



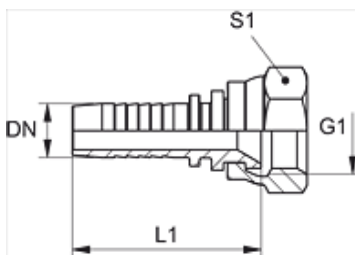
KOMATSU

Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Fileta metrike-mashkull
Forma e izolimit 1	Izolimi me kokë konike 60°
E përshtatshme	Për mjetet KOMATSU
Standarti	JIS 8363
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (bar)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)
PN 10 HJL 90	10	6	3/8"	345,0	M 18 x 1.5	73,0	58,0

Rakorderitë për mjetet ToyotaPN ARI



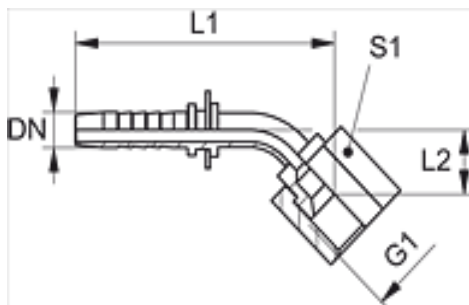
TOYOTA

Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Dado me fileta BSP
Forma e izolimit 1	Izolimi me fole konike 60°
E përshtatshme	Për mjetet TOYOTA
Standarti	JIS 8363
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (bar)	G1	L1 (mm)	S1
PN 06 ARI 02	6	4	1/4"	345,0	G 1/8" -28	41,5	14
PN 06 ARI	6	4	1/4"	345,0	G 1/4" -19	42,5	19
PN 08 ARI 06	8	5	5/16"	345,0	G 1/4" -19	42,5	19
PN 08 ARI 10	8	5	5/16"	345,0	G 3/8" -19	43,0	22
PN 10 ARI	10	6	3/8"	345,0	G 3/8" -19	45,5	22
PN 13 ARI	12	8	1/2"	345,0	G 1/2" -14	48,0	27
PN 20 ARI	19	12	3/4"	275,0	G 3/4" -14	60,0	32
PN 25 ARI	25	16	1"	205,0	G 1" -11	71,0	38
PN 32 ARI	31	20	1.1/4"	170,0	G1.1/4"-11	84,0	50
PN 40 ARI	38	24	1.1/2"	105,0	G1.1/2"-11	88,5	55

HANSA
FLEX



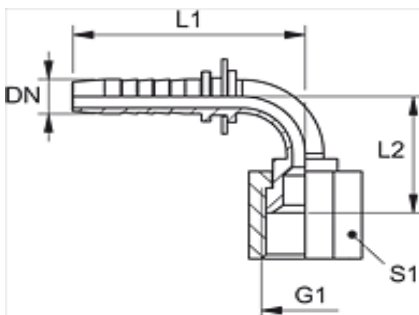
TOYOTA

Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Dado me fileta BSP
Forma e izolimit 1	Izolimi me fole konike 60°
E përshtatshme	Për mjetet TOYOTA
Standarti	JIS 8363
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (bar)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	S1
PN 06 ARI 45	6	4	1/4"	345,0	G 1/4" -19	80,0	23,0	19
PN 08 ARI 10 45	8	5	5/16"	345,0	G 3/8" -19	70,0	50,0	22
PN 13 ARI 45	12	8	1/2"	345,0	G 1/2" -14	93,0	25,0	27

Rakorderitë me kënd 90°, për mjetet ToyotaPN ARI 90



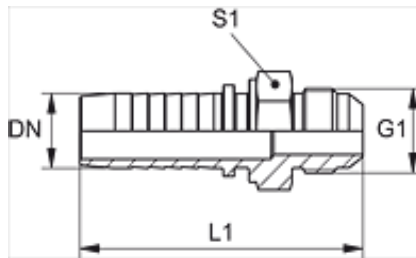
TOYOTA

Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Dado me fileta BSP
Forma e izolimit 1	Izolimi me fole konike 60°
E përshtatshme	Për mjetet TOYOTA
Standarti	JIS 8363
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (bar)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	S1
PN 06 ARI 90	6	4	1/4"	345,0	G 1/4" -19	63,0	37,0	19
PN 08 ARI 10 90	8	5	5/16"	345,0	G 3/8" -19	70,0	41,0	22
PN 13 ARI 90	12	8	1/2"	345,0	G 1/2" -14	73,0	40,0	27

HANSA/FLEX



TOYOTA

Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Fileta BSP-mashkull
Forma e izolimit 1	Izolimi me kokë konike 60°
E përshtatshme	Për mjetet TOYOTA
Standarti	JIS 8363
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (bar)	G1	L1 (mm)	S1
PN 06 HJR	6	4	1/4"	345,0	G 1/4" -19	56,0	17
PN 08 HJR 10	8	5	5/16"	345,0	G 3/8" -19	58,5	19
PN 10 HJR	10	6	3/8"	345,0	G 3/8" -19	60,0	19
PN 13 HJR	12	8	1/2"	345,0	G 1/2" -14	63,5	22
PN 20 HJR	19	12	3/4"	275,0	G 3/4" -14	78,0	30

Rakorderitë me kënd 45°, për mjetet ToyotaPN HJR 45



TOYOTA

Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Fileta BSP-mashkull
Forma e izolimit 1	Izolimi me kokë konike 60°
E përshtatshme	Për mjetet TOYOTA
Standarti	JIS 8363
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (bar)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)	S1
PN 06 HJR 45	6	4	1/4"	345,0	G 1/4" -19	86,0	29,0	-
PN 08 HJR 10 45	8	5	5/16"	345,0	G 3/8" -19	-	-	-
PN 10 HJR 45	10	6	3/8"	345,0	G 3/8" -19	-	-	-
PN 13 HJR 45	12	8	1/2"	345,0	G 1/2" -14	101,0	34,0	22
PN 20 HJR 45	19	12	3/4"	275,0	G 3/4" -14	-	-	-

HANSA/FLEX


TOYOTA
Cilësitë

Aplikimi	Rakord nipples për t'u presuar, për tuba HD 100 deri në HD 400, tuba KP dhe tuba TE
Lidhja 1	Fileta BSP-mashkull
Forma e izolimit 1	Izolimi me kokë konike 60°
E përshtatshme	Për mjetet TOYOTA
Standarti	JIS 8363
Materiali	Çelik
Sipërfaqja	E elektro-galvanizuar

Kodi	DN	Size	Inches	Presioni i punës (bar)	G1	L1 (mm)	L2 (mm)
PN 06 HJR 90	6	4	1/4"	345,0	G 1/4" -19	-	-
PN 08 HJR 10 90	8	5	5/16"	345,0	G 3/8" -19	-	-
PN 10 HJR 90	10	6	3/8"	345,0	G 3/8" -19	73,0	58,0
PN 13 HJR 90	12	8	1/2"	345,0	G 1/2" -14	-	-
PN 20 HJR 90	19	12	3/4"	275,0	G 3/4" -14	-	-


EMC Engineering Maintenance Center shpk

EMC shpk e bazon punën e saj të mirembajtjes në praktikën me të mira.

EMC shpk nuk resht se studiuar dhe kërkon gjithmonë zgjidhjen më të mirë edhe kur është e pamundur të sigurohen dokumentacioni i prodhuesit në lidhje me rekomandimet për kryerjen e shërbimeve të mirembajtjes preventive.

Me poshtë jepet pjesë nga skeda e përgatitur enkas për kryerjen në mënyrë periodike të shërbimeve të mirembajtjes së elektrovincave portuale.

Keto materiale në EMC shpk gjenden në gjuhen shqipe.

vinçit	U / U		motore					motore	
Centri/Mekani zmat rrotullues					Kontrolle mbi funksionimin dhe kontrolle vizive	Kontroll për zhurma jonormale dhe për nivelin e lubrifikimit/grasatimit		Kontrolle vizive dhe kontrolle të mundshme joshkatëruese	Kontroll mbi pranimë e shokove të mëdha, deformimeve, konsumimeve, shkatërrimeve dhe mbi shtrëngimin e çifteve bashkuese
Fundi i korsës së rrotullimit		Test mbi funksionimin	Kontrolle të përgjithshme mbi funksionimin		Kontrolle mbi funksionimin dhe kontrolle vizive	Kontroll i efikasitetit dhe shkallës së konsumimit			
Frenat e rrotullimit		Test mbi funksionimin	Kontrolle të përgjithshme mbi funksionimin		Test mbi funksionimin	Kontroll mbi efikasitetin e frenimit		Kontroll mbi funksionimin, kontroll operativ dhe kontroll viziv	Kontroll mbi efikasitetin e frenimit dhe mbi shkallën e konsumimit

Programi i mirembajtjes periodike duhet të mbështetet mbi një dokument baze.

A i keni përgatitur Ju në kompaninë tuaj?