	19,0	26,0	26	19	22	13.3 x 2.4
XEWOM NW 13 HL	L	PN 250	15	M 18 x 1.5	M22x1.5	11,0	21,0	30,0	28	22	24	15.3 x 2.4
XEWOMNW13HL22	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	M22x1.5	12,0	21,0	33,0	24	22	27	17.3 x 2.4
XEWOM NW 16 HL	L	PN 160	18	M 22 x 1.5	M26x1.5	12,0	24,0	33,0	31	27	27	19.3 x 2.4
XEWOM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	14,0	28,0	34,0	35	27	32	23.3 x 2.4
XEWOMNW20HL27	L	PN 160	22	M 27 x 2	M 30 x 2	14,0	28,0	35,0	35	30	32	23.6 x 2.9
XEWOM NW 25 HL	L	PN 100	28	M 33 x 2	M 36 x 2	14,0	31,0	38,0	38	36	41	29.5 x 3.0
XEWOM NW 32 HL	L	PN 100	35	M 42 x 2	M 45 x 2	14,0	38,0	48,0	48	50	50	38.0 x 3.0
XEWOM NW 40 HL	L	PN 100	42	M 48 x 2	M 52 x 2	16,0	38,0	49,0	49	50	55	44.5 x 3.0
XEWOM NW 03 HS	S	PN 630	6	M 12 x 1.5	M14x1.5	10,0	15,0	22,0	22	14	17	9.3 x 2.4
XEWOM NW 04 HS	S	PN 630	8	M 14 x 1.5	M16x1.5	10,0	17,0	26,0	24	19	19	11.3 x 2.4
XEWOM NW 06 HS	S	PN 630	10	M 16 x 1.5	M18x1.5	11,0	18,0	27,0	25	19	22	13.3 x 2.4
XEWOM NW 08 HS	S	PN 630	12	M 18 x 1.5	M20x1.5	12,0	22,0	31,0	29	22	24	15.3 x 2.4
XEWOM NW 10 HS	S	PN 630	14	M 20 x 1.5	M22x1.5	14,0	22,0	34,0	31	27	27	17.3 x 2.4
XEWOM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M24x1.5	14,0	25,0	35,0	33	27	27	19.3 x 2.4
XEWOM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	M30x2	16,0	28,0	39,0	38	30	32	23.5 x 3.0
XEWOM NW 20 HS	S	PN 315	25	M 33 x 2	M 36 x 2	16,0	30,0	44,0	42	36	41	29.5 x 3.0
XEWOM NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	M 42 x 2	17,0	36,0	51,0	49	50	50	38.0 x 3.0
XEWOM NW 32 HS	S	PN 200	38	M 48 x 2	M 52 x 2	19,0	34,0	54,0	50	50	55	44.5 x 3.0

HANSA
FLEX



METRIK-METRIK

Cilësitë

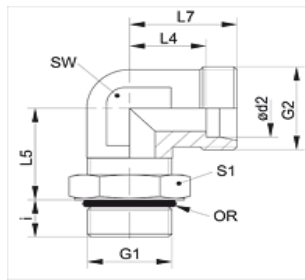
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring dhe unazë suporti
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për rregjistrim të drejtimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWOMK NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M12 x 1.5	7	14	20	21	14	13	8.1 x 1.6
XEWOMK NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M14 x 1.5	10	16	22	23	14	17	9.3 x 2.4
XEWOMK NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M16 x 1.5	10	17	24	24	19	17	11.3 x 2.4
XEWOMK NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M18x1.5	10	19	25	26	19	19	13.3 x 2.4
XEWOMK NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M22x1.5	11	21	31	28	22	22	15.3 x 2.4
XEWOMK NW 16 HL	L	PN 250	18	M 22 x 1.5	M26x1.5	12	24	33	31	27	27	19.3 x 2.4
XEWOMK NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M30 x 2	14	28	36	35	30	32	23.5 x 2.6
XEWOMK NW 20 HL 27	L	PN 160	22	M 27 x 2	M30 x 2	14	28	36	35	30	32	23.6 x 2.9
XEWOMK NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	14	31	39	38	36	38	29.5 x 3.0
XEWOMK NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 42 x 2	14	38	49	48	50	50	38.0 x 3.0
XEWOMK NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	16	38	50	49	50	55	44.5 x 3.0
XEWOMK NW 03 HS	S	PN 315	6	M 12 x 1.5	M14x1.5	10	15	22	22	14	17	9.3 x 2.4
XEWOMK NW 04 HS	S	PN 315	8	M 14 x 1.5	M16x1.5	10	17	26	24	19	17	11.3 x 2.4
XEWOMK NW 06 HS	S	PN 315	10	M 16 x 1.5	M18x1.5	11	18	27	25	19	19	13.3 x 2.4
XEWOMK NW 08 HS	S	PN 315	12	M 18 x 1.5	M20x1.5	12	22	31	29	22	22	15.3 x 2.4
XEWOMK NW 10 HS	S	PN 250	14	M 20 x 1.5	M22x1.5	14	25	36	33	27	27	17.3 x 2.4
XEWOMK NW 13 HS	S	PN 250	16	M 22 x 1.5	M24x1.5	14	25	36	33	27	27	19.3 x 2.4
XEWOMK NW 16 HS	S	PN 250	20	M 27 x 2	M 30 x 2	16	28	39	38	30	32	23.6 x 2.9
XEWOMK NW 20 HS	S	PN 160	25	M 33 x 2	M 36 x 2	16	30	44	42	36	38	29.5 x 3.0
XEWOMK NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	M 42 x 2	17	36	51	49	50	50	38.0 x 3.0
XEWOMK NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	M 52 x 2	19	34	54	50	50	55	44.5 x 3.0

HANSA FLEX



UN/UNF-METRIK

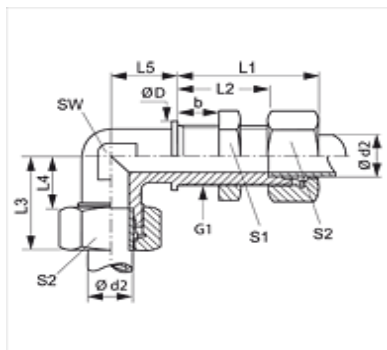
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme UN/UNF, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për regjistrim të drejtimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqia	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XEWO NW04 HL 7/16	L	PN 315	6	7/16" UNF	M 12 x 1.5	10	14	19	21	14	14	8.92 x 1.83
XEWO NW06 HL 7/16	L	PN 315	8	7/16" UNF	M 14 x 1.5	10	16	19	23	14	14	8.92 x 1.83
XEWO NW06 HL 1/2	L	PN 315	8	1/2" UNF	M 14 x 1.5	10	16	19	24	14	17	10.52 x 1.83
XEWO NW06 HL 9/16	L	PN 315	8	9/16" UNF	M 14 x 1.5	10	16	24	24	19	17	11.90 x 1.98
XEWO NW08 HL 9/16	L	PN 315	10	9/16" UNF	M 16 x 1.5	10	17	24	24	19	17	11.90 x 1.98
XEWO NW10 HL 9/16	L	PN 315	12	9/16" UNF	M 18 x 1.5	11	19	25	26	19	17	11.90 x 1.98
XEWO NW10 HL 3/4	L	PN 315	12	3/4" UNF	M 18 x 1.5	13	19	25	26	19	22	16.36 x 2.20
XEWO NW13 HL 3/4	L	PN 315	15	3/4" UNF	M 22 x 1.5	13	21	28	28	22	22	16.36 x 2.20
XEWO NW13 HL 7/8	L	PN 315	15	7/8" UNF	M 22 x 1.5	15	21	28	28	22	27	19.18 x 2.46
XEWO NW16 HL 7/8	L	PN 315	18	7/8" UNF	M 26 x 1.5	15	24	32	31	27	27	19.18 x 2.46
XEWO NW16 HL 1 1/16	L	PN 315	18	1.1/16" UN	M 26 x 1.5	17	24	32	31	30	32	23.47 x 2.95
XEWO NW20 HL 1 1/16	L	PN 160	22	1.1/16" UN	M 30 x 2	17	28	35	35	30	32	23.47 x 2.95
XEWO NW25 HL 1 5/16	L	PN 160	28	1.5/16" UN	M 36 x 2	17	31	42	38	36	41	29.74 x 2.95
XEWO NW32 HL 1 5/8	L	PN 160	35	1.5/8" UN	M 45 x 2	17	38	46	48	50	50	37.47 x 3.00
XEWO NW40 HL 1 7/8	L	PN 160	42	1.7/8" UN	M 52 x 2	17	38	47	49	50	55	43.69 x 3.00
XEWO NW03 HS 7/16	S	PN 400	6	7/16" UNF	M 14 x 1.5	12	15	20	22	14	14	8.92 x 1.83
XEWO NW04 HS 1/2	S	PN 400	8	1/2" UNF	M 16 x 1.5	11	17	22	25	14	17	10.52 x 1.83
XEWO NW04 HS 9/16	S	PN 400	8	9/16" UNF	M 16 x 1.5	12	17	25	24	19	17	11.90 x 1.98
XEWO NW06 HS 9/16	S	PN 400	10	9/16" UNF	M 18 x 1.5	12	18	26	25	19	17	11.90 x 1.98
XEWO NW08 HS 3/4	S	PN 400	12	3/4" UNF	M 20 x 1.5	14	22	30	29	22	22	16.36 x 2.20
XEWO NW10 HS 7/8	S	PN 400	14	7/8" UNF	M 22 x 1.5	16	25	34	33	27	24	19.18 x 2.46
XEWO NW13 HS 7/8	S	PN 400	16	7/8" UNF	M 24 x 1.5	16	25	34	33	27	27	19.18 x 2.46
XEWO NW16 HS 1 1/16	S	PN 400	20	1.1/16" UN	M 30 x 2	19	28	37	38	30	32	23.47 x 2.95
XEWO NW20 HS 1 1/16	S	PN 400	25	1.1/16" UN	M 36 x 2	19	30	50	42	36	32	23.47 x 2.95
XEWO NW20 HS 1 5/16	S	PN 400	25	1.5/16" UN	M 36 x 2	19	33	50	45	41	36	29.74 x 2.95
XEWO NW25 HS 1 5/8	S	PN 250	30	1.5/8" UN	M 42 x 2	19	36	50	49	50	50	37.47 x 3.00
XEWO NW32 HS 1 7/8	S	PN 250	38	1.7/8" UN	M 52 x 2	19	34	51	50	50	55	43.69 x 3.00



METRIK-METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Fole konike me kënd 24°
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për regjistrim të drejtimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë dado dhe unazë prerëse
Materiali	Bronz

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	Ø D (mm)	b (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2
SW NW 04 HL MG	L	PN 200	6	M 12 x 1.5	17	16	42	27,0	27	12,0	14	12	17	14
SW NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 14 x 1.5	19	16	42	27,0	29	14,0	17	12	19	17
SW NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 16 x 1.5	22	16	43	28,0	30	15,0	18	14	22	19
SW NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 18 x 1.5	24	16	44	29,0	32	17,0	20	17	24	22
SW NW 13 HL MG	L	PN 200	15	M 22 x 1.5	27	16	46	31,0	36	21,0	23	19	30	27
SW NW 16 HL MG	L	PN 200	18	M 26 x 1.5	32	16	49	32,5	40	23,5	24	24	36	32



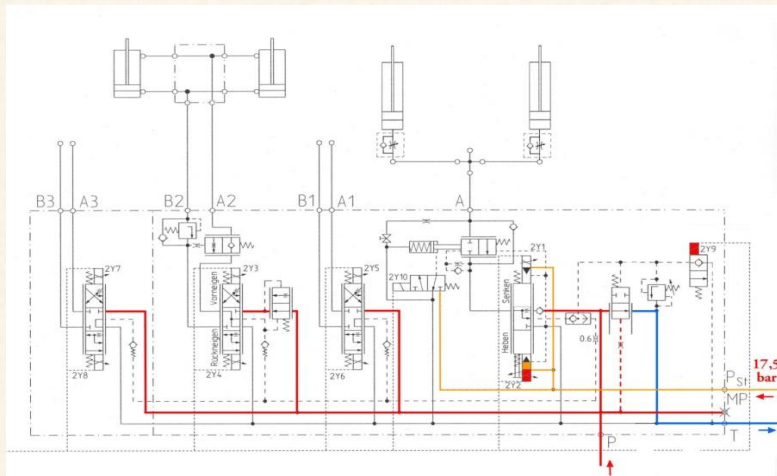
Engineering Maintenance Center shpk

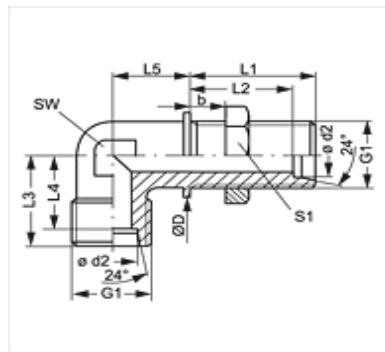
Sistemi hidraulik i LINDE

Per te kuptuar funksionimin e nje sistemi hidraulik, duhet te studiojme fazat ne te cilat kalon funksionimi i mjetit.

Natyrshet qe duke ditur menyren e funksionimit te mjetit, mund te shkohet drejt e tek defekt, pasi jane bere analizat e duhura.

Kjo pjese trajnimi u perket inxhinjereve qe duan te behen teknik te larte.





METRIK-METRIK

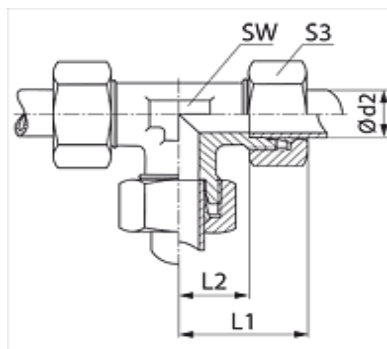
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Fole konike me kënd 24°
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për regjistrim të drejtimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unazë prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	Ø D (mm)	b (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XSW NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	17	16	34	27,0	19	12,0	14	12	17
XSW NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	19	16	34	27,0	21	14,0	17	12	19
XSW NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	22	16	35	28,0	22	15,0	18	14	22
XSW NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	24	16	36	29,0	24	17,0	20	17	24
XSW NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	27	16	38	31,0	28	21,0	23	19	30
XSW NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	32	16	40	32,5	31	23,5	24	24	36
XSW NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	36	16	42	34,5	35	27,5	30	27	41
XSW NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	42	16	43	35,5	38	30,5	34	36	46
XSW NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	50	16	47	36,5	45	34,5	39	41	55
XSW NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	60	16	47	36,0	51	40,0	43	50	65
XSW NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	19	16	36	29,0	23	16,0	17	12	19
XSW NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	22	16	36	29,0	24	17,0	18	14	22
XSW NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	24	16	36	29,5	25	17,5	20	17	24
XSW NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	27	16	38	30,5	29	21,5	21	17	27
XSW NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	27	16	40	32,0	30	22,0	23	19	30
XSW NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	30	16	40	31,5	33	24,5	24	24	32
XSW NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	36	16	44	33,5	37	26,5	30	27	41
XSW NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	42	16	47	35,0	42	30,0	34	36	46
XSW NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	50	16	51	37,5	49	35,5	39	41	50
XSW NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	60	16	53	37,0	57	41,0	43	50	65



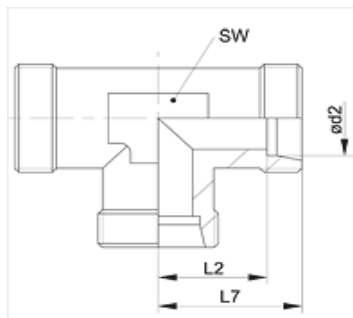
**METRIKE-METRIKE
METRIKE**

Cilësitë	
Lidhja 1, 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1, 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Bashkë me dadot dhe unazat prerëse
Materiali	Bronz

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2(mm)	L1(mm)	L2(mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S3
T 04 LL MG	LL	PN 63	4	21	11,0	9	10
T 06 LL MG	LL	PN 63	6	21	9,5	9	12
T 08 LL MG	LL	PN 63	8	23	11,5	12	14
T 10 LL MG	LL	PN 63	10	27	15,5	14	17
T NW 04 HL MG	L	PN 250	6	27	12,0	12	14
T NW 06 HL MG	L	PN 200	8	29	14,0	12	17
T NW 08 HL MG	L	PN 200	10	30	15,0	14	19
T NW 10 HL MG	L	PN 200	12	32	17,0	17	22
T NW 13 HL MG	L	PN 200	15	36	21,0	19	27
T NW 16 HL MG	L	PN 200	18	40	23,5	24	32
T NW 20 HL MG	L	PN 100	22	44	27,5	27	36
T NW 25 HL MG	L	PN 100	28	47	30,5	36	41
T NW 32 HL MG	L	PN 100	35	56	34,5	41	50
T NW 40 HL MG	L	PN 100	42	63	40,0	50	60
T NW 03 HS MG	S	PN 400	6	31	16,0	12	17
T NW 04 HS MG	S	PN 400	8	32	17,0	14	19
T NW 06 HS MG	S	PN 400	10	34	17,5	17	22
T NW 08 HS MG	S	PN 400	12	38	21,5	17	24
T NW 10 HS MG	S	PN 400	14	40	22,0	19	27
T NW 13 HS MG	S	PN 250	16	43	24,5	24	30
T NW 16 HS MG	S	PN 250	20	48	26,5	27	36
T NW 20 HS MG	S	PN 250	25	54	30,0	36	46
T NW 25 HS MG	S	PN 250	30	62	35,5	41	50
T NW 32 HS MG	S	PN 200	38	72	41,0	50	60

HANSA FLEX





METRIKE-METRIKE METRIKE

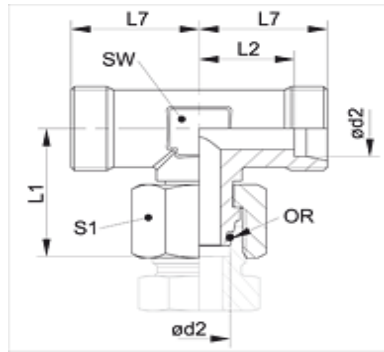
Cilësitë

Lidhja 1, 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1, 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2(mm)	G1-G3	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XT 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1	11,0	15	9
XT 05 LL	LL	PN 100	5	M 10 x 1	9,5	15	9
XT 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1	9,5	15	9
XT 08 LL	LL	PN 100	8	M 12 x 1	11,5	17	12
XT 10 LL	LL	PN 100	10	M 14 x 1	12,5	18	12
XT 12 LL	LL	PN 100	12	M 16 x 1	15,0	21	14
XT NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	12,0	19	12
XT NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	14,0	21	12
XT NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	15,0	22	14
XT NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	17,0	24	17
XT NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	21,0	28	19
XT NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	23,5	31	24
XT NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	27,5	35	27
XT NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	30,5	38	36
XT NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	34,5	45	41
XT NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	40,0	51	50
XT NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	16,0	23	12
XT NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	17,0	24	14
XT NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	17,5	25	17
XT NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	21,5	29	17
XT NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	22,0	30	19
XT NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	24,5	33	24
XT NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	26,5	37	27
XT NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	30,0	42	36
XT NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	35,5	49	41
XT NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	41,0	57	50

HANSA FLEX





METRIKE-METRIKE METRIKE

Cilësitë

Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me guarnicion O-Ring
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord lidhës "T", forma 'T' mashkull-femër-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

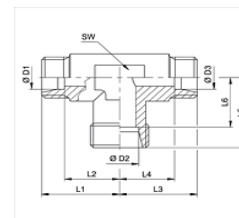
Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XVETO NW 04 HL	L	PN 315	6	26,0	12,0	19	12	14	4.0 x 1.5
XVETO NW 06 HL	L	PN 315	8	26,5	14,0	21	12	17	6.0 x 1.5
XVETO NW 08 HL	L	PN 315	10	29,0	15,0	22	14	19	7.5 x 1.5
XVETO NW 10 HL	L	PN 315	12	29,5	17,0	24	17	22	9.0 x 1.5
XVETO NW 13 HL	L	PN 315	15	33,0	21,0	28	19	27	12.0 x 2.0
XVETO NW 16 HL	L	PN 315	18	35,5	23,5	31	24	32	15.0 x 2.0
XVETO NW 20 HL	L	PN 160	22	39,5	27,5	35	27	36	20.0 x 2.0
XVETO NW 25 HL	L	PN 160	28	43,0	30,5	38	36	41	26.0 x 2.0
XVETO NW 32 HL	L	PN 160	35	51,0	34,5	45	41	50	32.0 x 2.5
XVETO NW 40 HL	L	PN 160	42	56,0	40,0	51	50	60	38.0 x 2.5
XVETO NW 03 HS	S	PN 630	6	27,0	16,0	23	12	17	4.0 x 1.5
XVETO NW 04 HS	S	PN 630	8	27,5	17,0	24	14	19	6.0 x 1.5
XVETO NW 06 HS	S	PN 630	10	30,0	17,5	25	17	22	7.5 x 1.5
XVETO NW 08 HS	S	PN 630	12	31,5	21,5	29	17	24	9.0 x 1.5
XVETO NW 10 HS	S	PN 630	14	35,0	22,0	30	19	27	10.0 x 2.0
XVETO NW 13 HS	S	PN 400	16	37,5	24,5	33	24	30	12.0 x 2.0
XVETO NW 16 HS	S	PN 400	20	45,0	26,5	37	27	36	16.3 x 2.4
XVETO NW 20 HS	S	PN 400	25	50,5	30,0	42	36	46	20.0 x 2.4
XVETO NW 25 HS	S	PN 400	30	55,0	35,5	49	41	50	25.3 x 2.4
XVETO NW 32 HS	S	PN 315	38	63,0	41,0	57	50	60	33.3 x 2.4

Rakorderitë adaptor mashkull-mashkull-mashkullXRT

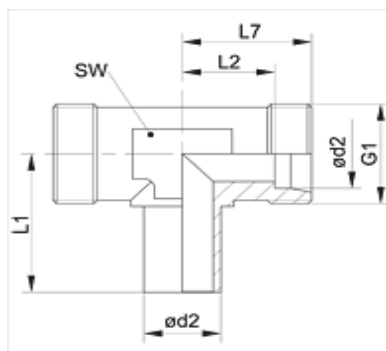
Cilësitë	
Lidhja 1, 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1, 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	Çelësi për mont. SW
XRT 04 08 04 LL	LL	PN 100	4	8	4	17,0	13,0	17,0	13,0	17,0	11,5	12
XRT 06 04 06 LL	LL	PN 100	6	4	6	15,0	9,5	15,0	9,5	15,0	11,0	11
XRT NW 04 06 04 HL	L	PN 315	6	8	6	21,0	14,0	21,0	14,0	21,0	14,0	12
XRT NW 04 08 04 HL	L	PN 315	6	10	6	22,0	15,0	22,0	15,0	22,0	15,0	14
XRT NW 06 04 06 HL	L	PN 315	8	6	8	29,0	14,0	21,0	14,0	21,0	21,0	12
XRT NW 06 06 04 HL	L	PN 315	8	8	6	21,0	14,0	21,0	14,0	21,0	14,0	14
XRT NW 06 08 06 HL	L	PN 315	8	10	8	22,0	15,0	22,0	15,0	22,0	15,0	14
XRT NW 06 10 06 HL	L	PN 315	8	12	8	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	17
XRT NW 06 13 06 HL	L	PN 315	8	15	8	21,0	14,0	21,0	14,0	21,0	14,0	19
XRT NW 08 04 08 HL	L	PN 315	10	6	10	22,0	15,0	22,0	15,0	22,0	15,0	14
XRT NW 08 06 06 HL	L	PN 315	10	8	8	22,0	15,0	22,0	15,0	22,0	15,0	17
XRT NW 08 06 08 HL	L	PN 315	10	8	10	22,0	15,0	22,0	15,0	22,0	15,0	14
XRT NW 08 08 04 HL	L	PN 315	10	10	6	22,0	15,0	22,0	15,0	22,0	15,0	14
XRT NW 08 10 08 HL	L	PN 315	10	12	10	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	19
XRT NW 08 13 08 HL	L	PN 315	10	15	10	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 10 04 10 HL	L	PN 315	12	6	12	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	17
XRT NW 10 06 06 HL	L	PN 315	12	8	8	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	17
XRT NW 10 06 10 HL	L	PN 315	12	8	12	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	17
XRT NW 10 08 08 HL	L	PN 315	12	10	10	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	17
XRT NW 10 08 10 HL	L	PN 315	12	10	12	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	17
XRT NW 10 10 06 HL	L	PN 315	12	12	8	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	19
XRT NW 10 10 08 HL	L	PN 315	12	12	10	24,0	17,0	24,0	17,0	24,0	17,0	17
XRT NW 10 13 10 HL	L	PN 315	12	15	12	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 10 16 10 HL	L	PN 315	12	18	12	31,0	24,0	31,0	24,0	31,0	23,5	24
XRT NW 10 20 10 HL	L	PN 160	12	22	12	35,0	28,0	35,0	28,0	35,0	27,5	27
XRT NW 13 04 13 HL	L	PN 315	15	6	15	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 06 06 HL	L	PN 315	15	8	8	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 06 13 HL	L	PN 315	15	8	15	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 08 06 HL	L	PN 315	15	10	8	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 08 08 HL	L	PN 315	15	10	10	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 08 13 HL	L	PN 315	15	10	15	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 10 10 HL	L	PN 315	15	12	12	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 10 13 HL	L	PN 315	15	12	15	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 13 08 HL	L	PN 315	15	15	10	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 13 10 HL	L	PN 315	15	15	12	28,0	21,0	28,0	21,0	28,0	21,0	19
XRT NW 13 16 13 HL	L	PN 315	15	18	15	31,0	24,0	31,0	24,0	31,0	23,5	24
XRT NW 13 20 10 HL	L	PN 160	15	22	12	35,0	28,0	35,0	28,0	35,0	27,5	27

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	Çelësi SW
XRT NW 16 06 06 HL	L	PN 315	18	8	8	31,5	24,0	31,0	24,0	30,5	23,5	24
XRT NW 16 06 16 HL	L	PN 315	18	8	18	31,0	23,5	31,0	23,5	31,0	24,0	24
XRT NW 16 08 08 HL	L	PN 315	18	10	10	31,0	23,5	31,0	24,0	31,0	24,0	24
XRT NW 16 08 16 HL	L	PN 315	18	10	18	31,0	23,5	31,0	23,5	31,0	24,0	24
XRT NW 16 10 10 HL	L	PN 315	18	12	12	31,0	23,5	31,0	24,0	31,0	24,0	24
XRT NW 16 10 16 HL	L	PN 315	18	12	18	31,0	23,5	31,0	23,5	31,0	24,0	24
XRT NW 16 13 16 HL	L	PN 315	18	15	18	31,0	23,5	31,0	23,5	31,0	24,0	24
XRT NW 16 16 06 HL	L	PN 315	18	18	8	31,0	23,5	30,5	23,5	31,0	23,5	24
XRT NW 16 16 08 HL	L	PN 315	18	18	10	31,0	23,5	31,0	24,0	31,0	23,5	24
XRT NW 16 16 10 HL	L	PN 315	18	18	12	31,0	23,5	30,5	23,5	31,5	24,0	24
XRT NW 20 08 20 HL	L	PN 160	22	10	22	35,0	27,5	35,0	27,5	35,0	28,0	27
XRT NW 20 10 20 HL	L	PN 160	22	12	22	35,0	27,5	35,0	27,5	35,0	28,0	27
XRT NW 20 13 13 HL	L	PN 160	22	15	15	35,0	27,5	35,0	28,0	35,0	28,0	27
XRT NW 20 13 20 HL	L	PN 160	22	15	22	35,0	27,5	35,0	27,5	35,0	28,0	27
XRT NW 20 16 16 HL	L	PN 160	22	18	18	35,0	27,5	35,0	27,5	35,0	27,5	27
XRT NW 20 16 20 HL	L	PN 160	22	18	22	35,0	27,5	35,0	27,5	35,0	27,5	27
XRT NW 20 20 16 HL	L	PN 160	22	22	18	35,0	27,5	35,0	27,5	35,0	27,5	27
XRT NW 20 25 20 HL	L	PN 160	22	28	22	38,0	30,5	38,0	30,5	38,0	30,5	36
XRT NW 25 08 25 HL	L	PN 160	28	10	28	38,0	30,5	38,0	30,5	38,0	31,0	36
XRT NW 25 10 25 HL	L	PN 160	28	12	28	38,0	30,5	38,0	30,5	38,0	31,0	36
XRT NW 25 13 25 HL	L	PN 160	28	15	28	38,0	30,5	38,0	30,5	38,0	31,0	36
XRT NW 25 16 25 HL	L	PN 160	28	18	28	38,0	30,5	38,0	30,5	38,0	30,5	36
XRT NW 25 20 20 HL	L	PN 160	28	22	22	38,0	30,5	38,0	30,5	38,0	30,5	36
XRT NW 25 20 25 HL	L	PN 160	28	22	28	38,0	30,5	38,0	30,5	38,0	30,5	36
XRT NW 25 25 20 HL	L	PN 160	28	28	22	38,0	30,5	38,0	30,5	38,0	30,5	36
XRT NW 32 20 32 HL	L	PN 160	35	22	35	45,0	34,5	45,0	34,5	45,0	37,5	41
XRT NW 32 25 25 HL	L	PN 160	35	28	28	45,0	34,5	45,0	37,5	45,0	37,5	41
XRT NW 32 25 32 HL	L	PN 160	35	28	35	45,0	34,5	45,0	34,5	45,0	37,5	41
XRT NW 16 HL 16 HS	L / S	PN 315	20	18	20	37,0	26,5	37,0	26,5	37,0	29,5	27
XRT NW 04 03 04 HS	S	PN 630	8	6	8	20,0	13,0	19,0	12,0	20,0	13,0	12
XRT NW 06 03 06 HS	S	PN 630	10	6	10	25,0	17,5	25,0	17,5	25,0	18,0	17
XRT NW 08 03 08 HS	S	PN 630	12	6	12	24,5	17,0	24,5	17,0	24,0	17,0	17
XRT NW 08 04 04 HS	S	PN 630	12	8	8	29,0	21,5	29,0	22,0	29,0	22,0	17
XRT NW 08 04 08 HS	S	PN 630	12	8	12	29,0	21,5	29,0	21,5	29,0	22,0	17
XRT NW 08 06 08 HS	S	PN 630	12	10	12	29,0	21,5	29,0	21,5	29,0	21,5	17
XRT NW 08 13 08 HS	S	PN 630	12	16	12	33,0	25,5	33,0	25,5	33,0	24,5	24
XRT NW 10 06 10 HS	S	PN 630	14	10	14	30,0	22,0	30,0	22,0	30,0	22,5	19
XRT NW 13 03 13 HS	S	PN 400	16	6	16	33,0	24,5	33,0	24,5	33,0	26,0	24
XRT NW 13 04 13 HS	S	PN 400	16	8	16	33,0	24,5	33,0	24,5	33,0	26,0	24
XRT NW 13 06 13 HS	S	PN 400	16	10	16	33,0	24,5	33,0	24,5	33,0	25,5	24
XRT NW 13 08 13 HS	S	PN 400	16	12	16	33,0	24,5	33,0	24,5	33,0	25,5	24
XRT NW 13 16 13 HS	S	PN 400	16	20	16	37,0	28,5	37,0	28,5	37,0	26,5	27
XRT NW 16 06 16 HS	S	PN 400	20	10	20	37,0	26,5	37,0	26,5	37,0	29,5	27
XRT NW 16 08 16 HS	S	PN 400	20	12	20	37,0	26,5	37,0	26,5	37,0	29,5	27
XRT NW 16 10 16 HS	S	PN 400	20	14	20	37,0	26,5	37,0	26,5	37,5	29,5	27
XRT NW 16 13 16 HS	S	PN 400	20	16	20	37,0	26,5	37,0	26,5	37,0	28,5	27
XRT NW 16 16 20 HS	S	PN 400	20	20	25	39,0	28,5	40,5	28,5	37,0	28,5	36
XRT NW 16 20 16 HS	S	PN 400	20	25	20	42,0	31,5	42,0	31,5	42,0	30,0	36
XRT NW 20 13 20 HS	S	PN 400	25	16	25	42,0	30,0	42,0	30,0	42,0	33,5	36
XRT NW 20 16 20 HS	S	PN 400	25	20	25	42,0	30,0	42,0	30,0	42,0	31,5	36
XRT NW 20 25 20 HS	S	PN 400	25	30	25	49,0	37,0	49,0	37,0	49,0	35,5	41
XRT NW 25 13 25 HS	S	PN 400	30	16	30	49,0	35,5	49,0	35,5	49,0	40,5	41
XRT NW 25 16 25 HS	S	PN 400	30	20	30	49,0	35,5	49,0	35,5	49,0	38,5	41
XRT NW 25 20 25 HS	S	PN 400	30	25	30	49,0	35,5	49,0	35,5	49,0	37,0	41



METRIKE-METRIKE METRIKE

Cilësitë

Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE dhe unazë prerëse
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-femër-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

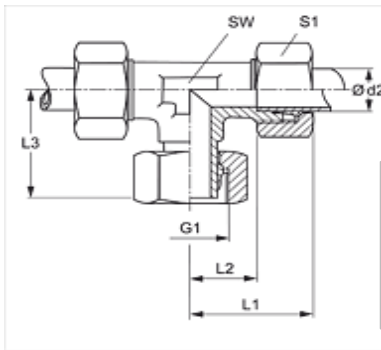
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XNET NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	26,0	12,0	19	12
XNET NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	27,5	14,0	21	12
XNET NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	29,0	15,0	22	14
XNET NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	29,5	17,0	24	17
XNET NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	32,5	21,0	28	19
XNET NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	35,5	23,5	31	24
XNET NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27
XNET NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	41,5	30,5	38	36
XNET NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,0	34,5	45	41
XNET NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	56,0	40,0	51	50
XNET NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	27,0	16,0	23	12
XNET NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	27,5	17,0	24	14
XNET NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	30,0	17,5	25	17
XNET NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	31,0	21,5	29	17
XNET NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	35,0	22,0	30	19
XNET NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	36,5	24,5	33	24
XNET NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27
XNET NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,0	30,0	42	36
XNET NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41
XNET NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	63,0	41,0	57	50

HANSA
FLEX



HANSA
FLEX



**METRIKE-METRIKE
METRIKE**

Cilësitë	
Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-femër-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Me gjithë dadot dhe unazat prerëse
Materiali	Bronz

Shënime
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
VET NW 04 HL MG	L	PN 200	6	M 12 x 1.5	27	12,0	26,0	12	14
VET NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 14 x 1.5	29	14,0	27,0	12	17
VET NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 16 x 1.5	30	15,0	28,5	14	19
VET NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 18 x 1.5	32	17,0	29,0	17	22
VET NW 13 HL MG	L	PN 200	15	M 22 x 1.5	36	21,0	32,0	19	27
VET NW 16 HL MG	L	PN 200	18	M 26 x 1.5	40	23,5	36,0	24	32
VET NW 04 HS MG	S	PN 250	8	M 16 x 1.5	32	17,0	27,0	14	19



Engineering Maintenance Center shpk



EMC shpk është perfaqesuese zyrtare e kompanisë gjermane të prodhimit të baterive industriale HOPPECKE

EMC shpk ju ndihmon të gjeni zgjidhjen më të mirë

grid | power VR X and VR X-FT

Keto bateri aplikohen në:

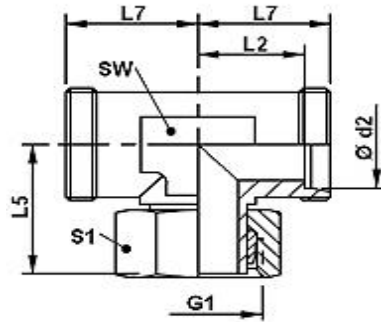
- UPS (Uninterruptible power supply - Furnizimi i panderprerë me energji)
- Telekomunikacion
- Sistemet e furnizimit me energji
- Sistemet e ndricimit emergjent

Keto bateri kanë një jetegjatesi të dizenuar prej 12 vjetesh

Per me teper kontaktoni EMC shpk ne nr. +355 692055661

ose na kontaktoni ne adresen: a.copja@emc.com.al





**METRIKE-METRIKE
METRIKE**

Cilësitë	
Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-femër-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

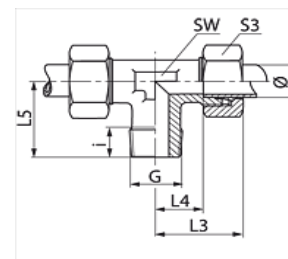
Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L2 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XVET NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	12,0	26,0	19	12	14
XVET NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	14,0	27,5	21	12	17
XVET NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	15,0	29,0	22	14	19
XVET NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	17,0	29,5	24	17	22
XVET NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	21,0	32,5	28	19	27
XVET NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	23,5	35,5	31	24	32
XVET NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	27,5	38,5	35	27	36
XVET NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	30,5	41,5	38	36	41
XVET NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	34,5	51,0	45	41	50
XVET NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	40,0	56,0	51	50	60
XVET NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	16,0	27,0	23	12	17
XVET NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	17,0	27,5	24	14	19
XVET NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	17,5	30,0	25	17	22
XVET NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	21,5	31,0	29	17	24
XVET NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	22,0	35,0	30	19	27
XVET NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	24,5	36,5	33	24	30
XVET NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	26,5	44,5	37	27	36
XVET NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	30,0	50,0	42	36	46
XVET NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	35,5	55,0	49	41	50
XVET NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	41,0	63,0	57	50	60



Rakorderitë mashkull-mashkull-mashkullTRK MG

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë dadot dhe unazat prerëse
Materiali	Bronz

METRIKE-METRIKE



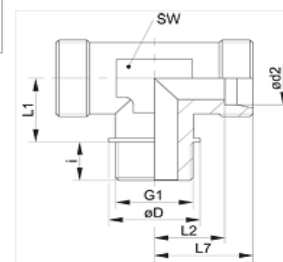
Shënime
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Për tub Ø të jashtëm (mm)	G1	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelës për mont. S3
TR 06 LL MG	LL	PN 63	6	R 1/8" K	8	21	9,5	17	9	12
TR NW 04 HL MG	L	PN 200	6	R 1/8" K	8	27	12,0	20	12	14
TR NW 06 HL MG	L	PN 200	8	R 1/4" K	12	29	14,0	26	12	17
TR NW 08 HL MG	L	PN 200	10	R 1/4" K	12	30	15,0	27	14	19
TR NW 10 HL MG	L	PN 200	12	R 3/8" K	12	32	17,0	28	17	22
TR NW 13 HL MG	L	PN 200	15	R 1/2" K	14	36	21,0	34	19	27
TR NW 03 HS MG	S	PN 250	6	R 1/4" K	12	31	16,0	26	12	17
TR NW 06 HS MG	S	PN 250	10	R 3/8" K	12	34	17,5	28	17	22

Rakorderitë mashkull-mashkull-mashkullXTR

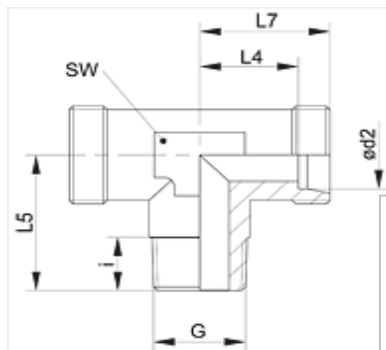
Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

METRIKE-METRIKE



Shënime
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montSW
XTR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	31,0	16	26	27,5	35	27
XTR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	39,0	18	30	30,5	38	36
XTR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	49,0	20	34	34,5	45	41
XTR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	55,0	22	39	40,0	51	50
XTR NW 16 HS	S	PN 400	20	G 3/4" -14	32,0	16	26	26,5	37	27
XTR NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	39,0	18	30	30,0	42	36
XTR NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	49,0	20	34	35,5	49	41
XTR NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	55,0	22	39	41,0	57	50



METRIKE-METRIKE BSPT

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënime

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XTR 04 LL	LL	PN 100	4	R 1/8" K	8	11,0	17	15	9
XTR 05 LL	LL	PN 100	5	R 1/8" K	8	9,5	17	15	9
XTR 06 LL	LL	PN 100	6	R 1/8" K	8	9,5	17	15	9
XTR 08 LL	LL	PN 100	8	R 1/8" K	8	11,5	20	17	12
XTR 10 LL	LL	PN 100	10	R 1/4" K	12	12,5	23	16	14
XTR 12 LL	LL	PN 100	12	R 1/4" K	12	13,0	23	17	17
XTR NW 04 HL	L	PN 315	6	R 1/8" K	8	12,0	20	19	12
XTR NW 06 HL	L	PN 315	8	R 1/4" K	12	14,0	26	21	12
XTR NW 08 HL	L	PN 315	10	R 1/4" K	12	15,0	27	22	14
XTR NW 10 HL	L	PN 315	12	R 3/8" K	12	17,0	28	24	17
XTR NW 13 HL	L	PN 315	15	R 1/2" K	14	21,0	34	28	19
XTR NW 16 HL	L	PN 315	18	R 1/2" K	14	23,5	34	31	24
XTR NW 03 HS	S	PN 400	6	R 1/4" K	12	16,0	26	23	12
XTR NW 04 HS	S	PN 400	8	R 1/4" K	12	17,0	26	24	14
XTR NW 06 HS	S	PN 400	10	R 3/8" K	12	17,5	27	25	17
XTR NW 08 HS	S	PN 400	12	R 3/8" K	12	21,5	28	29	19
XTR NW 10 HS	S	PN 400	14	R 1/2" K	14	22,0	32	30	19
XTR NW 13 HS	S	PN 400	16	R 1/2" K	14	24,5	32	33	24

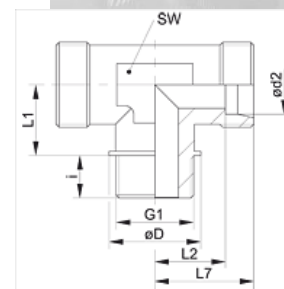
HANSA/FLEX



HANSA/FLEX

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

**METRIKE-METRIKE
METRIKE**



Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelëspër mont SW
XTM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	31,0	16	26	27,5	35	27
XTM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	39,0	18	30	30,5	38	36
XTM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	49,0	20	34	34,5	45	41
XTM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55,0	22	39	41,0	51	50
XTM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	32,0	16	26	26,5	39	27
XTM NW 20 HS	S	PN 250	25	M 33 x 2	39,0	18	30	30,0	42	36
XTM NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	49,0	20	34	35,5	49	41
XTM NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	55,0	22	39	41,0	57	50



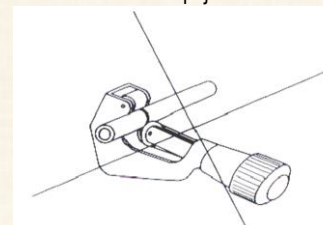
Engineering Maintenance Center shpk



Nese do t'ju nevojitet te pergatitsni nje tub metalik per te kryer riparimin ne sistemin hidraulik, duhet te keni njohuri baze.

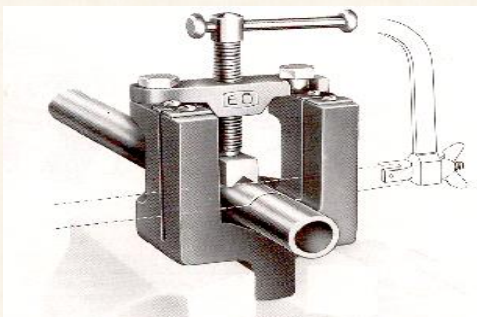
Proçesi i pare i rëndesishem eshte prerja e tubit. Nese tubi nuk pritet ne menyren e duhur atehere ka shume mundesi qe ju te deshtoni ne izolimin e rrjedhjes se vajit hidraulik.

Mos perdorni asnjehere nje pajisje te tille per te prerë tubat metalik qe do te perdoren ne sistemet hidraulike te presionit te larte



Shihni ne figure se cfare forme merr faqja e tubit kur pritet me instrument prerës rrethor

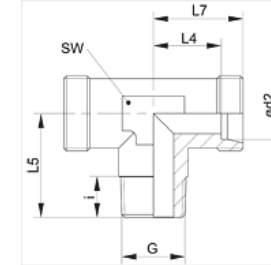
Perdorni nje pajisje te veçante per fiksimin e tubit dhe me tej priteni ate me sharre



Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

**METRIKE-METRIKE
METRIKE**



Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XTM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XTM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XTM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	11,5	20	17	12
XTM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	12,0	20	19	12
XTM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5 K	12	14,0	26	21	12
XTM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5 K	12	15,0	27	22	14
XTM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5 K	12	17,0	28	24	17
XTM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5 K	12	21,0	32	28	19
XTM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5 K	14	23,5	34	31	24
XTM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5 K	12	16,0	26	23	12
XTM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5 K	12	17,0	26	24	14
XTM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5 K	12	17,5	27	25	17
XTM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5 K	12	21,5	28	29	19
XTM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1.5 K	14	22,0	32	30	19
XTM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5 K	14	24,5	32	33	24

HANSA FLEX



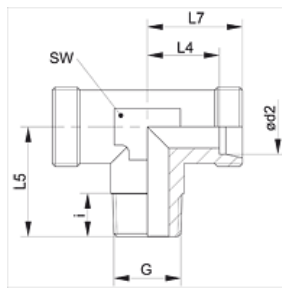
Engineering Maintenance Center shpk



Nilfisk është një kompani lider në prodhimin e pajisjeve pastruese. Nilfisk ka studiuar dhe ka zhvilluar pajisjet larese për çdo fushë të industrisë. Produktet e NILFISK janë menduar për t'u përdorur në:

- Agrikulture
- Industrinë e automobilave
- Industrinë e prodhimit të pijeve
- Ndertesa dhe në Konstruksione
- Industrinë qeramike
- Industrinë kimike
- Shkolla
- Industrinë elektronike
- Industrinë ushqimore
- Industrinë e perpunimit të xhamit
- Spitale
- Industrinë e rende
- Bashki

- Industrinë e perpunimit të metaleve
- Industrinë e prodhimit të pjesëve të kembimit
- Zyra dhe ndertesa publike
- Industrinë optike
- Industrinë e letres
- Parqet dhe kopshtet publike
- Industrinë farmaceutike
- Industrinë plastike dhe të gomes
- Zonat rezidenciale
- Industria tekstile
- Industria e drurit



METRIKE-METRIKE NPT

Cilësitë

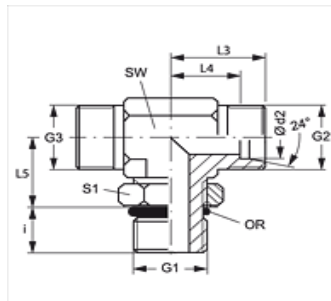
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme NPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma "T" mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënime

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XTN 04 LL	LL	PN 100	4	1/8" -27 NPT	8	11,0	17	15	9
XTN 05 LL	LL	PN 100	5	1/8" -27 NPT	8	9,5	17	15	9
XTN 06 LL	LL	PN 100	6	1/8" -27 NPT	8	9,5	17	15	9
XTN 08 LL	LL	PN 100	8	1/8" -27 NPT	8	11,5	20	17	12
XTN NW 04 HL	L	PN 315	6	1/8" -27 NPT	8	12,0	20	19	12
XTN NW 04 HL 1/4	L	PN 315	6	1/4" -18 NPT	12	12,0	25	19	12
XTN NW 06 HL	L	PN 315	8	1/4" -18 NPT	12	14,0	26	21	12
XTN NW 08 HL	L	PN 315	10	1/4" -18 NPT	12	15,0	27	22	14
XTN NW 10 HL	L	PN 315	12	3/8" -18 NPT	12	17,0	28	24	17
XTN NW 13 HL	L	PN 315	15	1/2" -14 NPT	14	21,0	34	26	19
XTN NW 16 HL	L	PN 315	18	1/2" -14 NPT	14	23,5	36	31	24
XTN NW 20 HL	L	PN 160	22	3/4" -14 NPT	16	27,5	42	35	27
XTN NW 25 HL	L	PN 160	28	1" -11.5 NPT	18	30,5	48	38	36
XTN NW 32 HL	L	PN 160	35	1.1/4" -11.5 NPT	20	34,5	54	45	41
XTN NW 40 HL	L	PN 160	42	1.1/2" -11.5 NPT	22	40,0	61	51	50
XTN NW 03 HS	S	PN 630	6	1/4" -18 NPT	12	16,0	26	23	12
XTN NW 04 HS	S	PN 630	8	1/4" -18 NPT	12	17,0	27	24	14
XTN NW 06 HS	S	PN 630	10	3/8" -18 NPT	12	17,5	28	35	17
XTN NW 08 HS	S	PN 630	12	3/8" -18 NPT	12	21,5	31	30	17
XTN NW 10 HS	S	PN 630	14	1/2" -14 NPT	14	22,0	32	30	19
XTN NW 13 HS	S	PN 400	16	1/2" -14 NPT	14	24,5	32	33	24
XTN NW 16 HS	S	PN 400	20	3/4" -14 NPT	16	26,5	42	37	27
XTN NW 20 HS	S	PN 400	25	1" -11.5 NPT	18	30,0	48	42	36
XTN NW 25 HS	S	PN 400	30	1.1/4" -11.5 NPT	20	35,5	54	49	41
XTN NW 32 HS	S	PN 315	38	1.1/2" -11.5 NPT	22	41,0	61	57	50

HANSA FLEX



METRIKE-METRIKE BSP

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma G
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'T' mashkull-mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për mundësi të regjistrimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

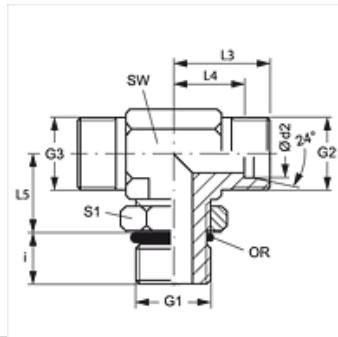
Shënime

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW	Guarnicioni O-Ring
XETOR NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	7	21	14	19	14	8.00 x 1.50
XETOR NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	23	16	23	14	10.77 x 2.62
XETOR NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	24	17	25	19	10.77 x 2.62
XETOR NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	26	19	28	19	13.94 x 2.62
XETOR NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	28	21	30	22	17.86 x 2.62
XETOR NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	13	31	24	36	27	17.86 x 2.62
XETOR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	13	35	28	36	30	23.47 x 2.62
XETOR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	15	38	31	44	36	29.50 x 3.53
XETOR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	15	48	38	50	50	37.69 x 3.53
XETOR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	49	38	52	50	44.04 x 3.53
XETOR NW 03 HS	S	PN 315	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	22	15	23	14	10.77 x 2.62
XETOR NW 04 HS	S	PN 315	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	24	17	27	19	10.77 x 2.62
XETOR NW 06 HS	S	PN 250	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	25	18	29	19	13.94 x 2.62
XETOR NW 08 HS	S	PN 250	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	9	29	22	29	22	13.94 x 2.62
XETOR NW 10 HS	S	PN 250	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	43	25	36	27	17.86 x 2.62
XETOR NW 13 HS	S	PN 250	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	13	33	25	36	27	17.86 x 2.62
XETOR NW 16 HS	S	PN 250	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	12	38	28	39	30	23.47 x 2.62
XETOR NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	M 36 x 2	14	42	30	44	36	29.74 x 3.53
XETOR NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	15	49	36	49	50	37.69 x 3.53
XETOR NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	50	34	55	50	44.04 x 3.53



HANSA FLEX



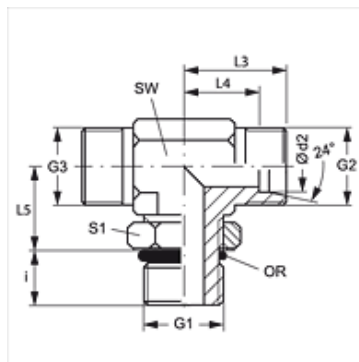
**METRIKE-METRIKE
BSP**

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me garnicion O-Ring dhe unazë suporti
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	montimit
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënime
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW	OR
XETORK NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	7	21	14	19	14	8.00 x 1.50
XETORK NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	23	16	23	14	10.77 x 2.62
XETORK NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	24	17	25	19	10.77 x 2.62
XETORK NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	26	19	28	19	13.94 x 2.62
XETORK NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	28	21	30	22	17.86 x 2.62
XETORK NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	13	31	24	36	27	17.86 x 2.62
XETORK NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	13	35	28	36	30	23.47 x 2.62
XETORK NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	15	38	31	44	36	29.50 x 3.53
XETORK NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	15	48	38	50	50	37.69 x 3.53
XETORK NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	49	38	52	50	44.04 x 3.53
XETORK NW 03 HS	S	PN 315	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	22	15	23	14	10.77 x 2.62
XETORK NW 04 HS	S	PN 315	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	24	17	27	19	10.77 x 2.62
XETORK NW 06 HS	S	PN 250	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	25	18	29	19	13.94 x 2.62
XETORK NW 08 HS	S	PN 250	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	9	29	22	29	22	13.94 x 2.62
XETORK NW 10 HS	S	PN 250	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	33	25	36	27	17.86 x 2.62
XETORK NW 13 HS	S	PN 250	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	13	33	25	36	27	17.86 x 2.62
XETORK NW 16 HS	S	PN 250	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	12	38	28	39	30	23.47 x 2.62
XETORK NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	M 36 x 2	14	42	30	44	36	29.74 x 3.53
XETORK NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	15	49	36	49	50	37.69 x 3.53
XETORK NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	50	34	55	50	44.04 x 3.53





METRIKE-METRIKE METRIKE

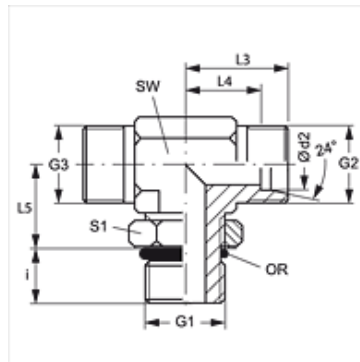
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me garnicion O-Ring
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	montimit
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënime

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW	OR
XETOM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	7	21	14	20	14	8.1 x 1.6
XETOM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	10	23	16	22	14	9.3 x 2.4
XETOM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	10	24	17	25	19	11.3 x 2.4
XETOM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	10	26	19	26	19	13.3 x 2.4
XETOM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	11	28	21	30	22	15.3 x 2.4
XETOM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	12	31	24	33	27	19.3 x 2.4
XETOM NW 20 HL 27	L	PN 160	22	M 27 x 2	M 30 x 2	14	35	28	35	30	23.6 x 2.9
XETOM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	14	38	31	38	36	29.5 x 3.0
XETOM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	14	48	38	48	50	38.0 x 3.0
XETOM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	16	49	38	49	50	44.5 x 3.0
XETOM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	10	22	15	22	14	9.3 x 2.4
XETOM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	10	24	17	26	19	11.3 x 2.4
XETOM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	11	25	19	27	19	13.3 x 2.4
XETOM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	12	29	22	31	22	15.3 x 2.4
XETOM NW 10 HS	S	PN 250	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	14	33	25	35	27	17.3 x 2.4
XETOM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	14	33	25	35	27	19.3 x 2.4
XETOM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	M 30 x 2	16	38	28	39	30	23.6 x 2.9
XETOM NW 20 HS	S	PN 315	25	M 33 x 2	M 36 x 2	16	42	30	44	36	29.5 x 3.0
XETOM NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	M 42 x 2	17	49	36	51	50	38.0 x 3.0
XETOM NW 32 HS	S	PN 200	38	M 48 x 2	M 52 x 2	19	50	34	54	50	44.5 x 3.0



METRIKE-METRIKE METRIKE

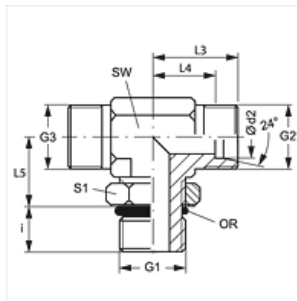
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIK, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me garnicion O-Ring dhe unazë suporti
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	montimit
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënime

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW	OR
XETOMK NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	7	21	14	20	14	8.1 x 1.6
XETOMK NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	10	23	16	22	14	9.3 x 2.4
XETOMK NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	9	24	17	25	19	11.3 x 2.4
XETOMK NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	9	26	19	26	19	13.3 x 2.4
XETOMK NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	11	28	21	30	22	15.3 x 2.4
XETOMK NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	11	31	24	33	27	19.3 x 2.4
XETOMK NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	16	35	28	35	30	23.3 x 2.4
XETOMK NW 20 HL 27	L	PN 160	22	M 27 x 2	M 30 x 2	14	35	28	35	30	23.6 x 2.9
XETOMK NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	14	38	31	38	36	29.5 x 3.0
XETOMK NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	14	48	38	48	50	38.0 x 3.0
XETOMK NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	16	49	38	49	50	44.5 x 3.0
XETOMK NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	10	22	15	22	14	9.3 x 2.4
XETOMK NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	10	20	17	26	19	11.3 x 2.4
XETOMK NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	11	25	18	27	19	13.3 x 2.4
XETOMK NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	12	29	22	31	22	15.3 x 2.4
XETOMK NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	14	33	25	25	22	17.3 x 2.4
XETOMK NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	14	33	25	35	27	19.3 x 2.4
XETOMK NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	M 30 x 2	16	38	28	39	30	23.6 x 2.9
XETOMK NW 20 HS	S	PN 315	25	M 33 x 2	M 36 x 2	16	42	30	44	36	29.5 x 3.0
XETOMK NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	M 42 x 2	17	49	36	51	50	38.0 x 3.0
XETOMK NW 32 HS	S	PN 200	38	M 48 x 2	M 52 x 2	19	50	34	54	50	44.5 x 3.0

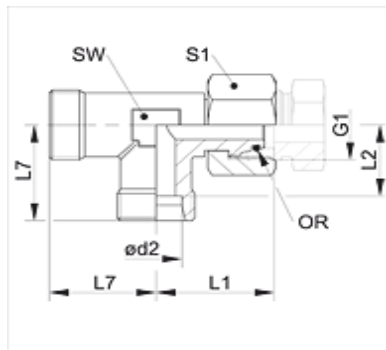


**METRIKE-METRIKE
UN/UNF**

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme UN/UNF, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	montimit
Forma e rakordit	Forma 'T'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënime
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	SW	OR
XETO NW 04 HL 7/16	L	PN 315	6	7/16"-20 UNF	M 12 x 1.5	10	29	14	19	14	8.92 x 1.83
XETO NW 06 HL 7/16	L	PN 315	8	7/16"-20 UNF	M 14 x 1.5	10	31	16	19	14	8.92 x 1.83
XETO NW 06 HL 1/2	L	PN 315	8	1/2"-20 UNF	M 14 x 1.5	10	31	16	19	14	10.52 x 1.83
XETO NW 06 HL 9/16	L	PN 315	8	9/16"-18 UNF	M 14 x 1.5	10	31	16	24	17	11.90 x 1.98
XETO NW 08 HL 9/16	L	PN 315	10	9/16"-18 UNF	M 16 x 1.5	10	32	17	24	17	11.90 x 1.98
XETO NW 10 HL 3/4	L	PN 315	12	3/4"-16 UNF	M 18 x 1.5	13	34	19	25	22	16.36 x 2.20
XETO NW 10 HL 9/16	L	PN 315	12	9/16"-18 UNF	M 18 x 1.5	11	34	19	25	17	11.90 x 1.98
XETO NW 13 HL 3/4	L	PN 315	15	3/4"-16 UNF	M 22 x 1.5	13	36	21	28	22	16.36 x 2.20
XETO NW 13 HL 7/8	L	PN 315	15	7/8"-14 UNF	M 22 x 1.5	15	36	21	28	27	19.18 x 2.46
XETO NW 16 HL11/16	L	PN 315	18	1.1/16" -12 UN	M 26 x 1.5	17	40	24	32	32	23.47 x 2.95
XETO NW 16 HL 7/8	L	PN 315	18	7/8" -14 UNF	M 26 x 1.5	15	40	24	32	27	19.18 x 2.46
XETO NW 20 HL11/16	L	PN 160	22	1.1/16" -12 UN	M 30 x 2	17	44	28	35	32	23.47 x 2.95
XETO NW 25 HL15/16	L	PN 160	28	1.5/16" -12 UN	M 36 x 2	17	47	31	42	41	29.74 x 2.95
XETO NW 32 HL15/8	L	PN 160	35	1.5/8" -12 UN	M 45 x 2	17	59	38	46	50	37.47 x 3.00
XETO NW 40 HL17/8	L	PN 160	42	1.7/8" -12 UN	M 52 x 2	17	61	38	47	55	43.69 x 3.00
XETO NW 03 HS 7/16	S	PN 400	6	7/16"-20 UNF	M 14 x 1.5	12	30	15	20	14	8.92 x 1.83
XETO NW 04 HS 1/2	S	PN 400	8	1/2"-20 UNF	M 16 x 1.5	12	32	19	25	19	10.52 x 1.83
XETO NW 04 HS 9/16	S	PN 400	8	9/16"-18 UNF	M 16 x 1.5	12	32	17	25	19	11.90 x 1.98
XETO NW 06 HS 9/16	S	PN 400	10	9/16"-18 UNF	M 18 x 1.5	12	34	18	26	17	11.90 x 1.98
XETO NW 08 HS 3/4	S	PN 400	12	3/4"-16 UNF	M 20 x 1.5	14	38	22	30	22	16.36 x 2.20
XETO NW 10 HS 7/8	S	PN 250	14	7/8" -14 UNF	M 22 x 1.5	13	34	16	31	27	19.18 x 2.95
XETO NW 13 HS 7/8	S	PN 400	16	7/8" -14 UNF	M 24 x 1.5	16	43	25	34	27	19.18 x 2.46
XETO NW 16 HS11/16	S	PN 400	20	1.1/16" -12 UN	M 30 x 2	19	49	28	37	32	23.47 x 2.95
XETO NW 20 HS11/16	S	PN 400	25	1.1/16" -12 UN	M 36 x 2	19	54	30	50	32	23.47 x 2.95
XETO NW 20 HS15/16	S	PN 250	25	1.5/16" -12 UN	M 36 x 2	19	54	30	50	36	29.74 x 2.95
XETO NW 25 HS15/8	S	PN 250	30	1.5/8" -12 UN	M 42 x 2	19	62	36	50	50	37.47 x 3.00
XETO NW 32 HS17/8	S	PN 250	38	1.7/8" -12 UN	M 52 x 2	19	65	34	51	55	43.69 x 3.00



METRIKE-METRIKE

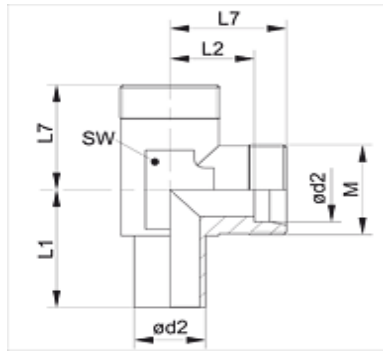
Cilësitë

Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Kokë konike me kënd 24°, me garnicion O-Ring
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' femër-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	ISO 8434-4
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S1	OR
XVELO NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	26,0	12,0	19	12	14	4.0 x 1.5
XVELO NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	26,5	14,0	21	12	17	6.0 x 1.5
XVELO NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	29,0	15,0	22	14	19	7.5 x 1.5
XVELO NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	29,5	17,0	24	17	22	9.0 x 1.5
XVELO NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	33,0	21,0	28	19	27	12.0 x 2.0
XVELO NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	35,5	23,5	31	24	32	15.0 x 2.0
XVELO NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27	36	20.0 x 2.0
XVELO NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	43,0	30,5	38	36	41	26.0 x 2.0
XVELO NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,5	34,5	45	41	50	32.0 x 2.5
XVELO NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	56,0	40,0	51	50	60	38.0 x 2.5
XVELO NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	27,0	16,0	23	12	17	4.0 x 1.5
XVELO NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	27,5	17,0	24	14	19	6.0 x 1.5
XVELO NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	30,5	17,5	25	17	22	7.5 x 1.5
XVELO NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	31,0	21,5	29	17	24	9.0 x 1.5
XVELO NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	35,0	22,0	30	19	27	10.0 x 2.0
XVELO NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	37,5	24,5	33	24	30	12.0 x 2.0
XVELO NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27	36	16.3 x 2.4
XVELO NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,5	30,0	42	36	46	20.0 x 2.4
XVELO NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41	50	25.3 x 2.4
XVELO NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	62,4	41,0	57	50	60	33.3x2.4



METRIKE -METRIKE UNAZE+DADO (M)

Cilësitë

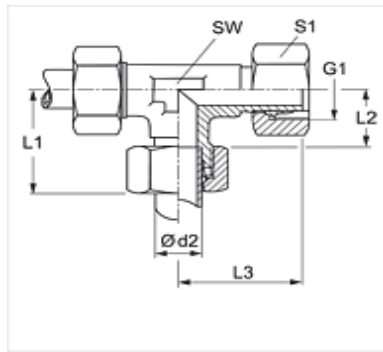
Lidhja 1	Me dado dhe unazë prerëse
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' femër-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XNEL NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	26,0	12,0	19	12
XNEL NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	27,5	14,0	21	12
XNEL NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	29,0	15,0	22	14
XNEL NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	29,5	17,0	24	17
XNEL NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	32,5	21,0	28	19
XNEL NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	35,5	23,5	31	24
XNEL NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	38,5	27,5	35	27
XNEL NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	41,5	30,5	38	36
XNEL NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	51,0	34,5	45	41
XNEL NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	56,0	40,0	51	50
XNEL NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	29,0	16,0	23	12
XNEL NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	27,5	17,0	24	14
XNEL NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	30,0	17,5	25	17
XNEL NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	31,0	21,5	29	17
XNEL NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	35,0	22,0	30	19
XNEL NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	36,5	24,5	33	24
XNEL NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	44,5	26,5	37	27
XNEL NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	50,0	30,0	42	36
XNEL NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	55,0	35,5	49	41
XNEL NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	63,0	41,0	57	50

HANSA FLEX



METRIKE-METRIKE METRIKE

Cilësitë

Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse e montuar paraprakisht
Lidhja 2 dhe 3	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Me unazë prerëse
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' femër-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë dadot dhe unazat prerëse
Materiali	Bronz

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S1
VEL NW 04 HL MG	L	PN 200	6	M 12 x 1.5	27	12,0	26,0	12	14
VEL NW 06 HL MG	L	PN 200	8	M 14 x 1.5	29	14,0	27,0	12	17
VEL NW 08 HL MG	L	PN 200	10	M 16 x 1.5	30	15,0	28,5	14	19
VEL NW 10 HL MG	L	PN 200	12	M 18 x 1.5	32	17,0	29,0	17	22
VEL NW 13 HL MG	L	PN 200	15	M 22 x 1.5	36	21,0	32,0	19	27
VEL NW 16 HL MG	L	PN 200	18	M 26 x 1.5	40	23,5	35,0	24	32



Engineering Maintenance Center shpk

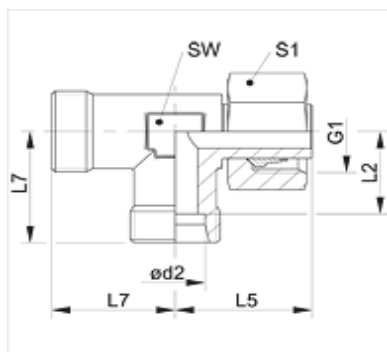
Gjetja e defekteve ne sistemet hidraulike, ne fund te fundit eshte gjetja e pergjigjeve per pyetjet qe shtrohen njera pas tjetres.

Çfare duhet te kontrolloj?



Pasi e kemi gjetur ate komponent qe kerkonim, lind pyetja se çfare duhet te kontrollojme tek ai komponent?

Pasi e kemi percaktuar se çfare kerkojme dhe se çfare duhet te kontrollojme, lind pyetja se me çfare instrumentash do ta kontrollojme?



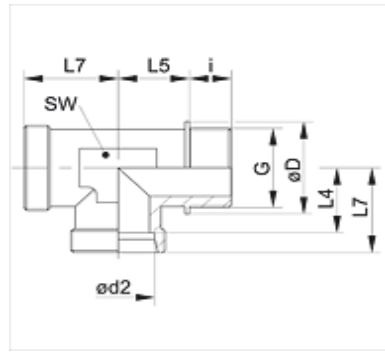
METRIKE-METRIKE METRIKE

Cilësitë	
Lidhja 1	Me dado me fileta METRIKE
Forma e Izolimit 1	Me unazë prerëse e montuar paraprakisht
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' femër-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L2 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW	Çelësi për mont. S1
XVEL NW 04 HL	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	12,0	26,0	19	12	14
XVEL NW 06 HL	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	14,0	27,5	21	12	17
XVEL NW 08 HL	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	15,0	29,0	22	14	19
XVEL NW 10 HL	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	17,0	29,5	24	17	22
XVEL NW 13 HL	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	21,0	32,5	28	19	27
XVEL NW 16 HL	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	23,5	35,5	31	24	32
XVEL NW 20 HL	L	PN 160	22	M 30 x 2	27,5	38,5	35	27	36
XVEL NW 25 HL	L	PN 160	28	M 36 x 2	30,5	41,5	38	36	41
XVEL NW 32 HL	L	PN 160	35	M 45 x 2	34,5	51,0	45	41	50
XVEL NW 40 HL	L	PN 160	42	M 52 x 2	40,0	56,0	51	50	60
XVEL NW 03 HS	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	16,0	27,0	23	12	17
XVEL NW 04 HS	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	17,0	27,5	24	14	19
XVEL NW 06 HS	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	17,5	30,0	25	17	22
XVEL NW 08 HS	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	21,5	31,0	29	17	24
XVEL NW 10 HS	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	22,0	35,0	30	19	27
XVEL NW 13 HS	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	24,5	36,5	33	24	30
XVEL NW 16 HS	S	PN 400	20	M 30 x 2	26,5	44,5	37	27	36
XVEL NW 20 HS	S	PN 400	25	M 36 x 2	30,0	50,0	42	36	46
XVEL NW 25 HS	S	PN 400	30	M 42 x 2	35,5	55,0	49	41	50
XVEL NW 32 HS	S	PN 315	38	M 52 x 2	41,0	63,0	57	50	60

HANSA FLEX



METRIKE-BSP

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XLR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	32,0	16	27,5	26	35	27
XLR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	39,0	18	30,5	30	38	36
XLR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	49,0	20	34,5	34	45	41
XLR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	55,0	22	40,0	39	51	50
XLR NW 16 HS	S	PN 400	20	G 3/4" -14	32,0	16	26,5	26	37	27
XLR NW 20 HS	S	PN 400	25	G 1" -11	39,0	18	30,0	30	42	36
XLR NW 25 HS	S	PN 250	30	G 1.1/4" -11	49,0	20	35,5	34	49	41
XLR NW 32 HS	S	PN 250	38	G 1.1/2" -11	55,0	22	41,0	39	57	50



Engineering Maintenance Center shpk

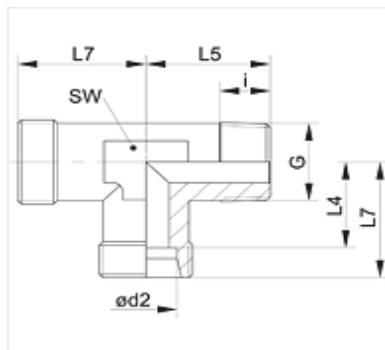
Menaxhimi i mirembajtjes ka sekretet e saj.

Të gjithë komponentët hidraulik kanë një jetë shërbimi të kufizuar dhe në një moment të caktuar ato duhen riparuar ose duhen zëvendësuar.

Qëllimi i kapitujve të mëposhtëm është që të shpjegojë bazat e riparimit të komponentëve hidrauliksi dhe t'ju shpjegojë se si operojnë kompanitë që merren me riparimin dhe tregëtimin e komponentëve hidraulik.

Duhet të jeni të sigurtë në tre gjëra:

- së pari; nëse komponenti hidraulik është i riparueshëm, ju duhet të keni një lloj njohurie mbi tipin e riparimit që kërkohet dhe se si ky riparim mund të arrihet në rrugën më të vlefshme për nga ana ekonomike.
- së dyti; nëse ju vendosni për kryerjen e një riparimi, ju duhet të jeni të aftë të njihni dhe të shmangni mashtrimet e mundshme,
- së treti; nëse ju nevojitet të blini një komponent të ri, ju duhet të dini se si ta blini atë me çmimin më të ulët.



**METRIKE-BSPT
METRIKE**

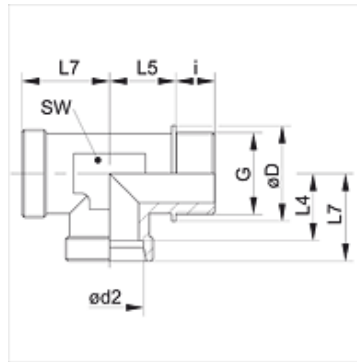
Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	DIN 2353 dhe ISO 8343-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XLR 04 LL	LL	PN 100	4	R 1/8" K	8	11,0	17	15	9
XLR 05 LL	LL	PN 100	5	R 1/8" K	8	9,5	17	15	9
XLR 06 LL	LL	PN 100	6	R 1/8" K	8	9,5	17	15	9
XLR 08 LL	LL	PN 100	8	R 1/8" K	8	11,5	20	17	12
XLR NW 04 HL	L	PN 315	6	R 1/8" K	8	12,0	20	19	12
XLR NW 06 HL	L	PN 315	8	R 1/4" K	12	14,0	26	21	12
XLR NW 08 HL	L	PN 315	10	R 1/4" K	12	15,0	27	22	14
XLR NW 10 HL	L	PN 315	12	R 3/8" K	12	17,0	28	24	17
XLR NW 13 HL	L	PN 315	15	R 1/2" K	14	21,0	34	26	19
XLR NW 16 HL	L	PN 315	18	R 1/2" K	14	23,5	36	31	24
XLR NW 03 HS	S	PN 400	6	R 1/4" K	12	16,0	26	23	14
XLR NW 04 HS	S	PN 400	8	R 1/4" K	12	17,0	27	24	17
XLR NW 06 HS	S	PN 400	10	R 3/8" K	12	17,5	28	25	17
XLR NW 08 HS	S	PN 400	12	R 3/8" K	12	21,5	28	29	19
XLR NW 10 HS	S	PN 400	14	R 1/2" K	14	22,0	32	30	19
XLR NW 13 HS	S	PN 400	16	R 1/2" K	14	24,5	32	33	24

HANSA FLEX





METRIKE-METRIKE

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma B
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

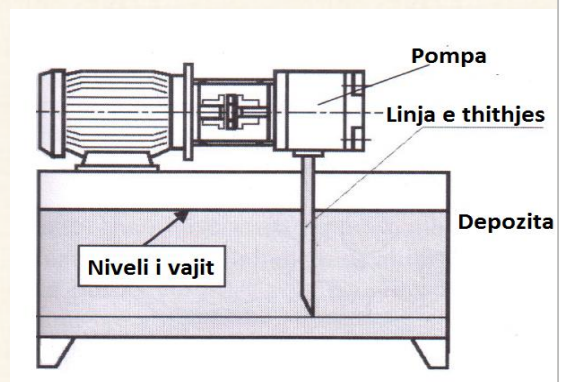
Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XLM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	31,0	16	27,5	26	35	27
XLM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	39,0	18	30,5	30	38	36
XLM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	49,0	20	34,5	34	45	41
XLM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55,0	22	40,0	39	51	50
XLM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	32,0	16	26,5	26	37	27
XLM NW 20 HS	S	PN 400	25	M 33 x 2	39,0	18	30,0	30	42	36
XLM NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	49,0	20	35,5	34	49	41
XLM NW 32 HS	S	PN 250	38	M 48 x 2	55,0	22	41,0	39	57	50

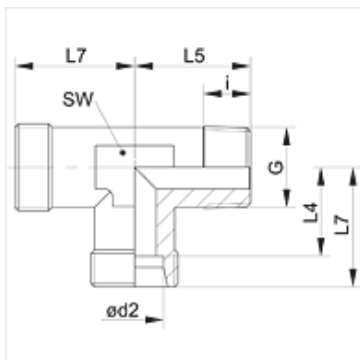


Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk ju trajnon për hidrauliken e aplikuar

Kavitacioni është fenomeni i formimit të bulzave të ajrit në vajin hidraulik si rezultat i presionit negativ (vakumit). Këto fllucka ajri shpërthejnë, kur vaji në ngjshet në portën e daljes. Shpërthimi i bulzave shkaktin gërryerjen e metalit, pra dëmton sipërfaqet e komponentëve metalik që përbëjnë pompën hidraulike. Si rezultat i kavitacionit, përveç faktit që grimcat metalike që dalin nga gërryerja përzihen me vajin dhe qarkullojnë në komponentët e tjerë hidraulik, dëmtimet në vetë pompat hidraulike janë serioze.





METRIKE-METRIKE METRIKE

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

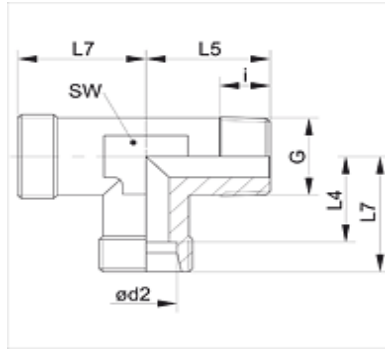
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XLM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1 K	8	11,0	17	15	9
XLM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1 K	8	9,5	17	15	11
XLM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1 K	8	9,5	17	15	9
XLM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1 K	8	11,5	20	17	12
XLM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1 K	8	12,0	20	19	12
XLM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5 K	12	14,0	26	21	12
XLM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5 K	12	15,0	27	22	14
XLM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5 K	12	17,0	28	24	17
XLM NW 13 HL	L	PN 316	15	M 18 x 1.5 K	12	21,0	32	26	19
XLM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5 K	14	23,5	36	31	24
XLM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5 K	12	16,0	26	23	12
XLM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5 K	12	17,0	27	24	14
XLM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5 K	12	17,5	28	25	17
XLM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5 K	12	21,5	28	29	17
XLM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1.5 K	14	22,0	32	30	19
XLM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5 K	14	24,5	32	33	24

HANSA
FLEX



HANSA
FLEX



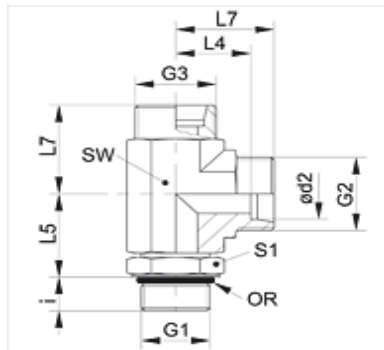
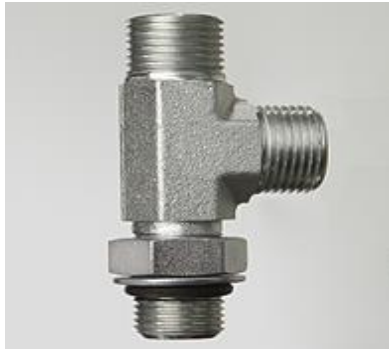
**METRIKE-NPT
METRIKE**

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtme NPT, konike
Forma e Izolimit 1	Me anë të filetave
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' mashkull-mashkull-mashkull
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për mont. SW
XLN 04 LL	LL	PN 100	4	1/8" -27 NPT	8	11,0	17	15	9
XLN 06 LL	LL	PN 100	6	1/8" -27 NPT	8	9,5	17	15	9
XLN 08 LL	LL	PN 100	8	1/8" -27 NPT	8	11,5	20	17	12
XLN NW 04 HL	L	PN 315	6	1/8" -27 NPT	8	12,0	20	19	12
XLN NW 06 HL	L	PN 315	8	1/4" -18 NPT	12	14,0	26	21	12
XLN NW 08 HL	L	PN 315	10	1/4" -18 NPT	12	15,0	27	22	14
XLN NW 10 HL	L	PN 315	12	3/8" -18 NPT	12	17,0	28	24	17
XLN NW 13 HL	L	PN 315	15	1/2" -14 NPT	14	21,0	34	28	19
XLN NW 16 HL	L	PN 315	18	1/2" -14 NPT	14	23,5	36	31	24
XLN NW 20 HL	L	PN 160	22	3/4" -14 NPT	16	27,5	42	35	27
XLN NW 25 HL	L	PN 160	28	1" -11.5 NPT	18	30,5	48	38	36
XLN NW 32 HL	L	PN 160	35	1 1/4" -11.5 NPT	20	34,5	54	45	41
XLN NW 40 HL	L	PN 160	42	1 1/2" -11.5 NPT	22	40,0	61	51	50
XLN NW 03 HS	S	PN 630	6	1/4" -18 NPT	12	16,0	26	23	12
XLN NW 04 HS	S	PN 630	8	1/4" -18 NPT	12	17,0	27	24	14
XLN NW 06 HS	S	PN 630	10	3/8" -18 NPT	12	17,5	28	25	17
XLN NW 08 HS	S	PN 630	12	3/8" -18 NPT	12	21,5	31	29	17
XLN NW 10 HS	S	PN 630	14	1/2" -14 NPT	14	22,0	32	30	19
XLN NW 13 HS	S	PN 400	16	1/2" -14 NPT	14	24,5	32	33	24
XLN NW 16 HS	S	PN 400	20	3/4" -14 NPT	16	26,5	42	37	27
XLN NW 20 HS	S	PN 400	25	1" -11.5 NPT	18	30,0	48	42	36
XLN NW 25 HS	S	PN 400	30	1 1/4" -11.5 NPT	20	35,5	54	49	41
XLN NW 32 HS	S	PN 315	38	1 1/2" -11.5 NPT	22	41,0	61	57	50

**HANSA
FLEX**



BSP-METRIKE

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma G
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	montimit
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XELOR NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9,5	16	22,5	23	14	19	10.77 x 2.62
XELOR NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9,5	17	24,5	24	19	19	10.77 x 2.62
XELOR NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9,5	19	27,5	26	19	22	13.94 x 2.62
XELOR NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13,0	21	30,0	28	22	27	17.86 x 2.62
XELOR NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	13,0	24	36,5	31	27	27	17.86 x 2.62
XELOR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	13,0	28	37,5	35	30	36	23.47 x 2.62
XELOR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	16,0	31	41,0	38	36	41	29.74 x 3.53
XELOR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	16,0	38	49,0	48	50	50	37.69 x 3.53
XELOR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	16,0	38	51,0	49	50	55	44.04 x 3.53
XELOR NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	16,0	34	53,0	50	50	55	44.04 x 3.53



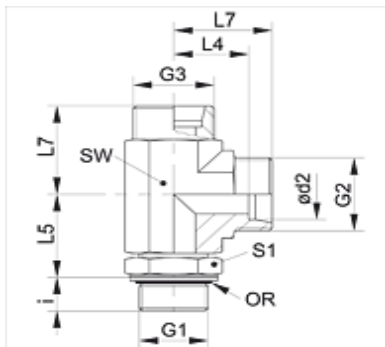
Engineering Maintenance Center shpk

Nese e vendosni shtrember unazen prerese, atehere eshte e sigurte qe do te keni rrjedhje vaji ne lidhjen e rakordeve.

Trajnrohuni, jini te vemendshem dhe te kujdesshem.

Rezultati do te jete i sigurte





BSP-METRIKE METRIKE

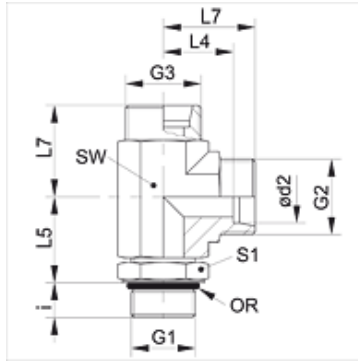
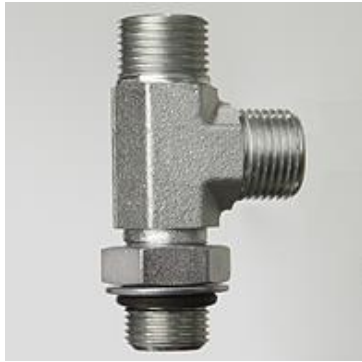
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring dhe unazë suporti
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	montimit
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XELORK NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	M 12 x 1.5	7	14	19	21	14	14	8.00 x 1.50
XELORK NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	16	23	23	14	19	10.77 x 2.62
XELORK NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	17	25	24	19	19	10.77 x 2.62
XELORK NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	19	28	26	19	22	13.94 x 2.62
XELORK NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	21	30	28	22	27	17.86 x 2.62
XELORK NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	M 26 x 1.5	13	24	36	31	27	27	17.86 x 2.62
XELORK NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	M 30 x 2	13	28	36	35	30	36	23.47 x 2.62
XELORK NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	M 36 x 2	15	31	44	38	36	41	29.74 x 3.53
XELORK NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	M 45 x 2	15	38	50	48	50	50	37.69 x 3.53
XELORK NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	38	52	49	50	55	44.04 x 3.53
XELORK NW 03 HS	S	PN 315	6	G 1/4" -19	M 14 x 1.5	9	15	23	22	14	19	10.77 x 2.62
XELORK NW 04 HS	S	PN 315	8	G 1/4" -19	M 16 x 1.5	9	17	27	24	19	19	10.77 x 2.62
XELORK NW 06 HS	S	PN 250	10	G 3/8" -19	M 18 x 1.5	9	18	29	25	19	22	13.94 x 2.62
XELORK NW 08 HS	S	PN 250	12	G 3/8" -19	M 20 x 1.5	9	22	29	29	22	22	13.94 x 2.62
XELORK NW 10 HS	S	PN 250	14	G 1/2" -14	M 22 x 1.5	13	25	36	33	27	27	17.86 x 2.62
XELORK NW 13 HS	S	PN 250	16	G 1/2" -14	M 24 x 1.5	13	25	36	33	27	27	17.86 x 2.62
XELORK NW 16 HS	S	PN 250	20	G 3/4" -14	M 30 x 2	12	28	39	38	30	36	23.47 x 2.62
XELORK NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	M 36 x 2	14	30	44	42	36	41	29.74 x 3.53
XELORK NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	M 42 x 2	15	36	49	51	50	50	37.69 x 3.53
XELORK NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	M 52 x 2	15	34	55	50	50	55	44.04 x 3.53

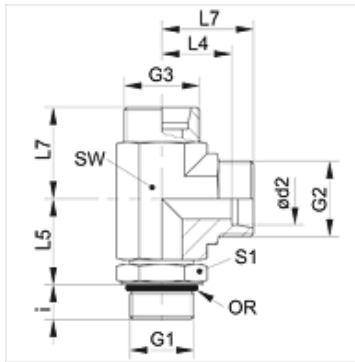


**METRIKE-METRIKE
METRIKE**

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	montimit
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XELOM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	7	14	20	21	14	14	8.1 x 1.6
XELOM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	10	16	22	23	14	17	9.3 x 2.4
XELOM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	10	17	25	24	19	19	11.3 x 2.4
XELOM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	10	19	26	26	19	22	13.3 x 2.4
XELOM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	11	21	30	28	22	24	15.3 x 2.4
XELOM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	12	24	33	31	27	27	19.3 x 2.4
XELOM NW 20 HL 27	L	PN 160	22	M 27 x 2	M 30 x 2	14	28	35	35	30	32	23.6 x 2.9
XELOM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	14	31	38	38	36	41	29.5 x 3.0
XELOM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	14	38	48	48	50	50	38.0 x 3.0
XELOM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	16	38	49	49	50	55	44.5 x 3.0
XELOM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	10	15	22	22	14	17	9.3 x 2.4
XELOM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	10	17	26	24	19	19	11.3 x 2.4
XELOM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	11	18	27	25	19	22	13.3 x 2.4
XELOM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	12	22	31	29	22	24	15.3 x 2.4
XELOM NW 10 HS	S	PN 250	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	14	22	34	30	24	27	17.3 x 2.4
XELOM NW 13 HS	S	PN 400	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	14	25	35	33	27	27	19.3 x 2.4
XELOM NW 16 HS	S	PN 400	20	M 27 x 2	M 30 x 2	16	28	35	38	30	32	23.6 x 2.9
XELOM NW 20 HS	S	PN 315	25	M 33 x 2	M 36 x 2	16	30	44	42	36	41	29.5 x 3.0
XELOM NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	M 42 x 2	17	36	51	49	50	50	38.0 x 3.0
XELOM NW 32 HS	S	PN 200	38	M 48 x 2	M 52 x 2	19	34	54	50	50	55	44.5 x 3.0



METRIKE-METRIKE METRIKE

Cilësitë

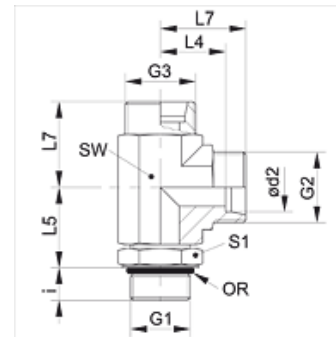
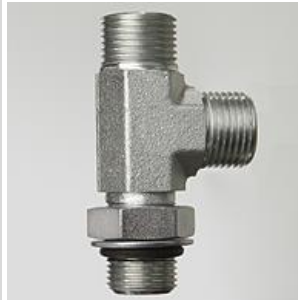
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring me unazë suporti
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	montimit
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XELOMK NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	M 12 x 1.5	7	14	20	21	14	13	8.1 x 1.6
XELOMK NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	10	16	22	23	14	17	9.3 x 2.4
XELOMK NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	9	17	25	24	19	17	11.3 x 2.4
XELOMK NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	9	19	26	26	19	19	13.3 x 2.4
XELOMK NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	M 22 x 1.5	11	21	30	28	22	22	15.3 x 2.4
XELOMK NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	M 26 x 1.5	11	24	33	31	27	27	19.3 x 2.4
XELOMK NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	M 30 x 2	16	28	35	35	30	32	23.3 x 2.4
XELOMK NW 20 HL 27	L	PN 160	22	M 27 x 2	M 30 x 2	14	28	35	35	30	36	23.6 x 2.9
XELOMK NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	M 36 x 2	14	31	38	38	36	38	29.5 x 3.0
XELOMK NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	M 45 x 2	14	38	48	48	50	50	38.0 x 3.0
XELOMK NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	M 52 x 2	16	38	49	49	50	55	44.5 x 3.0
XELOMK NW 03 HS	S	PN 315	6	M 12 x 1.5	M 14 x 1.5	10	15	22	22	14	17	9.3 x 2.4
XELOMK NW 04 HS	S	PN 315	8	M 14 x 1.5	M 16 x 1.5	10	17	26	24	19	17	11.3 x 2.4
XELOMK NW 06 HS	S	PN 315	10	M 16 x 1.5	M 18 x 1.5	11	18	27	25	19	19	13.3 x 2.4
XELOMK NW 08 HS	S	PN 315	12	M 18 x 1.5	M 20 x 1.5	12	22	31	29	22	22	15.3 x 2.4
XELOMK NW 10 HS	S	PN 315	14	M 20 x 1.5	M 22 x 1.5	14	25	35	33	27	27	17.3 x 2.4
XELOMK NW 13 HS	S	PN 315	16	M 22 x 1.5	M 24 x 1.5	14	25	35	33	27	27	19.3 x 2.4
XELOMK NW 16 HS	S	PN 315	20	M 27 x 2	M 30 x 2	16	28	39	38	30	32	23.6 x 2.9
XELOMK NW 20 HS	S	PN 315	25	M 33 x 2	M 36 x 2	16	30	44	42	36	38	29.5 x 3.0
XELOMK NW 25 HS	S	PN 250	30	M 42 x 2	M 42 x 2	17	36	51	49	50	50	38.0 x 2.0
XELOMK NW 32 HS	S	PN 200	38	M 48 x 2	M 52 x 2	19	38	50	34	54	50	44.5 x 3.0

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme UN/UNF, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me guarnicion O-Ring
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord adaptor "T", forma 'L' mashkull-mashkull-mashkull, me fileta të gjata dhe dado për mundësi të rregjistrimit gjatë montimit
Forma e rakordit	Forma 'L'
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

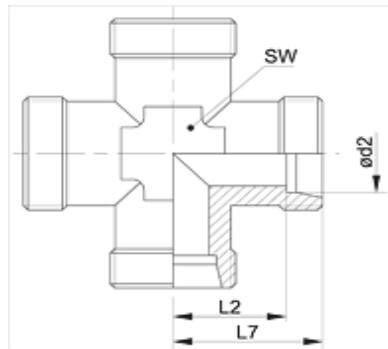


UN/UNF-METRIKE METRIKE

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	G2 + G3	i (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XELO NW 04 HL 7/16	L	PN 315	6	7/16"-20UNF	M 12 x 1.5	10	14	19	21	14	14	8.92 x 1.83
XELO NW 06 HL 7/16	L	PN 315	8	7/16"-20UNF	M 14 x 1.5	10	16	19	23	14	14	8.92 x 1.83
XELO NW 06 HL 1/2	L	PN 315	8	1/2"-20UNF	M 14 x 1.5	10	16	19	23	14	19	10.52 x 1.83
XELO NW 06 HL 9/16	L	PN 315	8	9/16"-18UNF	M 14 x 1.5	10	16	19	23	19	17	11.90 x 1.98
XELO NW 08 HL 9/16	L	PN 315	10	9/16"-18UNF	M 16 x 1.5	10	17	24	24	19	17	11.90 x 1.98
XELO NW 10 HL 9/16	L	PN 315	12	9/16"-18UNF	M 18 x 1.5	11	19	25	26	19	17	11.90 x 1.98
XELO NW 10 HL 3/4	L	PN 315	12	3/4"-16UNF	M 18 x 1.5	13	19	25	26	19	22	16.36 x 2.20
XELO NW 13 HL 3/4	L	PN 315	15	3/4"-16UNF	M 22 x 1.5	13	21	28	28	22	22	16.36 x 2.20
XELO NW 13 HL 7/8	L	PN 315	15	7/8" -14UNF	M 22 x 1.5	15	21	28	28	22	27	19.18 x 2.46
XELO NW 16 HL 7/8	L	PN 315	18	7/8" -14UNF	M 26 x 1.5	15	24	32	31	27	27	19.18 x 2.46
XELONW16HL11/16	L	PN 315	18	1.1/16"-12UN	M 26 x 1.5	17	24	32	31	30	32	23.47 x 2.95
XELONW20HL11/16	L	PN 160	22	1.1/16"-12UN	M 30 x 2	17	28	35	35	30	32	23.47 x 2.95
XELONW25HL15/16	L	PN 160	28	1.5/16"-12UN	M 36 x 2	17	31	42	38	36	41	29.74 x 2.95
XELONW32HL15/8	L	PN 160	35	1.5/8"-12UN	M 45 x 2	17	38	46	48	50	50	37.47 x 3.00
XELONW40HL17/8	L	PN 160	42	1.7/8"-12UN	M 52 x 2	17	38	47	49	50	55	43.69 x 3.00
XELONW03HS7/16	S	PN 400	6	7/16"-20UNF	M 14 x 1.5	12	15	20	22	14	14	8.92 x 1.83
XELONW04HS1/2	S	PN 400	8	1/2"-20UNF	M 16 x 1.5	12	15	20	22	14	17	10.52 x 1.83
XELONW04HS9/16	S	PN 400	8	9/16"-18UNF	M 16 x 1.5	12	17	25	24	19	17	11.90 x 1.98
XELO NW 06 HS 9/16	S	PN 400	10	9/16"-18UNF	M 18 x 1.5	12	18	26	25	19	17	11.90 x 1.98
XELO NW 08 HS 3/4	S	PN 400	12	3/4"-16UNF	M 20 x 1.5	14	22	30	29	22	22	16.36 x 2.20
XELO NW 10 HS 7/8	S	PN 250	14	7/8" -14UNF	M 22 x 1.5	16	25	34	33	27	27	19.18 x 2.46
XELO NW 13 HS 7/8	S	PN 400	16	7/8" -14UNF	M 24 x 1.5	16	25	34	33	27	27	19.18 x 2.46
XELONW16HS11/16	S	PN 400	20	1.1/16"-12UN	M 30 x 2	19	28	37	38	30	32	23.47 x 2.95
XELONW20HS11/16	S	PN 400	25	1.1/16"-12UN	M 36 x 2	19	30	50	42	36	32	23.47 x 2.95
XELONW20HS15/16	S	PN 400	25	1.5/16"-12UN	M 36 x 2	19	33	53	46	38	33	29.74 x 2.95
XELONW25HS15/8	S	PN 250	30	1.5/8"-12UN	M 42 x 2	19	36	50	49	50	50	37.47 x 3.00
XELONW32HS17/8	S	PN 250	38	1.7/8"-12UN	M 52 x 2	19	34	51	50	50	55	43.69 x 3.00

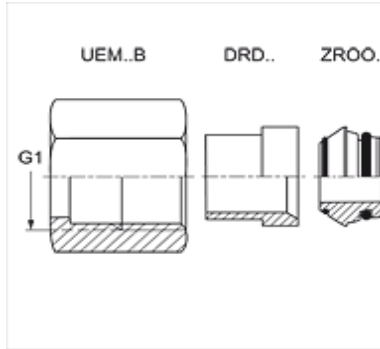


Cilësitë	
Lidhja 1, 2, 3 dhe 4	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord Kryq
Forma e rakordit	Kryq
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dadot dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënime
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni i Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	L2 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW
XK 04 LL	LL	PN 100	4	11,0	15,0	9
XK 05 LL	LL	PN 100	5	9,5	15,0	9
XK 06 LL	LL	PN 100	6	9,5	15,0	9
XK 08 LL	LL	PN 100	8	11,5	17,0	12
XK NW 04 HL	L	PN 315	6	12,0	19,0	12
XK NW 06 HL	L	PN 315	8	14,0	21,0	12
XK NW 08 HL	L	PN 315	10	15,0	22,0	14
XK NW 10 HL	L	PN 315	12	17,0	24,0	17
XK NW 13 HL	L	PN 315	15	21,0	28,0	19
XK NW 16 HL	L	PN 315	18	23,5	31,0	24
XK NW 20 HL	L	PN 160	22	27,5	35,0	27
XK NW 25 HL	L	PN 160	28	30,5	38,0	36
XK NW 32 HL	L	PN 160	35	34,5	45,0	41
XK NW 40 HL	L	PN 160	42	40,0	51,0	50
XK NW 03 HS	S	PN 630	6	16,0	23,0	12
XK NW 04 HS	S	PN 630	8	17,0	24,0	14
XK NW 06 HS	S	PN 630	10	17,5	25,0	17
XK NW 08 HS	S	PN 630	12	21,5	29,0	17
XK NW 10 HS	S	PN 630	14	22,0	30,0	19
XK NW 13 HS	S	PN 400	16	24,5	33,0	24
XK NW 16 HS	S	PN 400	20	26,5	37,0	27
XK NW 20 HS	S	PN 400	25	30,0	42,0	36
XK NW 25 HS	S	PN 400	30	35,5	49,0	41
XK NW 32 HS	S	PN 315	38	41,0	57,0	50

HANSA FLEX



Cilësitë

Dizenjo	Lidhjet FLARE me dy guarnicione
Standarti	DIN 3949
Furnizohet	1 dado + 1 unazë presioni + 1 bokull spesor
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	G1
BOOK NW 04 L	L	PN 400	6	M 12 x 1.5
BOOK NW 06 L	L	PN 400	8	M 14 x 1.5
BOOK NW 08 L	L	PN 400	10	M 16 x 1.5
BOOK NW 10 L	L	PN 400	12	M 18 x 1.5
BOOK NW 13 L	L	PN 400	15	M 22 x 1.5
BOOK NW 16 L	L	PN 400	18	M 26 x 1.5
BOOK NW 20 L	L	PN 250	22	M 30 x 2
BOOK NW 25 L	L	PN 250	28	M 36 x 2
BOOK NW 32 L	L	PN 250	35	M 45 x 2
BOOK NW 40 L	L	PN 250	42	M 52 x 2
BOOK NW 03 S	S	PN 630	6	M 14 x 1.5
BOOK NW 04 S	S	PN 630	8	M 16 x 1.5
BOOK NW 06 S	S	PN 630	10	M 18 x 1.5
BOOK NW 08 S	S	PN 630	12	M 20 x 1.5
BOOK NW 10 S	S	PN 630	14	M 22 x 1.5
BOOK NW 13 S	S	PN 400	16	M 24 x 1.5
BOOK NW 16 S	S	PN 400	20	M 30 x 2
BOOK NW 20 S	S	PN 400	25	M 36 x 2
BOOK NW 25 S	S	PN 400	30	M 42 x 2
BOOK NW 32 S	S	PN 315	38	M 52 x 2



Engineering Maintenance Center shpk

Rakorderite FLARE jane rakorderite me forme izolimi me siperfaqe konike me kend 74° (37° x 2)

Ky tip rakordi eshte zhvilluar ne Amerike dhe me tej eshte perhapur ne te gjithe boten.

Njohja e menjehershme e rakordeve shkurton kohen e punes se punenjesit per kryerjet e sherbimeve te mirembajtjes dhe te riparimit ne nje aset te caktuar.

Eshte e padiskutueshme per nje teknik njohja e rakorderive hidraulike.

Emc shpk Ju trajnon per kete dhe per shume tema te tjera te hidraulikes se aplikuar.

Nese jeni te interesuar mos hezitoni te na kontaktoni

e.ndreu@emc.com.al

+355 692044644

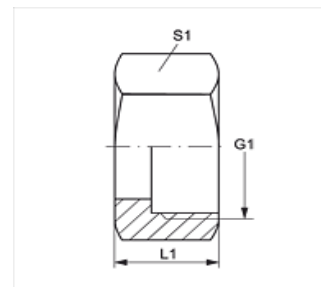


DadoUEM AJ

Cilësitë	
Lidhja 1	Fileta të brendshme UN/UNF, cilindrike
Dizenjo	Dado
Standarti	ISO 8434-2
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



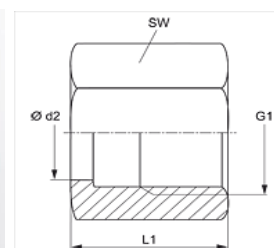
Kodi	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	G1	Çelësi për montim S1	L1
UEM AJ 03	-	3/8"-24 UNF	11	16,0
UEM AJ 04	-	7/16"-20 UNF	14	16,0
UEM AJ 05	-	1/2"-20 UNF	17	17,0
UEM AJ 06	-	9/16"-18 UNF	19	18,0
UEM AJ 08	-	3/4"-16 UNF	22	21,0
UEM AJ 10	-	7/8"-14 UNF	27	25,0
UEM AJ 12	-	1.1/16"-12 UN	32	26,0
UEM AJ 14	-	1.3/16"-12 UN	36	27,5
UEM AJ M 20	20	1.1/16"-12 UN	32	26,2
UEM AJ 16	-	1.5/16"-12 UN	41	28,0
UEM AJ 20	-	1.5/8"-12 UN	50	31,0
UEM AJ 24	-	1.7/8"-12 UN	60	36,0
UEM AJ 32	-	2.1/2"-12 UN	70	45,0



DadoUEM B

Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE, cilindrike
Dizenjo	Dado për lidhjet me flanaxë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar
Shënim	

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik



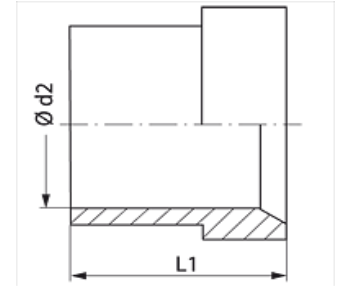
Kodi	Seria	Presioni i punës (Bar)	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	G1	Ø d2 (mm)	L1	Çelësi për montim SW
UEM NW 04 LB	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	7,7	18,0	14
UEM NW 06 LB	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	9,5	19,0	17
UEM NW 08 LB	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	11,7	20,5	19
UEM NW 10 LB	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	13,8	21,5	22
UEM NW 13 LB	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	17,7	24,0	27
UEM NW 16 LB	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	21,1	23,0	32
UEM NW 20 LB	L	PN 160	22	M 30 x 2	24,3	27,5	36
UEM NW 25 LB	L	PN 160	28	M 36 x 2	30,3	27,5	41
UEM NW 32 LB	L	PN 160	35	M 45 x 2	38,2	30,0	50
UEM NW 40 LB	L	PN 160	42	M 52 x 2	45,2	34,0	60
UEM NW 03 SB	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	7,7	19,0	17
UEM NW 04 SB	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	9,5	20,0	19
UEM NW 06 SB	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	11,7	21,5	22
UEM NW 08 SB	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	13,8	22,0	24
UEM NW 10 SB	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	17,7	24,0	27
UEM NW 13 SB	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	18,6	26,5	30
UEM NW 16 SB	S	PN 400	20	M 30 x 2	24,3	27,5	36
UEM NW 20 SB	S	PN 400	25	M 36 x 2	28,6	30,5	46
UEM NW 25 SB	S	PN 400	30	M 42 x 2	34,1	32,0	50
UEM NW 32 SB	S	PN 315	38	M 52 x 2	42,2	38,0	60

Unazë presioni për lidhjet FLAREDRD

Cilësitë	
Dizenjo	Unazë presioni për lidhjet FLARE
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



Kodi	Seria	Presioni i punës (Bar)	Ø d2 (mm)	L1
DRD 06	L / S	PN 630	6	10,5
DRD 08	L / S	PN 630	8	11,0
DRD 10	L / S	PN 630	10	12,5
DRD 12	L / S	PN 630	12	13,0
DRD 15	L	PN 400	15	14,0
DRD 18	L	PN 315	18	14,5
DRD 22	L	PN 315	22	18,0
DRD 28	L	PN 250	28	17,0
DRD 35	L	PN 250	35	19,0
DRD 42	L	PN 250	42	21,0
DRD 14	S	PN 630	14	14,5
DRD 16	S	PN 400	16	17,0
DRD 20	S	PN 400	20	17,5
DRD 25	S	PN 400	25	20,0
DRD 30	S	PN 400	30	21,5
DRD 38	S	PN 315	38	26,5

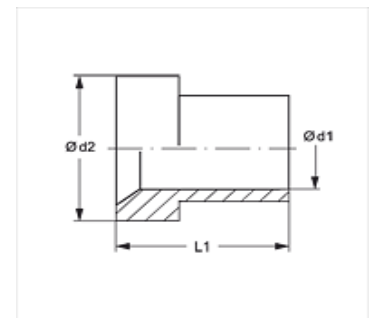


Bokull suportit për flanaxhëSTUETZRING AJM

Cilësitë	
Dizenjo	Bokull suportit për flanaxhë
Tipi i konstruksionit	Për tuba metrik
Standarti	ISO 8434-2
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



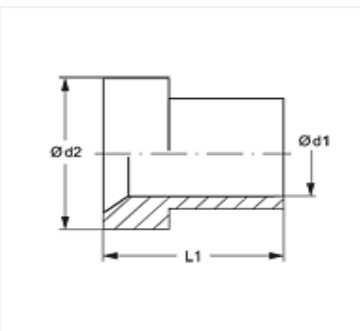
Kodi	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
STUETZRING AJM 06	6	6,2	9,7	10,4
STUETZRING AJM 08	8	8,2	11,3	11,2
STUETZRING AJM 10	10	10,2	12,7	12,7
STUETZRING AJM 12	12	12,2	17,3	14,2
STUETZRING AJM 14	14	14,3	20,1	14,3
STUETZRING AJM 15	15	15,1	20,1	17,5
STUETZRING AJM 16	16	16,2	20,2	16,8
STUETZRING AJM 18	18	18,3	24,5	17,4
STUETZRING AJM 20	20	20,2	24,7	17,3
STUETZRING AJM 22	22	22,3	27,8	24,1
STUETZRING AJM 25	25	25,2	31,0	19,8
STUETZRING AJM 30	30	30,3	38,9	23,1
STUETZRING AJM 32	32	32,3	38,9	23,1
STUETZRING AJM 38	38	38,4	45,3	28,4
STUETZRING AJM 42	42	42,4	55,0	29,0
STUETZRING AJM 50	50	50,4	61,2	30,2



Cilësitë	
Dizenjo	Bokull suporti për flanaxhë
Tipi i konstruksionit	Për tuba imperial (anglez)
Standarti	ISO 8434-2
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

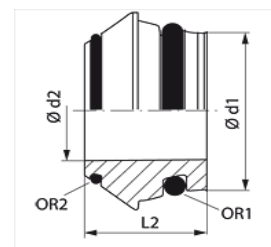


Kodi	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
STUETZRING AJ 04	1/4"	6,6	9,7	10,4
STUETZRING AJ 05	5/16"	8,2	11,3	11,2
STUETZRING AJ 06	3/8"	9,7	12,7	12,7
STUETZRING AJ 08	1/2"	12,9	17,3	14,2
STUETZRING AJ 10	5/8"	16,1	20,2	16,8
STUETZRING AJ 12	3/4"	19,3	24,7	17,3
STUETZRING AJ 14	7/8"	22,3	28,0	19,5
STUETZRING AJ 16	1"	25,6	31,0	19,8
STUETZRING AJ 20	1.1/4"	32,1	38,9	23,1
STUETZRING AJ 24	1.1/2"	38,4	45,3	28,4



Unazë spesor për lidhjet FLARE me dy guarnicione O-RingZR 00

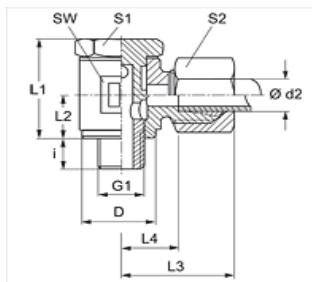
Cilësitë	
Dizenjo	Unazë spesor për lidhjet FLARE me dy guarnicione O-Ring
Standarti	DIN 3949
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



Kodi	Seria	Presioni i punës (Bar)	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	L2 (mm)	OR1	OR2
ZR 00 06	L / S	PN 630	6	3	11,5	4.0 x 1.5	4.40 x 0.80
ZR 00 08	L / S	PN 630	8	5	12,0	6.0 x 1.5	6.00 x 0.80
ZR 00 10	L / S	PN 630	10	6	12,5	7.5 x 1.5	7.50 x 0.80
ZR 00 12	L / S	PN 630	12	8	12,5	9.0 x 1.5	9.50 x 0.80
ZR 00 15	L	PN 400	15	11	12,5	12.0 x 2.0	12.50 x 0.80
ZR 00 18	L	PN 400	18	14	13,0	15.0 x 2.0	15.00 x 1.00
ZR 00 22	L	PN 250	22	17	14,2	20.0 x 2.0	18.00 x 1.00
ZR 00 28	L	PN 250	28	23	14,7	26.0 x 2.0	23.00 x 1.00
ZR 00 35	L	PN 250	35	28	18,5	32.0 x 2.5	30.00 x 1.00
ZR 00 42	L	PN 250	42	35	20,5	38.0 x 2.5	37.00 x 1.00
ZR 00 14	S	PN 630	14	9	14,0	10.0 x 2.0	11.00 x 1.00
ZR 00 16	S	PN 400	16	11	15,0	12.0 x 2.0	12.50 x 1.00
ZR 00 20	S	PN 400	20	14	18,5	16.3 x 2.4	16.00 x 1.00
ZR 00 25	S	PN 400	25	19	20,0	20.3 x 2.4	20.00 x 1.00
ZR 00 30	S	PN 400	30	23	22,0	25.3 x 2.4	25.00 x 1.00
ZR 00 38	S	PN 315	38	30	26,0	33.3 x 2.4	32.00 x 1.78

RAKORDERITE TIP BANJO (SY)

Rakorderitë tip Banjo me kënd 90°SWR MG



BSP- METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rrondele
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Me gjithë dado dhe me unaza prerëse
Materiali	Bronz

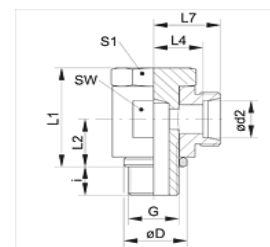
Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2
SWR NW 08 HL MG	L	PN 150	10	G 1/4" -19	18,5	9	27,5	13	29	13,5	19	19	19

Rakorderitë tip Banjo me kënd 90°XSWR

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rrondele
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



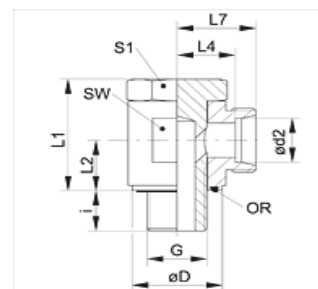
BSP- METRIK

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XSWR 04 LL	LL	PN 100	4	G 1/8" -28	14,5	6	21,0	10,0	11,5	15,5	14	14
XSWR 05 LL	LL	PN 100	5	G 1/8" -28	14,5	6	21,5	10,0	10,0	14,5	14	14
XSWR 06 LL	LL	PN 100	6	G 1/8" -28	14,5	6	21,5	10,0	10,0	14,5	14	14
XSWR 08 LL	LL	PN 100	8	G 1/8" -28	14,5	6	21,0	10,0	11,0	16,5	14	14
XSWR NW 13 HL 3/8	L	PN 250	15	G 3/8" -19	22,5	9	37,5	18,0	19,0	26,0	27	22

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

BSP- METRIK



Shënim
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XSDOR 04 LL	LL	PN 100	4	G 1/8" -28	14,5	8,0	23,5	10,5	14,0	18,0	17	17	7.65 x 1.78
XSDOR 06 LL	LL	PN 100	6	G 1/8" -28	14,5	8,0	23,5	10,5	13,5	19,0	17	17	7.65 x 1.78
XSDOR 08 LL	LL	PN 100	8	G 1/8" -28	14,5	8,0	23,5	10,5	13,5	19,0	17	17	7.65 x 1.78
XSDOR NW 04 HL	L	PN 315	6	G 1/8" -28	14,0	8,0	24,0	10,5	12,0	19,0	17	17	7.65 x 1.78
XSDOR NW 06 HL	L	PN 315	8	G 1/4" -19	18,0	12,0	30,0	14,0	14,5	21,5	22	19	11.10 x 1.78
XSDOR NW 08 HL	L	PN 315	10	G 1/4" -19	18,0	12,0	30,0	14,0	15,5	22,5	22	19	11.10 x 1.78
XSDOR NW 10 HL 1/4	L	PN 315	12	G 1/4" -19	19,0	12,0	34,0	16,5	18,0	25,0	27	19	11.10 x 1.78
XSDOR NW 10 HL	L	PN 315	12	G 3/8" -19	22,0	12,0	36,0	16,5	18,0	25,0	27	24	14.00 x 1.78
XSDOR NW 10 HL 1/2	L	PN 315	12	G 1/2" -14	27,0	14,0	46,0	21,5	20,5	27,5	32	27	18.77 x 1.78
XSDOR NW 13 HL	L	PN 315	15	G 1/2" -14	26,0	12,0	45,0	21,5	21,5	28,5	32	30	18.77 x 1.78
XSDOR NW 16 HL	L	PN 315	18	G 1/2" -14	26,0	14,0	45,0	21,5	21,0	28,5	32	30	18.77 x 1.78
XSDOR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	32,0	16,0	53,0	24,0	27,5	35,0	41	36	23.81 x 2.62
XSDOR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	39,0	18,0	66,0	30,5	32,0	39,5	50	46	29.82 x 2.62
XSDOR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	49,0	20,0	76,0	35,5	36,0	46,5	60	55	37.77 x 2.62
XSDOR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	55,0	22,0	87,0	40,5	40,5	51,5	70	60	41.28 x 3.53
XSDOR NW 03 HS	S	PN 400	6	G 1/4" -19	18,0	12,0	30,0	14,0	16,5	23,5	22	19	11.10 x 1.78
XSDOR NW 04 HS	S	PN 400	8	G 1/4" -19	18,0	12,0	30,0	14,0	16,5	23,5	22	19	11.10 x 1.78
XSDOR NW 06 HS	S	PN 400	10	G 3/8" -19	22,0	12,0	36,0	16,5	18,5	26,0	27	24	14.00 x 1.78
XSDOR NW 08 HS	S	PN 400	12	G 3/8" -19	22,0	12,0	36,0	16,5	18,5	26,0	27	24	14.00 x 1.78
XSDOR NW 10 HS	S	PN 400	14	G 1/2" -14	26,0	14,0	45,0	21,5	22,5	30,5	32	30	18.77 x 1.78
XSDOR NW 13 HS	S	PN 315	16	G 1/2" -14	26,0	14,0	45,0	21,5	22,0	30,5	32	30	18.77 x 1.78
XSDOR NW 16 HS	S	PN 315	20	G 3/4" -14	32,0	16,0	53,0	24,0	26,5	37,0	41	36	23.81 x 2.62
XSDOR NW 20 HS	S	PN 250	25	G 1" -11	39,0	18,0	66,0	30,5	31,5	43,5	50	46	29.82 x 2.62
XSDOR NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	49,0	20,0	76,0	35,5	37,0	50,5	60	55	37.77 x 2.62
XSDOR NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	55,0	22,0	87,0	40,5	41,5	57,5	70	60	41.28 x 3.53

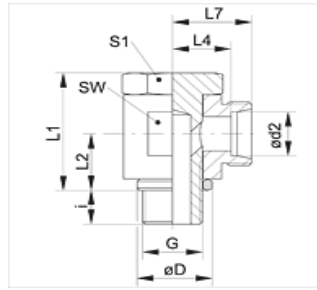


Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk është partner zyrtar i kompanise gjermane HANSA FLEX.

HANSA FLEX ofron nje game jashtezakonisht te madhe te produkteve, ndaj dhe ne kemi prodhuar disa katalogje duke i ndare produktet ne grupe.

Nese jeni te interesuar, katalogjet e HANSA FLEX ne gjuhen shqipe do t'ju jepen falas

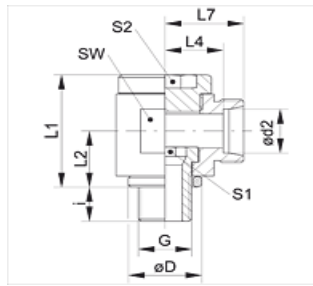


BSP- METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XSDR NW 04 HL	L	PN 250	6	G 1/8" -28	14	8	24	10,5	12,0	19,0	17	17
XSDR NW 04 HL 1/4	L	PN 250	6	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	14,5	21,5	22	19
XSDR NW 06 HL	L	PN 250	8	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	14,5	21,5	22	19
XSDR NW 08 HL	L	PN 250	10	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	15,5	22,5	22	19
XSDR NW 10 HL 1/4	L	PN 250	12	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	15,5	22,5	22	19
XSDR NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	22	12	36	16,5	18,0	25,0	27	24
XSDR NW 10 HL 1/2	L	PN 250	12	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	20,5	28,5	32	30
XSDR NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	21,5	28,5	32	30
XSDR NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	21,0	28,5	32	30
XSDR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	32	16	53	24,0	27,5	35,0	41	36
XSDR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	39	18	66	30,5	32,0	39,5	50	46
XSDR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	49	20	76	35,5	36,0	46,5	60	55
XSDR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	55	22	87	40,5	40,5	51,5	70	60
XSDR NW 03 HS	S	PN 315	6	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	16,5	23,5	22	19
XSDR NW 04 HS	S	PN 315	8	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	16,5	23,5	22	19
XSDR NW 06 HS	S	PN 315	10	G 3/8" -19	22	12	36	16,5	18,5	26,0	27	24
XSDR NW 08 HS	S	PN 315	12	G 3/8" -19	22	12	36	16,5	18,5	26,0	27	24
XSDR NW 10 HS	S	PN 315	14	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	22,5	30,5	32	30
XSDR NW 13 HS	S	PN 315	16	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	22,0	30,5	32	30
XSDR NW 16 HS	S	PN 160	20	G 3/4" -14	32	16	53	24,0	26,5	37,0	41	36
XSDR NW 20 HS	S	PN 160	25	G 1" -11	39	18	66	30,5	31,5	43,5	50	46
XSDR NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	49	20	76	35,5	37,0	50,5	60	55
XSDR NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	55	22	87	40,5	41,5	57,5	70	60

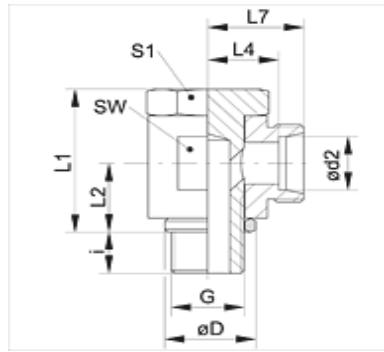


BSP- METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2
XDWR NW 04 HL	L	PN 160	6	G 1/8" -28	14	8	24	12	12,5	19	19	6	6
XDWR NW 06 HL	L	PN 160	8	G 1/4" -19	18	12	30	16	14,5	21	22	8	8
XDWR NW 08 HL	L	PN 100	10	G 1/4" -19	18	12	30	16	15,5	22	22	8	8
XDWR NW 10 HL 1/4	L	PN 100	12	G 1/4" -19	18	12	37	18	15,5	22	22	8	8
XDWR NW 10 HL	L	PN 100	12	G 3/8" -19	22	12	37	18	18,0	25	27	10	10
XDWR NW 13 HL	L	PN 100	15	G 1/2" -14	26	14	42	21	22,0	29	32	12	12
XDWR NW 16 HL	L	PN 100	18	G 1/2" -14	26	14	46	23	21,5	29	36	12	12
XDWR NW 20 HL	L	PN 100	22	G 3/4" -14	32	16	58	28	28,5	36	46	17	17
XDWR NW 25 HL	L	PN 100	28	G 1" -11	39	18	64	32	31,5	39	50	22	22
XDWR NW 32 HL	L	PN 63	35	G 1.1/4" -11	49	20	76	37	35,5	46	60	27	27
XDWR NW 40 HL	L	PN 63	42	G 1.1/2" -11	55	22	85	42	40,0	51	70	32	32
XDWR NW 03 HS	S	PN 160	6	G 1/4" -19	18	12	30	16	16,5	23	22	8	8
XDWR NW 04 HS	S	PN 160	8	G 1/4" -19	18	12	30	16	16,5	23	22	8	8
XDWR NW 06 HS	S	PN 100	10	G 3/8" -19	22	12	37	18	18,5	26	27	10	10
XDWR NW 08 HS	S	PN 100	12	G 3/8" -19	22	12	37	18	18,5	26	27	10	10
XDWR NW 10 HS	S	PN 100	14	G 1/2" -14	26	14	42	21	23,0	31	32	12	12
XDWR NW 13 HS	S	PN 100	16	G 1/2" -14	26	14	46	23	22,5	31	36	12	12
XDWR NW 16 HS	S	PN 100	20	G 3/4" -14	32	16	58	28	27,5	38	46	17	17
XDWR NW 20 HS	S	PN 100	25	G 1" -11	39	18	64	32	31,0	43	50	22	22
XDWR NW 25 HS	S	PN 63	30	G 1.1/4" -11	49	20	76	37	36,5	50	60	27	27
XDWR NW 32 HS	S	PN 63	38	G 1.1/2" -11	55	22	85	42	41,0	57	70	32	32

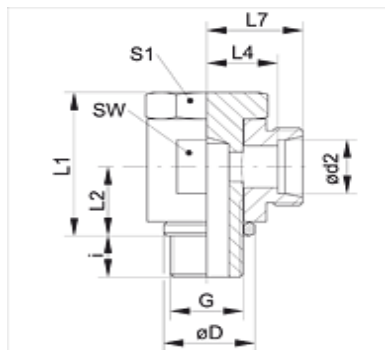

METRIK- METRIK
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa anaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni i Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XSDM NW 04 HL	L	PN 250	6	M 10 x 1	14	8	24,0	10,5	12,0	19,0	17	17
XSDM NW 06 HL	L	PN 250	8	M 12 x 1.5	17	12	30,0	14,0	14,5	21,5	22	19
XSDM NW 08 HL	L	PN 250	10	M 14 x 1.5	19	12	30,0	14,0	15,5	22,5	22	19
XSDM NW 10 HL	L	PN 250	12	M 16 x 1.5	21	12	36,0	16,5	18,0	25,0	27	24
XSDM NW 10 HL 18	L	PN 250	12	M 18 x 1.5	23	12	38,0	17,0	13,5	25,0	30	27
XSDM NW 13 HL	L	PN 250	15	M 18 x 1.5	23	12	39,5	18,5	20,5	27,5	30	27
XSDM NW 16 HL	L	PN 250	18	M 22 x 1.5	27	14	45,0	21,5	21,0	28,5	32	30
XSDM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	31	16	53,0	24,0	27,5	35,0	41	36
XSDM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	39	18	66,0	30,5	32,0	39,5	50	46
XSDM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	49	20	76,0	35,5	36,0	46,5	60	55
XSDM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55	22	87,0	40,5	40,5	51,5	70	60
XSDM NW 03 HS	S	PN 315	6	M 12 x 1.5	17	12	30,0	14,0	16,5	23,5	22	19
XSDM NW 04 HS	S	PN 315	8	M 14 x 1.5	19	12	30,0	14,0	16,5	23,5	22	19
XSDM NW 06 HS	S	PN 315	10	M 16 x 1.5	21	12	36,0	16,5	18,5	26,0	27	24
XSDM NW 08 HS	S	PN 315	12	M 18 x 1.5	23	12	39,5	18,5	20,0	27,5	30	27
XSDM NW 10 HS	S	PN 315	14	M 20 x 1.5	25	14	43,5	20,0	22,5	30,5	32	30
XSDM NW 13 HS	S	PN 315	16	M 22 x 1.5	27	14	45,0	21,5	22,0	30,5	32	30
XSDM NW 16 HS	S	PN 160	20	M 27 x 2	32	16	53,0	24,0	26,5	37,0	41	36
XSDM NW 20 HS	S	PN 160	25	M 33 x 2	39	18	66,0	30,5	31,5	43,5	50	46
XSDM NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	49	20	76,0	35,5	37,0	50,5	60	55
XSDM NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	55	22	87,0	40,5	41,5	57,5	70	60



METRIK- METRIK

Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa anaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

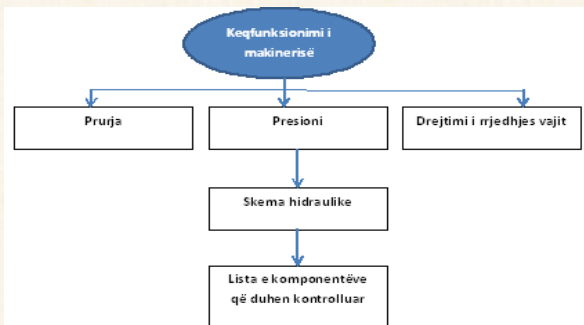
Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XSWM 04 LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1	12,5	6	17,0	8	10,5	14,5	12	14
XSWM 05 LL	LL	PN 100	5	M 8 x 1	12,5	6	17,0	10	11,5	17,0	14	14
XSWM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1	14,0	6	21,0	10	10,0	15,5	14	14
XSWM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1	14,0	6	21,0	10	11,0	16,5	14	14
XSWM NW 04 HL 12	L	PN 250	6	M 12 x 1.5	17,0	9	27,5	13	12,5	19,5	17	17



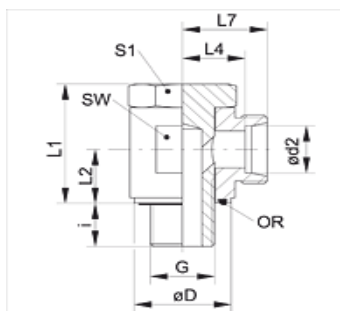
Engineering Maintenance Center shpk

Shume teknik deshirojne te jene personat qe identifikojne defektin ne sistemin hidraulik. Kjo i ben ata te ndihen mire dhe krenar per punen e tyre. Mirpo te arrish ne kete stad duhet shume vullnet, deshire, vemendje dhe pune. EMC shpk disponon te gjitha mjetet e duhura per t'ju trajnuar . Shihni me poshte:



TROUBLESHOOTING 101 – Teori dhe praktikë

Teoria është shumë e mirë por gjithmon ka kuptim kur ajo implementohet në praktikë. Prandaj le të shpjegojmë se si ligjet themelore të hidraulikës aplikohen në situatat e troubleshooting. Para disa vjetësh më thërritën për të zgjidhur një problem të një makinerie hidraulike mobile. Pompa ishte prishur dhe ishte zëvendësuar me një pompë të rikonstruktuar. Mesazhi që mora nga klienti ishte që:” pompa e zëvendësuar nuk krijonte presion”



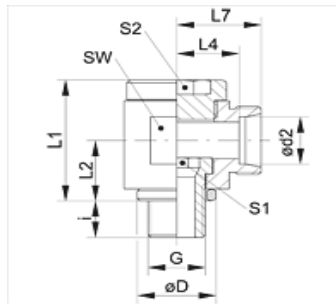
METRIK- METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Forma E
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	OR
XSDOM 06 LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1	14,5	8,0	23,5	10,5	13,5	19,0	17	17	7.65 x 1.78
XSDOM 08 LL	LL	PN 100	8	M 10 x 1	14,5	8,0	23,5	10,5	13,5	19,0	17	17	7.65 x 1.78
XSDOM NW 04 HL	L	PN 315	6	M 10 x 1	14,0	8,0	24,0	10,5	12,0	19,0	17	17	7.65 x 1.78
XSDOM NW 06 HL	L	PN 315	8	M 12 x 1.5	17,0	12,0	30,0	14,0	14,5	21,5	22	19	11.10 x 1.78
XSDOM NW 08 HL	L	PN 315	10	M 14 x 1.5	19,0	12,0	30,0	14,0	15,5	22,5	22	19	11.10 x 1.78
XSDOM NW 10 HL	L	PN 315	12	M 16 x 1.5	21,0	12,0	36,0	16,5	18,0	25,0	27	24	14.00 x 1.78
XSDOM NW 10 HL 18	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	23,5	12,0	35,0	16,5	18,0	25,0	27	24	18.77 x 1.78
XSDOM NW 13 HL	L	PN 315	15	M 18 x 1.5	23,0	12,0	39,5	18,5	21,5	28,5	30	27	18.77 x 1.78
XSDOM NW 16 HL	L	PN 315	18	M 22 x 1.5	27,0	14,0	45,0	21,5	21,0	28,5	32	30	18.77 x 1.78
XSDOM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	31,0	16,0	53,0	24,0	27,5	35,0	41	36	23.81 x 2.62
XSDOM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	39,0	18,0	66,0	30,5	32,0	39,5	50	46	29.82 x 2.62
XSDOM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	49,0	20,0	76,0	35,5	36,0	46,5	60	55	37.77 x 2.62
XSDOM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55,0	22,0	87,0	40,5	40,5	51,5	70	60	41.28 x 3.53
XSDOM NW 03 HS	S	PN 400	6	M 12 x 1.5	17,5	12,0	30,0	14,0	16,5	23,5	22	19	11.10 x 1.78
XSDOM NW 04 HS	S	PN 400	8	M 14 x 1.5	19,0	12,0	30,0	14,0	16,5	23,5	22	19	11.10 x 1.78
XSDOM NW 06 HS	S	PN 400	10	M 16 x 1.5	21,0	12,0	35,0	16,5	18,5	26,0	27	24	14.00 x 1.78
XSDOM NW 08 HS	S	PN 400	12	M 18 x 1.5	23,0	12,0	39,5	18,5	20,0	27,5	30	27	18.77 x 1.78
XSDOM NW 10 HS	S	PN 400	14	M 20 x 1.5	25,0	14,0	43,5	20,0	22,5	30,5	32	30	18.77 x 1.78
XSDOM NW 13 HS	S	PN 315	16	M 22 x 1.5	27,0	14,0	45,0	21,5	22,0	30,5	32	30	18.77 x 1.78
XSDOM NW 16 HS	S	PN 315	20	M 27 x 2	32,0	16,0	53,0	24,0	26,5	37,0	41	36	23.81 x 2.62
XSDOM NW 20 HS	S	PN 250	25	M 33 x 2	39,0	18,0	66,0	30,5	31,5	43,5	50	46	29.82 x 2.62
XSDOM NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	49,0	20,0	76,0	35,5	37,0	50,5	60	55	37.77 x 2.62
XSDOM NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	55,0	22,0	87,0	40,5	41,5	57,5	70	60	41.28 x 3.53

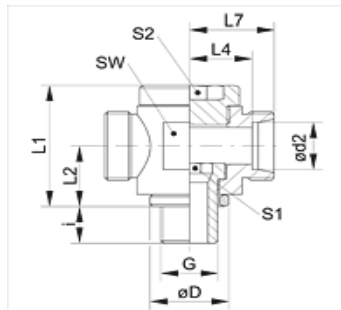


METRIK- METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Me kënd 90°
Standarti	ISO 8434-1 dhe DIN 2353
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2
XDWM NW 04 HL	L	PN 160	6	M 10 x 1	14	8	24	12	12,5	19	19	6	6
XDWM NW 06 HL	L	PN 160	8	M 12 x 1.5	17	12	30	15	14,5	21	22	6	6
XDWM NW 08 HL	L	PN 100	10	M 14 x 1.5	19	12	30	16	15,5	22	22	8	8
XDWM NW 10 HL	L	PN 100	12	M 16 x 1.5	21	12	37	18	18,0	25	27	10	10
XDWM NW 10 HL 18	L	PN 100	12	M 18 x 1.5	23	12	37	18	18,0	25	30	12	12
XDWM NW 13 HL	L	PN 100	15	M 18 x 1.5	23	12	40	20	22,0	26	30	12	12
XDWM NW 16 HL	L	PN 100	18	M 22 x 1.5	27	14	46	23	21,5	27	36	14	14
XDWM NW 20 HL	L	PN 100	22	M 26 x 1.5	31	16	51	25	26,0	33	41	17	17
XDWM NW 25 HL	L	PN 100	28	M 33 x 2	39	18	64	32	31,5	39	50	22	22
XDWM NW 32 HL	L	PN 63	35	M 42 x 2	49	20	76	37	35,5	46	60	27	27
XDWM NW 40 HL	L	PN 63	42	M 48 x 2	55	22	85	42	40,0	51	70	32	32
XDWM NW 03 HS	S	PN 160	6	M 12 x 1.5	17	12	30	15	16,5	23	22	6	6
XDWM NW 04 HS	S	PN 160	8	M 14 x 1.5	19	12	30	16	16,5	23	22	8	8
XDWM NW 06 HS	S	PN 100	10	M 16 x 1.5	21	12	37	18	18,5	26	27	10	10
XDWM NW 08 HS	S	PN 100	12	M 18 x 1.5	23	12	41	20	20,5	28	30	12	12
XDWM NW 10 HS	S	PN 100	14	M 20 x 1.5	25	14	42	21	23,0	31	32	12	12
XDWM NW 13 HS	S	PN 100	16	M 22 x 1.5	27	14	46	23	22,5	31	36	14	14
XDWM NW 16 HS	S	PN 100	20	M 27 x 2	32	16	58	28	27,5	38	46	17	17
XDWM NW 20 HS	S	PN 100	25	M 33 x 2	39	18	64	32	31,0	43	50	22	22
XDWM NW 25 HS	S	PN 63	30	M 42 x 2	49	20	76	37	36,5	50	60	27	27
XDWM NW 32 HS	S	PN 63	38	M 48 x 2	55	22	85	42	41,0	57	70	32	32

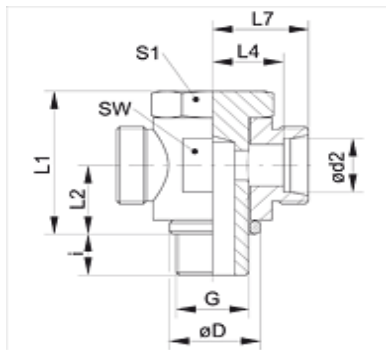


BSP- METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Forma "T"
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2
XDTR NW 04 HL	L	PN 160	6	G 1/8" -28	14,0	8	24	12	12,0	19	19	6	6
XDTR NW 06 HL	L	PN 160	8	G 1/4" -19	18,0	12	30	15	14,0	21	22	8	8
XDTR NW 08 HL	L	PN 100	10	G 1/4" -19	18,0	12	30	15	15,0	22	22	8	8
XDTR NW 10 HL	L	PN 100	12	G 3/8" -19	22,0	12	36	18	17,5	24	27	10	10
XDTR NW 13 HL	L	PN 100	15	G 1/2" -14	26,0	14	40	20	20,0	27	30	12	12
XDTR NW 16 HL	L	PN 100	18	G 1/2" -14	26,0	14	40	20	19,5	27	30	12	12
XDTR NW 20 HL	L	PN 100	22	G 3/4" -14	32,0	16	52	25	27,0	34	41	17	17
XDTR NW 25 HL	L	PN 100	28	G 1" -11	39,0	18	58	29	29,5	37	46	22	22
XDTR NW 32 HL	L	PN 63	35	G 1.1/4" -11	49,0	20	69	34	33,0	44	55	27	27
XDTR NW 40 HL	L	PN 63	42	G 1.1/2" -11	55,0	22	84	41	40,0	51	70	32	32
XDTR NW 03 HS	S	PN 160	6	G 1/4" -19	18,0	12	30	15	16,0	23	22	8	8
XDTR NW 04 HS	S	PN 160	8	G 1/4" -19	18,0	12	30	15	16,0	23	22	8	8
XDTR NW 06 HS	S	PN 100	10	G 3/8" -19	22,0	12	36	18	18,0	25	27	10	10
XDTR NW 08 HS	S	PN 100	12	G 3/8" -19	22,0	12	36	18	24,0	25	27	10	10
XDTR NW 10 HS	S	PN 100	14	G 1/2" -14	26,0	14	42	21	22,0	30	32	12	12
XDTR NW 13 HS	S	PN 100	16	G 1/2" -14	26,0	14	42	21	21,5	30	32	12	12
XDTR NW 16 HS	S	PN 100	20	G 3/4" -14	32,0	16	57	28	28,5	39	46	17	17
XDTR NW 20 HS	S	PN 100	25	G 1" -11	39,0	18	62	31	31,0	43	50	22	22
XDTR NW 25 HS	S	PN 63	30	G 1.1/4" -11	49,0	20	74	36	36,5	50	60	27	27
XDTR NW 32 HS	S	PN 63	38	G 1.1/2" -11	55,0	22	84	41	41,0	57	70	32	32

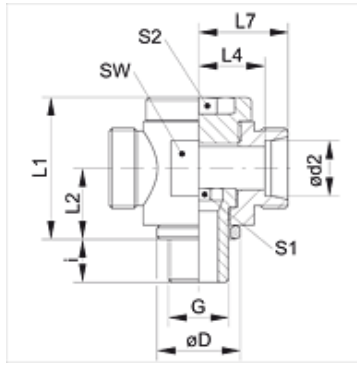


BSP- METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Me fileta të jashtëme BSP, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Forma "T"
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XSTR NW 04 HL	L	PN 250	6	G 1/8" -28	14	8	24	10,5	12,0	19,0	17	17
XSTR NW 06 HL	L	PN 250	8	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	14,5	21,5	22	19
XSTR NW 08 HL	L	PN 250	10	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	15,5	22,5	22	19
XSTR NW 04 HS	S	PN 315	8	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	16,5	23,5	22	19
XSTR NW 03 HS	S	PN 315	6	G 1/4" -19	18	12	30	14,0	16,5	23,5	22	19
XSTR NW 10 HL	L	PN 250	12	G 3/8" -19	22	12	36	16,5	18,0	25,0	27	24
XSTR NW 06 HS	S	PN 315	10	G 3/8" -19	22	12	36	16,5	18,5	26,0	27	24
XSTR NW 08 HS	S	PN 315	12	G 3/8" -19	22	12	36	16,5	18,5	26,0	27	24
XSTR NW 16 HL	L	PN 250	18	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	21,0	28,5	32	30
XSTR NW 13 HL	L	PN 250	15	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	21,5	28,5	32	30
XSTR NW 10 HS	S	PN 315	14	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	22,5	30,5	32	30
XSTR NW 13 HS	S	PN 315	16	G 1/2" -14	26	14	45	21,5	22,0	30,5	32	30
XSTR NW 20 HL	L	PN 160	22	G 3/4" -14	32	16	53	24,0	27,5	35,0	41	36
XSTR NW 16 HS	S	PN 160	20	G 3/4" -14	32	16	53	24,0	26,5	37,0	41	36
XSTR NW 25 HL	L	PN 160	28	G 1" -11	39	18	66	30,5	32,0	39,5	50	46
XSTR NW 20 HS	S	PN 160	25	G 1" -11	39	18	66	30,5	31,5	43,5	50	46
XSTR NW 32 HL	L	PN 160	35	G 1.1/4" -11	49	20	76	35,5	36,0	46,5	60	55
XSTR NW 25 HS	S	PN 160	30	G 1.1/4" -11	49	20	76	35,5	37,0	50,5	60	55
XSTR NW 40 HL	L	PN 160	42	G 1.1/2" -11	55	22	87	40,5	40,5	51,5	70	60
XSTR NW 32 HS	S	PN 160	38	G 1.1/2" -11	55	22	87	40,5	41,5	57,5	70	60

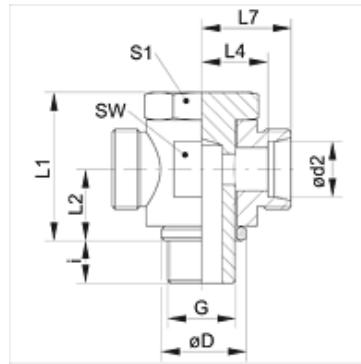

METRIK- METRIK
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Forma "T"
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni I Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1	Çelësi për montim S2
XDTM NW 04 HL	L	PN 160	6	M 10 x 1	14,0	8	24	12	12,0	19	19	6	6
XDTM NW 06 HL	L	PN 160	8	M 12 x 1.5	17,0	12	27	14	13,0	20	22	6	6
XDTM NW 08 HL	L	PN 100	10	M 14 x 1.5	19,0	12	30	15	15,0	22	22	8	8
XDTM NW 10 HL	L	PN 100	12	M 16 x 1.5	21,0	12	36	18	17,5	24	27	10	10
XDTM NW 13 HL	L	PN 100	15	M 18 x 1.5	23,0	12	39	19	20,0	27	30	12	12
XDTM NW 16 HL	L	PN 100	18	M 22 x 1.5	27,0	14	41	20	20,5	28	32	14	14
XDTM NW 20 HL	L	PN 100	22	M 26 x 1.5	31,0	16	46	22	24,5	32	36	17	17
XDTM NW 25 HL	L	PN 100	28	M 33 x 2	39,0	18	58	29	29,5	37	46	22	22
XDTM NW 32 HL	L	PN 63	35	M 42 x 2	49,0	20	69	33	33,0	44	55	27	27
XDTM NW 40 HL	L	PN 63	42	M 48 x 2	55,0	22	84	41	40,0	51	70	32	32
XDTM NW 03 HS	S	PN 160	6	M 12 x 1.5	17,0	12	27	14	15,0	22	22	6	6
XDTM NW 04 HS	S	PN 160	8	M 14 x 1.5	19,0	12	30	15	16,0	23	22	8	8
XDTM NW 06 HS	S	PN 100	10	M 16 x 1.5	21,0	12	36	18	18,0	25	27	10	10
XDTM NW 08 HS	S	PN 100	12	M 18 x 1.5	23,0	12	39	19	26,0	27	30	12	12
XDTM NW 10 HS	S	PN 100	14	M 20 x 1.5	25,0	14	41	20	22,0	30	32	12	12
XDTM NW 13 HS	S	PN 100	16	M 22 x 1.5	27,0	14	45	22	23,5	32	36	14	14
XDTM NW 16 HS	S	PN 100	20	M 27 x 2	32,0	16	58	28	28,5	39	46	17	17
XDTM NW 20 HS	S	PN 100	25	M 33 x 2	39,0	18	62	31	31,0	43	50	22	22
XDTM NW 25 HS	S	PN 63	30	M 42 x 2	49,0	20	74	36	36,5	50	60	27	27
XDTM NW 32 HS	S	PN 63	38	M 48 x 2	55,0	22	84	41	41,0	57	70	32	32


METRIK- METRIK
Cilësitë

Lidhja 1	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 1	Me rondele
Lidhja 2 dhe 3	Me fileta të jashtëme METRIKE, cilindrike
Forma e Izolimit 2 dhe 3	Fole konike me kënd 24°
Dizenjo	Rakord tip Banjo
Forma e rakordit	Forma "T"
Standarti	ISO 8434-1
Furnizohet	Pa dado dhe pa unaza prerëse
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni i Punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G	Ø D (mm)	i (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L7 (mm)	Çelësi për montim SW	Çelësi për montim S1
XSTM NW 04 HL	L	PN 250	6	M 10 x 1	14	8	24,0	10,5	12,0	19,0	17	17
XSTM NW 06 HL	L	PN 250	8	M 12 x 1.5	17	12	30,0	14,0	14,5	21,5	22	19
XSTM NW 08 HL	L	PN 250	10	M 14 x 1.5	19	12	30,0	14,0	15,5	22,5	22	19
XSTM NW 10 HL	L	PN 250	12	M 16 x 1.5	21	12	36,0	16,5	18,0	25,0	27	24
XSTM NW 13 HL	L	PN 250	15	M 18 x 1.5	23	12	39,5	18,5	20,5	27,5	30	27
XSTM NW 16 HL	L	PN 100	18	M 22 x 1.5	27	14	45,0	21,5	21,0	28,5	32	30
XSTM NW 20 HL	L	PN 160	22	M 26 x 1.5	31	16	53,0	24,0	27,5	35,0	41	36
XSTM NW 25 HL	L	PN 160	28	M 33 x 2	39	18	66,0	30,5	32,0	39,5	50	46
XSTM NW 32 HL	L	PN 160	35	M 42 x 2	49	20	76,0	35,5	36,0	46,5	60	55
XSTM NW 40 HL	L	PN 160	42	M 48 x 2	55	22	87,0	40,5	40,5	51,5	70	60
XSTM NW 03 HS	S	PN 315	6	M 12 x 1.5	17	12	30,0	14,0	16,5	23,5	22	19
XSTM NW 04 HS	S	PN 315	8	M 14 x 1.5	19	12	30,0	14,0	16,5	23,5	22	19
XSTM NW 06 HS	S	PN 315	10	M 16 x 1.5	21	12	36,0	16,5	18,5	26,0	27	24
XSTM NW 08 HS	S	PN 315	12	M 18 x 1.5	23	12	39,5	18,5	20,0	27,5	30	27
XSTM NW 10 HS	S	PN 315	14	M 20 x 1.5	25	14	43,5	20,0	22,5	30,5	32	30
XSTM NW 13 HS	S	PN 315	16	M 22 x 1.5	27	14	45,0	21,5	22,0	30,5	32	30
XSTM NW 16 HS	S	PN 160	20	M 27 x 2	32	16	53,0	24,0	26,5	37,0	41	36
XSTM NW 20 HS	S	PN 160	25	M 33 x 2	39	18	66,0	30,5	31,5	43,5	50	46
XSTM NW 25 HS	S	PN 160	30	M 42 x 2	49	20	76,0	35,5	37,0	50,5	60	55
XSTM NW 32 HS	S	PN 160	38	M 48 x 2	55	22	87,0	40,5	41,5	57,5	70	60

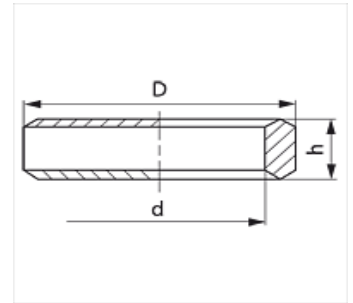
AKSESORE PER RAKORDERITE TIP BANJO (SY)

Rondelet izolueseDKM

Cilësitë	
Dizenjo	Rondele izoluese për rakorderitë tip Banjo
Ndërtimi	Për fileta METRIKE
Materiali	Bronz
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



Kodi	Për fileta	Ø D (mm)	Ø d (mm)	h (mm)
DKM 10	M 10 x 1	14	10	3,2
DKM 12	M 12 x 1.5	17	12	4,2
DKM 14	M 14 x 1.5	19	14	4,5
DKM 16	M 16 x 1.5	21	16	4,5
DKM 18	M 18 x 1.5	23	18	4,5
DKM 20	M 20 x 1.5	25	20	4,5
DKM 22	M 22 x 1.5	27	22	4,5
DKM 26	M 26 x 1.5	31	26	4,5
DKM 27	M 27 x 2	32	27	5,0
DKM 33	M 33 x 2	39	33	6,0
DKM 42	M 42 x 2	49	42	6,5
DKM 48	M 48 x 2	55	48	6,5

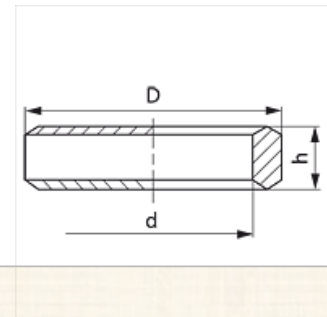


Rondelet izolueseDKR

Cilësitë	
Dizenjo	Rondele izoluese për rakorderitë tip Banjo
Ndërtimi	Për fileta BSP
Materiali	Bronz
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar



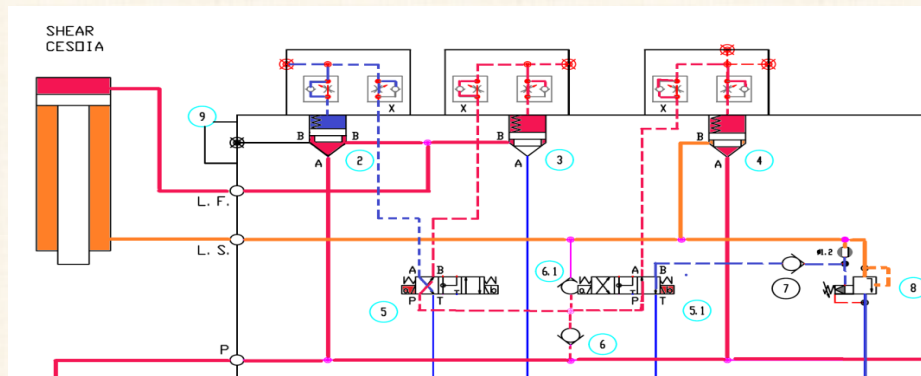
Kodi	Për fileta	Ø D (mm)	Ø d (mm)	h (mm)
DKR 1/8	G 1/8"	14	9,80	3,2
DKR 1/4	G 1/4"	18	13,30	4,5
DKR 3/8	G 3/8"	22	16,80	4,5
DKR 1/2	G 1/2"	26	21,10	5,0
DKR 3/4	G 3/4"	32	26,60	5,0
DKR 1	G 1"	39	33,40	6,0



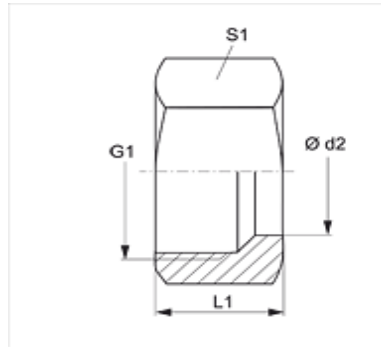
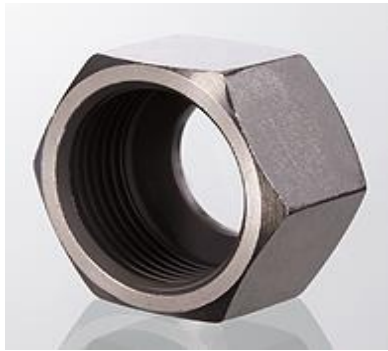
Engineering Maintenance Center shpk

Pjese nga skema hidraulike e nje prese skrapit tip IDROMECC 500 TLS

Ne mund te bejme qe Ju ta kuptoni shume thjeshte menyren e funksionimit te preses.



Dado bashkuese... ..UEM



METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE, cilindrike
Dizenjo	Dado bashkuese
Standarti	DIN 3870
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Kodi	Seria	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	Çelësi për montim S1
UEM 04 LL	LL	4,0	M 8 x 1	11,5	10
UEM 05 LL	LL	5,0	M 10 x 1	12,0	12
UEM 06 LL	LL	6,0	M 10 x 1	12,0	12
UEM 08 LL	LL	8,0	M 12 x 1	12,5	14
UEM 10 LL	LL	10,0	M 14 x 1	13,5	17
UEM 12 LL	LL	12,0	M 16 x 1	13,5	19
UEM 16 LL	LL	16,0	M 22 x 1.5	17,5	27
UEM NW 04 L	L	6,0	M 12 x 1.5	15,0	14
UEM NW 06 L	L	8,0	M 14 x 1.5	15,0	17
UEM NW 08 L	L	10,0	M 16 x 1.5	16,0	19
UEM NW 10 L	L	12,0	M 18 x 1.5	16,0	22
UEM NW 13 L	L	15,0	M 22 x 1.5	17,5	27
UEM NW 16 L	L	18,0	M 26 x 1.5	18,5	32
UEM NW 16 L 27	L	18,0	M 27 x 2	18,0	32
UEM NW 20 L	L	22,0	M 30 x 2	20,5	36
UEM NW 25 L	L	28,0	M 36 x 2	21,5	41
UEM NW 32 L	L	35,0	M 45 x 2	24,5	50
UEM NW 40 L	L	42,0	M 52 x 2	24,5	60
UEM NW 03 S	S	6,0	M 14 x 1.5	17,0	17
UEM NW 04 S	S	8,0	M 16 x 1.5	17,0	19
UEM NW 06 S	S	10,0	M 18 x 1.5	18,0	22
UEM NW 08 S	S	12,0	M 20 x 1.5	18,0	24
UEM NW 10 S	S	14,0	M 22 x 1.5	21,0	27
UEM NW 13 S	S	16,0	M 24 x 1.5	21,0	30
UEM NW 16 S	S	20,0	M 30 x 2	24,5	36
UEM NW 20 S	S	25,0	M 36 x 2	27,5	46
UEM NW 25 S	S	30,0	M 42 x 2	29,5	50
UEM NW 32 S	S	38,0	M 52 x 2	33,0	60



**EMC Engineering
Maintenance Center shpk**

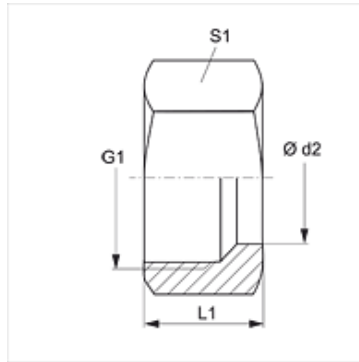
Keto dado perdoren kur behen lidhjet e tubave metalik dhe kur izolimi i rrjedhjes se vajit realizohet me ane te unazave prerese.

Ka nje proçedure teknike qe duhet ndjekur ne pergatitjen e kesaj lloj lidhjeje. Perndryshe lidhja do te rrjedhe.

Proçedura e montimit paraprak te unazes prerese ne tubin metalik duhet te realizohet me ane te celesave te prodhuar per kete qellim. Gjithashtu eshte e percaktuar proçedura, madhesia me te cilen duhet te shtrengohet dado, etj.

Se fundmi per te garantuar nje izolim akoma me te mire perdorni guarnicionet SRWD-VI





METRIK

Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE, cilindrike
Dizenjo	Dado bashkuese
Standarti	DIN 3870
Materiali	Çelik

Kodi	Seria	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	Çelësi për montim S1
UEM 04 LL MG	LL	4	M 8 x 1	11,0	10
UEM 05 LL MG	LL	5	M 10 x 1	11,5	12
UEM 06 LL MG	LL	6	M 10 x 1	11,5	12
UEM 08 LL MG	LL	8	M 12 x 1	12,0	14
UEM 10 LL MG	LL	10	M 14 x 1	12,5	17
UEM 12 LL MG	LL	12	M 16 x 1	13,0	19
UEM NW 04 L MG	L	6	M 12 x 1.5	14,5	14
UEM NW 06 L MG	L	8	M 14 x 1.5	14,5	17
UEM NW 08 L MG	L	10	M 16 x 1.5	15,5	19
UEM NW 10 L MG	L	12	M 18 x 1.5	15,5	22
UEM NW 13 L MG	L	15	M 22 x 1.5	17,0	27
UEM NW 16 L MG	L	18	M 26 x 1.5	18,0	32
UEM NW 20 L MG	L	22	M 30 x 2	20,0	36
UEM NW 25 L MG	L	28	M 36 x 2	21,0	41
UEM NW 32 L MG	L	35	M 45 x 2	24,0	50
UEM NW 40 L MG	L	42	M 52 x 2	24,0	60
UEM NW 03 S MG	S	6	M 14 x 1.5	16,5	17
UEM NW 04 S MG	S	8	M 16 x 1.5	16,5	19
UEM NW 06 S MG	S	10	M 18 x 1.5	17,5	22
UEM NW 08 S MG	S	12	M 20 x 1.5	17,5	24
UEM NW 10 S MG	S	14	M 22 x 1.5	20,5	27
UEM NW 13 S MG	S	16	M 24 x 1.5	20,5	30
UEM NW 16 S MG	S	20	M 30 x 2	24,0	36
UEM NW 20 S MG	S	25	M 36 x 2	27,0	46
UEM NW 25 S MG	S	30	M 42 x 2	29,0	50
UEM NW 32 S MG	S	38	M 52 x 2	32,5	60



**EMC Engineering
Maintenance Center shpk**

Tekniket jane persona qe duhet te azhornoohen vazhdimisht me zgjidhjet me te reja qe ofrohen nga prodhuesit e komponenteve hidraulik.

Nderkohe qe ju keni nje problem qe ju duket shume i komplikuar, ky problem eshte analizuar dhe eshte zgjidhur.

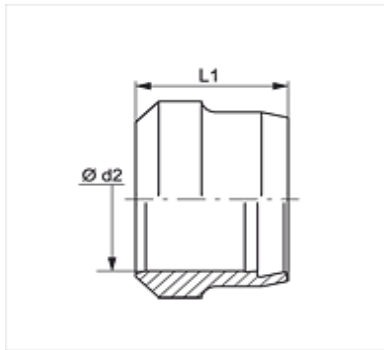
Ju duhet vetem te azhornooheni.

EMC ju ndihmon te beheni teknik i mire i hidraulikes se aplikuar. Ju duhet te keni deshiren, vullnetin dhe vemendjen e duhur.

Mos hezitoni te na kontaktoni ne adresen: e.ndreu@emc.com.al ose ne numrin e telefonit +355 692044644



HANSA FLEX



Cilësitë

Dizenjo	Unazë prerëse-izoluese
Standarti	DIN 3861 forma B
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënime

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

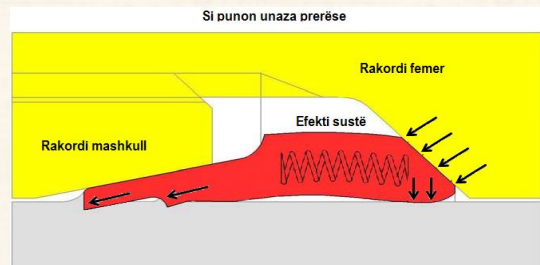
Kodi	Seria	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRD 04 LL	LL	4	6,0
SRD 05 LL	LL	5	7,0
SRD 06 LL	LL	6	7,0
SRD 08 LL	LL	8	7,0
SRD 10 LL	LL	10	7,0
SRD 12 LL	LL	12	7,5
SRD 16 LL	LL	16	9,0
SRD 06	L / S	6	9,5
SRD 08	L / S	8	9,5
SRD 10	L / S	10	10,0
SRD 12	L / S	12	10,0
SRD 14	S	14	10,5
SRD 15	L	15	10,0
SRD 16	S	16	10,5
SRD 18	L	18	10,0
SRD 20	S	20	12,5
SRD 22	L	22	11,5
SRD 25	S	25	12,5
SRD 28	L	28	11,5
SRD 30	S	30	13,5
SRD 35	L	35	13,5
SRD 38	S	38	13,5
SRD 42	L	42	13,5
SRD 65	L	65	21,2



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Montimi i unazave prerese ne tubat metalik duhet bere ne menyren e duhur.

Quket unaze prerese sepse burdurat e unazes hyjne ne sipërfaqen e tubit metalik si rezultat i shtrengimit qe i behet kesaj unaze me ate te dados bashkuese.

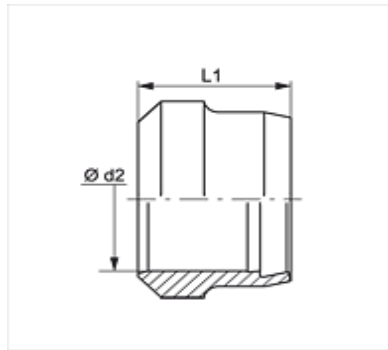


Siç e shihni eshte studiuar mire çdo detaj i funksionimit te ketij tipi izolimi.

Besoje e kuptoni rendesine e zbatimit korrekt te proçedurave te montimit te unazave prerese.

EMC ju meson hidrauliken e aplikuar





Cilësitë

Dizenjo	Unazë prerëse-izoluese
Standarti	DIN 3861
Materiali	Bronz

Shënime

Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRD 04 LL MG	LL	4	6,0
SRD 05 LL MG	LL	5	7,0
SRD 06 LL MG	LL	6	7,0
SRD 08 LL MG	LL	8	7,0
SRD 10 LL MG	LL	10	7,0
SRD 12 LL MG	LL	12	7,5
SRD 06 MG	L / S	6	9,5
SRD 08 MG	L / S	8	9,5
SRD 10 MG	L / S	10	10,0
SRD 12 MG	L / S	12	10,0
SRD 14 MG	S	14	10,0
SRD 15 MG	L	15	10,0
SRD 16 MG	S	16	10,5
SRD 18 MG	L	18	10,0
SRD 20 MG	S	20	12,5
SRD 22 MG	L	22	10,5
SRD 25 MG	S	25	12,5
SRD 28 MG	L	28	10,5
SRD 30 MG	S	30	13,0
SRD 35 MG	L	35	13,0
SRD 38 MG	S	38	13,5
SRD 42 MG	L	42	13,0



EMC Engineering Maintenance Center shpk është partner zyrtar i kompanise se prodhimit te makinerive dhe pajisjeve industriale te pastrimit NILFISK

NILFISK ofron nje game te gjere produktesh per pastrimet ne te gjitha industrite.

EMC shpk Ju ofron sherbimet e mirembajtjes se ketyre makinerive dhe pajisjeve dhe ne te njejtën kohe dhe pjesët e kembimit te tyre

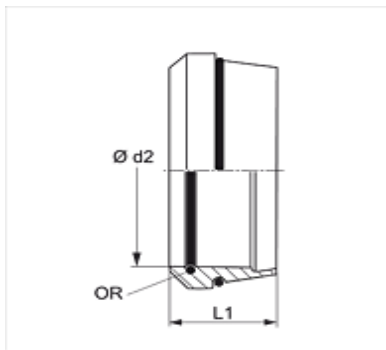


EMC Engineering Maintenance Center shpk

Valvolat e kontrollit te prurjes sherbejne per te kontrolluar sasine e vajit qe rrjedh ne njesine e kohes. Me ane te kontrollit te prurjes kontrollohet shpejtesia e levizjes se zbatuesve hidraulik.

Per me teper kontaktoni me EMC pasi ajo disponon materiale te shumta ne gjuhen shqipe per trajnimin e teknikeve te mesem dhe te larte te hidraulikes se aplikuar



**Cilësitë**

Dizenjo	Unazë prerëse-izoluese me guarnicion O-Ring
Standarti	DIN 3861 forma B
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Kodi	Seria	Ø d2 (mm)	L1 (mm)	OR
SRDO 06 V	L / S	6	8,8	6 x 1
SRDO 08 V	L / S	8	8,8	8 x 1
SRDO 10 V	L / S	10	9,8	10 x 1
SRDO 12 V	L / S	12	9,8	12 x 1
SRDO 14 V	S	14	10,2	14 x 1
SRDO 15 V	L	15	10,2	15 x 1
SRDO 16 V	S	16	10,2	16 x 1
SRDO 18 V	L	18	10,2	18 x 1
SRDO 20 V	S	20	12,5	20 x 1
SRDO 22 V	L	22	11,5	22 x 1
SRDO 25 V	S	25	12,5	25 x 1
SRDO 28 V	L	28	11,5	28 x 1
SRDO 30 V	S	30	13,5	30 x 1
SRDO 35 V	L	35	13,5	35 x 1
SRDO 38 V	S	38	13,5	38 x 1
SRDO 42 V	L	42	13,5	42 x 1

**EMC Engineering Maintenance Center shpk**

Per instalimin paraprak te unazave prerese duhet te perdoren rakorde te veçanta te tipit VOM.



Gjithashtu duhet te perdorni nje force te caktuar. Per me teper kontakto EMC

**EMC Engineering Maintenance Center shpk**

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise gjermane te prodhimit te baterive industriale HOPPECKE

Kompania HOPPECKE eshte kompania me e madhe Europiane e prodhimit te baterive industriale. Baterite HOPPECKE kane nje jetegjatesi te konsiderueshme. Produkti eshte me cilesi te garantuar.

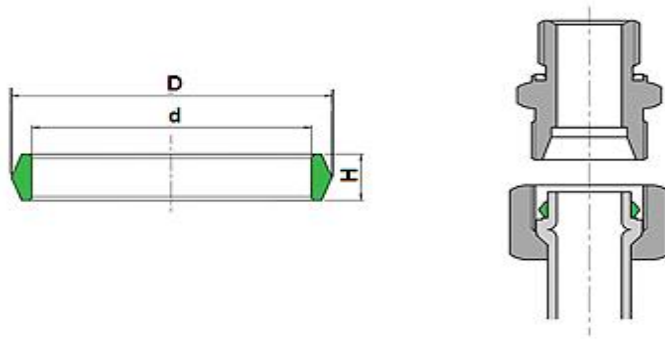
EMC shpk Ju ofron jo vetem baterite por edhe sherbimet e mirembajtjes se atyre baterive qe e kane te parashikuar nje gje te tille.

Pervec baterive ne ju ofrojme edhe karikuesit e pershtatshem.

EMC mund t'ju ndihmoje qe ju te beni zgjedhjen me te mire.

Nese Ju intereson garancia, siguria dhe standarti Gjerman, mos hezitoni te kontaktoni EMC shpk ne adresen: a.copja@emc.com.al





Cilësitë	
Dizenjo	Guarnicion i butë
Materiali	FPM -shkalla e fortësisë 80
Temperatura	-20 °C deri ne +180 °C

Kodi	Seria	Për fileta	Ø d1 (mm)	Ø Da (mm)	H (mm)
WD NW 04 L WR	L	M 12 x 1.5	6	8,0	2,7
WD NW 06 L WR	L	M 14 x 1.5	8	10,0	2,7
WD NW 08 L WR	L	M 16 x 1.5	10	12,2	3,0
WD NW 10 L WR	L	M 18 x 1.5	12	14,2	3,0
WD NW 13 L WR	L	M 22 x 1.5	15	17,2	3,0
WD NW 16 L WR	L	M 26 x 1.5	18	20,2	3,0
WD NW 20 L WR	L	M 30 x 2	22	24,2	3,0
WD NW 25 L WR	L	M 36 x 2	28	30,2	3,0
WD NW 32 L WR	L	M 45 x 2	35	37,8	3,5
WD NW 40 L WR	L	M 52 x 2	42	44,8	3,5
WD NW 13 S WR	S	M 24 x 1.5	16	18,2	3,0
WD NW 16 S WR	S	M 30 x 2	20	23,0	3,7
WD NW 20 S WR	S	M 36 x 2	25	28,0	3,7
WD NW 25 S WR	S	M 42 x 2	30	33,0	3,9
WD NW 32 S WR	S	M 52 x 2	38	40,8	3,5

HANSA FLEX

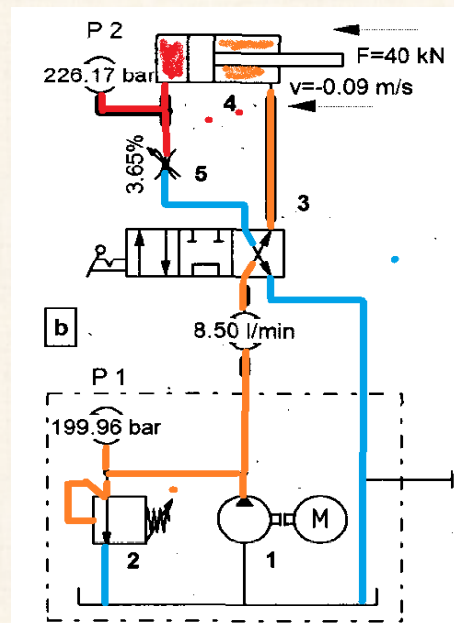


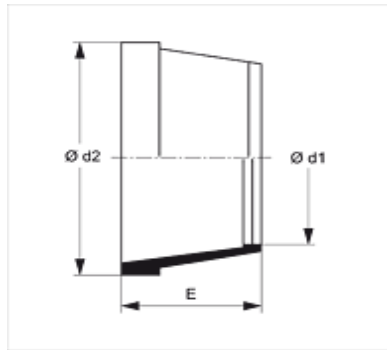
EMC Engineering Maintenance Center shpk

Kur vaji dërgohet në dhomën e shtagës së cilindrit hidraulik, ai pas valvolës drejtuese (3) e ka rrugën e lirë dhe shkon direkt dhe në cilindër. Nga ana tjetër, vaji që del nga dhoma e pistonit të cilindrit hidraulik, përballet me seksionin e ngushtuar të valvolës së kontrollit të prurjes (5) e cila është e hapur sa 3.65% e seksionit të saj. Si rezultat i kësaj, në linjën nga dhoma e pistonit deri tek porta hyrëse e valvolës (5) krijohet presioni 226.17 bar. Ndërkohë që pas valvolës (5) rruga e kalimit të vajit për në depozitë është e lirë ndaj dhe vaji ka një presion jo më të madh se 2 bar. Meqenëse diferenca e presionit para valvolës (5) dhe pas valvolës (5) është i madh, atëherë dhe shpejtësia e rrjedhjes së vajit në ngushticë është më e madhe. Prandaj meqë vaji lëviz më shpejt, atëherë edhe sasia e vajit që largohet nga dhoma e pistonit është më e madhe, ndaj dhe shtaga e cilindrit mbyllet më shpejtë, $v=0.09\text{m/sek}$.

Kjo tregon se me anë të instalimit të një valvole të kontrollit të prurjes në një pozicion të tillë, nuk mund të garantohet shpejtësi e njëjtë e hapjes dhe e mbylljes së shtagës së një cilindri të tillë.

Për këtë arsye zakonisht përdoret një valvol e kombinuar ngushtuese + valvol moskthimi (throttle-check valve) për të kontrolluar shpejtësitë e zbatuesve hidraulik.





Cilësitë	
Dizenjo	Guarnicion i butë për unazat prerëse-izoluese
Materiali	FPM (Viton)
Temperatura e lejueshme e punës	-25 °C deri ne +200 °C

Kodi	Seria	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	E (mm)
SRWD 06 VI	L / S	6	9,1	7,3
SRWD 08 VI	L / S	8	8,0	7,3
SRWD 10 VI	L / S	10	13,3	7,3
SRWD 12 VI	L / S	12	15,3	7,0
SRWD 14 VI	S	14	18,8	7,2
SRWD 15 VI	L	15	19,0	7,2
SRWD 16 VI	S	16	20,8	7,5
SRWD 18 VI	L	18	22,8	7,7
SRWD 20 VI	S	20	25,8	9,3
SRWD 22 VI	L	22	26,3	7,9
SRWD 25 VI	S	25	31,5	8,9
SRWD 28 VI	L	28	32,3	8,0
SRWD 30 VI	S	30	37,3	8,2
SRWD 35 VI	L	35	41,3	8,0
SRWD 38 VI	S	38	46,0	8,2
SRWD 42 VI	L	42	48,3	8,2

HANSA FLEX



EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk është perfaqësues zyrtar i kompanisë gjermane të prodhimit të makinerive dhe pajisjeve të punimit të ngarkesave **LINDE MATERIAL HANDLING**

EMC shpk është e aftë t'ju ndihmojë në mënyrë që ju të perzgjidhni mjetin më të volitshëm për kërkesat tuaja.

Arritja e performancës më të lartë me kostot më të ulët është piksynim i çdo kompanie që punon me mallrat e saj.

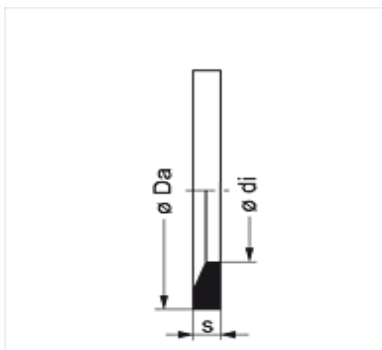
Mos harroni se kostot që duhet llogaritur për një mjet nuk janë vetëm kostot e blerjes.

Duhet të merrni domosdoshmërisht kostot e operimit (që në fakt janë edhe kostot më të mëdha) si dhe kostot e mirëmbajtjes.

Nëse i bëni llogaritë të plota, do të vini re tek LINDE.

Për një informacion më të detajuar ju lutemi kontaktoni në adresën: a.copja@emc.com.al



**Cilësitë**

Dizenjo	Guarnicion i butë për rakordet me formë izolimi E
Standarti	DIN EN ISO 9474-2 dhe ISO 1179-2
Materiali	NBR

Kodi	Për fileta	Për fileta	Ø Da (mm)	Ø di (mm)	S (mm)
WD 8-1	M 8 x 1	-	9,9	6,5	1,0
WD 10-1 R1/8	M 10 x 1	G 1/8"	11,9	8,4	1,0
WD 12-1.5	M 12 x 1.5	-	14,4	9,8	1,5
WD 14-1.5 R1/4	M 14 x 1.5	G 1/4"	16,5	11,6	1,5
WD 16-1.5	M 16 x 1.5	-	18,9	13,8	1,5
WD R3/8	-	G 3/8"	18,9	14,7	1,5
WD 18-1.5	M 18 x 1.5	-	20,9	15,7	1,5
WD 20-1.5	M 20 x 1.5	-	22,9	17,8	1,5
WD R1/2	-	G 1/2"	23,9	18,5	1,5
WD 22-1.5	M 22 x 1.5	-	24,3	19,6	1,5
WD 26-27-R3/4	M 26 x 1.5	G 3/4"	29,2	23,9	1,5
WD 33-2 R 1	M 33 x 2	G 1"	35,7	29,7	2,0
WD 42-2 R1 1/4	M 42 x 2	G 1.1/4"	45,8	38,8	2,0
WD 48-2 R1 1/2	M 48 x 2	G 1.1/2"	50,7	44,7	2,0
WD R2	-	G 2"	66,0	56,0	4,0

HANSA/FLEX

**EMC Engineering Maintenance Center shpk**

A e dini që një ndër kërkesat themelore për perzgjedhjen e guarnicioneve që i nënshtrohen ngarkesave dinamike është edhe presioni i punës.

Nëse presioni i punës është deri në 250 Bar, atëherë mund të instalohet një guarnicion O-Ring me fortësi 90 grade shore.

Nëse presioni është më i lartë, atëherë guarnicioni duhet të shoqërohet me një back-up ring.

Perzgjedha e guarnicioneve duhet të bëhet gjithmonë mbi bazën e përmasave të kanalit ku do të instalohet.

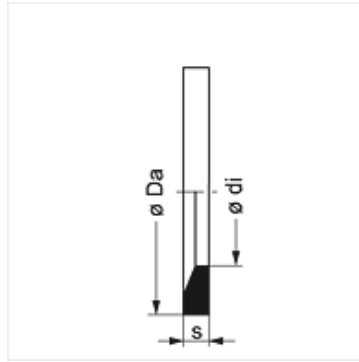
Nevojiten edhe informacione të tjera për të bërë perzgjedhjen e drejtë.

Pergjedhja e guarnicioneve duhet të bëhet nga persona të trajnuar të cilët dinë të vlerësojnë rëndësinë e procedurës korrekte.

Tekniku i mirë ka njohuri, është i vëmendshëm, nuk neglizhon rëndësinë e ndjekjes së rekomandimeve teknike.

Nëse dëshironi të bëheni profesionist në hidraulikën e aplikuar kontaktoni EMC shpk në adresën: e.ndreu@emc.com.al





Cilësitë

Dizenjo	Guarnicion i butë për rakordet me formë izolimi E
Standarti	DIN 3869
Materiali	FPM (Viton)

Kodi	Për fileta	Për fileta	Ø Da (mm)	Ø di (mm)	S (mm)
WD 8-1 V	M 8 x 1	-	9,9	6,5	1,0
WD 10-1 R1/8 V	M 10 x 1	G 1/8"	11,9	8,4	1,0
WD 12-1.5 V	M 12 x 1.5	-	14,4	9,8	1,5
WD 14-1.5 R1/4 V	M 14 x 1.5	G 1/4"	16,5	11,6	1,5
WD 16-1.5 V	M 16 x 1.5	-	18,9	13,8	1,5
WD R3/8 V	-	G 3/8"	18,9	14,7	1,5
WD 18-1.5 V	M 18 x 1.5	-	20,9	15,7	1,5
WD 20-1.5 V	M 20 x 1.5	-	22,9	17,8	1,5
WD R1/2 V	-	G 1/2"	23,9	18,5	1,5
WD 22-1.5 V	M 22 x 1.5	-	24,3	19,6	1,5
WD 26-27- R3/4 V	M 26 x 1.5	G 3/4"	29,2	23,9	1,5
WD 33-2 R1 V	M 33 x 2	G 1"	35,7	29,7	2,0
WD 42-2 R1 1/4 V	M 42 x 2	G 1.1/4"	45,8	38,8	2,0
WD 48-2 R1 1/2 V	M 48 x 2	G 1.1/2"	50,7	44,7	2,0
WD R 2 V	-	G 2"	66,0	56,0	4,0

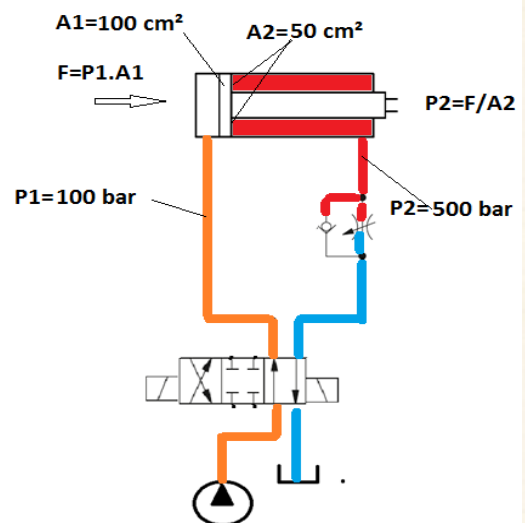
HANSA FLEX

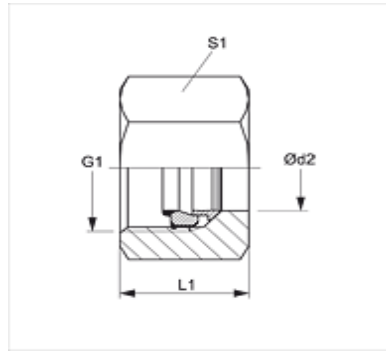
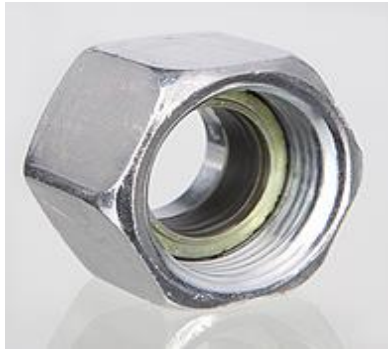


EMC Engineering Maintenance Center shpk

Kontrolli i prurjes Meter-Out Control

Si për çdo aplikim në hidraulikë ekzistojnë avantazhe dhe disavantazhe në instalimin e valvolave të ndryshme për të arritur një qëllim të caktuar. Në kontrollet Meter-Out, një ndër problemet kryesore është **INTENSIFIKIMI I PRESIONIT** në cilindrat me një shtagë.



**Cilësitë**

Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE, cilindrike
Dizenjo	Dado bashkuese WALRING
Furnizohet	Dado + unazë prerëse + guarnicion i butë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim

Rritje e dukshme e forcës (në fund të shtrëngimit) gjatë montimit. Montimi i dadove UEM WR duhet të bëhet vetëm duke përdorur çelësat VOM WR

Kodi	Seria	Presioni i punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	Çelësi për montim S1
UEM NW 04 FM L WR	L	PN 500	6	M 12 x 1.5	14,5	14
UEM NW 06 FM L WR	L	PN 500	8	M 14 x 1.5	14,5	17
UEM NW 08 FM L WR	L	PN 500	10	M 16 x 1.5	15,5	19
UEM NW 10 FM L WR	L	PN 400	12	M 18 x 1.5	15,5	22
UEM NW 13 FM L WR	L	PN 400	15	M 22 x 1.5	17,0	27
UEM NW 16 FM L WR	L	PN 400	18	M 26 x 1.5	18,0	32
UEM NW 20 FM L WR	L	PN 250	22	M 30 x 2	20,0	36
UEM NW 25 FM L WR	L	PN 250	28	M 36 x 2	21,0	41
UEM NW 32 FM L WR	L	PN 250	35	M 45 x 2	24,0	50
UEM NW 40 FM L WR	L	PN 250	42	M 52 x 2	24,0	60
UEM NW 03 FM S WR	S	PN 800	6	M 14 x 1.5	16,5	17
UEM NW 04 FM S WR	S	PN 800	8	M 16 x 1.5	16,5	19
UEM NW 06 FM S WR	S	PN 800	10	M 18 x 1.5	17,5	22
UEM NW 08 FM S WR	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	17,5	24
UEM NW 13 FM S WR	S	PN 630	16	M 24 x 1.5	20,5	30
UEM NW 16 FM S WR	S	PN 420	20	M 30 x 2	24,0	36
UEM NW 20 FM S WR	S	PN 420	25	M 36 x 2	27,0	46
UEM NW 25 FM S WR	S	PN 420	30	M 42 x 2	29,0	50
UEM NW 32 FM S WR	S	PN 420	38	M 52 x 2	32,5	60

HANSA FLEX

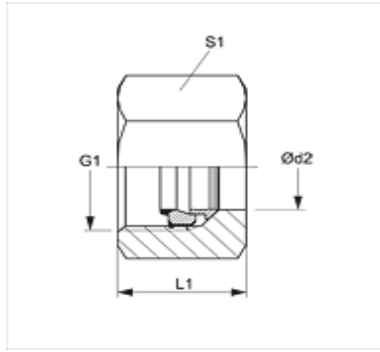
**EMC Engineering Maintenance Center shpk**

Filtrat e ventilimit te depozitave te sistemeve hidraulike kane nje rendesi te madhe.

Kur cilindrart hidraulik hapen per te kryer pune, niveli i vajit hidraulik ne depozite ulet. Ne kete moment ne depozite futet ajer. Nese nuk i kushtohet rendesi ketij filtri, atehere ketu mund te kemi ndotesin me te madh te sistemit hidraulik, sidomos kur ambienti eshte me pluhur.

Kostoja e nderrimit te ketyre filtrave eshte qesharake perballë dëmeve qe sjell mos nderrimi i filtrave





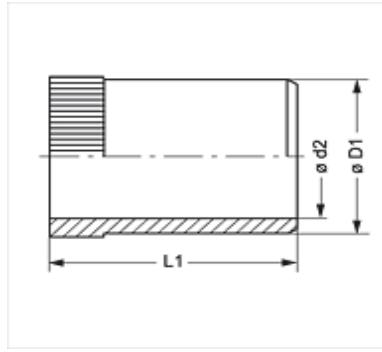
Cilësitë	
Lidhja 1	Dado me fileta METRIKE, cilindrike
Dizenjo	Dado bashkuese
Furnizohet	Dado + unazë prerëse + guarnicion i butë
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Shënim
 Informacione më të detajuara për rakorderitë, mënyrën e instalimit, presionin e punës, temperaturën e lejuar të punës mund të gjenden në informacionin teknik për rakorderitë e tubave metalik

Kodi	Seria	Presioni i punës (Bar)	Ø d2 (mm)	G1	L1 (mm)	Çelësi për montim S1
UEM 04 FM LL	LL	PN 100	4	M 8 x 1	11,0	10
UEM 06 FM LL	LL	PN 100	6	M 10 x 1	11,5	12
UEM NW 04 FM L	L	PN 315	6	M 12 x 1.5	14,5	14
UEM NW 06 FM L	L	PN 315	8	M 14 x 1.5	14,5	17
UEM NW 08 FM L	L	PN 315	10	M 16 x 1.5	15,5	19
UEM NW 10 FM L	L	PN 315	12	M 18 x 1.5	15,5	22
UEM NW 13 FM L	L	PN 315	15	M 22 x 1.5	17,0	27
UEM NW 16 FM L	L	PN 315	18	M 26 x 1.5	18,0	32
UEM NW 20 FM L	L	PN 160	22	M 30 x 2	20,0	36
UEM NW 25 FM L	L	PN 160	28	M 36 x 2	21,0	41
UEM NW 32 FM L	L	PN 160	35	M 45 x 2	24,0	50
UEM NW 40 FM L	L	PN 160	42	M 52 x 2	24,0	60
UEM NW 03 FM S	S	PN 630	6	M 14 x 1.5	16,5	17
UEM NW 04 FM S	S	PN 630	8	M 16 x 1.5	16,5	19
UEM NW 06 FM S	S	PN 630	10	M 18 x 1.5	17,5	22
UEM NW 08 FM S	S	PN 630	12	M 20 x 1.5	17,5	24
UEM NW 10 FM S	S	PN 630	14	M 22 x 1.5	20,5	27
UEM NW 13 FM S	S	PN 400	16	M 24 x 1.5	20,5	30
UEM NW 16 FM S	S	PN 400	20	M 30 x 2	24,0	36
UEM NW 20 FM S	S	PN 400	25	M 36 x 2	27,0	46
UEM NW 25 FM S	S	PN 400	30	M 42 x 2	29,0	50
UEM NW 32 FM S	S	PN 315	38	M 52 x 2	32,5	60

HANSA FLEX





Cilësitë	
Dizenjo	Bokull suporti (përforcuese)
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Kodi	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Ø D1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
VSH 4 ID	4,0	3,8	2,6	15,5
VSH 04.5 ID	4,5	4,3	3,1	14,0
VSH 5 ID	5,0	4,8	3,6	14,0
VSH 6 ID	6,0	5,8	4,6	15,5
VSH 7 ID	7,0	6,8	5,6	17,0
VSH 8 ID	8,0	7,8	6,6	16,5
VSH 9 ID	9,0	8,8	7,6	16,5
VSH 10 ID	10,0	9,8	8,6	16,5
VSH 12 ID	12,0	11,8	10,2	17,0
VSH 13 ID	13,0	12,8	11,2	17,0
VSH 14 ID	14,0	13,8	12,2	17,0
VSH 15 ID	15,0	14,8	13,2	17,5
VSH 16 ID	16,0	15,8	14,2	17,5
VSH 17 ID	17,0	16,8	15,2	18,0
VSH 18 ID	18,0	17,8	16,2	22,0
VSH 19 ID	19,0	18,8	17,2	18,0
VSH 20 ID	20,0	19,8	18,2	18,0
VSH 21 ID	21,0	20,8	19,2	20,0
VSH 22 ID	22,0	21,8	20,2	23,5
VSH 24 ID	24,0	23,8	22,2	18,0
VSH 25 ID	25,0	24,8	23,2	18,0
VSH 26 ID	26,0	25,8	24,2	21,0
VSH 27 ID	27,0	26,8	25,2	21,0
VSH 30 ID	30,0	29,8	27,2	21,0
VSH 31 ID	31,0	30,8	28,8	22,5
VSH 32 ID	32,0	31,8	29,2	22,5
VSH 33 ID	33,0	32,8	30,2	22,5
VSH 38 ID	38,0	37,8	35,8	23,5



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Llojet e defekteve ne sistemet hidraulike jane vetem 3(tre):

1. Mjeti nuk ka force,
2. Organet e punes levizin ngadale,
3. Organet punuese nuk levizin

Hidraulikisht, keto tre grupe te medha te defekteve perkthehen ne:

1. Ne organin e punes nuk krijohet presioni i duhur
2. Ne organin e punes nuk shkon prurja e duhur,
3. Ne organin punues nuk shkon fare vaj hidraulik

Direkt pasi ke percaktuar shkakun lind pyetja Pse?

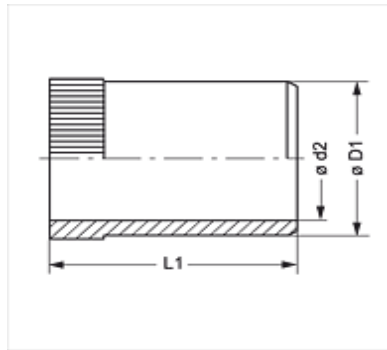
Qe te gesh pergjigjen e PSE-se duhet te filloni nje proces te gjetjes se defektit i cili nis domosdoshmerisht me leximin e skemes hidraulike.

Nese deshironi te beheni profesionist i vertete i hidraulikes se aplikuar, kontaktoni me EMC shpk.

e.ndreu@emc.com.al eshte adresa ku duhet te shkruani.



HANSA FLEX



Cilësitë

Dizenjo	Bokull suporti (përforcuese)
Materiali	Bronz

Kodi	Për tub me Ø të jashtëm (mm)	Ø D1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
VSH 04 ID MG	4,0	3,8	2,6	15,5
VSH 04.5 ID MG	4,5	4,3	3,1	14,0
VSH 05 ID MG	5,0	4,8	3,6	14,0
VSH 06 ID MG	6,0	5,8	4,6	15,5
VSH 07 ID MG	7,0	6,8	5,6	17,0
VSH 08 ID MG	8,0	7,8	6,6	16,5
VSH 09 ID MG	9,0	8,8	7,6	16,5
VSH 10 ID MG	10,0	9,8	8,6	16,5
VSH 11 ID MG	11,0	10,8	9,6	15,5
VSH 12 ID MG	12,0	11,8	10,2	17,0
VSH 13 ID MG	13,0	12,8	11,2	17,0
VSH 14 ID MG	14,0	13,8	12,2	17,0
VSH 15 ID MG	15,0	14,8	13,2	17,5
VSH 16 ID MG	16,0	15,8	14,2	17,5
VSH 17 ID MG	17,0	16,8	15,2	18,0
VSH 18 ID MG	18,0	17,8	16,2	22,0
VSH 19 ID MG	19,0	18,8	17,2	18,0
VSH 20 ID MG	20,0	19,8	18,2	18,0
VSH 21 ID MG	21,0	20,8	19,2	20,0
VSH 22 ID MG	22,0	21,8	20,2	23,5
VSH 24 ID MG	24,0	23,8	22,2	18,0
VSH 25 ID MG	25,0	24,8	23,2	18,0
VSH 26 ID MG	26,0	25,8	24,2	21,0
VSH 31 ID MG	31,0	30,8	28,8	22,5
VSH 32 ID MG	32,0	31,8	29,2	22,5
VSH 38 ID MG	38,0	37,8	35,8	23,5



EMC Engineering Maintenance Center shpk

Mjetet e perpunimit te ngarkesave qe punojne me bateri, jane duke zevendesuar ne mase mjetet me motor me djegie te brendshme.

EMC ju ofron mjete te perpunimit te ngarkesave te markes LINDE, te reja ose te perdorura.

EMC nuk eshte vetem kompani tregetare per mjetet dhe pjeset e kembimit.

EMC eshte nje zgjidhje komplete per problemin Tuaj.

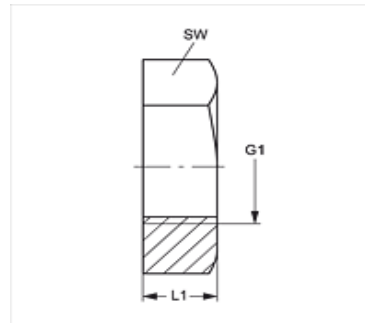
Kontaktoni EMC ne a.copja@emc.com.al



HANSA/FLEX

Kundër-dado për rakordet me fileta të gjata KM

Cilësitë	
Dizenjo	Kundër-dado për rakordet me fileta të gjata
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

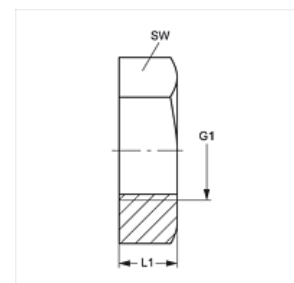


METRIK

Kodi	G1	L1 (mm)	Çelësi për montim SW
KM 12	M 12 x 1.5	6	17
KM 14	M 14 x 1.5	6	19
KM 16	M 16 x 1.5	6	22
KM 18	M 18 x 1.5	6	24
KM 20	M 20 x 1.5	6	27
KM 22	M 22 x 1.5	7	30
KM 24	M 24 x 1.5	7	32
KM 26	M 26 x 1.5	8	36
KM 30	M 30 x 2	9	41
KM 36 - 1.5	M 36 x 1.5	9	46
KM 36	M 36 x 2	9	46
KM 42	M 42 x 2	9	50
KM 45	M 45 x 2	9	55
KM 52	M 52 x 2	10	65

Kundër-dado për rakordet me fileta të gjata KM MG

Cilësitë	
Dizenjo	Kundër-dado për rakordet me fileta të gjata
Standart	DIN 80705
Materiali	Bronz



Kodi	G1	L1 (mm)	Çelësi për montim SW
KM 12 MG	M 12 x 1.5	6	17
KM 14 MG	M 14 x 1.5	6	19
KM 16 MG	M 16 x 1.5	6	22
KM 18 MG	M 18 x 1.5	6	24
KM 20 MG	M 20 x 1.5	6	27
KM 22 MG	M 22 x 1.5	7	30
KM 24 MG	M 24 x 1.5	7	32
KM 26 MG	M 26 x 1.5	8	36
KM 30 MG	M 30 x 2	8	41
KM 36 MG	M 36 x 2	9	46



EMC Engineering Maintenance Center shpk



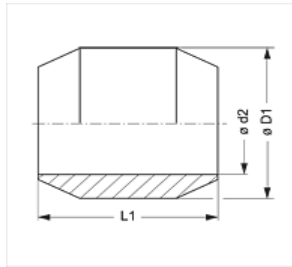
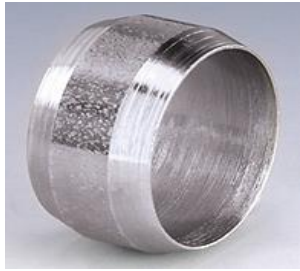
Nese jeni nje kompani industriale dhe ne makinerite dhe pajisjet Tuaja keni sisteme hidraulike, HANSA FLEX eshte nje partner i shkelqyer.

Ne katalogjet e produkteve HANSA FLEX do te gjeni zgjidhje per problemet tuaja.

Katalogjet vijne tek Ju ne gjuhen shqipe dhe jane nje ndihmese shume e madhe per perzgjedhjen e materialeve qe ju nevojiten.

Nese keni pyetje te detajuara mos hezitoni te kontaktoni EMC shpk

Unazë dpoio-konike SRDK

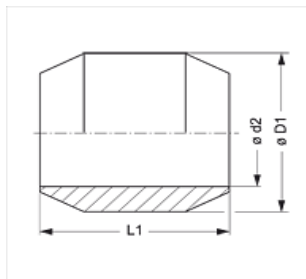


Cilësitë

Dizenjo	Unazë dpoio-konike
Standarti	DIN 3862
Aplikimi	Për dado bashkuese A standarti DIN 3870 dhe dado standarti DIN 3871
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektrogalvanizuar

Kodi	Ø D1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRDK 06	8	6	6,5
SRDK 08	10	8	6,5
SRDK 10	12	10	7,5
SRDK 12	14	12	8,0
SRDK 18	20	18	9,0

Unazë dpoio-konike SRDK MG



Cilësitë

Dizenjo	Unazë dpoio-konike
Standarti	DIN 3862
Aplikimi	Për dado bashkuese A standarti DIN 3870 dhe dado standarti DIN 3871
Materiali	Bronz

Kodi	Ø D1 (mm)	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRDK 04 MG	6	4	5,5
SRDK 05 MG	7	5	6,0
SRDK 06 MG	8	6	6,5
SRDK 08 MG	10	8	6,5
SRDK 10 MG	12	10	7,5
SRDK 12 MG	14	12	8,0
SRDK 15 MG	18	15	9,0
SRDK 18 MG	20	18	9,0



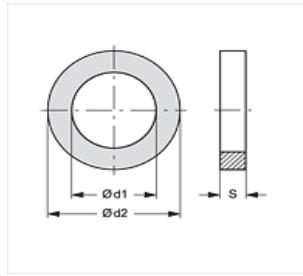
EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk gjendet ne Rrashbull Durres, ne buze te autostrades Tirane- Durres.



HANSA FLEX

Unazë suporti për guarnicionet O-Ring me përmasë IMPERIALE (tek rakordet)KAMMRING G



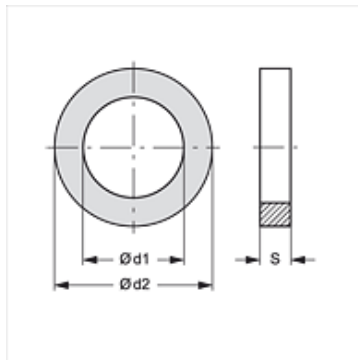
HANSA FLEX

Cilësitë

Materiali Çelik

Kodi	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	Për fileta	S (mm)
KAMMRING 1/8	12,20	15,00	G 1/8"	1,40
KAMMRING 1/4	16,15	19,50	G 1/4"	1,90
KAMMRING 3/8	19,50	23,50	G 3/8"	1,90
KAMMRING 1/2	23,30	28,50	G 1/2"	1,90
KAMMRING 3/4	28,60	34,50	G 3/4"	1,90
KAMMRING 1	36,60	43,50	G 1"	2,60
KAMMRING M42-11/4	44,90	55,50	G 1.1/4"	2,50
KAMMRING M48-11/2	50,90	62,00	G 1.1/2"	2,50
KAMMRING 2	63,30	70,00	G 2"	2,50

Unazë suporti për guarnicionet O-Ring me përmasë METRIKE (tek rakordet)KAMMRING M



HANSA FLEX

Cilësitë

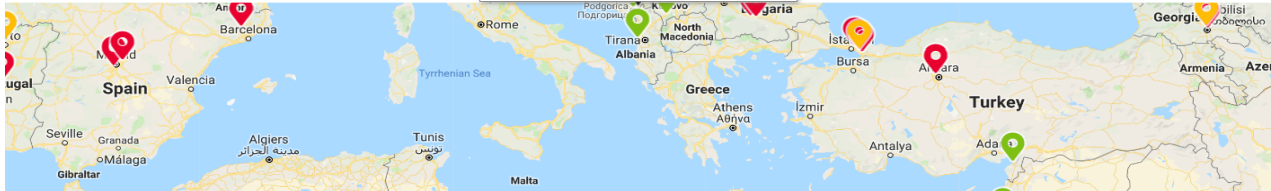
Materiali Çelik

Kodi	Ø d1 (mm)	Ø d2 (mm)	Për fileta	S (mm)
KAMMRING M 12	14,10	17,50	M 12	1,40
KAMMRING M 14	16,10	19,50	M 14	1,40
KAMMRING M 16	18,10	22,50	M 16	1,40
KAMMRING M 18	20,10	24,50	M 18	1,40
KAMMRING M 20	22,10	26,50	M 20	1,40
KAMMRING M 22	24,10	27,50	M 22	1,40
KAMMRING M 2627	29,70	32,50	M 26 / M 27	2,50
KAMMRING M 30	32,00	36,75	M 30	1,95
KAMMRING M 33	35,80	44,50	M 33	2,50
KAMMRING M42-11/4	44,90	55,50	M 42	2,50
KAMMRING M48-11/2	50,90	62,00	M 48	2,50

HANSA FLEX

Subsidiaries

Enter post code/town Country: Distance radius



ENGINEERING , MAINTENANCE CENTER shpk

Engineering, Maintenance Center shpk ose shkurt EMC shpk eshte nje kompani e organizuar per ofrimin e sherbimeve te mirembajtjes dhe riparimit te impianteve, makinerive dhe pajisjeve industriale.

EMC shpk eshte e organizuar sipas praktikave me te mira nderkombetare.

EMC shpk disponon Inxhinjere dhe teknike specialist te mirepergatitur te cilet trajnohen ne menyre te vazhdueshme ne lidhje me sistemet elektro- hidraulike.

Çdo dite e me shume ne po krijojme bashkepunim me kompanite me te mira ne vend, sepse kemi qene serioz dhe korrekt ne çdo proçes.

Per t'ju sherbyer sa me mire bizneseve te ndryshme ne vendin tone, ne te EMC shpk kemi marre persiper te perfaqesojme disa nga kompanite me prestigjioze qe operojne ne fushen e Industrise.

EMC shpk eshte perfaqesues zyrtar i kompanise gjermane te prodhimit te makinerive dhe pajisjeve te perpunimit te ngarkesave

LINDE MATERIAL HANDLING

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise gjermane te prodhimit dhe tregetit te komponenteve hidraulik dhe pneumatik

HANSA FLEX

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise prestigjioze gjermane te prodhimit te baterive industriale

HOPPECKE

EMC shpk eshte partner zyrtar i kompanise globale te prodhimit te makinerive dhe pajisjeve pastruese industriale

NILFISK

Te gjitha keto kompani i jane perkushtuar prodhimeve industriale. Ato ofrojne produkte dhe sherbime cilesore industriale.

EMC shpk eshte krenare qe ka bere te mundur prezencen e ketyre produkteve cilesore ne Shqiperi.

EMC shpk gjendet ne Rrashbull - Durres, ne autostraden Tirane- Durres.